

ELITE®

www.elitetools.co

Keep Working

ELITE®
Keep Working

VARIOMATIC 530 original

**INVERSOR MINI
DE ÚLTIMA
TECNOLOGÍA**

COMPACTO

POTENTE

PORTABLE

PARA EL

PROFESIONAL ▶



ELITE® *Keep Working*

EQUIPOS DE SOLDADURA

V.5

Las Herramientas **ELITE** están pensadas para ser el aliado perfecto del profesional

Todos los productos **ELITE** pasan por rigurosos test de calidad para asegurar el buen desempeño de los productos

Con **ELITE** siempre tendrán una herramienta con la mejor relación entre precio y calidad

Todos los soldadores **ELITE** están totalmente **garantizados por 2 años** de fábrica, y las caretas **ELITE** cuentan con **1 año** de garantía



CALIDAD

Todos los productos ELITE pasan rigurosos tests de calidad para asegurar el buen desempeño del producto.



SOPORTE



PRECIO/CALIDAD

Con ELITE, siempre tendrás la mejor relación entre PRECIO / CALIDAD.



2 AÑOS DE GARANTÍA

Productos totalmente garantizados 2 años, por defectos de fabricación.



Terms and conditions www.elitetools.co / Términos y condiciones en www.elitetools.co



eliteTECH

AUTO VOLT

TECHNOLOGY 110/220V

Tecnología exclusiva **ELITE**, que ofrece los siguientes beneficios:

Permite extensiones de cable de hasta **80m**, **sin pérdida de potencia**

Conexión a cualquier fuente de potencia **95- 260V**

Ahorro de un 30% en consumo eléctrico comparado a inversores tradicionales - **AUTO VOLT**

Conectable a generadores



**TIG LIFT
ARC**

Facilita **el inicio del arco** en TIG, sin contaminación del tungsteno



ARC FORCE

Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue



TIG

Soldadura por arco eléctrico que utiliza un electrodo de tungsteno



**DUAL
VOLTAGE**

Permite conectar el equipo a una fuente eléctrica de **110V o 220V**



MMA

Soldadura manual por arco eléctrico con electrodos revestidos



HOT START

Facilita el inicio del arco, precalentando el electrodo



**ANTI
STICK**

Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se le pegue con la pieza y protege el equipo para que no se dañe

Este valor hace referencia al **diámetro del electrodo** que se desea soldar

3/32"
CONT

La denominación **CONT, OK o NO** se refiere al flujo de trabajo permitido para el electrodo indicado, en este caso 3/32" siendo **CONT**: flujo de trabajo continuo, **OK**: de forma ocasional y **NO**: que no es recomendado.

Para mas información visita nuestro website:

www.elitetools.co

eliteARC^{130S}

SI6130LV

El equipo **ELITE® SI 6130 LV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC

Excepcionales características de arco, permitiendo soldar **7018, 6011, 6013** y toda clase de electrodos

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT726V41025



- Alta portabilidad
- Conexión de **110V**
- Turbo ventilación
- Puede soldar hasta **1/8"** en electrodos revestidos
- **130 Amp** potencia real
- Conectores rápidos **10/25**
- **Display LED**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{130S}	110V/127V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	85V	10 - 130 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	4.5 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{140M}

SI6140DV

El equipo **ELITE®SI 6140 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC, ofreciendo un arco excelente para todo tipo de electrodos

Excelentes características de arco, permitiendo soldar en **6013, 7018, 7016, 6011, INOX (SS) Fundición**

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT726V41025



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY

110V/220V VOLTAJE 140 A POTENCIA 45% CICLO TRABAJO

3/32" CONT 1/8" OK 5/32" NO 3/16" NO

HOT START ARC FORCE ANTI STICK LCD DISPLAY



TAMAÑO MINI



- Alta portabilidad
- Conexión de **110/220V**
- Turbo ventilación.
- Indicador de diámetro de electrodo recomendado
- 140 Amp** potencia real
- Conectores rápidos **10/25**
- Display LCD**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{140M}	110V/220V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	65V	10 - 140 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	2.2 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{150D}

SI7150DV

El equipo **ELITE® SI 7150 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC, ofreciendo un arco excelente para todo tipo de electrodos

Excelentes características de arco, permitiendo soldar en **6013, 7018, 7016, 6011, INOX (SS) Fundición**

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT2610254M



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY

110V/220V VOLTAJE 150 A POTENCIA 45% CICLO TRABAJO

3/32" CONT 1/8" OK 5/32" OK 3/16" NO

HOT START ARC FORCE ANTI STICK 150 LED DISPLAY



- Alta portabilidad
- Conexión de 110/220V
- Turbo ventilación
- Display LED
- 150 Amp potencia real
- Conectores rápidos 10/25

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{150D}	110V/220V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	85V	10 - 150 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	4.56 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{160S}

SI7160DV

El equipo **ELITE® SI 7160 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC

Excepcionales características de arco, permitiendo soldar **7018, 6010, 6011, 6013** y toda clase de electrodos

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT726V41025



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY

110V / 220V VOLTAJE
160 A POTENCIA
45% CICLO TRABAJO

3/32" CONT
1/8" OK
5/32" OK
3/16" NO

HOT START
ARC FORCE
ANTI STICK
160 LCD DISPLAY



- Alta portabilidad
- Conexión de **110V / 220V**
- Turbo ventilación
- Indicador de diámetro de electrodo recomendado
- 160 Amp** potencia real
- Conectores rápidos **10/25**
- Display LCD**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{160S}	110V/220V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	85V	10 - 160 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	4.5 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{180S}

SI9180DV

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT2635504M

El equipo **ELITE® SI 9180 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES UN 30% menos potentes gracias a la tecnología AUTOVOLT**

Permite soldar **7018 / 6010 / 6011 / 6013**, y toda clase de electrodos

30% AUTO VOLT
 DE AHORRO ENERGÉTICO

95-260V VOLTAJE

180 A POTENCIA

60% CICLO TRABAJO

3/32" CONT

1/8" CONT

5/32" OK

3/16" NO

HOT START

ARC FORCE

ANTI STICK

LED DISPLAY

COMPATIBLE CON GENERADORES



2 YEAR WARRANTY
 ANOS DE GARANTÍA
 Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad
- Conexión de **95 - 260V**
- Turbo ventilación
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos
- 180 Amp** potencia real
- Conectores rápidos **10/25**
- Display LED**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{180S}	95-260V - 1 ph	50/60Hz	78V	10 - 180 Amp	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	16A	DC	I.CL.H	IP 21 S	6.5 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteARC^{200S}

SI7200DV

El equipo **ELITE® SI 7200 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos

Permite soldar **7018, 6010, 6011, 6013**, y toda clase de electrodos

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT2635504M



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY



- Alta portabilidad
- Conexión de **110V / 220V**
- Turbo ventilación
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos
- 200 Amp** potencia real
- Conectores rápidos **35/50**
- Display LCD**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{200S}	110V/220V - 1 ph	50/60Hz	80V	10 - 200 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	4.5 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{220S}

SI9220DV

El equipo **ELITE®SI 9220 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES UN 30% menos potentes, gracias a la tecnología AUTO VOLT**

Permite soldar **7018 / 6010 / 6011 / 6013**, y toda clase de electrodos

30% AUTO VOLT
DE AHORRO ENERGÉTICO

95-260V VOLTAJE

220 A POTENCIA

60% CICLO TRABAJO

3/32" CONT

1/8" CONT

5/32" CONT

3/16" OK

HOT START

ARC FORCE

ANTI STICK

LED DISPLAY

COMPATIBLE CON GENERADORES



2 YEAR WARRANTY
ANOS DE GARANTIA
Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad
- Conexión de **95 - 260V**
- Turbo ventilación
- Puede soldar hasta **3/16"** en electrodos revestidos
- 220 Amp** potencia real
- Conectores rápidos **35/50**
- Display LED**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC^{220S}	95-260V - 1 ph	50/60Hz	80V	10 - 220 Amp	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	16A	DC	I.CL.H	IP 21 S	7 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT2635504M



eliteARC²⁵⁰

SI9250DV

El equipo **ELITE SI 9250 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES un 30% menos potentes, gracias a la tecnología AUTO VOLT**

Permite soldar **7018 / 6010 / 6011 / 6013**, y toda clase de electrodos

30% AUTO VOLT
DE AHORRO ENERGÉTICO

95-260V VOLTAJE

250 A POTENCIA

60% CICLO TRABAJO

3/32" CONT

1/8" CONT

5/32" CONT

3/16" OK

1/4" OK

HOT START

ARC FORCE

ANTI STICK

LCD DISPLAY

COMPATIBLE CON GENERADORES



2 YEAR WARRANTY
ANOS DE GARANTÍA
Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad
- Conexión de **95 - 260V**
- Turbo ventilación
- Puede soldar hasta **3/16"** en electrodos revestidos
- 250 Amp** potencia real
- Conectores rápidos **35/50**
- Display digital**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ²⁵⁰	95-260V - 1 ph	50/60Hz	75V	10 - 250 Amp	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	9 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT2635504M



eliteARC³⁰⁰

SI9300DV

El equipo ELITE® SI 9300 DV, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC, brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos

Permite soldar 7018 / 6010 / 6011 / 6013, y toda clase de electrodos

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT2635504M



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY

220V / 440V VOLTAJE 300 A POTENCIA 60% CICLO TRABAJO

3/32" CONT 1/8" CONT 5/32" CONT 3/16" OK 1/4" OK



HOT START ARC FORCE ANTI STICK 300 LED DISPLAY



- Alta portabilidad
- Conexión de 220V / 440V
- Turbo ventilación
- Puede soldar hasta 1/4" en electrodos revestidos
- 300 Amp potencia real
- Conectores rápidos 35/50
- Display LED

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ³⁰⁰	220/440V 1/2ph +/- 10%	50/60Hz	75V	10 - 300 Amp	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	30A	DC	I.CL.H	IP 21 S	11 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteTIG²¹⁰

SI9210DT TIG HF

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos
 Antorcha TIG

HF: Encendido del arco en TIG por alta frecuencia.

El equipo **ELITE® SI 9210 DT**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC con HF, permitiendo SOLDAR acero y acero inoxidable. Control de gas por solenoide

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES UN 30% menos potentes, gracias a la tecnología AUTOVOLT**

Permite soldar **TIG - MMA** Hasta 8mm de espesor

Nota: No puede soldar aluminio en TIG



30% AUTO VOLT
 DE AHORRO ENERGÉTICO

- 95-260V VOLTAJE
- 210 A POTENCIA
- 40% CICLO TRABAJO
- 3/32" CONT
- 1/8" CONT
- 5/32" OK
- 3/16" OK

MULTIFUNCIÓN MMA/TIG HF

POST GAS REGULABLE

210 LED DISPLAY

2 YEAR WARRANTY
 ANOS DE GARANTÍA
 Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad
- Turbo ventilación
- Conexión de 95 - 260V
- 210 Amp potencia real
- Compatible con generadores
- Conectores rápidos 35/50
- Puede soldar hasta 5/32" en electrodos revestidos
- Multifunción MMA / TIG HF

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite TIG ²¹⁰	95 - 260V - 1 ph	50/60Hz	80V	10 - 210 Amp	40%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	16A	DC	I.CL.H	IP 21 S	14 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteAC/DC²²⁵

SI8225AL TIG ALUMINIO

Accesorios incluidos

Conjunto de pinza de masa

Conjunto de pinza porta electrodos

Antorcha TIG

El equipo **ELITE® SI 8225 AL**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente **DC** y **AC**, permitiendo SOLDAR acero, acero inoxidable y TIG ALUMINIO. Alta frecuencia y arco pulsado hasta 800 Hz

MMA / TIG / AC/DC

Permite soldar **TIG**, **TIG aluminio** y **MMA**. Hasta 10mm de espesor

220V VOLTAJE **220 A** POTENCIA **40%** CICLO TRABAJO

3/32" CONT **1/8" CONT** **5/32" OK** **3/16" NO**



MULTIPROCESO MMA/TIG HF **TIG ALUMINIO** **AC/DC**



- Alta portabilidad
- Turbo ventilación
- Conexión de **220V**
- 220 Amp** potencia real
- TIG ALUMINIO**
- Conectores rápidos **35/50**
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos
- Multiproceso **MMA, TIG HF, AC/DC**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite AC/DC ²²⁵	220V 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	75V (15)	5- 220 Amp	40%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	AC/DC	I.CL.H	IP 21 S	12.0 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteMP¹³⁰

SI7130MP

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos
 Antorcha MIG

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT2610254M

El equipo **ELITE® SI 7130 MP**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos, MIG y TIG

MMA / TIG / MIG MAG

Permite soldar **MIG - con GAS / sin GAS y en 2T y 4T**



110V VOLTAJE **130 A** POTENCIA **45%** CICLO TRABAJO

2 ELITE - Keep Working
YEAR
WARRANTY
AÑOS DE GARANTÍA
 Términos y condiciones en www.elitetools.co

0.030 CONT **0.035** OK **0.040** OK **0.045** NO

MULTIPROCESO MMA/TIG/MIG

- Alta portabilidad
- Turbo ventilación
- Conexión de **110V**
- 130 Amp** potencia real
- ARC FORCE** regulable
- Conectores rápidos **10/25**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite MP ¹³⁰	110V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	75V	10 - 130 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	30A	DC	I.CL.H	IP 21 S	6.2 Kg

USO PROFESIONAL

eliteMP¹⁸⁰

SI180MP

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos
 Antorcha MIG

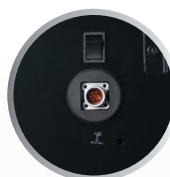
El equipo **ELITE® SI 8180 MP**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos, MIG y TIG

Genera un ahorro hasta del **30%** en consumo eléctrico, también se pueden utilizar con **GENERADORES**

MMA / TIG / MIG MAG

Permite soldar **MIG - con GAS / sin GAS** y en 2T y 4T

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT726V41025



Conexión para SPOOLGUN integrada



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY

- 110V / 220V** VOLTAJE
- 180 A** POTENCIA
- 40%** CICLO TRABAJO
- 0.030** CONT
- 0.035** OK
- 0.040** OK
- 0.045** NO

MULTIPROCESO MMA/TIG/MIG



- Alta portabilidad
- Conexión de **110V / 220V**
- **ARC FORCE** regulable
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos
- Turbo ventilación
- **180Amp** potencia real
- Conectores rápidos **10/25**
- **EURO CONECTOR** para la antorcha **MIG**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite MP ¹⁸⁰	110V/220V - 1 ph	50/60Hz	75V	10 - 180 Amp	40%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	30A	DC	I.CL.H	IP 21 S	11.3 Kg

USO PROFESIONAL

eliteMP²²⁰

SI9220MP

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos
 Antorcha MIG

El equipo **ELITE® SI 9220 MP**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos, MIG y TIG

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES UN 30% menos potentes gracias a la tecnología AUTO VOLT**

MMA / TIG / MIG MAG

Permite soldar **MIG - con GAS / sin GAS y en 2T y 4T**

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT726V41025



Conexión para SPOOLGUN integrada



30% AUTO VOLT
 DE AHORRO ENERGÉTICO

95-260V VOLTAJE **220 A** POTENCIA **60%** CICLO TRABAJO

0.030 CONT **0.035** OK **0.040** OK **0.045** NO

MULTIPROCESO MMA/TIG/MIG



- Alta portabilidad
- Turbo ventilación
- Conexión de **95 - 260V**
- 220 Amp** potencia real
- ARC FORCE** regulable
- Conectores rápidos **10/25**
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos
- EURO CONECTOR** para la antorcha **MIG**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
eliteMP ²²⁰	95 - 260V - 1 ph	50/60Hz	80V	10 - 220 Amp	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	35A	DC	I.CL.H	IP 21 S	11.3 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteMIG²⁵⁰

SI8250MG

Accesorios incluidos

Conjunto de pinza de masa
Antorcha para MIG (250 A)

El equipo **ELITE® SI 8250 MG**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de ALAMBRES SOLIDOS Y TUBULARES, (no acepta innershield/auto-protegidos)

Genera un **30%** de ahorro en consumo eléctrico

MMA / MAG

Permite soldar **MIG, sólidos y tubulares**

220V VOLTAJE

250 A POTENCIA

60% CICLO TRABAJO

0.035 CONT

0.040 OK

0.045 NO

0.045 OK

TUBULAR



CONEXIÓN ANTORCHA EURO

BOBINA DE 15 KG



- Fácil de utilizar
- Conexión de **220V - 1ph**
- **60%** de ciclo de trabajo
- Conexión de antorcha **EURO**
- Turbo ventilación
- **250 Amp** potencia real
- Conectores rápidos **35/50**
- Bobina de **15 Kg**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite MIG ²⁵⁰	220V 1 ph	50/60Hz	55V	30-250 Amp-@ 28V	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	34.0 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteMIG³⁰⁰

SI8300MG

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Antorcha para MIG

El equipo **ELITE® SI 8300 MG**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de ALAMBRES SOLIDOS Y TUBULARES, (no acepta innershield/auto-protegidos)

Genera un **30%** de ahorro en consumo eléctrico

MMA / MAG

Permite soldar **MIG, sólidos y tubulares**



220V VOLTAJE

300 A POTENCIA

60% CICLO TRABAJO

0.035 CONT

0.040 CONT

0.045 OK

0.045 OK

TUBULAR

CONEXIÓN ANTORCHA EURO

BOBINA DE 15 KG



- Fácil de utilizar
- Conexión de **220V - 1ph**
- **60%** de ciclo de trabajo
- Conexión de antorcha **EURO**
- Turbo ventilación
- **300 Amp** potencia real
- Conectores rápidos **35/50**
- Bobina de **15 Kg**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite MIG ³⁰⁰	220V 1 ph	50/60Hz	55V	30-300 Amp-@ 30V	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	32A	DC	I.CL.H	IP 21 S	36.0 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteCUT^{40S}

SIC40DV

Accesorios incluidos
Antorcha plasma de 70 Amp
Conjunto pinza de masa

ELITE® SIC 40 DV, es un equipo de corte por plasma con tecnología **Auto - Volt 50%** ciclo de trabajo



30% AUTO VOLT
DE AHORRO ENERGÉTICO

95-260V VOLTAJE 40 A POTENCIA 50% CICLO TRABAJO

9mm RECOMENDADO 10mm MÁXIMO 14mm SEPARACIÓN



PLASMA

ARCO PILOTO



- Indicador de entrada de corriente
- Perilla de regulación de amperaje
- 50% de ciclo de trabajo
- Indicador conexión a la red
- Display led
- Indicador de salida de arco/corte.
- ARCO PILOTO.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de regulación	Ciclo de trabajo a 40°
elite CUT ^{40S}	95 - 260V +/- 10%	50/60Hz	330V	10 - 40 Amp	50%
	Estándares	Dimensiones	Aislamiento	IP	Peso
	CE / EN60974 - 1	490 x 330 x 190mm	F	IP 21 S	6.5 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteVariomatic⁵⁰¹

CSVM501

Las careta **ELITE**® de la serie Variomatic, han sido diseñadas para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando una excelente protección en cualquier circunstancia

Construcción robusta y de fácil manejo

Doble sensor

MIG / TIG / MMA



La nueva tecnología

elite  true
VISION

**ELITE TRUE VISION NOS TRAE UNA VISIÓN MÁS REAL
A TODO COLOR DE ALTA DEFINICIÓN**



- Alta resistencia
- Regulación de retardo (**Delay**)
- Doble alimentación: por batería y solar
- CE Approval
- Regulación externa (**DIN 9-13**)
- Regulación de sensibilidad
- Reacción muy rápida

Modelo	Regulación DIN	Tiempo de respuesta	Numero de sensores	Área de visión
elite Variomatic 501	9 - 13	< 1 / 30000 s	2	89 x 39 mm
	Regulación sensibilidad	Regulación retardo	Calidad óptica	Peso
	Si, tipo dimer	Si, tipo dimer (0.1-1.0 s)	CE 1/1/1/2	0.700 Kg

USO PROFESIONAL

eliteVariomatic⁵¹⁰

CSVM510

Las careta **ELITE**® de la serie Variomatic, han sido diseñadas para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando una excelente protección en cualquier circunstancia

Construcción robusta y de fácil manejo

Doble sensor

MIG / TIG / MMA



La nueva tecnología

elite  true
VISION

**ELITE TRUE VISION NOS TRAE UNA VISIÓN MÁS REAL
A TODO COLOR DE ALTA DEFINICIÓN**



- Alta resistencia
- Regulación de retardo (**Delay**)
- Doble alimentación: por batería y solar
- CE Approval
- Regulación externa (**DIN 9-13**)
- Regulación de sensibilidad
- Reacción muy rápida

Modelo	Regulación DIN	Tiempo de respuesta	Numero de sensores	Área de visión
elite Variomatic 510	9 - 13	< 1 / 30000 s	2	89 x 39 mm
	Regulación sensibilidad	Regulación retardo	Calidad óptica	Peso
	Si, tipo dimer	Si, tipo dimer (0.1-1.0 s)	CE 1/1/1/2	0.780 Kg

USO PROFESIONAL

eliteVariomatic⁵¹⁵

CSVM515

Las careta **ELITE**® de la serie Variomatic, han sido diseñadas para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando una excelente protección en cualquier circunstancia

Construcción robusta y de fácil manejo

Doble sensor

MIG / TIG / MMA



La nueva tecnología

elite  true
VISION

**ELITE TRUE VISION NOS TRAE UNA VISIÓN MÁS REAL
A TODO COLOR DE ALTA DEFINICIÓN**



- Alta resistencia
- Regulación de retardo (**Delay**)
- Doble alimentación: por batería y solar
- CE Approval
- Regulación externa (**DIN 9-13**)
- Regulación de sensibilidad
- Reacción muy rápida

Modelo	Regulación DIN	Tiempo de respuesta	Numero de sensores	Área de visión
elite Variomatic 515	9 - 13	< 1 / 30000 s	2	89 x 39 mm
	Regulación sensibilidad	Regulación retardo	Calidad óptica	Peso
	Si, tipo dimer	Si, tipo dimer (0.1-1.0 s)	CE 1/1/1/2	0.780 Kg

USO PROFESIONAL

eliteVariomatic⁵³⁰

CSVM530

Las careta **ELITE**® de la serie Variomatic, han sido diseñadas para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando una excelente protección en cualquier circunstancia

Construcción robusta y de fácil manejo

Doble sensor

MIG / TIG / MMA



La nueva tecnología

elite  true
VISION

**ELITE TRUE VISION NOS TRAE UNA VISIÓN MÁS REAL
A TODO COLOR DE ALTA DEFINICIÓN**



- Alta resistencia
- Regulación de retardo (**Delay**)
- Doble alimentación: por batería y solar
- CE Approval
- Regulación externa (**DIN 9-13**)
- Regulación de sensibilidad
- Reacción muy rápida

Modelo	Regulación DIN	Tiempo de respuesta	Numero de sensores	Área de visión
elite Variomatic 530	9 - 13	< 1 / 30000 s	2	89 x 39 mm
	Regulación sensibilidad	Regulación retardo	Calidad óptica	Peso
	Si, tipo dimer	Si, tipo dimer (0.1-1.0 s)	CE 1/1/1/2	0.780 Kg

USO PROFESIONAL

Antorchas y accesorios

Las antorchas y accesorios **ELITE®** han sido diseñados para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando un desempeño óptimo en cualquier circunstancia



Antorchas Elite

Modelo	Descripción
① AT2610254M	Antorcha TIG SR26V 4m. 10/25 (Elite 130/160/180/MP200)
② AT2635504M	Antorcha TIG SR17 4m. 35/50
③ M1-114	Antorcha MIG 150 (Elite MP200)

Accesorios Elite

Modelo	Descripción
④ PES6300	Pinza porta electrodos 300A - Elite
⑤ PMS6505	Pinza de masa 300A - Elite
⑥ G2-213	Conector rápido macho 10/25
⑦ CSV500FI	Filtro electrónico (Variomatic 500)
⑧ C6 - 603	Protección filtro - EXTERIOR (Variomatic 500)
⑨ C6 - 604	Protección filtro - INTERIOR (Variomatic 500)

SI630LV

SI640DV

SI7150DV

SI7160DV

SI9180DV



110V

110V

220V

110V

220V

110V

220V

110V

220V

ELECTRODOS MÁS COMUNES MMA - SMAW											
ACEROS BAJO CONTENIDO DE CARBÓN	E6010	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
	E6011										
	E6013										
	E7014										
	E7024										
	E7018										
ACEROS BAJA ALEACIÓN	EXX10YY	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
	EXX18YY										
ACEROS INOXIDABLES	E308L	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
	E309L										
	E310L										
	E312L										
	E316L										
ALUMINIO	E4043	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
E5356											
HIERRO FUNDIDO	ENiC (NIQUEL 100)	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
ENiFe (NIQUEL 60)											
RECUBRIMIENTOS Duros	DIN 855, 250, 350, 450, 500, 550, 600, 650 Y HB	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
TIG - GTAW											
ACERO AL CARBÓN	ER 70 S2	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
ER 70 S6											
ACERO INOXIDABLES	ER 308L	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	ER 309L										
	ER 316L										
ALUMINIO	ER 4043	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	ER 5356	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	

SI7200DV

SI9220DV

SI9250DV

SI9300DV

SI9210DT



110V

220V

110V

220V

110V

220V

220V

440V

110V

220V

ELECTRODOS MÁS COMUNES MMA - SMAW											
ACEROS BAJO CONTENIDO DE CARBÓN	E6010	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	E6011										
	E6013										
	E7014										
	E7024										
	E7018										
ACEROS BAJA ALEACIÓN	EXX10YY	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	EXX18YY										
ACEROS INOXIDABLES	E308L	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	E309L										
	E310L										
	E312L										
	E316L										
ALUMINIO	E4043	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
E5356											
HIERRO FUNDIDO	ENiC (NIQUEL 100)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
ENiFe (NIQUEL 60)											
RECUBRIMIENTOS Duros	DIN 855, 250, 350, 450, 500, 550, 600, 650 Y HB	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
TIG - GTAW											
ACERO AL CARBÓN	ER 70 S2	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
ER 70 S6											
ACERO INOXIDABLES	ER 308L	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	ER 309L										
	ER 316L										
ALUMINIO	ER 4043	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	ER 5356	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	

SI7BOMP



110V

SI8BOMP



110V

SI9220MP



220V

110V

220V

ELECTRODOS MÁS COMUNES MMA - SMAW						
ACEROS BAJO CONTENIDO DE CARBÓN	E6010					
	E6011					
	E6013	3/32"	1/8"	5/32"	1/8"	5/32"
	E7014	(2.5mm)	(3.2mm)	(4mm)	(3.2mm)	(4mm)
	E7024					
ACEROS BAJA ALEACIÓN	E7018					
	EXX10YY	3/32"	1/8"	5/32"	1/8"	5/32"
ACEROS INOXIDABLES	EXX18YY	(2.5mm)	(3.2mm)	(4mm)	(3.2mm)	(4mm)
	E308L					
	E309L	3/32"	1/8"	5/32"	1/8"	5/32"
	E310L	(2.5mm)	(3.2mm)	(4mm)	(3.2mm)	(4mm)
	E312L					
ALUMINIO	E316L					
	E4043	3/32"	1/8"	5/32"	1/8"	5/32"
HIERRO FUNDIDO	E5356	(2.5mm)	(3.2mm)	(4mm)	(3.2mm)	(4mm)
	ENiCl (NIQUEL 100)	3/32"	1/8"	5/32"	1/8"	5/32"
RECUBRIMIENTOS Duros	ENiFe (NIQUEL 60)	(2.5mm)	(3.2mm)	(4mm)	(3.2mm)	(4mm)
	DIN 855, 250, 350, 450	3/32"	1/8"	5/32"	1/8"	5/32"
	500, 550, 600, 650 Y HB	(2.5mm)	(3.2mm)	(4mm)	(3.2mm)	(4mm)
TIG - GTAW						
ACERO AL CARBÓN	ER 70 S2	3/32"	1/8"	5/32"	1/8"	5/32"
	ER 70 S6	(2.5mm)	(3.2mm)	(4mm)	(3.2mm)	(4mm)
ACERO INOXIDABLES	ER 308L	3/32"	1/8"	5/32"	1/8"	5/32"
	ER 309L	(2.5mm)	(3.2mm)	(4mm)	(3.2mm)	(4mm)
	ER 316L					
ALUMINIO	ER 4043	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	ER 5356					

SI8225AL



220V

SI8250MG



220V - 1 PH

SI8300MG



220V - 1 PH

ELECTRODOS MÁS COMUNES MMA - SMAW						
ACEROS BAJO CONTENIDO DE CARBÓN	E6010					
	E6011					
	E6013	5/32" (4mm)				
	E7014					
	E7024					
ACEROS BAJA ALEACIÓN	E7018					
	EXX10YY	5/32" (4mm)				
ACEROS INOXIDABLES	EXX18YY					
	E308L					
	E309L	5/32" (4mm)				
	E310L					
	E312L					
ALUMINIO	E316L					
	E4043	5/32" (4mm)				
HIERRO FUNDIDO	E5356					
	ENiCl (NIQUEL 100)	5/32" (4mm)				
RECUBRIMIENTOS Duros	ENiFe (NIQUEL 60)					
	DIN 855, 250, 350, 450	5/32" (4mm)				
	500, 550, 600, 650 Y HB					
TIG - GTAW						
ACERO AL CARBÓN	ER 70 S2	1/8" (3.2mm)				
	ER 70 S6					
ACERO INOXIDABLES	ER 308L	1/8" (3.2mm)				
	ER 309L					
	ER 316L					
ALUMINIO	ER 4043	1/8" (3.2mm)				
	ER 5356					

ACERO AL CARBÓN	ER 70 S6	0.035" (0.9 mm)	ACERO AL CARBÓN	ER 70 S6	0.040" (1.0 mm)
ACERO INOXIDABLES	ER 308L		ACERO INOXIDABLES	ER 308L	
	ER 309L	0.035" (0.9 mm)		ER 309L	0.040" (1.0 mm)
	ER 316L			ER 316L	
ALUMINIO	ER 4043	0.035" (0.9 mm)	ALUMINIO	ER 4043	0.040" (1.0 mm)
	ER 5356			ER 5356	

ACERO AL CARBÓN	E 71 T 1	0.045" (1.2 mm)	ACERO AL CARBÓN	E 71 T 1	1/16" (1.6 mm)
ACERO INOXIDABLES	E 308L T1		ACERO INOXIDABLES	E 308L T1	
	E 309L T1	0.045" (1.2 mm)		E 309L T1	1/16" (1.6 mm)
	E 316L T1			E 316L T1	

ELITE®

Keep Working



2 ELITE - Keep Working
YEAR
WARRANTY
AÑOS DE GARANTÍA

www.elitetools.co