

KONVEYÖR ve TAŞIMA SİSTEMLERİ DERGİSİ

Konveyör Dergisi.com

CONVEYOR AND
MATERIAL HANDLING
SYSTEMS



100 YILI AŞKIN

tecrübenin gücü...



[f](#) [@](#) [v](#) [in](#) /iscimenlerkonveyorbant

www.iscimenler.com.tr

Türkiye'deki Tek Yetkili Modutech Distribütörü

ISSN 2791-7878
100 TL
9 772791 787804

GUÇ
AKTARIM.COM

Dişli
Teknolojileri.com

**Pompa
& Vana**

**Rüzgar
Enerjisi**

**Biyo
enerji**

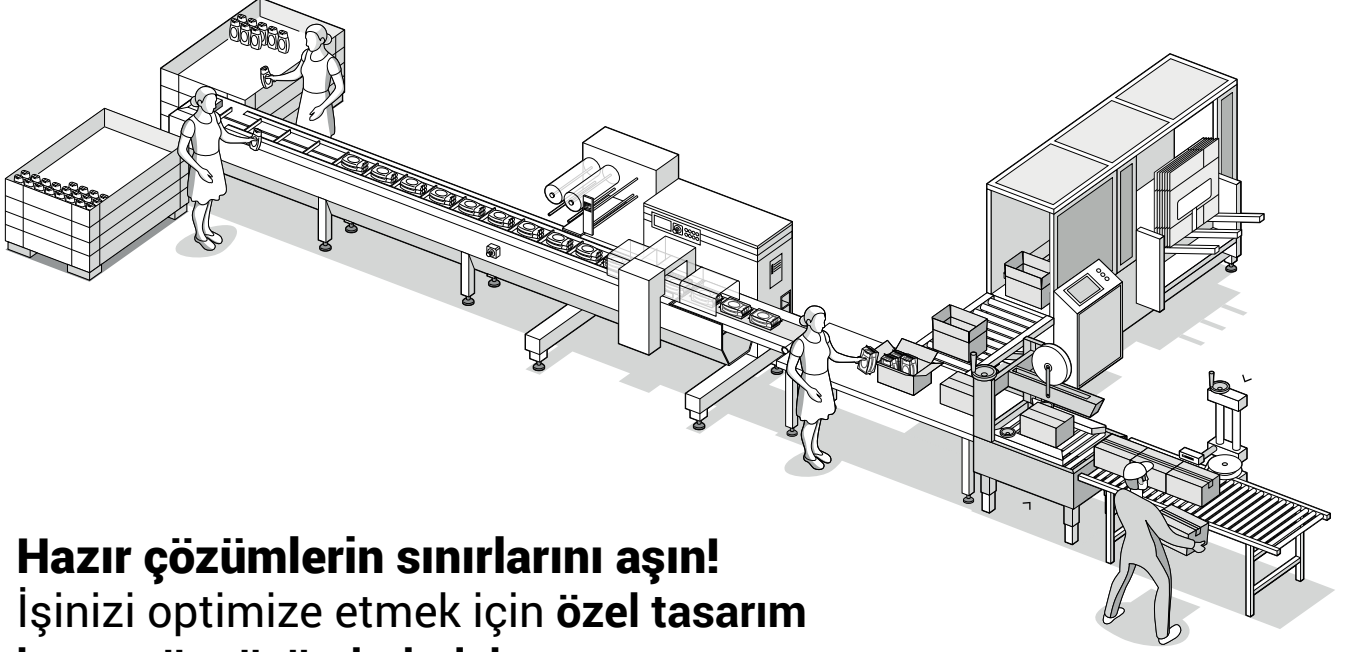
[f](#) [@](#) [v](#) [in](#)

CREATIVE BY

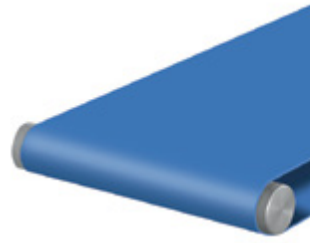
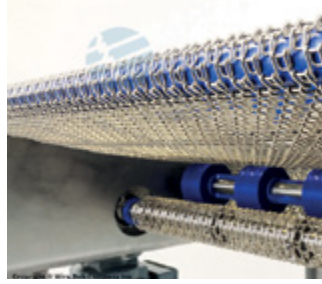
MONETA

Özel Tasarım Konveyör Çözümleriyle İşinizi Güçlendirin!

Tamamen size göre özelleştirilmiş eşsiz bir konveyör bant veya konveyör sistemiyle en iyi performansı önermek, tasarlamak ve teslim etmek için buradayız. Hedefimiz; bant, konveyör, sürücü ve diğer bileşenlerimizin performansıya, tam anlamıyla memnun kalmanızdır.



Hazır çözümlerin sınırlarını aşın!
İşinizi optimize etmek için **özel tasarım**
konveyör çözümlerimizle tanışın.



yamanaş.

Gücümüzün kaynağı markalarımız:



f | t | @ | in | yamanendustriyel

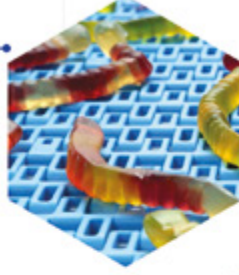
**Detaylar için
bizi hemen arayın!**

info@yamanas.com.tr

www.yamanas.com.tr

0374 220 32 20





KALİTEYE HIZLI ERİŞİM

PLAST LINK® ürün çeşitliliği ile farklı sektörlerde hizmete odaklanmış, kendi alanında önde gelen markalardan biridir. Öncelikli hedeflerimiz; müşteri odaklı çözümler ve fikirler üretip, endüstri ihtiyaçlarını karşılayarak üretimimizi ve hizmetlerimizi geliştirmektir.

PLAST LINK® ekibi, modüler bantlar ve konveyör sistem ekipmanları için çözümler geliştirerek, sizlerin ihtiyaçlarınıza cevap verebilmekte ve yenilikçi fikirler sunabilmektedir.



PLASTLINK MODÜLER BANTLAR VE AKSESUARLARI

www.plastlink.com.tr | info@plastlink.com.tr | +90 212 771 13 30

ÖMERLİ MAH. UZUNÇAYIR SOK. NO:15
HADIMKÖY, 34555 ARNAVUTKÖY / İSTANBUL, TÜRKİYE

**Mesut Kul**

Yayıncıdan



Merhabalar,

Büyük fuarlar ve etkinliklerle geçirdiğimiz Haziran ayının ardından uzun bir bayram tatiliyle karşıladığımız Temmuz ayını, birçok çalışanın yıllık tatillerini de değerlendirmesiyle yılın geri kalanına kıyasla daha sakin bir şekilde geride bırakıyoruz.

Ekonomide atılan yeni adımlar çerçevesinde Meclis'ten geçen torba yasa da yer alan vergi düzenlemelerinin yoğun gündemiyle geçen Temmuz ayında, Mayıs ayına ait sanayi üretim rakamları açıklandı. TÜİK'in açıkladığı verilere göre, geçen yılın aynı ayına göre yüzde 0.2 azalan sanayi üretimi, bir önceki aya göre ise yüzde 1.1 yükseldi. Mayıs ayına ait verilerde sanayinin alt sektörleri incelendiğinde, madencilik ve taş ocakçılığı sektörü endeksi bir önceki yılın aynı ayına göre yüzde 7,1 azalırken, imalat sanayi endeksi yüzde 0,6 arttı. Elektrik, gaz, buhar ve iklimlendirme üretimi ve dağıtım sektörü endeksi yüzde 1,3 azaldı.

Temmuz ayında sevindirici haber, 2023'ün ilk yarısını kapsayan makine ihracat verilerinden geldi. Makine İhracatçıları Birliği (MAİB) tarafından geçtiğimiz günlerde paylaşılan makine imalat sanayi konsolide verilerine göre, yılın ilk yarısı sonunda Türkiye'nin serbest bölgeler dahil toplam makine ihracatı %10 artarak 14,1 milyar dolar oldu. Sektör, Haziran ayına denk gelen uzun tatile rağmen geçtiğimiz yılın aynı ayına göre de ihracatını yüzde 2,7 artırdı. KG başına ihracat birim fiyatlarını 7,2 dolara kadar yükselten sektör, 6 aylık ihracat döneminde Almanya'nın ardından Rusya'da da 1 milyar dolar eşliğini aştı. En büyük 10 pazarı arasında sadece Fransa'da düşüş yaşayan sektörde; Almanya'nın payı yüzde 14'e, Rusya'nın payı yüzde 10'a yaklaştı.

Gelecek sayıda görüşmek dileğiyle...

Künye / Publisher

Sayı 24, Ağustos 2023
Issue 24, August 2023

KONVEYÖR VE TAŞIMA SİSTEMLERİ DERGİSİ
CONVEYOR AND MATERIAL HANDLING SYSTEMS
MAGAZINE

Kuruluş 2021
Founded 2021

konveyordergisi.com - conveyormag.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi

Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor

Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Assistant of General Manager

Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management

Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director

tasarim@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant

muhasabe@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service

abone@monetatanitim.com

Yayıncıdan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan
Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Konveyör ve Taşıma Sistemleri Dergisi, marka tescilli yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Konveyör ve Taşıma Sistemleri Dergisi'ne, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Konveyör ve Taşıma Sistemleri Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Konveyör ve Taşıma Sistemleri Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Konveyör ve Taşıma Sistemleri Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik www.konveyordergisi.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2791-7878

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ

Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01
monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI

Printing and Color Separation

ÖZGÜN OFSET TİC. LTD. ŞTİ.

Adres / Address:

Yeşilce Mah. Aytekin Sk. No:21 4.Levent İstanbul

Tel: 0212 280 00 09 | Faks: 0212 264 74 33

Web : www.ozgun-ofset.com

E-posta : info@ozgun-ofset.com

Sertifika No: 48150

Certificate

BASKI TARİH ve YERİ

Print Date and Place

01.08.2023 / İstanbul

DAĞITIM

Distribution

Sendeo Kargo

ABONMAN

Annual Subscription Rate

12 sayı: 1.200 TL (KDV dahil)

12 issue: 1.200 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ

Subscription and Circulation Service

abone@monetatanitim.com

+90 (850) 885 05 01 / 4



www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2791-7878



9 772791 787804

“BANT LASTİÇİ ÜRETİMİ”

Acc.to EN ISO 14890 - DIN22102 Standards

AŞINMA - SICAKLIK - ALEV - YAĞ
DAYANIKLI



İNCE PROFİLLİ
ÇAVUŞ DESENİ
BANDOBARLI - PALETLİ
ELEVATÖR

BANT
LASTİÇİ



FİRMANIZI GELECEĞE

Taşıyoruz

📍 Mersinli Mh. 2828 Sk. No:59 1.Sanayi Sitesi Konak / İzmir / TÜRKİYE



0 232 457 57 13



info@gokisik.com.tr

gokisik.com.tr



06 İnceleme

ZipLink®: Hızlı, güçlü, eksiz



08 Kullanıcı Hikayesi

RUD'un konveyör teknolojisiyle güçlenen biyokütle enerji santralleri



10 İnceleme

PGR redüktörleriyle geri dönüşüm sektöründe yüksek performans



11 Söyleşi

BEUMER Group cevaplıyor: Operatörler paketleme makinelerinden ne bekliyor?



19 Makale

Konveyör Sistemleri birçok tesis için vazgeçilmezdir

20 Makale

OEM uygulamaları için gömülü konveyör almanın, yapmaya karşı 5 avantajı

24 Haber

Ultimation Industries'ten mikro sipariş hazırlama merkezlerine hızlı başlangıç yaptracak 6 çözüm önerisi

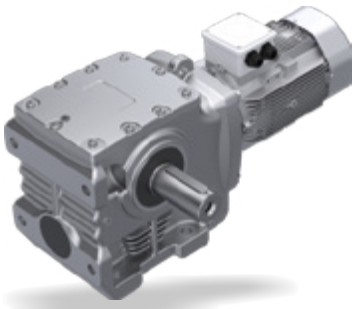
34 Söyleşi

Yarının deposu: Otomatik 3D e.scale Depolama Sistemi



PSH Serisi

Helisel Sonsuz Dişlili Redüktörler



www.pgr.com.tr



[/PolatGroupReduktor](https://www.facebook.com/PolatGroupReduktor)



[/polatgroupreduktor](https://www.instagram.com/polatgroupreduktor)



[/company/polat-group-reduktor](https://www.linkedin.com/company/polat-group-reduktor)

ZipLink®: Hızlı, güçlü, eksiz

Ammeraal Beltech ZipLink® Bantları, ekleme yapılması için gereken süreleri yarıya indirirken, kullanımda zayıf ek yeri de bırakmıyor.

Birçok endüstride geniş uygulama yelpazesini bünyesinde barındırarak yenilikçi bant çözümleri konusunda haklı bir üne sahip olan Ammeraal Beltech, proses ve konveyör üretiminde lider bir konumda. OEM'ler ve son kullanıcılarla yakın iş birliği içinde çalışan Ammeraal Beltech, bant tasarımında gerçek bir devrim niteliği taşıyan ZipLink® serisini geliştirdi. Doğal kauçuk, karboksilatlı kauçuk, silam, teflon, nitril, SBR ve pamuk/keçe kumaş dahil olmak üzere çeşitli üst kaplama malzemeleri ile uyum içinde kullanılabilen bu bantlar, özel olarak tasarlanmış bağlantılı örgü yapısına sahip.

Daha hızlı onarım

ZipLink® bantların sağladığı en büyük faydalar arasında, duruş sürelerini azaltma özelliği yer alıyor. Yenilikçi örgü yapısı sayesinde üretimde uzun duruş sürelerine yol açmadan ya da özel servis çağırılmasına gerek kalmadan, çabuk ve kolay biçimde yerinde ekleme yapılabilir. ZipLink® montajı yapıldıktan sonra son kullanıcıların çoğu, bant değiştirmek için gereken personel sayısı ve zamanın yarıya indiğini fark ediyor.

ZipLink® bantların özel yapısı, montajın ardından ortaya çıkabilecek zayıf noktaları da ortadan kaldırır. Pim ile aynı bağlantı kuvveti sağlandığından ek yerinde bir zayıflık ortaya çıkmaz. Bu da bağlantısı tekrardan yapılan ZipLink® bandın, eskisi gibi kuvvetli olduğunu ve yapıştırma ya da mekanik yoluyla ek yapılan bantlara göre daha uzun süre dayanacağı anlamına gelir.

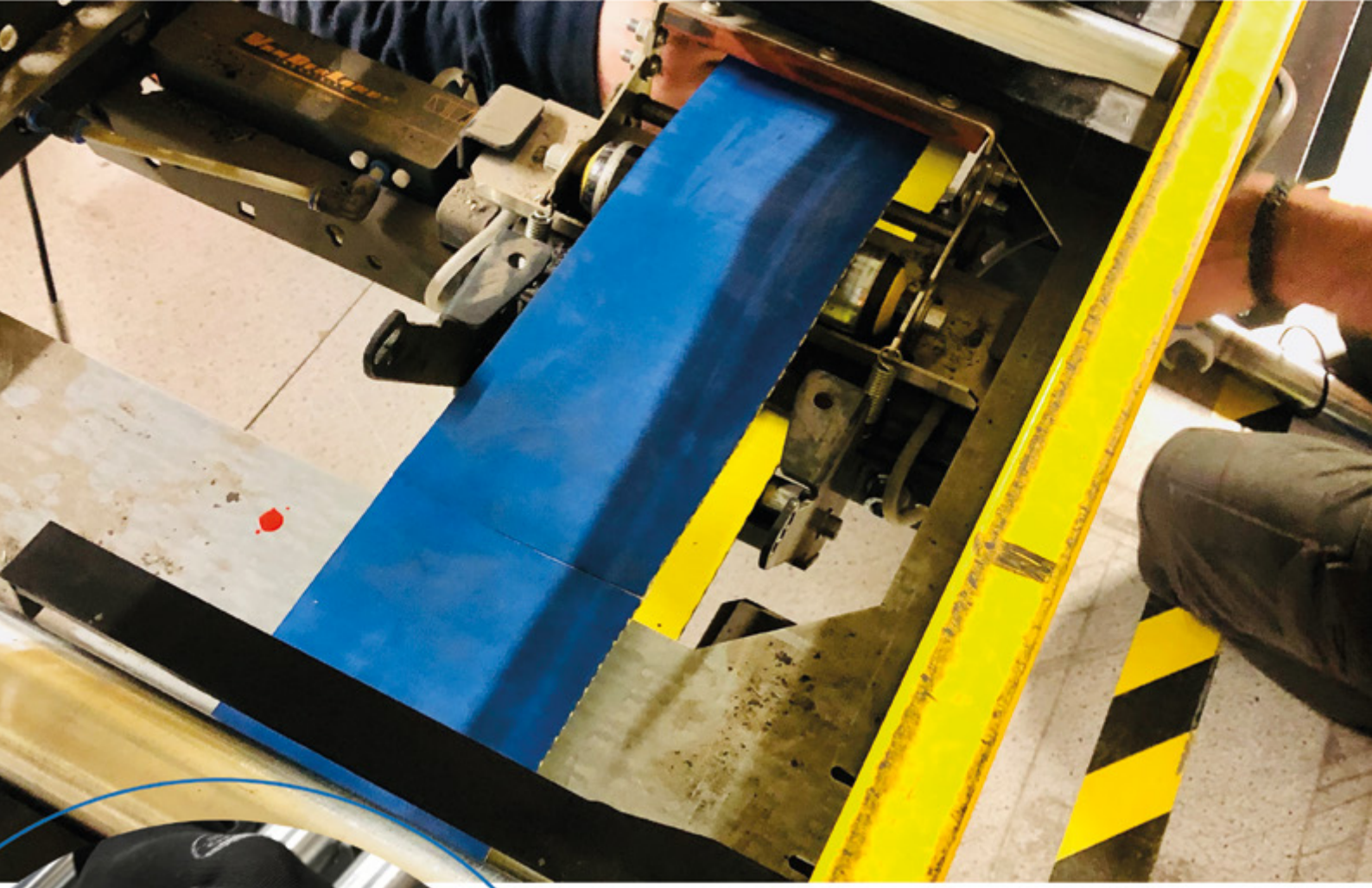


Zamandan tasarruf

Bu yenilikten yararlanacak ana sektörler arasında havalimanları ve lojistik yer alıyor. Karton kutu tesislerinde genellikle, bir ekleme gerçekleştirmenin veya yeni bir bant takmanın çok zor ve hatta tehlikeli olduğu (sıcak ekleme durumunda) yerlere monte edilmiş birçok kısa bant bulunabilir. Bu da çoğu durumda, zaman açısından maliyetli bir sökme işlemi gerektirir.

Dakikalar içinde değiştirilebilen ZipLink® bantlarının sağladığı kolaylıklar bununla sınırlı değil. ZipLink® serisi; genel ve eğimli taşıma, boşluk bırakma, hareketli silindir, normal ve hızlı çalışan sorter hatlar dahil olmak üzere mevcut gereksinimleri karşılamak üzere tasarlanmıştır.





ZipLink® Hızlı, Güçlü ve Eksiz

Havaalanı ve Lojistik Sektörü

ZipLink® kayışları dakikalar içinde değiştirilebilir ve hepsi bu kadar değil. ZipLink® serisi, genel ve eğimli taşıma, boşluk bırakma, hareketli silindir, şerit birleştirme ve yüksek hızlı birleştirme dahil olmak üzere bir dizi bant uygulamasında mevcut gereksinimleri karşılamak üzere tasarlanmıştır.

Bizimle iletişime geçin:
info-tr@ammeraalbeltech.com
+90 232 877 07 00

**Innovation and
Service in Belting**

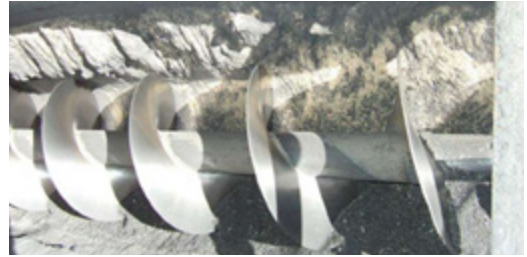
RUD'un konveyör teknolojisiyle güçlenen biyokütle enerji santralleri

Çok çeşitli uygulamalar için yenilikçi zincir sistemleri ve bileşenleri üreten ve bu alanda küresel bir uzman olan RUD, konveyör teknolojisiyle hem Kuzey Amerika'da yer alan bir biyokütle enerji santralini hem de Güney Amerika'da çalışan bir biyokütle enerji santralini güçlendirdi.

Kuzey Amerika'daki biyokütle enerji santrali Leamington Ontario, 3 ayrı çiftlik kül konveyöründe sorunlar yaşıyordu. Kelepçeli sertleştirilmiş 14x50 mm'lik bir zincirden oluşan mevcut sistemde, bağlantılar zincirden her ay çıkarılıyor ve zincirin değiştirilmesi gerekmeden önce yaklaşık 18 ay dayanıyordu. RUD, SSRF ataşmanlarıyla sertleştirilmiş zincir sistemi önerdi. 10 dişli çok parçalı dişliler ve uçuş çubukları içeren RUD çözümü, tesise Eylül 2011'de kuruldu ve RUD'un çözümüyle güçlenen santral, o tarihten bu yana sorunsuz çalışıyor.

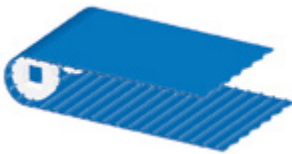
Güney Amerika'daki biyokütle enerji santrali ise; vidalı konveyörde sık aşınma, sık sık vidalı bandajlama, rulmanda sık aşınma ve yüksek bakım talebi gibi sorunlar yaşıyordu. Konveyör teknolojisiyle Güney Amerika'daki biyokütle enerji santralinde vidalı konveyörün zincirli konveyöre dönüştürülmesini sağlayan RUD, bu çözümde;

- Tüm sorunları netleştirdi,
- Ölçümleri yaptı,
- Geometri ve muhafaza, yuvarlak baklalı zincir sistemiyle güçlendirmeye izin verdi,
- Mevcut kasayı yeni sistem taleplerine göre ayarladı,
- RUD yuvarlak baklalı zincir 14x50 ve SSRF sistemini kullandı.

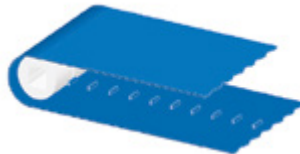


NEXT MOVE SIEGLING FULLSAN

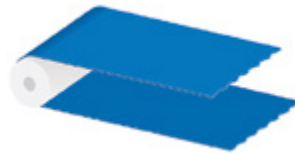
YENİ



Pozitif Tahrık (PD)



Merkezi Tahrık (CD)



Düz (FLT)

Siegling – total belting solutions

forbo

MOVEMENT SYSTEMS

PGR redüktörleriyle geri dönüşüm sektöründe yüksek performans

Geri dönüşüm sektöründe redüktörlerin kullanımı; verimlilik, enerji tasarrufu, dayanıklılık ve çevre koruması gibi birçok avantaj sağlar. PGR'nin özel olarak tasarlanmış redüktörleri, geri dönüşüm makinelerinin yüksek performans göstermesine olanak tanır.



Geri dönüşüm, doğal kaynakları korumak, atık miktarını azaltmak ve çevreye olumsuz etkileri en aza indirmek için önemli bir süreçtir. Bu süreçte redüktörler, geri dönüşüm ekipmanlarının verimli bir şekilde çalışmasını sağlamak ve malzeme işleme süreçlerini yönlendirmek için önemli bir rol oynar.

Geri dönüşüm sektörü için PGR çözümleri

1. PA/PF
2. PSH
3. PD/PM
4. PMRVPLUS/PRVPLUS
5. P
6. PCD
7. P/tA

Geri dönüşüm sektöründe hangi redüktörler kullanılır?

1. Konveyör redüktörleri: Konveyör sistemlerinde atık malzemelerin taşınması ve sınıflandırılması için kullanılan redüktörler büyük bir öneme sahiptir. Bu redüktörler, düşük hızlarda yüksek tork üretebilmeli ve sürekli çalışma koşullarına dayanıklı olmalıdır. PGR; PA/PF, PSH, PD/PM, PMRVPLUS/PRVPLUS ve P serileri ile konveyör sistemleri için güçlü ve dayanıklı redüktörler sunar.

2. Balya pres redüktörleri: Atık malzemelerin sıkıştırılması ve balyalar haline getirilmesi için kullanılan balya pres makineleri, yüksek tork gerektiren işlemlerdir. Redüktörler, bu makinelerin yüksek torku düşük hızda üretebilmesini sağlar. PGR'nin özel güçlendirilmiş rulman yataklı PA/PF Serisi ve PCD Serisi balya pres işlemlerin-

de kullanılan redüktörleri; yüksek performans, enerji verimliliği ve güvenilirlik sunar.

3. Öğütücü redüktörleri: Atık malzemelerin öğütülmesi veya parçalanması için kullanılan öğütücü makinelerde redüktörler önemli bir rol oynar. Bu makinelerde düşük hızda yüksek tork üretimi gereklidir. PGR'nin P ve P/tA serileri yüksek tork üretimi, hassas hız kontrolü ve uzun ömür gibi avantajlar sağlar.

Geri dönüşümde redüktör kullanmak neden önemlidir?

Geri dönüşüm sektöründe redüktörlerin kullanımı, birçok önemli avantajı beraberinde getirir. Geri dönüşümde redüktör kullanmanın neden önemli olduğuna dair bazı nedenler:

1. Verimlilik ve performans: Redüktörler, geri dönüşüm makinelerinin verimli bir şekilde çalışmasını sağlar. Yüksek tork üretimi sayesinde atık malzemelerin daha etkili bir şekilde işlenmesi mümkün olur. Redüktörler, makinelerin düşük hızlarda yüksek performans göstermesini sağlar ve işlem süreçlerinin verimliliğini artırır.

2. Enerji verimliliği: PGR'nin geri dönüşüm için özel olarak tasarlanmış redüktörleri, enerji verimliliği sağlar. İleri teknoloji ve optimize edilmiş dişli tasarımları sayesinde enerji kaynaklarından tasarruf edilir. Bu da hem çevresel etkiyi azaltır hem de işletmelerin enerji maliyetlerini düşürür.

3. Dayanıklılık ve güvenilirlik: Geri dönüşüm sektörü, yoğun iş yükü ve zorlu çalışma koşullarıyla karşı karşıyadır. Bu nedenle, redüktörlerin dayanıklı ve güvenilir olması büyük önem taşır. PGR'nin kaliteli ve sağlam yapısı, uzun ömürlü kullanım ve düşük bakım gereksinimi sağlar. Bu da işletmelerin kesintisiz bir şekilde çalışmasını sağlar.

4. Çevre dostu yaklaşım: Geri dönüşüm sektörü, çevrenin korunması ve sürdürülebilirlik için kritik bir role sahiptir. Redüktörlerin kullanımı, atık malzemelerin daha etkili bir şekilde işlenmesini ve kaynakların daha verimli kullanılmasını sağlar. Bu da çevre üzerindeki olumsuz etkileri azaltır ve gelecek nesillere temiz bir çevre bırakmayı hedefler.

BEUMER Group cevaplıyor: Operatörler paketleme makinelerinden ne bekliyor?



Operatörlerin ambalajlama ekipmanlarına yönelik talepleri sürekli artıyor. Daha sürdürülebilir ve enerji verimli olmaları, bunu başarmak için daha fazla geri dönüştürülmüş filmi işleyebilmeleri gibi talepler çoğalıyor. Operatörlerin temel kaygılarını neler oluşturuyor; BEUMER Group, müşterilerinin gereksinimlerini nasıl karşılıyor? BEUMER Group Tüketici Ürünleri Paletleme ve Paketleme Sistemleri Satış Müdürü Jörg Spiekermann cevaplıyor.

BEUMER Group Tüketici Ürünleri Paletleme ve Paketleme Sistemleri Satış Müdürü Jörg Spiekermann, "Enerji verimliliği bugünlerde herkesin aklındaki en önemli konu. Bir yandan artan enerji maliyetleri, sistemlerimizi ve makinelerimizi enerji verimli bir şekilde üretmemiz gerektiği anlamına geliyor. Bunu başarmak için Almanya'daki tesislerimizde sürdürülebilir üretime güveniyoruz" diyor. Örneğin, BEUMER'in şirket merkezinin çatısındaki bir fotovoltaik sistem, Beckum'daki toplam enerji ihtiyacının yaklaşık yüzde 20'sini karşılamaya yetecek kadar yeşil elektrik üretiyor. Öte yandan, müşteriler BEUMER çözümlerinin enerji verimli çalışmalarını talep ediyor. Spiekermann, "Rekabetçi kalabilmek için stratejik bir faktör olan bu müşteri talepleri, paketleme sistemlerimizi ve diğer ürün-

lerimizi yönlendiriyor" diye konuşuyor.

BEUMER Group, müşteri özelliklerine uygun komple nihai paketleme hatları sunuyor. Bu hatların bir bileşenini grubun Duesseldorf Interpack Fuarı'nda tanıttığı yüksek performanslı bir paketleme sistemi olan yeni modüler BEUMER Stretch Hood A oluşturuyor.

Enerji verimli çalışma

Yüksek performanslı Stretch Hood A'sını da enerji verimli elektrik işletimine odaklanarak yeniden tasarlayan BEUMER, enerji gereksinimlerini daha da azaltmak için film kaynağı soğutmada pahalı üfleme, hava ve hidroliğini devre dışı bırakıyor. BEUMER uzmanı, "Kompakt, yüksek performanslı paketleme sistemimiz palet başına saatte sadece 0,03 kilovat gerektiriyor" diye açıklıyor. Basınçlı hava tüketiminin azalması maliyet tasarrufu sağlıyor. Ayrıca artık hidrolik kullanılmadığı için herhangi bir noktada sızıntı ihtimali de kalkıyor. Bu aynı zamanda maliyetleri daha da düşürüyor; çünkü özellikle hidroliklerde, sızan yağ çevreyi kirlitebiliyor ve ambalajlanmış ürünlere zarar verebiliyor. Bu özellikleriyle Stretch Hood A, gıda endüstrisi için ideal bir çözüm sunuyor.





» Spiekermann: "Müşterilerimiz yapı malzemeleri, kimyasallar, çimento ve tüketim malları endüstrileri gibi farklı sektörlerden geliyor. Örneğin, turba, humus ve alternatif ekim substratları, fayans ve cam eşyalar, deterjan kartonları, boya kovaları veya düzensiz bir şekilde birbiri üzerine istiflenmiş çeşitli paketleri ambalajlar. Sistem paletlenmiş yük ünitelerini son derece elastik bir Streç film kaplar. Streç film her yığının tamamen etrafına mükemmel uyum sağlar. Streç sarma işleminde olduğu gibi, film son derece elastiktir, yatay ve dikey büzülme kuvvetleri aracılığıyla malzemeyi palet üzerine sabitler. Dolayısıyla bu işlem önemli ölçüde daha yüksek yük stabilitesi sunar. Ürünler, taşıma ve dış depolama sırasında güneş, kir ve nem gibi çevresel etkilerden korunur" açıklamasında bulunuyor.

Bu sayede operatörler ürünleri müşterilere mükemmel durumda gönderebiliyor. Film yüzeyi pürüzsüz ve deliksiz olduğu için müşterinin satış alanında ambalajlı ürünleri açıkça görebilirken, ürünlerdeki barkodlar da kolayca tanınabiliyor. Sadece çevresel etkilerden korumakla kalmayan ambalajlı ürün, aynı zamanda artan hırsızlık koruması da sağlıyor: Örneğin, müşterilerdeki ürünler, seçimden depoya ve alıcıların varışına kadar yolda tekrar tekrar kaybolabilir ve genellikle kayıp fark edilmez. Geleneksel streç sarma yöntemiyle, bir kişi ambalajın üstünden kolayca içine ulaşabilir ve filmi bozmadan bir ögeyi çıkarabilir. Bu hırsızlıkları engelleyen Stretch Hood işleminde, ambalajdan bir ögeyi çıkarmaya yönelik herhangi bir girişim, filmi bozar.

Gerektiği kadar ancak mümkün olduğunca az ambalaj

Spiekermann, "Kaynakları korumak için giderek daha fazla müşteri bize geliyor ve yüzde 30'a kadar yüksek bir geri dönüşümlü içeriğe sahip Stretch Hood film talep ediyor" diyor. 2019 yılı başından itibaren yürürlükte olan yeni Ambalajlama Kanunu da bu yaklaşımı destekliyor. Kanunun hedefi, atığı önlemek ve geri dönüşümü güçlendirmek. Birçok film daha fazla geri dönüşüm malzemesi içeriyor. Geri dönüşüm malzemesi, film üreticileri için ekonomik bir çözümü oluşturuyor; çünkü hurda malzeme regranüle olarak işlenebiliyor ve üretim döngüsüne geri dönebiliyor.

Üretici kendi regranülatlarıyla kaynakları koruyabilir, emisyonları azaltabilir, yeniden kullanım yoluyla atıkları minimize edebilir ve olumsuz çevresel etkilerden kaçınabilir. Geri dönüşüm filmlerin içeriğini ve özelliklerini önemli ölçüde değiştirebilir. Film ne kadar ince ve verimli olursa, bir rulo o kadar fazla metreye sahip olur ve makinenin çalışma süreleri de o kadar uzun olur. Bu da operatör için bir başka artıdır; çünkü üretim verimliliğini artırır ve makinede film rulosu değişikliklerini azaltır. Dolayısıyla daha az duraksama olur çünkü bir vardiya boyunca bir film rulosu değiştirmek zaman alır. Ayrıca, operatörlerin daha az rulo stoklamasına olanak tanır. Streç filmler, geleneksel filmlerden daha ince ve daha verimlidir. Sonuç olarak, ambalajlanmış ürünler optimal bir şekilde korunur ve daha az malzeme tüketilir.

"BEUMER Stretch Hood A ambalajlama hat-tımızı kullanarak, 20 ila 25 mikrometre kalınlığındaki filmleri kapsamlı bir şekilde test ettik" diyen Spiekermann, "Optimal film tüketimi için BEUMER Stretch Hood A ile film tüketimini hassas bir şekilde hesaplayabiliriz, bu geleneksel streç sarma makineleriyle mümkün değildir. Bu, müşterimizin streç hood işlemi ile ne kadar film malzemesi tasarrufu yapabileceğini de hesaplamamıza olanak tanır. Yığın konturunun kesin belirlenmesi, aynı zamanda bölüm uzunluğunu da kesin bir şekilde hesaplamamızı sağlar ve bu da film tüketimini azaltır. Ayrıca, bir BEUMER Stretch Hood A, çok daha hızlı çalıştığı için birkaç streç sarma makinesinin yerini alabilir; çünkü filmi paletin üzerine monte etmek veya ayırmak zorunda değildir. Ürün yığınının üzerinde tanımlanmış ve yönlendirilmiş bir film teslimi de vardır" ifadelerini kullanıyor.



Everything you search, related with
conveyor and material handling systems
is on this website

even faster than you expected

conveyormag.com



Conveyor
Mag.com CONVEYOR AND
MATERIAL HANDLING
SYSTEMS



Daha fazla esneklik için modüler

Sadece 13.7 metrekarelik küçük bir ayak izine sahip BEUMER Stretch Hood A'nın başka bir yeni özelliğini de modüler tasarımı oluşturur. Aynı veya benzer bileşenler ve modüllerin tüm tesislere monte edilebilmesine olanak tanıyan BEUMER, mümkün olan her yerde mümkün olduğunca benzer bir tasarımı uygulamıştır. Ayrıca daha az sayıda bileşen bulunduğundan yedek parça sayısı azalır ve teslimat süreleri hızlanır. Modüller her kullanıcı için ayrı ayrı monte edilir, dahili olarak test edilir ve kullanıcının sahasında kurulur. Çalışanlar, ergonomik bir insan-makine arayüzü (HMI) aracılığıyla stretch hood A'yı kolayca ve sezgisel olarak kullanabilir. Bakım, hızlı ve güvenli alet değişimi de dahil olmak üzere tüm görevler tek yerden de gerçekleştirilebilir. Konuyu özetleyen Spiekermann: "Makineyi hızlı bir şekilde kurabilir ve ayrıca müşterinin ERP ve MES sistemlerine standart arayüzlerle donatabiliriz" diyor.

Bir diğer önemli husus da kapsamlı müşteri desteğidir. Bu, sistemlerin sürekli kullanılabilirliğini sağlar. 7/24 destek hattı, hızlı yedek parça tedariki ve dünya çapındaki müşterilere hızlı

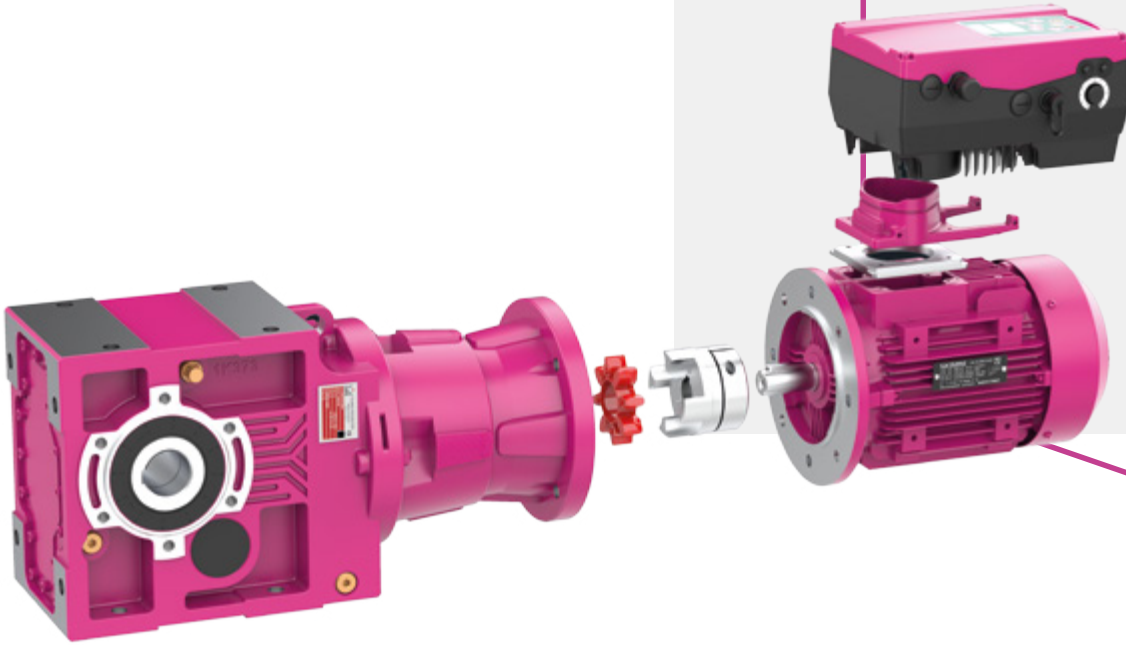
bir şekilde yardımcı olmak için küresel ofisleri içerir. Bunun yanı sıra, geleceğe yönelik bir ürün geliştiren BEUMER Group, BEUMER Smart Glasses ile kullanıcının servis teknisyeninin yanında olup sorunu onunla birlikte çözebilir. Bu dijital çözüm, zaman alıcı seyahatleri ve yüksek ek maliyetleri azaltır.



tüm sektörler için

GÜÇ AKTARIMDA KOMPLE ÇÖZÜM

megendustri.com.tr



şimdi
iletişime
geçin

MEG ENDÜSTRİ OTOMASYON SANAYİ
VE TİCARET A.Ş.

Akçaburgaz Mah. Alkop San. Sit. 1592. Sok. A3
Blok No:18 Esenyurt İstanbul

   megendustri

0(212) 886 43 30

info@megendustri.com.tr

megendustri.com.tr

güçlü stok, hızlı teslimat

ürünlerimiz

Elektrik motorları

Elk, Gamak, Miksan, Siemens

Frenler

Dereli, EMF

Redüktörler

Yılmaz Redüktör

Vibrasyon motorları

Avibro, Kem-p, Miksan

Hız kontrol

Yılmaz Otomasyon

Salınım elemanları

Esta

Pompalar

Miksan Pompa

Flexmove nedir?

Flexmove, kolay montaj için bileşen formunda teslim edilen esnek, plastik zincir konveyör sistemleridir. Kurulum hizmeti sunulsa da sistem tasarımı basit ve temel el aletleriyle monte edilebilir.



Flexmove, tamamen Dorner Conveyors'ın sahip olduğu bir şirkettir. As Conveyor Systems olarak biz de hem Flexmove hem de Dorner için uzun süredir İngiltere distribütörlüğünü üstleniyoruz. Daha pahalı konveyör sistemleriyle eş değer ve bazen değiştirilebilir olan bileşenler ve modüllerle Flexmove, lider sistemler için ekonomik bir alternatif sunar.

Yüksek kalite, yenilikçi tasarımlar ve kapsamlı konveyör platformlarına adanmış bir firma olarak, hemen hemen her malzeme taşıma uygulamasına uygun donanımlı ürünler sunarız ve çeşitli imalat endüstrileri için verimli çözümler sağlarız. FlexMove Konveyörler, işletmenizin geniş bir ürün yelpazesini taşımaya daha fazla yardımcı olmak için esnek zincirle cleats (çıkıntılar), makaralar, sürtünme pedleri, çelik üst yüzey, anti-statik ve kumaş bant gibi özelliklere sahip çeşitli seçenekler sunar.

Bunlar, geniş bir ürün yelpazesini ve taşıma görevlerini ele almak için sınırsız seçenekler sunar. Benzersiz sistem, yatay dönüşlere ve tek sürekli bir çalışma içinde yükseltme değişikliklerine izin veren yan bükülebilir plastik bir zincir kullanır.

FlexMove Serisi konveyörlerin ideal çözüm sunduğu uygulamalar:

- Parça taşıma
- Transferler

- Dar alanlar
- Montaj otomasyonu
- Paketleme
- Makine taşıma
- Yükseltme değişiklikleri
- Biriktirme
- İstifleme
- Karmaşık konfigürasyonlar
- Uzun boylar
- Kavisler, yokuşlar, eğimler, düşüşler

FlexMove Serisi'nin avantajları

- T yuvalı alüminyum çerçeveler, kolay kurulum eklemelerine ve özel tasarım değişikliklerine olanak tanır.
- Basit ve kompakt tasarım, alanı maksimum düzeyde kullanırken gürültüyü, bakımı ve alanı minimuma indirir.
- Dikey ve yatay taşımaları karşılamak üzere tasarlanmıştır.
- Farklı uygulama ihtiyaçlarına uygun özelliklere sahip çeşitli zincir üstleri.
- Dakikada 50 m hıza ulaşabilir.
- Maksimum 150 kg'dan 300 kg'a kadar ürün yüklerine dayanabilir.

1.000.000 ÜRÜN ÇEŞİDİ
ile

SEKTÖRE ÖZEL
GÜÇLÜ ÇÖZÜMLER
üretiyoruz



-IRC SERİSİ-



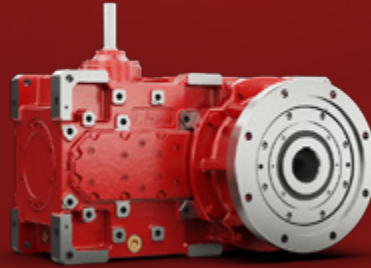
-S SERİSİ-



-IR SERİSİ-



-IRK SERİSİ-



-MAE SERİSİ-



-YP SERİSİ-

Dünya devi çözümler, Yaman Endüstriyel'in 55 yılı aşan tecrübe ve uzmanlığıyla güçleniyor

Geniş ürün gamı içerisinde yer alan dünya devi markalarla endüstrinin her alanına çözümler sunan Yaman Endüstriyel, küresel ölçekte tanınır markaların kalitesini, üstün mühendislik hizmetleri, 55 yılı aşan tecrübe ve bölgesel uzmanlığıyla güçlendiriyor.



1967 yılında Bolu'da kurulan, yıllar içerisinde gerçekleştirdiği yatırımlarla büyüyerek bugün 6.000 metrekarelik tesisinde faaliyetlerini sürdüren Yaman Endüstriyel, dünya devi markaların kalitesini; 50 yılı aşan tecrübe, üstün mühendislik hizmetleri ve bölgesel uzmanlığıyla güçlendirerek Türkiye pazarına sunuyor. SKF, Festo, Habasit, WireBelt, Optibelt, Kastaş, Feko, Bando, Spraying System, Rotaseal, Blickle ve daha birçok ulusal ve uluslararası markayı barındıran geniş ürün gamıyla; rulmanlardan güç aktarım ürünlerine, pnömatik ve hidrolik sistemlerden konveyör bantlara, spreyleme sistemlerinden sızdırmazlık ürünlerine kadar geniş bir ürün yelpazesi olan Yaman Endüstriyel, endüstrinin hemen hemen her alanına çözümler sunuyor.

1967 yılından bu yana iş ortaklarına değer katarak büyüyen, Türk sanayisini geliştirerek müşterilerine çözüm ortağı olan firma; havacılıktan tarıma, otomotivden kompresörlere, inşaatlardan elektrik motorlarına, gıdadan ev aletlerine, endüstriyel pompa ve fanlardan, güç aktarım ürünlerine, metallere malzeme işleme ve takım tezgahlarına; madencilik, mineral işleme ve çimentodan petrokimyaya, güç jeneratörlerinden kağıt sektörüne,

demiryolu taşımacılığından kamyonlar, treyler ve otobüslere, yarış sektöründen rüzgar enerjisine kadar her türlü sektöre hizmet sunuyor.

Gıda, cam, çimento, ilaç ve yan sanayi üretim sektörleri başta olmak üzere tüm endüstriyel alanlarda 55 yılı aşan deneyimi, uzman kadrosu ve sektördeki güvenilirliğiyle öne çıkan Yaman Endüstriyel, tedarik gücünün yanı sıra çok geniş ölçekte mühendislik hizmetleri de sunuyor. Mühendislik çözümleriyle vibrasyon analiz, termal ölçüm, montaj ve demontaj, kasnak eksen hizalama, kaplin ayar, Spindle servis, hava kaçak ölçüm hizmetleri, rulman hasar analizi, rulman yeniden imalatı, kaliteli hava hazırlama yönetimi, uygulama mühendisliği sunan Yaman Endüstriyel, temel seviye rulman, rulmanlarda bakım ve yağlama teknikleri, güç aktarım sistemleri ve uygulamaları, sızdırmazlık çözümleri ve uygulamaları, temel seviye pnömatik gibi eğitim hizmetleriyle de hem iş ortaklarına hem de müşterilerine değer katıyor.



Konveyör sistemleri birçok tesis için vazgeçilmezdir

Konveyör sistemleri, mal ve malzemelerin akışını otomatikleştirir, tıkanıklıkları azaltır ve verimliliği artırır; ancak, düzgün çalışmasını sağlamak ve maliyetli arızalardan kaçınmak için düzenli bakım gerektirir.

İşte konveyör sistemlerinizin profesyonel bakımını sağlamanıza yardımcı olacak bazı ipuçları:

- Günlük denetimler yapın:** Basit bir yürüyüş, bakış ve dinleme yaklaşımı, kalıntıların, bant kaymasının, gürültünün, yağ sızıntısının veya güvenlik risklerinin işaretlerini tespit etmenize yardımcı olabilir. Konveyör sisteminin işleyişini etkileyebilecek toz, kir veya dökülmüş sıvıları temizleyin.
- Önleyici bakım planına uyun:** Üreticinin önerilerine ve sisteminizin kullanım ve durumuna göre periyodik denetimler ve servisler planlayın. Tüm bakım faaliyetlerini, onarımları ve yedek parça değişimlerini detaylı şekilde kaydedin.
- Bant gerilimini ve hizasını kontrol edin:** Bant, kaymayı ve sarkmayı önleyecek kadar gerilmeli. Bir bant gerilim ölçer kullanarak gerilimi ölçün ve kılavuza göre ayarlayın. Aynı zamanda, kayışın ve kasnakların hizasını kontrol edin, paralel ve düzgün olduklarından emin olun.
- Hareketli parçalara yağlayın:** Yağlama, konveyör sisteminin rulmanlar, silindirlere, zincirler ve diğer hareketli parçaları üzerinde sürtünmeyi ve aşınmayı azaltır. Her parça için uygun tip ve miktarda yağlayıcı kullanın ve düzenli aralıklarla uygulayın.
- Aşınmış veya hasar görmüş parçaları değiştirin:** Konveyör sistemindeki bantlar, silindirlere, zincirler, dişliler, motorlar, sensörler veya diğer bileşenler üzerinde herhangi bir aşınma veya hasar belirtisi için inceleme yapın. Çatlamış, kırılmış, çip atmış veya eskimiş parçaları, ileride daha fazla soruna yol açmadan değiştirin.
- Operatörlerinizi ve teknisyenlerinizi eğitin:** Personelinizin konveyör sisteminin işleyiş, güvenlik prosedürleri ve bakım gereksinimleri konusunda bilgi sahibi olmasını sağlayın. Gerektiğinde



tazeleme eğitimleri düzenleyin ve herhangi bir sorunu veya endişeyi bildirmelerini teşvik edin.

- Sadece taşınabilir ürünler kullanın:** Konveyör sisteminize, bantlara, silindirlere veya sensörlere zarar verebilecek çok büyük, ağır, keskin veya düzensiz şekilli ürünleri yüklemekten kaçının. Bu tür ürünler, bantları veya parçaları hasara uğratabilir, tıkanmalara veya engellemelere neden olabilir.
- Yedek parçaları elinizin altında bulundurun:** Konveyör sisteminiz için yedek parça stoku bulundurmak, acil durumlarda size zaman ve para kazandırabilir. Üretici veya satıcı ile görüşerek hangi parçaların en çok değiştirilmesi gerektiğini ve ne kadar stokta bulundurmanız gerektiğini belirleyin.
- Konveyör sisteminizi güncelleyin:** Eski, verimsiz veya güvenilir bir konveyör sisteminde sahipseniz, onu performansını artıracak yeni teknolojiler veya özelliklerle güncellemeyi düşünün. Örneğin, konveyör sisteminizin işlevselliğini ve adapte edilebilirliğini artıracak sensörler, kontrol cihazları, yazılımlar veya modüler bileşenler kurabilirsiniz.
- Profesyonel bir hizmet sağlayıcıyla işbirliği yapın:** Konveyör sisteminizin bakımı ve onarımı konusunda uzman yardımına ihtiyacınız varsa, kaliteli işçilik, zamanında hizmet ve rekabetçi fiyatlar sunabilen saygın bir hizmet sağlayıcı arayın. Conveyor Solutions gibi profesyonel bir hizmet sağlayıcı, konveyör sistemi ihtiyaçlarınız için en iyi uygulamaları ve çözümleri de önerebilir.

Bu ipuçlarını takip ederek konveyör sisteminizi en iyi durumda tutabilir, gereksiz duraksamalardan ve masraflardan kaçınabilirsiniz. Unutmayın, iyi bakımlı bir konveyör sistemi işletmenizin başarısı için önemli bir varlıktır.



OEM uygulamaları için gömülü konveyör almanın, yapmaya karşı 5 avantajı



Günümüz hızla gelişen imalat endüstrisinde, Orijinal Ekipman Üreticileri (OEM) ve sistem entegratörleri konveyör sistemleri konusunda kritik bir kararla karşı karşıya: Zamanlarını, kaynaklarını ve uzmanlıklarını şirket içinde özel bir konveyör çözümü tasarlamak ve inşa etmek için mi kullanmalı yoksa dış bir kaynaktan önceden tasarlanmış bir konveyör çözümü satın almayı mı düşünmelidir?

İşletmeler, projelerinin bu önemli bileşenini dışarıdan tedarik ederek rekabet avantajı elde edebilir, zamandan tasarruf edebilir, maliyetleri düşürebilir ve konveyör sistemi üreticilerinin uzmanlığından faydalanabilir. OEM'lerin ve entegratörlerin başarısını ve verimliliğini önemli ölçüde etkileyebilecek avantajlara bakalım:

1-Geliştirme maliyet tasarrufu

Sıfırdan bir konveyör sistemi oluşturmak ciddi finansal yatırımlar, zaman ve işgücü gerektirir. Önceden mühendislik yapılmış bir konveyör çözümünü satın alarak, OEM'ler ve entegratörler tasarım, prototip oluşturma, test etme ve konveyör sistemi üretme gibi ön maliyetleri önleyebilir. Şirketler özel ekip-

man, malzeme, işgücü ve araştırma-geliştirme masraflarını önemli ölçüde azaltabilirler. Maliyet tasarrufu, işletmelerin kaynakları daha verimli bir şekilde ayırmasına olanak tanır ve tasarruf edilen fonları araştırmaya, geliştirmeye veya pazarlamaya yönlendirmelerini sağlar.

2-Zaman verimliliği ve hızlı dağıtım

Zaman, günümüz rekabetçi iş dünyasında önemli bir değerdir. Sıfırdan bir konveyör sistemi tasarlamak ve inşa etmek karmaşık ve zaman alıcıdır. Detaylı planlama, prototip oluşturma, imalat, montaj ve test etmeyi içerir ve haftaları veya ayları alabilir. Buna karşılık, önceden mühendislik yapılmış bir konveyör çözümünü satın almak, hızlı ve sorunsuz bir dağıtım süreci sunar. Konveyör sistemleri üreticileri, hazır kullanıma uygun çözümler sunmak için uzmanlık ve deneyime sahiptir. OEM'ler ve entegratörler önemli miktarda zaman kazanabilir, proje zaman çizelgelerini hızlandırabilir ve rakiplere göre daha hızlı pazara sürme süresine sahip olabilir.

3-Güvenilirlik ve performans güvencesi

Konveyör sistemi üreticileri, endüstri stan-

dartlarına ve düzenlemelere uygun yüksek kaliteli çözümler tasarlamada ve üretmede uzmanlaşmıştır. OEM'ler ve entegratörler saygın üreticilerden konveyör sistemleri satın aldığı anda, ekipmanın güvenilirliği ve performansı konusunda güven duyabilirler. Bu önceden mühendislik yapılmış çözümler sıkı testlere tabi tutulur, böylece planlanan yük kapasitesini karşılayabilecek, sorunsuz çalışabilecek ve güvenlik gereksinimlerini karşılayabilecek şekilde tasarlanır. Köklü konveyör üreticilerine güvenmek, OEM'ler ve entegratörler için ekipman arızasının riskini azaltabilir, iş durmasını en aza indirebilir ve sistemlerinin genel operasyonel verimliliğini artırabilir.

4-Özelleştirme ve esneklik

Önceden mühendislik yapılmış konveyör çözümleri standartlaştırılmış olsa da hala belirli proje gereksinimlerini karşılamak için çeşitli özelleştirme seçenekleri sunar. Konveyör sistemi üreticileri, çözümlerini farklı düzenlere, üretim süreçlerine ve malzeme taşıma ihtiyaçlarına uyacak şekilde uyarlayabilir. OEM'ler ve entegratörler, üreticilerle yakın çalışarak benzersiz uygulamalarına uygun konveyör tipi, boyut, hız ve ek özellikleri seçebilirler. Bu özelleştirme yeteneği, işletmelerin operasyonlarını optimize etmelerine ve iç kaynakları kullanmadan maksimum verimlilik elde etmelerine olanak tanır.

5-Sürekli destek ve bakım

Bir konveyör çözümü satın almanın başka önemli bir avantajı, üreticilerin kapsamlı destek ve bakım hizmetleri sunmasıdır. Kurulu konveyör sistemleri sağlayıcıları, sürekli çalışmayı ve iş durmasını en aza indirmeyi sağlamak için garanti, teknik destek ve yedek parça teminini içeren hizmetler sunarlar. İç kaynaklı çözümler daha fazla desteğe ihtiyaç duyabilir, bu durumda OEM'ler ve entegratörler sorun giderme, onarım ve yedek parça temininden sorumlu olurlar. Saygın bir üreticiye güvenmek, işletmelerin sürekli destekten faydalanmalarını sağlar, bakım maliyetlerini azaltır ve konveyör sistemlerinin uzun ömürlülüğünü garanti altına alır.

OEM'ler ve entegratörler için bir konveyör çözümü satın almak, çeşitli avantajlar sunar. Konveyör sistemleri üreticileri tarafından sağlanan maliyet tasarrufu, zaman verimliliği, güvenilirlik, özelleştirme seçenekleri ve sürekli destek, işletmelerin temel yeteneklerine odaklanmalarına ve operasyonlarını optimize etmelerine yardımcı olur. Dorner gibi saygın konveyör şirketlerinin uzmanlığını ve deneyimini kullanarak, OEM'ler ve entegratörler projelerinin zaman çizelgelerini geliştirebilir, genel sistem performansını iyileştirebilir ve sürekli gelişen imalat dünyasında rekabet avantajı elde edebilirler.

Konveyör Sektörünün ilk ve tek portalı

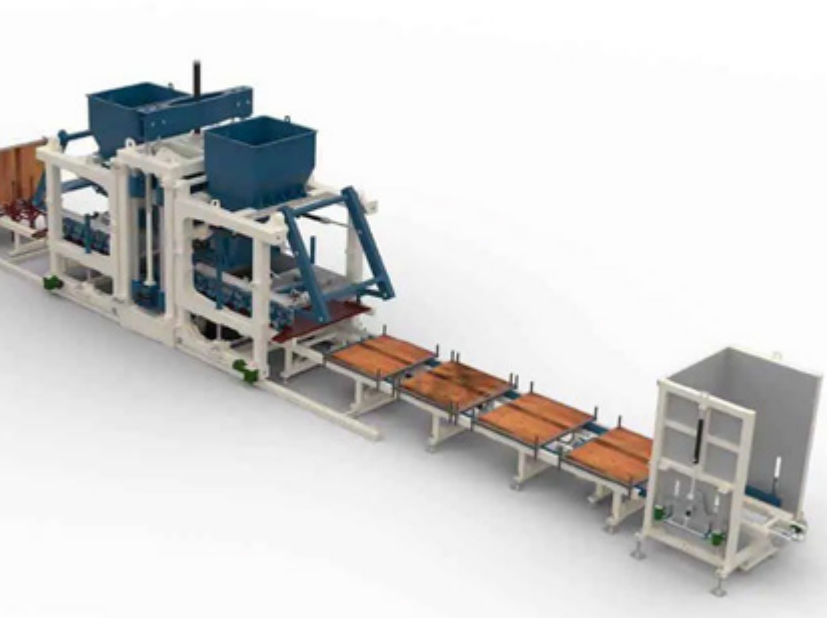
konveyordergisi.com



konveyordergisi.com
info@monetatanitim.com
0212 252 71 85

Umman, üretim yelpazesine parke briket makinelerini de ekledi

Çeşitli çözümleriyle Türkiye'nin köklü makine üreticilerinden biri olan Umman Beton Santralleri, yapı malzemeleri alanında ürettiği çözümlere parke briket makinelerini de ekledi. 40'ın üzerinde ülkeye ihracat yapan firmanın Umman imzalı parke briket makineleri otomasyon sistemiyle çalışıyor, yüksek dayanıklılık ve estetik açıdan ihtiyaca ve talebe göre tasarlanabiliyor. Bir beton briket makinesi saatte 5400 parke taşı, 2700 briket taşı üreterek projelerde zamandan ve maliyetten tasarruf edilmesini sağlıyor. Beton briket makineleri, kamu ve belediyeler başta olmak üzere yol, yapı, peyzaj düzenlemeleri projelerinde kullanılıyor.



Briket parke makinesinin yol ve inşaat projeleri tarafından temel yapı malzemeleri üretilmesi amacıyla talep gördüğüne dikkat çeken Umman Genel Müdürü Ahmet Bağcı, "Parke makineleri parke taşları veya parke panelleri; briket makineleri ise briketlerin üretimi için kullanılıyor. İki makinemiz de inşaat projeleri, yol inşaatı, yol düzenlemesi, prefabrik yapı üretimi gibi alanlarda tercih edilen makinelerdir. 400 adet beton santralinin üretim ve naklini gerçekleştirirken buna parke ve briket makinesi üretimini de ekledik ve bunda da başarılı bir performans sergiledik. 10 adet parke ve briket makinesini yol, peyzaj düzenlemeleri ve prefabrik yapı üretimleri gibi çeşitli alanlarda kullanabilecekleri şekilde ürettik ve naklettik" diye konuştu.

Bir parke briket makinesi 45 günde üretiliyor

Umman imzasıyla tasarlanan parke briket makinelerinden üretilen parke ve briketlerin, yüksek dayanıklılık ve estetik açıdan beklentileri karşılayacak niteliklere sahip olduğunu da kaydeden Ahmet Bağcı, şunları söyledi: "Beton santrali üretimi süreci genellikle bir ay gibi bir zaman alırken; parke ve briket üretimi süreci yaklaşık olarak 45 gün sürmektedir. Bu süreler, makinenin özellikleri, kapasitesi ve üretim taleplerine bağlı olarak değişebilir. Parke ve briket üretiminde önceden hazırlanan kalıplar kullanılır. Bu süreçte, parke ve briketlerin malzeme karışımı, kalıplara dökülmesi sıkıştırılması ve son olarak kurutulması işlemleri gerçekleştirilir. Makinenin kapasitesi ve üretim hızı bu süreçteki üretim sürecini etkileyen faktörlerdir. UMPB-36/18 parke ve briket makinemiz saatte 5400 parke taşı ve saatte 2700 briket taşı üretmektedir. UMPB-25/10 parke ve briket makinemiz ise saatte 3750 tane parke taşı ve saatte 1500 tane briket taşı üretmektedir. Beton ve asfalt üretimi çözümleri üzerine dünya çapında inşaat sektöründeki öncü 400'e yakın firma ile çalışıyoruz. Türkiye'de de belediyeler tarafından ve birçok özel sektör inşaat firması için siparişler alıyoruz."

Türkiye'nin köklü sanayi bölgelerinden Ankara İvedik Organize Sanayi Bölgesi'nde 3.000 m² kapalı alanda faaliyet gösteren Umman Beton, 50 yıllık tecrübesiyle beton ve asfalt üzerine çözümler sunarak, inşaat yapı malzemeleri üretimi alanında tam donanımlı hizmet vermeye devam ediyor. Sabit beton santrali, mobil beton santrali, kompakt beton santrali, beton mikserleri, beton parke, briket makineleri ve asfalt makineleri üretimiyle Türkiye'nin köklü makine üreticilerinden biri olan ve sektöründe lider beton blok makine üreticileri arasında yer alan firma, Umman kalite ve standardında briket ve parke makineleri üretimine de başladı. Parke üretim tesisi çözümleri tam otomatik, yarı otomatik ve manuel seçeneklerini içeriyor. Tüm bu makineler hidrolik sistemle çalışıyor. Tam otomatik makineleri ihtiva eden beton parke üretim tesislerinde, tesisin her ünitesi birbirine bağlı şekilde ve bilgisayar kontrollü otomasyon sistemiyle işletiliyor.

AVRASYA'NIN EN KAPSAMLI
AMBALAJ ENDÜSTRİSİ FUARI

AVRASYA
AMBALAJ® İSTANBUL
2023
28. Uluslararası Ambalaj Endüstrisi Fuarı

11-14 Ekim 2023

- Ambalaj Ürünleri
- Ambalaj Makineleri ve Gıda İşlem Makineleri
- Baskı ve Konverting



Detaylı bilgi için
QR kodu okutun!

TÜYAP FUAR VE
KONGRE MERKEZİ | BÜYÜKÇEKMECE
İSTANBUL

www.PackagingFair.com

f | i | packagingfair | in | y | Eurasiapackagingfair

RX | TÜYAP



BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Ultimation Industries'ten mikro sipariş hazırlama merkezlerine hızlı başlangıç yaptıracak 6 çözüm önerisi



Ultimation Industries'e göre, perakendeciler ve distribütörler dağıtım ağlarını müşteriye yaklaş- tıran Mikro Sipariş Hazırlama Merkezleri (MFC) kurmak için acele ederken, uygulaması kolay ve malzeme taşıma esnekliği sunan konveyör çö- zümüne önem vermeleri gerekiyor. Doğrudan tüketici çözümler sunan ve alanında öncü bir konveyör üreticisi olan Ultimation; dikey tarım, gıda işleme, otomotiv, ağır ekipman, depolama, sipariş karşılama ve teslimat sektörleri için hız- lı devreye alınan ürünlerle verimlilik zorluklarını çözüyor.

2022 yılında 3.53 milyar dolarlık hacme sahip küresel mikro sipariş hazırlama merkezleri pa- zarının, 2032 yılında 113 milyar dolardan fazla büyüyeceği tahmin ediliyor. Uzmanlar, mikro si- pariş hazırlamanın sipariş başına maliyeti %75 azaltabileceğini tahmin ediyor.

Konuyla ilgili konuşan Ultimation Genel Müdürü Kali Crescent, "Mikro sipariş hazırlama merkez- leri, şirketlerin son kilometre maliyetlerini azalt- mak ve daha hızlı teslimat taleplerini karşılamak için e-ticaret, e-market ve diğer endüstrilerde önemli bir rol oynamaktadır. Hızlı sevkiyat kon- veyörleri ve diğer malzeme taşıma çözümlerinin stratejik kullanımı, operasyonları hızla ölçeklen- dirme çabalarında karşılaşılan birçok sorunu çö- zebilir" diyor.

Perakendeciler ve distribütörler mikro sipariş

karşılama merkezleri kurarken bir dizi zorlukla karşılaşılıyor:

Özel mühendislik ihtiyacı olmadan hızlı ölçek- lendirme

MFC başlangıçlarında zaman kritik bir faktördür ve özel endüstriyel otomasyon ekipmanları ta- sarlamak, geliştirmek ve uygulamak genellikle çok uzun zaman alır. Zorlu ortamlarda kanıt- lanmış olan hızlı sevkiyat konveyör segment- leri, nispeten kolay bir şekilde yapılandırılabilir. Motorlu rulo konveyörler, hızlı ve düzgün paket hareketi sağlayan ve paketlerin birbirine çarpa- rak hasar görmesini önleyen sensörlerle depo ve dağıtım merkezlerinin temelini oluşturuyor. Farklı uzunluklar, genişlikler, bölgeler ve rulo aralıkları da dahil olmak üzere, özel mühendislik uzmanlığı gerektirmeden bir çözümü özelleştir- menin mümkün olmasını sağlar.

Küçük alanı en üst düzeyde kullanma

Tasarım gereği MFC'ler küçüktür. Asansörler ve üstten taşıma konveyör sistemlerini daha iyi kul- lanarak, uygun maliyetli ve etkili bir çözümü hızlı bir şekilde uygulamak mümkündür. Yere monte edilen, kendiliğinden destekleyen sistemler, bir- den fazla yük ağırlığı ve boyutunu taşıma kapa- sitelerine sahip çeşitli taşıyıcılarla donatılmıştır ve ek inşaat veya entegrasyon mühendisliği ge- rektirmez.

Gıdayı hızlı ve güvenli bir şekilde taşıma

Gıda sınıfı konveyörler, gıda ve içecek endüstrisi için en önemli parçalardan biridir; çünkü ham maddeleri, organik malzemeleri ve diğer tüketilebilir ürünleri tesis içinde ve sonunda tüketiciye taşırlar. Düzenli endüstriyel konveyörlerin aksine, gıda ve yıkama malzeme taşıma çözümleri, sıkı hijyen ve güvenlik standartlarını karşılamak için hijyenik ve sağlıklı malzemelerden yapılmış olmalıdır. Bant konveyörler, pürüzsüz ve kesintisiz bir yüzey sunmaları ve temizlenmeleri kolay olduğu için gıda uygulamalarında sıkça kullanılır. Rulo konveyörler, farklı tiplerde gelir ve yıkama ortamına, belirli sıcaklıklara ve diğer değişkenlere göre özelleştirilebilir.

Yoğun dönemlere yanıt verme esnekliği

Talepte düzensiz değişiklikler veya keskin mevsimsel dalgalanmalar yaşayan MFC'ler, kısa (veya hiç) süre içinde kapasite ekleyebilecekleri esnek konveyör çözümleri gerektirir. Esnek konveyörler, ihtiyaç duyulduğunda genişleyebilir ve depolama için daraltılabilir. Bu konveyörler, ürünleri daha verimli bir şekilde taşımak için basit bir çözümdür ve kurulumu sadece birkaç dakika sürer. Esnek konveyörler, genellikle nakliye limanlarında veya başka bir konveyör sisteminin sonunda kamyon veya kamyonetlere bağlanmak için kullanılır.

Depo içinde kesintisiz bağlantılar oluşturma

MFC'ler, tesis içinde ürün yükleme, taşıma, kaldırma ve boşaltma için farklı malzeme taşıma çözümleri gerektirebilir. Ultimation, depo tesislerinde daha büyük verimlilik için çeşitli Ultimation malzeme taşıma sistemlerini sorunsuz bir şekilde entegre edebilen iki programlanabilir mantık denetleyici (PLC) ve bir değişken hız denetleyiciyi çevrimiçi olarak hazır ve sevk edilebilir malzeme taşıma ürünleri portföyüne yakın zamanda ekledi.

Depo içinde ürünleri hızlı bir şekilde taşıma

Dünyanın en yoğun havaalanlarında bagajları taşıyan konveyör teknolojisi artık depolar için de mevcut. Portec bant eğrileri ve Interroll tarafından üretilen konveyörler, yüksek hızda, düşük bakım gerektiren ve küçükten ağır yük taşıyabilen ürünleri yönetebilir. Bantlı konveyörler, daha fazla malzeme taşıma esnekliği için yatay formattan eğimli ve alçalan formatlara kadar farklı konfigürasyonlarda seçenekler sunar.

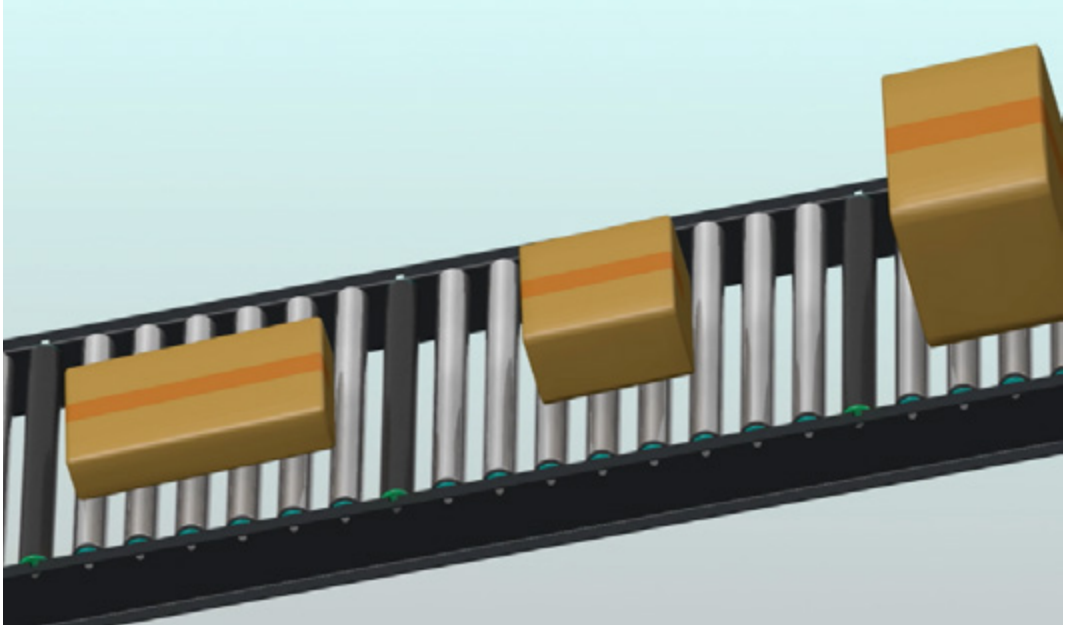
Ultimation'ın devreye alma ve doğru seçim için hazır olduğunu vurgulayan Genel Müdür Kali Crescent, "Standartlaştırılmış konveyör çözüm-



leri, müşterilere özel çözümlerin maliyetinin bir kısmıyla tam olarak ihtiyaçlarına uygun sistem elde etmelerini sağlayabilir. Ultimation ekibi, mikro dağıtım merkezlerini en verimli malzeme taşıma sistemleriyle hızlı bir şekilde devreye almak için doğru seçimleri yapmada yardımcı olabilir" açıklamasında bulunuyor.

ULTIMATION

Damon Industry'nin yer çekimli sürtünme önleyici rulo çözümü



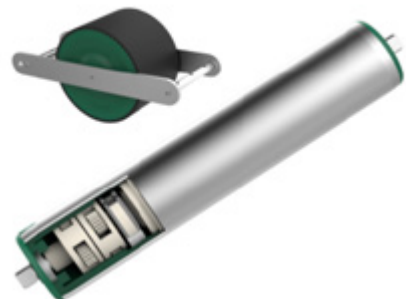
Günümüzde çeşitli endüstrilerin taşıma ve sıralama ortamlarında yer tasarrufu, maliyet tasarrufu, enerji tasarrufu ve emisyon azaltma konularına giderek daha fazla odaklanılırken, belirli bir eğim açısına sahip unpowered glide, mal sıralama için tercih edilen bir çözüm haline geliyor.

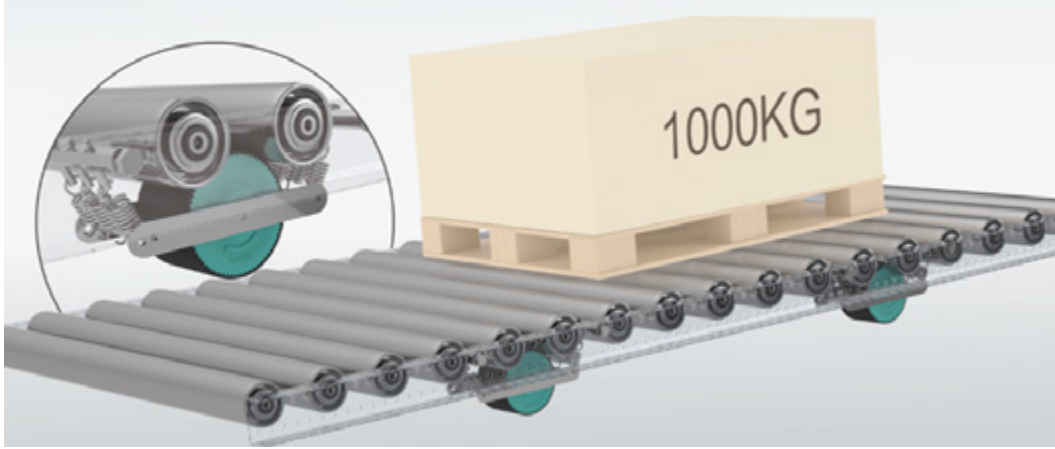
"Güvenlik koruması" olmayan Unpowered yer çekimli rulo glide'lardan kaynaklı ortaya çıkan sorunlar, farklı şekil, boyut ve ağırlıktaki malların kayma açılarının seçilmesinde ve hassas hız kontrolünün sağlanmasında zorluklar içerir. Aşırı kayma hızları, malların düşmesine veya zorla kayma kanalından fırlamasına neden olabilirken, bu da kontrolsüz harekete ve potansiyel hasara yol açar. Bu, taşınan malların bütünlüğü ve güvenliği için önemli bir risk oluşturarak müşteriler için ciddi kayıplara yol açar. Öngörülemeyen kayma durumları, personelin kaza ve yaralanma riskini artırır. Taşıma sırasında mal hareketini tahmin edememek ve kontrol edememek; çarpışmalara, sıkışmalara veya diğer tehlikeli olaylara yol açarak genel işletim verimliliğini azaltabilir.

Damon Industry, bu zorluklara yanıt olarak, belirli uygulamalara göre esnek hız kontrolü çözümü olan sürtünmeyi önleyici rulo kullanımını öneriyor. Sürtünmeyi önleyici rulo, pasif sürtünmeli raylarda kullanılan özel bir fonksiyonel rulodur ve yer çekimi ivmesini karşılamak ve yükün hızını güvenli bir aralıkta tutmak için kullanılır.

Çok aşamalı planet dişli ve sürtünme bileşenlerinden oluşan sürtünmeyi önleyici rulonun, çalışma sırasında sürtünme blokları merkezkaç kuvveti nedeniyle silindirik duvarına sürtünür. Yük ne kadar ağır olursa, üretilen sürtünme kuvveti o kadar büyük olur. Yük, sürtünmeyi önleyici rulodan geçerken dirençle karşılaşır, bu da kayma hızının azalmasına neden olur. Temelde, sürtünmeyi önleyici rulo, hızlı kayan yükleri yavaşlatmayı amaçlar ve güvenli bir hızda düzgün bir şekilde aşağı doğru taşımayı sağlar. Bu, ekipman, yük ve personelin aşırı hızdan kaynaklanan hasarı önlemeye ve aşırı yavaş taşıma hızından kaynaklanan taşıma tıkanıklıklarını önlemeye yardımcı olur.

Damon Industry'nin sürtünmeyi önleyici ruloları, 10-100 kg aralığında hafif yük taşıma tipleri için uygun olduğu kadar 200-1500 kg aralığında orta yük taşıma tipleri için de uygundur. Esnek hız kontrolü tasarımı sayesinde, yükün ağırlığı ve





kayma hızına bağlı olarak otomatik ayarlanarak uyumlu ve dinamik değişen bir direnç oluştururlar. Küçük ürünler için alım tipi kayma veya ağır paletler için dinamik depolama kayması olsun, sürtünmeyi önleyici rulolar, uygun bir hızda güvenli ve istikrarlı bir şekilde aşağı doğru taşımayı sağlar.

Damon Industry'nin sürtünmeyi önleyici ruloları, sıfır enerji tüketimiyle çalışan yer çekimi temelli taşıma çözümlerinin önemli bir bileşenidir. Bu önemli bileşen sayesinde, yüksek pozisyonlarda güvenli ve istikrarlı bir şekilde mal taşımak mümkün hale gelir ve yer çekimi kuvvetinden faydalanılır. Kargo ağırlığının taşıma işleminde kullanılması, elektriksiz kontrol tasarımına ihtiyaç duyulmamasını sağlar ve müşterilerin "sıfır" enerji tüketimiyle yeşil, güvenli ve maliyet etkin bir taşıma elde etmelerini sağlar.

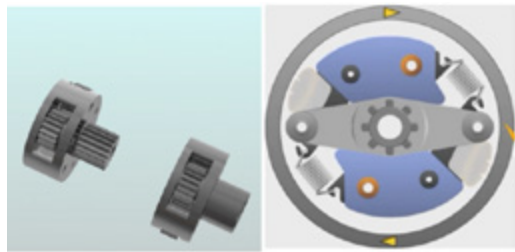
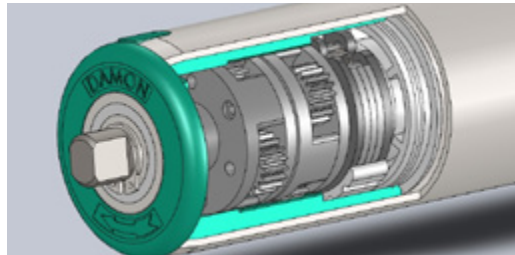
Damon Industry'nin sürtünmeyi önleyici ruloları, sadece mekanik bir yapıya sahip olup makul bir başlangıç maliyeti sunar. İşletme sırasında sıfır enerji tüketimi, çok düşük kullanım maliyetlerine yol açar. Ayrıca, basit yapısı, kolay montaj ve uzun vadeli bakım için uygun bir yapı sunar. Uzun hizmet ömrü ve bileşen değiştirme döngüleri, sonraki bakım işlemleriyle ilişkili insan gücü ve ekonomik maliyetleri önemli ölçüde azaltır.

Sürtünmeyi önleyici rulonun gerçek kurulumu sırasında, etkili hız kontrolü sağlamak için rulo yüzeyini pasif rulonun yüzeyinden 1-2 mm yüksek konumlandırmak önerilir. Sürtünmeyi önleyici rulo yüzeyine PU kaplama uygulamak, çerçeve delik pozisyonlarında tutarlılığı sağlamak için tavsiye edilir. Bu yüzey işlemi, rulo yüzeyi ile taşınan mal arasındaki sürtünmeyi artırmakla kalmaz, aynı zamanda kargoların yüzeyini hasardan koruyarak güvenli ve düzgün aşağı kaymasını sağlar.

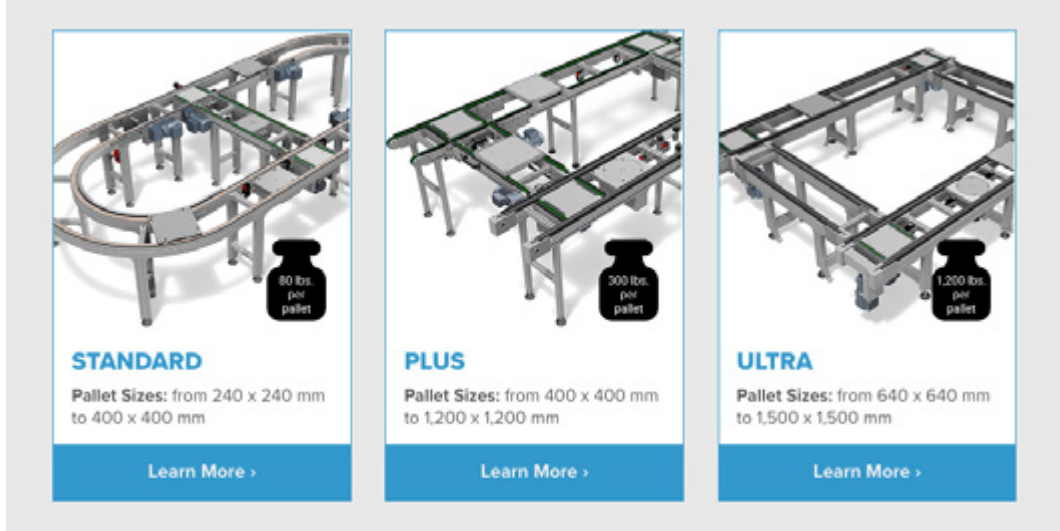
Yurt dışındaki hızlı teslimat e-ticaret müşterile-

ri tarafından sıkı testlerden geçerek güvenilirlik ve performansları kanıtlayan Damon Industry'nin PU kaplamalı sürtünmeyi önleyici ruloları, uluslararası üne sahip hızlı teslimat şirketleri tarafından 2 yılı aşkın süredir başarılı bir şekilde kullanılıyor.

Ticari dağıtım, hızlı teslimat ve diğer çeşitli endüstrilerde geniş bir uygulama alanı bulan Damon Industry'nin sürtünmeyi önleyici ruloları; SF Express, JD.com, DHL, Tesla, Haitian ve China National Pharmaceutical Group gibi şirketler tarafından tercih ediliyor. Damon Industry çözümünün yıllar süren istikrarlı ve güvenilir çalışması, kullanıcıları tarafından olumlu değerlendirmeler almasını sağlıyor.



MK, Automate 2023'te EV batarya paketi çözümlerini tanıttı



EV batarya endüstrisi için taşıma çözümleri sunan mk North America, Automate 2023 Fuarı'nda VersaMove palet taşıma konveyör sistemleri için güncellemelerini tanıttı.

Özellikle batarya paketi montajı ve batarya paketi testi için EV batarya endüstrisinin taleplerini karşılamak üzere genişletilen VersaMove, palet veya batarya paketi başına ağırlık limitleri 800 lbs'den 1,200 lbs'a çıkarıldı. Ayrıca, maksimum genişlik 1,500 mm'ye yükseltildi ve konveyör sistemi EV batarya paketlerini palet kullanmadan doğrudan taşıyabiliyor. EV batarya paketlerinin geniş ve dar ayak izi VersaMove ile kolayca uyum sağlayabilirken, daha yüksek yük kapasiteleri ve genişlikler isteğe bağlı olarak sunuluyor.

Yeniden tasarlanan VersaMove sistemi, EV batarya endüstrisi için uygun olan MK'nın sunduğu birçok taşıma çözümlerinden sadece birini oluşturuyor. Bu güncellenmiş konveyör sistemi ile birlikte MK, aynı zamanda EV batarya endüstrisi için uygun olan konveyör hatlarına odaklanan yeni bir broşür de yayınlıyor.

Konveyörler ve t-slot alüminyum ekstrüzyonları tasarımı ve üretiminin önde gelen markalarından biri olan MK, müşterilerine konveyör sistemleri, iş parçası palet taşıma konveyörleri ve ekstrüzyon alüminyum çerçeve sistemleri ve koruma, iş istasyonları ve doğrusal hareket sistemleri dahil olmak üzere daha iyi bir çözüm sunmayı taahhüt eder. mk, müşterileriyle yakın bir iş birliği yaparak ürünleriyle oluşturulan en iyi çözümün, onların benzersiz uygulamaları için sağlandığından emin olur.

VersaMove hakkında

VersaMove konveyörler, ürünleri bir noktadan diğerine taşımakla kalmaz, modern üretim süreçlerinin kritik bir parçasını oluşturur. VersaMove konveyörler sayesinde ürünler konveyörde durdurulabilir ve hassas bir şekilde yerleştirilebilir. Ürün aynı zamanda ana hattan döndürülebilir ve yönlendirilebilir. Dikey transfer üniteleri aracılığıyla ürünün yüksekliği kolayca değiştirilebilir.





36. Uluslararası Ağaç İşleme Makineleri, Kesici Takımlar, El Aletleri Fuarı

www.woodtechistanbul.com

19 - 23 Ekim 2023

   [woodtechistanbul](https://www.instagram.com/woodtechistanbul)

Daha fazla
bilgi için
QR kodu
tarayın!



**TÜYAP FUAR VE
KONGRE MERKEZİ** **BÜYÜKÇEKMECE
İSTANBUL**

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

FlexLink, iş birliğine dayalı paletleme teklifini genişletiyor

FlexLink, güvenli ve verimli bir şekilde iş birliği yapmak üzere tasarladığı kolaboratif paletleyicileri RC12 ve RC14 ile daha yüksek yük kapasitelerine olanak tanıyor.



Otomatik üretim ve malzeme akışı çözümlerinde sektör liderinden biri olan FlexLink, orijinal RC10'a RC12 ve RC14'ü ekleyerek gelişmiş paletleme hücreleri teklifini genişletti. Yeni robot kollar, 12 kilograma kadar daha yüksek taşıma yükleri ve daha büyük kutu boyutları ve palet yüksekliklerine imkan tanıyor.

Geliştirdikleri paletleme çözümleriyle ilgili bilgiler aktaran FlexLink Pazarlama Müdürü Stefan von Westberg, "Yeni kolaboratif paletleme hücrelerimizi, operatörler için kullanım kolaylığını daha da iyileştirmek amacıyla tasarladık. RC12 ve RC14'ün tasarımı, herhangi bir ekstra kaldırma cihazı olmadan daha da hızlı yer değiştirmelere olanak tanıyor. Kapalı kabin, robot kontrollerini tozlu ortamlarda korur ve kolayca temizlenmesini sağlar. Her iki taraftaki LED şeritler sayesinde büyük üretim salonlarında çalışma durumu kolayca görülebilir. FMCG, gıda, ambalaj ve ilaç gibi tüm sektörlerdeki müşterilerimiz, üretim ortamlarına en uygun çözümleri seçebilmek için çeşitli konfigürasyonlardan faydalanabilirler" ifadelerini kullanıyor.

Ayrıca RC12 ve RC14'te, kontrol panelinde dokunmatik ekrana sahip yeni bir yerleşik HMI yer alıyor. Burada FlexLink Robot-Config yazılımı,

yeni palet şablonu konfigürasyonlarını hızlı ve kolay bir şekilde yapmayı sağlayarak içinde bulunuyor. Tüm işbirlikçi robotlarında kompakt bir ayak izine sahip FlexLink'in ürünleri, üretim veya lojistik ortamında iş arkadaşlarıyla güvenli bir şekilde iş birliği yapıyor.



CSL'den benzersiz 'istiflenmiş' spiral konveyör sistemi



Conveyor Systems Limited (CSL), İngiltere ve İrlanda'da 180'den fazla mağaza işleten büyük bir moda e-ticaret perakendecisi için yenilikçi ve maliyet tasarruflu bir malzeme taşıma çözümü tasarladı. Stok taşıma prosedürlerini geliştirmeyi ve iş sağlığı ve güvenlik endişelerini gidermeyi amaçlayan benzersiz kurulum, birden fazla katta giriş ve çıkış beslemeleri olan '3 istifli' bir spiral sistemi içeriyor.

Verimli ortaklık

Büyük moda e-ticaret perakendecisi ile CSL arasındaki ortaklık 4 yıl önce perakendecinin ilk konsept ve çözüm önerileri istemesiyle başladı. Zaman içinde gelişen iş birliğinin ardından perakendeci, İngiltere'nin güneyindeki yer alan dağıtım merkezi (DC) için kapsamlı bir çözüm geliştirmek üzere CSL'nin uzmanlığına başvurdu.

Perakendecinin dağıtım merkezi için çok katlı bir konveyör ve spiral asansör sistemi tasarlayan CSL, sistemi kurarak sipariş toplama ve stok yenileme süreçlerini optimize etti. Saatte yaklaşık 500 kasa taşıma kapasitesine sahip bu kurulum, 13.4 metre yüksekliğindeki çok katlı konveyör ve spiral asansör sistemiyle giyim dolu kasaları giriş ve çıkış noktaları aracılığıyla 4 kata taşıyor.

CSL tarafından sunulan çözüm, önceki taşıma kapasitesini artırdığı gibi kritik iş sağlığı ve güvenliği endişelerine de çözüm getirdi.

Otomatik sistem, moda perakendecisine dağıtım merkezinin 3 asma katında stok tutma ve seçilen ürünleri yer seviyesine geri gönderme konusunda güvenilir ve sağlam bir yöntem sundu.

Çok sayıda operasyonel avantaj

Spiral asansör sistemi, dağıtım merkezinde verimliliği önemli ölçüde artırdı. Konuyla ilgili açıklama yapan Şirketin Kıdemli Operasyonlar Müdürü "Spiral asansör sistemi şu anda saat 5'ten 10.30'a kadar sürekli olarak çalışıyor ve 24 saat çalışma kapasitesine sahip. Kasaların en üst kata ulaşması sadece iki buçuk dakika sürüyor ve sistem, her kasayı her seferinde doğru yere teslim etmek üzere programlanmıştır. Sistem, önceki manuel olarak stoklanan malzeme asansörünün yerini alarak çok daha hızlı ve güvenilir çalışıyor, bu asansör yalnızca 4 kasayı taşıyabiliyordu. Ayrıca, tam otomatik sistem, yanlış katlara





» gönderilen kasalar gibi hatalı yerleştirme hatalarını ortadan kaldırdı" dedi.

Sistemle ilgili konuşan CSL'nin Satış Direktörü Jim Farquhar ise, projenin başarısının anahtarlarına dikkat çekerek, "Bunun başarılmasına izin veren büyük faktörlerden biri, tasarım mühendislerimizin başlangıç aşamasındaki detaylara dikkat etmesiydi. Müşterinin uygulama gereksinimlerini ve performans parametrelerini tam olarak anlamak ve takdir etmek kesinlikle temel öneme sahiptir. Ayrıca, gerektiğinde tasarımları projenin gelişimine göre uyarlamak da önemlidir. Perakendeciyle tasarım, inşa ve devreye alma aşamaları boyunca etkili iletişim kanallarını sürdürmek önemliydi. Bu, aramızda derin bir güven yaratmaya ve aynı zamanda son çözümün amacına uygun olmasını sağlamaya yardımcı oldu" açıklamasında bulundu.

Son 6 ay boyunca konveyör ve spiral asansör sistemlerinin başarılı bakımının ardından, moda perakendecisi şimdi CSL ile sürekli bakım sözleşmesi onayladı.



GUC **Disli** **Pompa & Vana** **Rüzgar Enerjisi** **RIYA** **Konveyör Dergisi.com**

**Tüm dergilerimizi
Turkcell Dergilik
uygulamasından
ücretsiz
okuyabilirsiniz**

MONETA
"endüstriyel pazar ileticisi"



Eskişehir

Tüyap Tüm Fuarçılık Yapım A.Ş.
www.tuyap.com.tr



ESKİŞEHİR TİCARET ODASI
CHAMBER OF COMMERCE



ESKİŞEHİR ENDÜSTRİ FUARI

3. Ar-Ge, Sanayi ve Teknoloji Fuarı

■ 27 - 30 Eylül 2023

www.eskisehirendustrifuari.com



@tuyapeskisehir



@eskisehirendustrifuari



Eskişehir Endüstri Fuarı

ESKİŞEHİR TİCARET ODASI
TÜYAP FUAR MERKEZİ



Destekleyen
Kuruluş

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR
BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Yarının deposu: Otomatik 3D e.scale Depolama Sistemi



Doğu ve Batı Balkanlar'da son birkaç yılda yaşanan COVID-19, savaş, insan kaynakları eksikliği ve piyasa dinamiklerini öngörmedeki zorluklar gibi sürekli değişkenler "kalıcı krizler" olarak tanımlanabilir. Bununla birlikte, Dünya Bankası'nın son tahminlerine göre Sırbistan ekonomisinin 2023 yılında %2,3 oranında büyümesi bekleniyor. Bu karmaşık bağlamda, lojistik zincirinin esnek ve kesintisiz bir şekilde faaliyetlerine devam etmesi gerekiyor. Depolar ve dağıtım merkezleri, herhangi bir tedarik zincirinin kalbi ve sıklıkla beyni olarak kabul edilir ve neyse ki akıllı otomatik intralojistik çözümleri, paletlenmemiş yükleri depolama ve işleme şeklimizi değiştirmeye geliyor.

STAMH doo Genel Müdürü Igor Rack, büyük miktarlarda paletlenmemiş ürün işleyen, verimlilik ve daha karlı intralojistik operasyonlar arayan depolar için şiddetle tavsiye edilen yeni bir otomatik yerine getirme sistemi hakkında ayrıntıları paylaşıyor.

Yarının deposunu nasıl tanımlarsınız? Bu kavram sadece uzak ve iyi tanımlanmamış bir geleceğin parçası mı?

Bu kavram, bugün ve şu anda gerçekleşen bir şey ve STAMH doo'nun projeleri ve sistemleri, uluslararası proje yönetimi ve mühendislik ekiplerimizin olanaklarının bir parlak örneğidir. Bugünkü depolar "malı insana götürme prensibi" ile çalışıyorlar.

Meslektaşlarımızın ve ortaklarımızın depo otomasyonunu ulaşılamaz ve imkansız bir şey olarak algılamayı çoktan bıraktıklarını söyleyebilirim. STAMH Group'un Bulgaristan, Romanya, Yunanistan, Sırbistan ve diğer Orta ve Güneydoğu Avrupa ülkelerinde uyguladığı yeni 3D Otomatik e.scale Sistemi, çok karlı olabilecek, çok eksiksiz ve şaşırtıcı derecede uygun fiyatlı çözümler olduğunu kanıtıyor.



"Eksiksiz" bir çözüm ne anlama geliyor?

Yeni 3D Otomatik e.scale Sistemi, kutuları otomatik olarak 3 boyutlu olarak taşıyan robotik, malı insana götürme prensibine dayalı sipariş karşılama sistemidir. Ölçeklenebilir ve yapılandırılabilir depolama yoğunluğuna sahiptir. "Tam" çözüm, sistemin ek bileşenlere ihtiyaç duymaması anlamına gelir ve bu, otomatik çözümün tüm bileşenlerini tek bir tedarikçiden alabilmeniz anlamına gelir. Bu durumda STAMH doo'dan alabilirsiniz. Müşterilerin ihtiyaçlarını ve intralojistik sorunlarını anlamakla işe başlıyoruz, ardından bu otomatik çözümü tasarlıyor, teslim ediyor ve işletmeye alıyoruz.

Bir işletme e.scale ile otomasyonu ne zaman düşünmeye başlayabilir?

Aslında, yeni e.scale sistemi o kadar kapsamlı ki bazı en önemli başlangıç hesaplamaları zaten yapılmış durumda. Yeni otomatik 3D e.scale sistemini minimum 500 konteyner veya kutu ile entegre etmek ekonomik olarak mantıklı. Daha sonra hem kapasite hem de performans açısından kolayca genişletilebilir. STAMH doo olarak gelecekteki bu genişleme için hazır olacağız.

Her bir kutunun ortalama taşıma kapasitesi yaklaşık 40 kg'dır; ancak size, depo otomas-

yonu hakkında düşünmeye başladığınızda uluslararası ekiplerimizle iletişime geçmenizi tavsiye ederim çünkü bazı durumlarda özel iş gereksinimlerinizi karşılayan (örneğin otomatik dikey asansör makineleri gibi) diğer otomatik çözümler olabilir.

e.scale ile iç lojistik operasyonları ne olacak? Entegrasyondan sonra neler değişecek?

Burada özellikle depodaki gürültünün önemli ölçüde azaltıldığından bahsetmek isterim. Gürültü maruziyeti sürekli olarak 20 dB'de kalıyor. Bu, işyerlerinde kalıcı bir ses seviyesi için önerilen en düşük değerlerin altındadır. Ayrıca, "Maldan kişiye prensibinin" anında entegrasyonu da küçümsenmemelidir.

STAMH Group'un otomatik çözümleri hakkında daha fazla bilgi edinin. Yeni bir tesis planlıyorsanız veya mevcut bir tesisi optimize etmek istiyorsanız, office@stamh.com adresinden bizimle iletişime geçin.



Konveyör sistemleri ve teknoloji trendleri



Konveyör sistemleri, üreticilerin üretim sürecinin her aşamasında malzemeleri taşıma şeklini yüzyılı aşkın bir süredir geliştirmiştir. Devasa kömür ve cevher yüklerini taşıyan ilkel 19. yüzyıl konveyör bantları, bugünün sessiz, süper verimli modellerinin yolunu açmıştır. Bir konveyör sisteminin günümüz üretimi için hala neden önemli olduğunu daha detaylı ele alalım:

Modern konveyörler hala ham maddeleri ve endüstriyel ürünleri taşıırken, şirketler bugün aynı zamanda karmaşık otomatikleştirilmiş süreçleri yönetmek için konveyör teknolojisinin yeteneklerine güveniyor. Genellikle modern konveyörler kırılğan ve sofistike bileşenleri taşırlar veya üretim ve dağıtım süreçlerini kolaylaştırmak için gelişmiş robotik sistemlerle etkileşime girerler.

Konveyör sistemi teknolojisi önümüzdeki birkaç yıl boyunca gelişmeye devam edecek ve ortaya çıkan ticari yenilikleri çok çeşitli sektörlerdeki endüstriyel ilerlemelerle birleştirecektir.

İzlenecek konveyör sistemi trendleri

Birkaç yıl içinde sektör liderleri konveyör sistem teknolojisinde birçok önemli ilerlemenin

beklendiğini belirtmektedir. Konveyör sistemi tasarım uzmanları, yarınlara konveyörlerini tasarlarken bu 11 trende dikkat etmektedir:

1.Sessiz çalışma

En iyi konveyörler, üretim sürecine sorunsuz bir şekilde entegre olanlardır. Ses de bu entegrasyonun bir parçasıdır. Geleneksel zincirle çalışan konveyörler, sessiz, enerji verimli motorlu silindirlerle güncellenmektedir. Düşük gerilimli, düşük torklu motorlar titreşimi ve gürültüyü azaltmaya yardımcı olmaktadır. Daha sessiz işlemler, üretim alanında çalışanların iletişimini ve iş alışkanlıklarını iyileştirebilir.

2.Yenilikçi konumlandırmalar

Fabrika alanı bir değer taşımaktadır. Üretim alanının her bir metrekaresi finansal bir yatırımı temsil eder. Mühendisler, fabrika operasyonları üzerinde çalışan yenilikçi konveyör sistemleri ve konveyör sistem kablo bağlantılarını geliştirmektedir, böylece fabrika operasyonları üzerindeki açık alan içinde çalışabilmektedir. Bu yenilikçi alan kullanımı, üreticilerin mülk yatırımından daha fazla getiri elde etmelerine yardımcı olabilir.



3. Daha fazla sadeleştirme

Karmaşık, yüksek düzeyde otomatikleştirilmiş konveyör sistemlerine olan üretim talebi artmış olsa da akıllı şirketler basit uygulamalara da bakmaktadır. Doğru yerde bulunan sade bir konveyör bant veya silindir sistemi, üretim sürecine ölçülebilir iyileştirmeler getirebilir. Daha az hareket ve eğilme ile işlerini yapabilen çalışanlar daha verimli ve daha memnun olabilir.

4. Dağıtılmış kontrol

Nesnelerin İnterneti (IoT), üretim sürecini dönüştürerek üretimi bir fabrikanın duvarlarından ötesine taşımaktadır. Dağıtılmış otonom kontroller, pahalı merkezi işlemcilerin ihtiyacını azaltmakta ve büyük mühendislik ekibelerini işe alma masraflarını düşürmektedir.

5. Güçlendirilmiş sistemler

Üreticiler yeni konveyörlere ihtiyaç duyduklarında, tesislerini yükseltmekle ilgili zahmet, masraf ve iş durma düşüncesi onları endişelendirmektedir. Modern konveyör sistemi üreticileri, mevcut yer çekimi ile çalışan konveyörleri motorlu, sessiz ve verimli yeni sistemlere dönüştüren retrofit kitleri geliştirmektedir.

6. Depo ve dağıtım büyümesi

E-ticaret sektörünün patlamasına paralel olarak, buna bağlı depolama ve dağıtım alanı da genişlemiştir. Örneğin, Amazon 2007 ile 2017 yılları arasında depolama kapasitesini %35 oranında genişletmiştir. Konveyör sistemleri, dünya genelindeki şirketlerin müşteri teslimat taleplerini karşılamalarına yardımcı olmaktadır. Bu durum özellikle Asya Pasifik ve Kuzey Amerika pazarlarında geçerlidir.

7. Esnek montaj hatları

Montaj hatları ve konveyör sistemleri, de-

şen müşteri taleplerini karşılayacak esneklik sunmalıdır. Konveyör rehberlik kontrolleri, transfer yetenekleri ve diğer aksesuarlar bu tür durumlar ortaya çıktığında ayarlanması gerekebilir. Hatlar arasında kolayca taşınabilen modüler konveyörler, bu ihtiyacı sadece birkaç dakikada karşılayabilir.

Uzatılabilen kuyruklu konveyörler, konveyör esnekliğinde bir inovasyon örneğidir. Bu konveyörler, bir ucunun ihtiyaca bağlı olarak kısalmasına veya uzamasına izin verir. Bu, ürünleri başka bir konveyöre dağıtmaya, ürün yönlendirmesini değiştirmeye veya kalite kontrolünü iyileştirmeye yardımcı olabilir.

8. Robotik uygulamalar

Robotlar gelecek yıllarda üretim süreçlerini etkilemeye devam edecektir. Konveyörlerle otomatikleştirilmiş robot etkileşimleri muhtemelen artacaktır. Gelişen çözümlerden biri de palet konveyör sistemlerindeki ilerlemedir. Bu sistemler, parçaların hassas hareketlerini ve kesin konumlandırmayı gerektiren uygulamalar için idealdir. Robotik mühendisler bir palet sistemini, robotik etkileşimler veya diğer süreçlerle senkronize edilen belirli aralıklarda başlatıp durdurabilir. Palet konveyörler, otomotiv, tıbbi cihaz ve elektronik üretim süreçlerinde giderek daha popüler hale gelmektedir.

9. Gelişmiş konveyör malzemeleri

Mühendisler, konveyör teknolojisine giderek daha fazla gelişmiş malzemeyi entegre etmektedir. Örneğin, gıda sınıfı bantlar kullanan "algılayıcı" konveyörler, ABD'deki FDA gereksinimlerine uygun gıda üreticilerine yardımcı olabilir. Bu bantlar bakteri dirençlidir ve minik parçaları algılayabilir, bu da onları bu uygulama için ideal hale getirir.

10. RFID entegrasyonu

Radyo Frekansı Tanımlama (RFID) teknolojisi birçok pazar segmentinde görülmektedir. Ürün ve süreçlerin gerçek zamanlı olarak takip edilebilmesi, lojistik operasyonlarını önemli ölçüde geliştirebilir, müşteri hizmetini iyileştirebilir ve sipariş aşamasından teslimata kadar tedarik zincirlerini geliştirebilir.

Konveyörlerle ilgili olarak RFID teknolojisi, kontrol kararlarını otomatik olarak alan ve birden çok ürün üzerinde birden çok sürece izin veren bağımsız konveyör sistemlerine entegre edilmektedir.

11. Çevre dostu konveyörler

Üreticiler, endüstri düzenlemelerine uyum sağlamak için operasyonlarına ekolojik iyileştirmeler yapma eğilimindedir. Tüketici satın alma tercihi de çevre dostu ürünlere yönelmektedir, bu da üretici kararlarını iç süreçlerle ilgili olarak etkilemektedir. Çevre dostu konveyörler, standart konveyörlerle benzer verimliliği korurken daha enerji verimli olacak şekilde tasarlanmaktadır. Mühendisler genellikle daha dar bir bant tasarımıyla bu dengeyi sağlar.

Diğer çevre dostu gelişmeler, enerji verimli motorlar, otomatik uyku kontrolleri, yenilenebilir motorlar, değişken hız sürücüleri ve daha az enerji tüketen motorlu silindirler içermektedir.

Üreticiler, kendi konveyör ihtiyaçları konusunda karar verirken, bu gelişen trendler

hakkında daha fazla bilgi edinebilirler. Bugünün konveyör seçenekleri, sayısız çeşit ve etkileyici işlevselliği temsil eder; ancak tüm konveyörler tüm üretim işlemleri için uygun değildir.

İdeal konveyör tasarımına ulaşmanın ilk adımı, bir üreticinin hangi hedeflere ulaşmayı umduğuna yönelik bir genel bakışa sahip olmaktır. Her bir konveyörün hangi sorunu çözebileceğine odaklanmak, ideal konveyör tasarımına ulaşmanın kesin bir yoludur.

NAI, endüstriyel ekipman üreten konveyör ve diğer malzeme taşıma sistemleri ile çalışarak, ekipmanlarını verimli ve güvenilir bir şekilde çalıştırmak için güç, kontrol ve işletmelerini bağlama ihtiyaçlarını çözmelerine yardımcı olan endüstriyel ekipman şirketleri ile çalışır. Uzman mühendisler, değeri ve kaliteyi en üst düzeye çıkarmak için uygun bağlantı çözümlerini tasarlar.



**Tüm dergilerimizi
Turkcell Dergilik
uygulamasından
ücretsiz
okuyabilirsiniz**





MONETA
"endüstriyel pazar iletişimi"



P C C

www.pccpitt.org



40. uluslararası Pittsburgh Kömür Kongresi

4-6 Ekim

Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi, İstanbul/Türkiye

TEMİZ ENERJİ İÇİN TEKNOLOJİK YENİLİK VE ÇÖZÜMLER



İLETİŞİM BİLGİLERİ

Online Kayıt Linki:
www.ymgv.org.tr/pcc

Yurt Madenciliğini Geliştirme Vakfı
Tel: +90 212 246 20 81
E-mail: ymgv@ymgv.org.tr

**İstanbul Teknik Üniversitesi
Cevher Hazırlama Mühendisliği Bölümü**
Tel: +90 212 285 63 38
E-mail: kangal@itu.edu.tr

Kongre Web Sitesi:
www.pccpitt.org

Lütfen tüm sorularınız için
kongre koordinatörü ile iletişime geçiniz.

Nicole Drebsky
Kongre Koordinatörü
E-mail: ipcc@pitt.edu
Tel: +1 (412) 624 74 40

BEUMER Group: What operators expect from their packaging mach



They should be more sustainable and energy-efficient. To achieve this, they must be able to process more films made from recyclates – the demands placed on packaging equipment by operators are constantly increasing. What are the operators' main concerns, and how does the BEUMER Group meet the requirements of its customers? Jörg Spiekermann knows the answers.

"Energy efficiency is foremost on everyone's mind these days," says Jörg Spiekermann, Head of Sales for Palletizing and Packaging Systems Consumer Goods at the BEUMER Group. "On the one hand, rising energy costs mean we must manufacture our systems and machines energy-efficiently. To achieve this, we rely on sustainable production at our sites in Germany." For example, a photovoltaic system on the roof of BEUMER's company headquarters produces enough green electricity to cover around 20 percent of the total energy requirements in Beckum. On the other hand, customers demand that BEUMER solutions enable them to work energy-efficiently. Spiekermann says, "These customer demands are aimed at our pack-

aging systems and other products – a strategic factor for remaining competitive."

The BEUMER Group offers complete final packaging lines that match customer specifications. One component of these lines is the new, modularized BEUMER stretch hood A. It's a high-performance packaging system, which the Group presented at the Dueseldorf interpack trade fair.

Energy efficient operation

BEUMER has also redesigned its high-performance stretch hood A, focusing on energy-efficient electric operation. And there's more: To further reduce energy requirements, expensive blowing air for cooling the film weld seam and the hydraulics are no longer required. "Our compact, high-performance packaging system requires only 0.03 kilowatts per hour per pallet," explains the BEUMER expert. The reduced consumption of compressed air saves costs. There is also no chance of leakage at any point since hydraulics are no longer being used. This also saves more than costs, because in the case of hydraulics in particular, leaking oil can pol-



lute the environment and soil the packaged goods. So the stretch hood A is ideal for the food industry.

Spiekermann: "Our customers come from different sectors, including the building materials, chemicals, cement and consumer goods industries. For example, they pack peat, humus and alternative planting substrates, tiles and glassware, detergent cartons, paint buckets or various packages chaotically stacked on one another." The system covers the palletized load units with a highly elastic stretch hood. The stretch film adapts perfectly to each stack. As in the stretch wrapping process, the film is highly elastic and fixes the material on the pallet through horizontal and vertical contracting forces. This process thus offers significantly higher load stability. "The goods are packed from 5 sides and are safely protected against environmental influences such as sun, dirt and moisture, both during handling and external storage." Operators can transport products to customers in perfect condition. The smooth and perforation-free surface of the film enables a clear view of the packaged goods in the customer's sales areas. The barcodes on the goods can also be easily identified.

The packaged product is not only protected from environmental influences. The packaging also provides increased theft protection: For example, goods at the customers may repeatedly disappear en route from picking

to the warehouse and arrival at the buyers – and their loss is usually not noticed. With the conventional stretch-wrap method, anyone can easily reach into the packaging opening from above and remove an item without destroying the film. The stretch hood process prevents these thefts: Any attempt to remove an item from the packaging will destroy the film.

As much packaging as necessary – but as little packaging as possible

"To conserve resources, more and more customers are coming to us demanding stretch hood film with the highest possible recycle content of up to 30 percent", reports Spiekermann. The new Packaging Act, which has been in force since the beginning of 2019, supports this approach. The goal of the Act is to prevent waste and strengthen recycling. Many films thus contain more recycle. Recycle can significantly change the film's properties and, consequently, its handling. Recycling their production waste is an economical solution for the film manufacturers who supply the BEUMER Group, because the scrap material can be processed into regranulate and returned to the production cycle. Using its own regranulates, the manufacturer can conserve resources, reduce emissions, minimize waste through reuse and avoid adverse environmental impacts. However, the recycled content can also significantly change the properties of the films. They do become tougher – but our machine can still process them safely and reliably.

The thinner and more efficient the film, the more meters a roll will have, and the longer the machine running times will be. This is another plus for the operator, since it ensures higher production throughput and reduced film roll changes on the machine – and consequently less downtime, because changing a roll of film during a shift costs time. This means that operators can also stock fewer rolls. The stretch films are thinner yet more efficient than conventional films. As a result, the packaged products are optimally secured, and less material is consumed. "We tested films with thicknesses of 20 to 25 micrometers extensively, using our BEUMER stretch hood A packaging line," explains Spiekermann.

"To ensure optimal film consumption, we can accurately calculate film consumption



with the BEUMER stretch hood A, which is not possible with conventional stretch wrapping machines. This also enables us to calculate how much film material our customer can save with the stretch hood process,” explains the BEUMER expert. The precise determination of the stack contour also enables us to accurately calculate the section length, and this also reduces film consumption. “By the way, one BEUMER stretch hood A can replace several stretch wrappers because it works much faster. The operator doesn’t have to attach the film to the pallet or separate it,” says Spiekermann. There is also a defined and guided film delivery at the product stack.

Modular for more flexibility

The BEUMER stretch hood A requires a small footprint of only 13.7 square meters. Yet another new feature is the modular design. It enables the same or similar components and modules to be installed in all plants – and BEUMER has implemented as identical a design as possible wherever feasible. There are also fewer components, which reduces the number of spare parts

and speeds up their delivery times. The modules are individually assembled for each customer, internally tested and installed on the customer’s site. Employees can operate the stretch hood A easily and intuitively via an ergonomic human-machine interface (HMI). All tasks can also be carried out from the ground – including maintenance and quick and safe tool changes. Spiekermann: “We can instal the machine quickly and also equip it with standard interfaces to the customer’s ERP and MES systems.”

Another essential aspect is comprehensive customer support. It ensures the constant availability of the systems. Our support includes a 24x7 support line, fast spare parts supply, and global offices to rapidly assist customers worldwide. The BEUMER Group has also developed a futuristic product – the BEUMER Smart Glasses: BEUMER customer support technicians can look over the shoulder of the customer’s service technician and solve the problem with him. This digital solution reduces time-consuming journeys and high additional costs.

What is flexmove?



Flexmove is flexible, plastic chain conveyor systems delivered in component form for easy assembly. Installation is available but the system is simple in design and able to be assembled with basic hand tools.

Triple lane.

Beautiful triple lane example.

Flexmove is a fully owned company of Dörner Conveyors and we are longstanding UK distributors for both Flexmove and Dörner.

With components and modules equivalent, and sometimes interchangeable, with more expensive conveyor systems, Flexmove is an economical alternative to the leading systems available.

Dedicated to high quality, innovative designs and comprehensive conveyor platforms, we deliver products equipped to accommodate virtually any material handling application and provide efficient solutions for a wide range of manufacturing industries.

To further help your business transport a broad range of products, FlexMove Conveyors offer a variety of options with unique features, such as flexible chain with cleats, rollers, friction pads, steel top, anti-static and also fabric belts.

These provide unlimited options to handle a broad range of products and transportation tasks. The unique system employs a side-flexing plastic chain, which allows for horizontal turns and elevation changes within a single continuous run.

FlexMove Series Conveyors are best for:

- Part Handling
- Transfers
- Tight Spaces
- Assembly Automation
- Packaging
- Machine Conveyance
- Elevation Changes
- Accumulation
- Buffering
- Complex Configurations
- Long Lengths
- Curves, Jogs, Incline, Decline

Benefits of FlexMove Series

- T-slot aluminum frames allow for easy-to-install add-ons and custom design changes
- Straightforward and compact design maximizes space while
- minimizing noise, maintenance, and space
- Designed to accommodate vertical and horizontal conveying
- Variety of chain tops with features to suit different application needs
- Can reach speeds of up to 50 m/min
- Withstand maximum product loads from 150 kg to 300 kg

Conveyor System And Technology Trends



Conveyor systems have enhanced the way manufacturers move materials at each stage of production for well over a century. Primitive 19th century conveyor belts that moved massive coal and ore loads paved the way for today's whisper-quiet, super-efficient models. Learn more about why a conveyor system is still essential to today's manufacturing.

While modern conveyors still transport raw materials and industrial goods, companies today also trust the capabilities of conveyor technology to handle complex automated processes. Often, modern conveyors transport fragile sophisticated components or interact with advanced robotic systems to facilitate manufacturing and distribution processes.

Conveyor system technology will continue to evolve over the next several years, marrying emerging commercial innovations with industrial advances across a wide range of industries.

Conveyor System Trends To Watch

Over the next 3 to 5 years, industry thought leaders expect to see many significant advancements in conveyor systems technology. Conveyor system design professionals are taking notice of these 11 trends as they engineer the conveyors of tomorrow.

1. Quiet Operation

The best conveyors are those that seamlessly integrate into the manufacturing process. Sound is part of that integration. Traditional chain-operated conveyors are being updated with automation that utilizes quiet, energy-efficient powered rollers.

Low-voltage, low-torque motors help to decrease vibration and noise as well. Quieter operations can even improve employee communications and work habits on the production floor.

2. Innovative Placements

Factory space comes at a premium. Every square inch of manufacturing floor and shipping operations represents a financial investment. Engineers are developing innovative conveyor systems and conveyor system cable assemblies that work together to function in the open space above factory operations. This innovative use of space can improve manufacturers' return on their real estate investment.

3. Greater Simplification

There has been an increase in manufacturing demand for complex, highly automated conveyor systems, but smart companies are taking a look at simple applications as well. A straightforward belt or roller conveyor system in the right place can bring measurable improvements to the manufacturing process for little investment. Employees who can perform their jobs with less moving and bending are more efficient and more satisfied.

4. Distributed Control

The Internet of Things (IoT) is transforming the manufacturing process, extending the production "floor" well beyond a factory's walls. Distributed autonomous controls reduce the need for expensive central processors and tamp down on the expense of hiring large engineering teams.



BUMATECH

BURSA MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARLARI

29 Kasım - 2 Aralık 2023

www.bursamakinefuari.com



BURSA SAC İŞLEME TEKNOLOJİLERİ FUARI

14. Uluslararası Sac, Boru, Profil İşleme
Teknolojileri ve Yan Sanayileri Fuarı



BURSA METAL İŞLEME TEKNOLOJİLERİ FUARI

21. Uluslararası Metal İşleme Makineleri, Kaynak,
Robotik Teknolojiler ve Yan Sanayileri Fuarı



BURSA OTOMASYON FUARI

Bursa 20. Uluslararası Elektrik,
Elektronik ve Makine Otomasyonu Fuarı



5. Retrofitted Systems

When producers need new conveyors, they often cringe at the thought of going through the hassle, expense, and downtime involved with upgrading their facilities. Modern conveyor system manufacturers are developing retrofit kits that can convert existing gravity roller conveyors to brand new systems that are motorized, quiet, and efficient.

6. Warehouse And Distribution Growth

Alongside the explosive growth of the e-commerce sector has come an expansion of associated warehousing and distribution. Amazon, for example, expanded its warehousing capacity to a growth rate of 35 percent between 2007 and 2017. Conveyor systems are allowing the Amazons of the world to meet the delivery demands of their customers. This is especially true in the Asia Pacific and North American markets.

7. Flexible Assembly Lines

Assembly lines and their conveyor systems must offer the flexibility required to meet shifting customer demands. Conveyor guidance controls, transfer capabilities, and other accessories are likely to need adjustments when these situations occur. Modular conveyors that can be easily moved from line to line can fulfill this need in only a matter of minutes.

Retractable tail conveyors are one example of innovation in conveyor flexibility. These conveyors allow one end to shorten or lengthen depending on needs. This can help to distribute products across another conveyor, change product orientation, or even improve quality control.

8. Robotic Applications

Robotics will continue to influence manufacturing processes in the coming years. Automated robotic interactions with conveyors are likely to increase. One emerging solution is the advancement in pallet conveyor systems. These systems are ideal for applications that require precise movements and exact positioning of parts. Robotics engineers can program a pallet system to start and stop at specified intervals that sync up with robotics interactions or other processes. Pallet conveyors are becoming more popular in the automotive, medical device, and electronics manufacturing processes.

9. Advanced Conveyor Materials

Designers are increasingly integrating advanced materials into conveyor technology. For example, "detector" conveyors that use food-grade belts can help to keep food manufacturers in compliance with FDA requirements in the U.S. These belts are bacteria-resistant and can detect minuscule parts, making them ideal for this application.

10. RFID Integration

Radio-frequency identification (RFID) technology is showing up across several market segments. The ability to track products and processes in real-time can significantly enhance logistics operations, improve customer service, and improve supply chains from the ordering stage through delivery.

When it comes to conveyors, RFID technology is being integrated into self-contained conveyor systems that automatically make control decisions and allow for multiple processes across multiple products to run simultaneously.

11. Eco-Friendly Conveyors

Manufacturers are embracing the trend to make ecological improvements to their operations to comply with industry regulations. Consumer buying preference is trending toward environmentally-friendly products as well, influencing manufacturer decisions about internal processes. Eco-friendly conveyors are designed from the ground up to be more energy-efficient while maintaining similar efficiency to standard conveyors. Engineers often achieve this balance through a narrower belt design.

Other eco-friendly advances include energy-efficient motors, automatic sleep controls, regenerative motors, variable speed drives, and motor-driven rollers that consume less energy.

Helping Manufacturers Select A Conveyor System

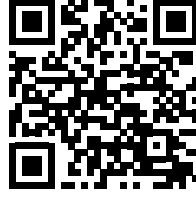
Production facility operations teams working through decisions about their conveyor needs can benefit from learning more about these emerging trends. Today's conveyor offerings represent a dizzying array of options and impressive functionality, but not all conveyors are appropriate for all production operations.

The good news is that conveyor manufacturers can build systems to the specifications of a given manufacturer. There is sure to be an ideal system that improves the efficiency and output of any given production line.

The first step is to take a high-level look at what end goals a manufacturer hopes to achieve. Staying focused on what problem each conveyor can solve is a surefire way to arrive at the ideal conveyor design.

NAI works with industrial equipment companies who manufacture conveying and other material handling systems to help them solve their interconnection needs to power, control and operate their equipment efficiently and reliably. Expert engineers design the appropriate interconnect solutions to maximize value and quality.

Dişli Teknolojileri ürünlerine dair aradığınız her şey bu sitede!



Üstelik beklediğinizden de hızlı

disliteknolojileri.com



GEAR
MANUFACTURING
TECHNOLOGIES
MAGAZINE

Igor Rack, Managing Director of STAMH doo shares new insights about the Automated 3D e.scala Storage System



Permacrises and constant changes, leading to new market requirements

The constant changes during the last few years in Eastern and Western Balkans can be defined as “permacrises” – COVID-19, war, lack of human resources, and difficulties previewing market dynamics. Nevertheless, following the latest previsions of the World Bank, the Serbian economy is expected to grow 2,3% in 2023;

In this complicated context, the logistics chain must continue its operations flexibly and uninterruptedly. Warehouses and distribution centers are considered the heart and often the brain of any supply chain and fortunately, the smart automated intralogistics solutions are here to change the way we store and process non-palletized loads;

Today, we share with you an intriguing interview with Mr. Igor Rack – managing director of STAMH doo regarding a new automated fulfillment system, highly recommended for warehouses processing large amounts



of non-palletized goods, searching for efficiency and more profitable intralogistics operations.

Permacrises and constant changes, leading to new market requirements

Question: How would you describe a warehouse of tomorrow? Or is it simply part of a distant and not well-defined future?

Igor Rack: Definitely, it's something happening today and now, and STAMH doo projects and systems are a shining example of the possibilities of our international project management and engineering teams. For sure, today's warehouses are working with the "goods to person principle"

I can say our colleagues and partners have already stopped perceiving warehouse automation as something unattainable and impossible. The new 3D Automated e.scala System, STAMH Group implements in Bulgaria, Romania, Greece, Serbia, and other Central and Southeastern European countries proves that there are very complete and surprisingly affordable solutions, which, apart from everything else, can turn out to be very profitable;

Question: What do you mean by a "complete" solution?

Igor Rack: The new 3D Automated e.scala System is a robotic, goods-to-person orders-fulfillment system, that transports bins automatically in 3 dimensions. It is scalable, with configurable storage density. "Complete" means that the system doesn't need additional elements – you can receive all the components of this automated solution from one supplier, in this case – STAMH doo. We start with understanding clients' needs and intralogistics problems, then we engineer, deliver, and put into operation this automated solution.

Question: In your opinion, when a business can start thinking about automation with e.scala?

Igor Rack: Actually, the new e.scala system is so complete that some of the most important initial calculations are already made. It makes economic sense to integrate the new Automatic 3D e.scala System starting with a minimum of 500 containers or bins. Later, it can easily be expanded for both capacity and performance and STAMH doo



will be available for this future expansion;

The average load-bearing capacity of each bin is about 40 kg. But my advice for you, when you start thinking about warehouse automation is to contact our international teams, because in some cases there may be other automated solution meeting your specific business specific needs – like the Automated Vertical Lift Machines for example;

Question: What about the intralogistics operations with e.scala? What would be the changes after the integration?

Igor Rack: Well, here I would make a special mention of the significant noise reduction in the warehouse. The noise exposure remains permanently at 20 dB. This is below the recommended lowest values for a permanent sound level at workplaces. The immediate integration of the "goods to person principle" shouldn't be underestimated, either.

Learn more the automated solutions from STAMH Group, here; If you are planning a new facility or the optimization of an existing one, don't hesitate to get in touch at office@stamh.com Retrofit of Biomass



RUD conveyor technology - Retrofit of biomass ash conveyor in a biomass power plant (farm waste) in North America



Description of the problem

- Three separate farms in Leamington Ontario with problems in ash conveyor
- premature chain wear, uneven wear between the two strands, large amount of maintenance and down time
- Links (2-4) are removed each month from the chain and the chain is lasting about 18 months before replacement is required
- Current system is a 14x50mm through hardened chain with shackles

RUD Solution

- RUD suggested case hardened chain-system with SSRF attachments
- 10 teeth multi-part-sprockets and flight bars

Result

- Installation of new RUD system in September of 2011
- Trouble-free operation since retrofit

RUD conveyor technology - Conversion of screw conveyor to chain conveyor at biomass power plant in South America

Description of the problem

- Frequent wear on the screw
- Frequent screw banding
- Frequent wear on the bearing
- High maintenance demand

RUD Solution

- Measurements were taken by RUD
- All responsibilities have been clarified by RUD
- The geometry and the casing allowed the retrofit with RUD Round Link Chain System
- The existing casing was adjusted for the new system demands
- RUD Round Link Chain 14x50 and SSRF system was used



Unique 'stacked' Spiral Conveyor System for Major Fashion E-commerce Retailer's Distribution Centre



Conveyor Systems Limited (CSL) recently designed and installed an innovative, cost-saving material handling solution for a major fashion e-commerce retailer which operates over 180 stores in the UK and Ireland.

The unique installation, aimed at enhancing stock handling procedures and addressing health and safety concerns, features a 'three-stacked' spiral system with in-feeds and out-feeds on multiple floors.

A Fruitful Partnership

The partnership between the major fashion e-commerce retailer and CSL commenced four years ago when the retailer sought initial concepts and solutions advice. Over time, the relationship evolved, and the retailer enlisted CSL's expertise to develop a comprehensive solution for its extensive distribution centre (DC) in the south of England.

CSL designed and installed a multi-tier conveyor and spiral lift system for the retailer's DC, streamlining order picking and stock replenishment processes. See the three tiers being delivered and lifted into place in our brief video [here](#).

The 13.4m high multi-tier conveyor and spiral lift system transports apparel-filled totes to four floors via in-feed and out-feed points. This setup consistently achieves a throughput of approximately 500 totes per hour.

The solution delivered by CSL has not only increased the previous throughput but also addressed crucial health and safety concerns. The automated system provides the fashion retailer with a reliable and robust method for storing stock on the three mezzanine floors of its distribution centre and moving picked items back to the ground floor for dispatch.





Multiple Operational Benefits



The spiral lift system has significantly boosted efficiency at the distribution centre. The Senior Operations Manager of the company commented: "The spiral lift system currently operates continuously from 5 am till 10.30 pm and has the capacity to work 24 hours a day.

"It only takes two and a half minutes for totes to reach the top floor, and the system is programmed to ensure that each tote is delivered to the right place every time.

"The system operates much faster and is far more reliable than the manually stocked goods lift it replaced, which could only carry four totes at a time. Additionally, the fully automated system has eliminated the tote misplacement errors we experienced, where totes went to the wrong floor."

Jim Farquhar, sales director at CSL, highlighted the keys to the project's success: "One of the major factors that enabled us to deliver on this was our design engineers' attention to detail at the briefing stage.

"Fully understanding and appreciating the customer's application requirements and performance parameters is absolutely fundamental. As is the ability, if necessary, to adapt the designs as the project develops.

"Maintaining effective communication channels with the retailer throughout the design, build, and commissioning phases was key. It helped, not only to create a deep trust between us but also to ensure the finished solution was fit for purpose."



After the satisfactory servicing of the conveyor and spiral lift systems over the past six months, the fashion retailer has now confirmed an ongoing maintenance contract with CSL.



METALEXP

5. ULUSLARARASI DEMİR, ÇELİK, METAL ÜRÜNLERİ & ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ FUARI

DEMİR ÇELİK ENDÜSTRİSİNİN BULUŞMA NOKTASI

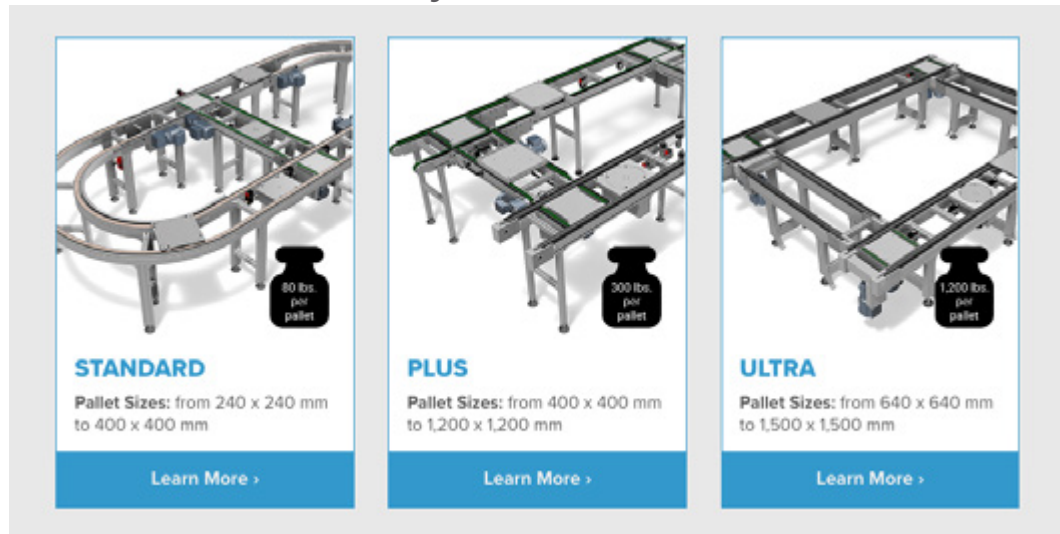
27 – 30 Eylül 2023

İSTANBUL FUAR MERKEZİ

HALL 9-10-11



mk Launches EV Battery Pack Solutions at Automate 2023



mk North America is now offering conveyor solutions specifically for the ev-battery industry.

This is a copy of an original press release which was first released on AB Newsire, May 19, 2023.

EV-Battery Conveyor Solutions

mk North America is unveiling upgrades to its VersaMove line of pallet-handling conveyor systems at Automate 2023. VersaMove has been expanded to accommodate the demands of the ev-battery industry, in particular for battery pack assembly and battery pack testing. The weight limits, per pallet or battery pack if you will, have increased from 800 lbs. to 1,200 lbs. Additionally, the maximum width has increased to 1,500 mm and the conveyor system can convey the ev-battery packs directly, without the use of a pallet. The wide and narrow footprint of ev-battery packs is easily accommodated with VersaMove. Higher loads and widths are available upon request.

The re-tooled VersaMove system is just one of the many conveyor solutions offered by mk that is suitable to the ev-battery industry. In conjunction with this updated conveyor system, mk has also launched a new brochure which focuses on their conveyor lines that are suitable for the ev-battery industry.

mk is located at booth #2207 at Automate which runs from May 22 to May 25, 2023, and is located at the Huntington Convention Center in Detroit, MI

About VersaMove

VersaMove conveyors not only move product from point to point. They are a critical part of modern manufacturing processing. VersaMove conveyors allow for product to be stopped on the conveyor and precisely located. Product can also be rotated and diverted off the mainline. Product can also easily change elevation via vertical transfer units.

About mk North America

Located in Bloomfield, Connecticut, mk North America, Inc. is a leading designer and manufacturer of conveyors and t-slot aluminum extrusion. mk engineers and manufacturer's conveyor systems, workpiece pallet-handling conveyors, and extruded aluminum framing systems – including guarding, workstations, and linear motion systems. mk North America is committed to offering not only a better product but also a better solution. mk works closely with their customer to ensure the best possible solution constructed out of mk products is provided for their unique application.

About Automate

Automate is an industrial trade show put on by A3 – the Association for Advancing Automation. There are over 750 exhibitors and 25,000 registered guests for this four-day event. Registration is free.

Automate 2024 will be held in Chicago, May 6-9.

FlexLink extends its offer for collaborative palletizing



FlexLink, an industry leader in automated production and material flow solutions, has extended its offer of advanced palletizing cells adding the RC12 and RC14 to the original RC10. New robotic arms provide higher payloads, up to 12 kilograms, and larger box sizes and pallet heights.

"We have designed our new collaborative palletizing cells with the clear objective to improve the user-friendliness for operators further. The design of the RC12 and RC14 allows even faster relocations without any extra lifting device. The enclosed cabinet protects the robot controls in dusty environments and allows straightforward cleaning. Due to the LED stripes on both sides, the operation status can be seen easily in bigger production halls," says Stefan von Westberg, Head of Marketing at FlexLink. "Our customers across all industries, e.g., FMCG, food, packaging, and pharma, can choose from various configurations to fit best into their production environment."

Additionally, the RC12 and RC14 have a new built-in HMI with a touch screen on the control panel. Here the FlexLink Software Robot-Config is included so that new pallet

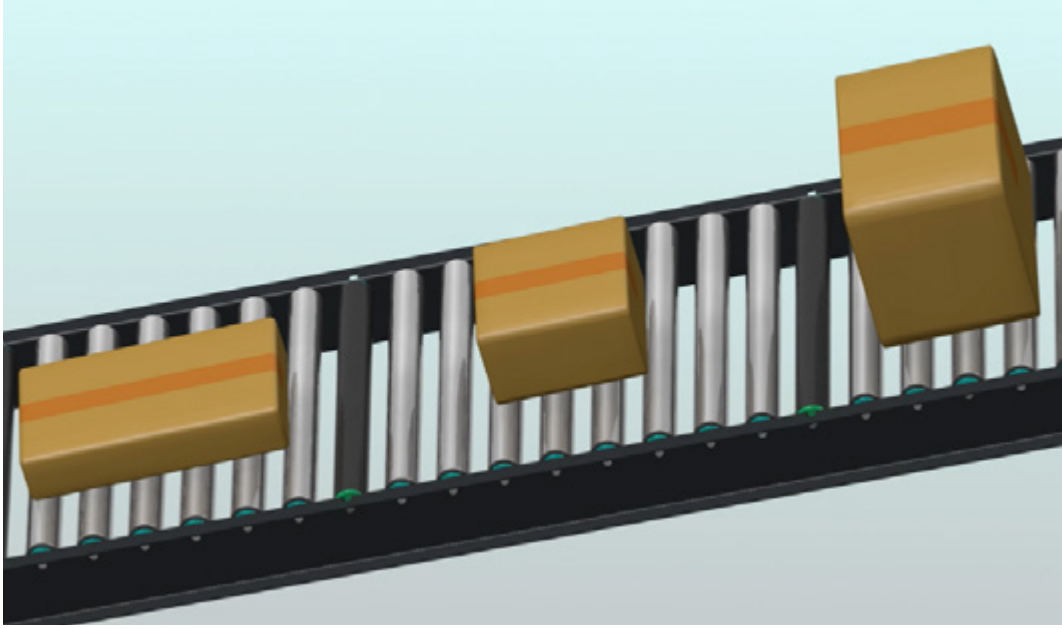
pattern configurations are always a quick and easy task. All collaborative robots from FlexLink also have a compact footprint and cooperate safely with co-workers in a production or logistics environment.



a coesia company



Safety guard for unpowered glide in conveying and sorting: Damon Industry's gravity slide damping roller solution



In today's conveying and sorting environments across various industries, there is an increasing focus on space-saving, cost-saving, energy-saving, and emissions reduction. Unpowered glides with a certain angle of inclination have become the preferred solution for sorting goods.

Issues arising from unpowered gravity roller glides without a "safety guard" include challenges in selecting slide angles and ensuring precise speed control for goods of different shapes, sizes, and weights. Excessive sliding speeds can cause goods to tumble or forcefully eject from the slide chute, leading to uncontrolled movement and potential damage. This poses a significant risk to the integrity and safety of transported goods, resulting in substantial losses for customers. Unpredictable sliding states increase the risk of accidents and injuries to personnel. Inability to anticipate and control the movement of goods during transport may lead to collisions, entanglements, or other hazardous incidents, thereby reducing overall operational efficiency.

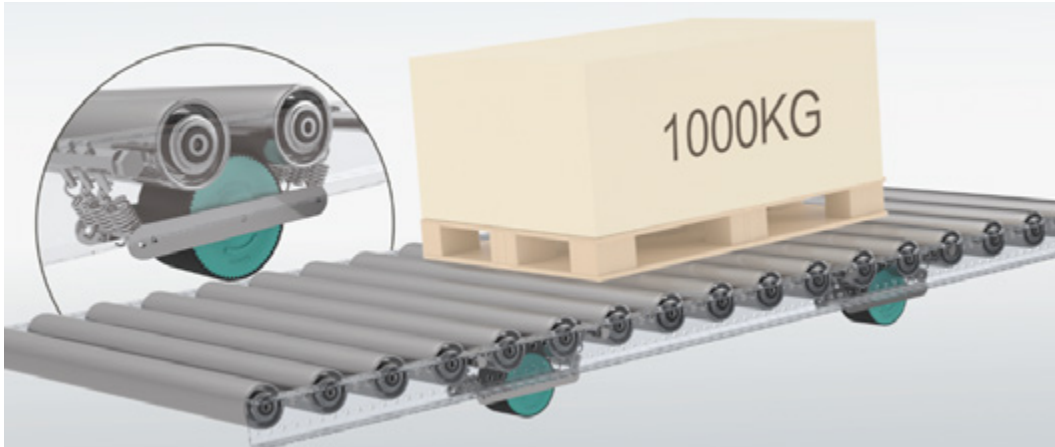
In response to these challenges, Damon Industry recommends implementing a flexible speed controller solution, known as the

damping roller, tailored to specific applications. The damping roller is a specialized functional roller utilized in passive sliding tracks to counteract gravitational acceleration and ensure the cargo's speed remains within a safe range.

The damping roller consists of multi-stage planetary gears and friction components. During operation, the friction blocks rub against the cylinder wall due to centrifugal force. The heavier the cargo, the greater the generated friction force. When passing through the damping roller, the cargo experiences resistance, resulting in reduced sliding speed. In essence, the damping roller aims to slow down fast-sliding cargo, ensuring safe conveyance at a lower speed, enabling smooth arrival at the bottom position. This prevents damage to equipment, cargo, and personnel caused by excessive speed while avoiding transportation jams resulting from excessively slow conveyance speeds.

Safe and stable speed control

Damon Industry's damping rollers are not only suitable for light-load conveyance types ranging from 10-100kg but also for medium-load conveyance types ranging from 200-1500kg. With their flexible speed control



design, they autonomously adjust based on the weight and sliding speed of the cargo, generating adaptive and dynamically changing resistance. Whether it's a picking-style slide for small items or a dynamic storage slide for heavy-duty pallets, the damping rollers ensure safe and stable downward conveyance at an appropriate speed.

Green transportation with zero energy consumption

Damon Industry's damping roller is a critical component of a zero-energy gravity-based conveying solution. With this key component, it becomes possible to safely and stably convey your goods in elevated positions by harnessing the force of gravity on the roller track. By utilizing the weight of the cargo for transportation, it eliminates the need for electrical control design, enabling customers to achieve a green, safe, and cost-effective conveyance with "zero" energy consumption.

Reasonable cost and convenient maintenance

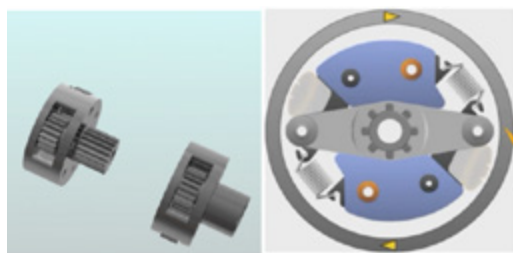
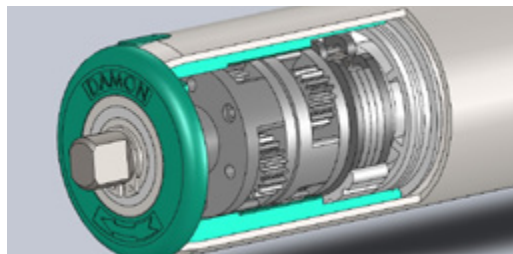
With a purely mechanical structure, Damon Industry's damping roller offers a reasonable upfront procurement cost. Its zero-energy consumption during operation leads to very low usage costs. Furthermore, its simple structure allows for easy installation and convenient long-term maintenance. The extended service life and component replacement cycles significantly reduce both the manpower and economic costs associated with subsequent maintenance.

During the actual installation of the damping roller, it is recommended to position the roller surface 1-2mm higher than that of the passive roller to ensure effective speed control. Applying a PU coating on the surface

of the damping roller is advised to maintain consistency in the frame hole positions. This surface treatment not only increases friction between the roller surface and the conveyed material but also enables smoother and safer downward sliding of the cargo while protecting the cargo's surface from damage.

Damon Industry's PU-coated damping rollers have been successfully operating in projects with internationally renowned express delivery companies for over two years. They have undergone rigorous testing by overseas express e-commerce clients, proving their reliability and performance.

Damon Industry's damping rollers have gained widespread application in various industries, including commercial distribution, express delivery, and more. Companies such as SF Express, JD.com, DHL, Tesla, Haitian, and China National Pharmaceutical Group have chosen Damon Industrial's damping rollers. The years of stable and reliable operation have garnered positive evaluations from our esteemed customers.



Six Conveyor Solutions from Ultimation Industries Can Help Micro Fulfillment Centers Get a Fast Start



As retailers and distributors rush to launch micro fulfillment centers (MFC) that bring distribution networks closer to the customer, conveyor solutions that are easy to implement and offer material handling flexibility should be at the top of their list, according to Ultimation Industries. Ultimation is the leading direct-to-consumer conveyor manufacturer, specializing in solving productivity challenges with fast-to-deploy solutions for the vertical farming, food processing, automotive, heavy equipment, warehousing, fulfillment and delivery sectors.

The global market for micro fulfillment centers (MFC) is projected to grow from \$3.53 billion in 2022 to more than \$113 billion by 2032. Experts estimate that micro fulfillment can reduce cost per order by 75 percent.

"Micro fulfillment centers are becoming an important part of e-commerce, e-grocery and other industries as companies look to reduce last-mile costs and satisfy customer demands for faster delivery," said Kali Crescent, general manager for Ultimation. "Strategic use of quick-ship conveyors and other material handling solutions can solve many of the problems they face in trying to scale operations quickly."

Retailers and distributors face a number of challenges when launching micro fulfillment centers:

Scaling fast, without the need for specialized engineering. Time is a critical factor with MFC startups and customized industrial automation equip-

ment often takes too long to design, develop and implement. Quick-ship conveyor segments that have been proven in demanding environments can be configured relatively easily. Motor-driven roller conveyors are a mainstay of warehouses and distribution centers due to their fast, smooth package movement and sensors that ensure packages don't get damaged by crushing against each other. Various lengths, widths, zones and roller spacing configurations, including curved sections, provide the ability to customize a solution without specialized engineering expertise.



5 Advantages of Buying vs Making an Embedded Conveyor for OEM Applications



In today's rapidly evolving manufacturing industry, Original Equipment Manufacturers (OEMs) and system integrators face a critical decision when it comes to conveyor systems: Should they invest their time, resources, and expertise in designing and building a custom conveyor solution in-house or should they consider purchasing a pre-engineered conveyor solution from an outside source?

By outsourcing this essential component of their projects, businesses can gain a competitive edge, save valuable time, reduce costs, and benefit from the expertise of conveyor system manufacturers. Let's delve into the advantages that can significantly impact the success and efficiency of OEMs and integrators.

1. Development Cost Savings

Building a conveyor system from scratch demands considerable finances, time, and workforce investments. By purchasing a pre-engineered conveyor solution, OEMs and integrators can avoid the upfront costs of designing, prototyping, testing, and manufacturing a conveyor system. Companies can significantly reduce specialized equipment, materials, labor, and research and de-

velopment expenses. Cost reduction allows businesses to allocate resources more efficiently, redirecting the saved funds toward other crucial aspects of their projects, such as research, development, or marketing.

2. Time Efficiency and Quick Deployment

Time is an asset in today's competitive business landscape. Designing and building a conveyor system from scratch is complex and time-consuming. It involves detailed planning, prototyping, fabrication, assembly, and testing, consuming weeks, or months of precious time. In contrast, purchasing a pre-engineered conveyor solution offers a streamlined and rapid deployment process. Conveyor system manufacturers have the expertise and experience to deliver ready-to-use solutions promptly. OEMs and integrators can save significant amounts of time, accelerating their project timelines and enabling faster time-to-market, giving them a competitive edge over rivals.

3. Reliability and Performance Assurance

Conveyor system manufacturers specialize in designing and producing high-quality solutions that meet industry standards and regulations. When OEMs and integrators purchase conveyor systems from reputable

manufacturers, they can be confident in the reliability and performance of the equipment. These pre-engineered solutions undergo rigorous testing, ensuring they can handle the intended load capacity, operate smoothly, and meet safety requirements. By relying on established conveyor manufacturers, OEMs and integrators can reduce the risk of equipment failure, minimize downtime, and enhance the overall operational efficiency of their systems.

4. Customization and Flexibility

Although pre-engineered conveyor solutions are standardized, they still offer various customization options to meet specific project requirements. Conveyor system manufacturers can tailor their solutions to fit different layouts, production processes, and material handling needs. OEMs and integrators can work closely with the manufacturer to select the appropriate conveyor type, size, speed, and additional features that align with their unique application. This customization capability allows businesses to optimize their operations and achieve maximum efficiency without the complexities and challenges associated with in-house development.

5. Ongoing Support and Maintenance

Another significant advantage of purchasing a conveyor solution is the manufacturers' comprehensive support and maintenance services. Established conveyor system providers offer warranties, technical assistance, and spare parts availability to ensure continuous operations and minimize downtime. In-house solutions may need more support, leaving OEMs and integrators responsible for troubleshooting, repairs, and sourcing replacement parts. By relying on a reputable manufacturer, businesses can benefit from ongoing assistance, reducing maintenance costs and ensuring the longevity of their conveyor systems.

Buying a conveyor solution rather than making one in-house can offer numerous benefits for OEMs and integrators. The cost savings, time efficiency, reliability, customization options, and ongoing support provided by conveyor system manufacturers allow businesses to focus on their core competencies while streamlining their operations. By leveraging the expertise and experience of reputable conveyor companies like Dorner, OEMs, and integrators can enhance their project timelines, improve overall system performance, and gain a competitive advantage in the ever-evolving manufacturing landscape.

Konveyör Sektörünün ilk ve tek portalı

konveyordergisi.com



konveyordergisi.com
info@monetatanitim.com
0212 252 71 85

Conveyor Systems are essential for many facilities

Conveyor Systems automate the flow of goods and materials, reduce bottlenecks, and improve efficiency. However, they also require regular maintenance and upkeep to ensure smooth performance and avoid costly breakdowns.

Here are some tips to help you maintain your conveyor system like a pro:

1. Perform daily inspections. A simple walk, look and listen approach can help you spot any signs of debris, belt slippage, noise, oil leaks or safety hazards. Clean up any dust, dirt or spills that may affect the operation of the conveyor system.
2. Follow a preventive maintenance plan. Schedule periodic inspections and services based on the manufacturer's recommendations and your system's usage and condition. Keep detailed records of all maintenance activities, repairs, and replacement parts.
3. Check the belt tension and alignment. The belt should have just enough tension to prevent slippage and sagging. Use a belt tension gauge to measure the tension and adjust it according to the manual. Also, check the alignment of the belt and the pulleys to ensure they are parallel and level.
4. Lubricate the moving parts. Lubrication reduces friction and wear on the bearings, rollers, chains and other moving parts of the conveyor system. Use the appropriate type and amount of lubricant for each part and apply it at regular intervals.
5. Replace worn or damaged parts. Inspect the conveyor system for any signs of wear or damage on the belts, rollers, chains, sprockets, motors, sensors, or other components. Replace any parts that are cracked, chipped, broken, or worn out before they cause further problems.
6. Train your operators and technicians. Make sure your staff are familiar with the conveyor system's operation, safety procedures and maintenance requirements. Provide refresher training courses as needed and encourage them to report any issues or concerns.
7. Use only conveyable items. Avoid overloading or transporting items that are too large, heavy, sharp or irregular for your conveyor system. These items can damage the belts, rollers or sensors, or cause jams or blockages.
8. Keep spare parts on hand. Having a stock of spare parts for your conveyor system can save you time and money in case of an emergency. Consult with your manufacturer or vendor to determine which parts are most likely to need replacement and how many you should keep on hand.
9. Upgrade your conveyor system. If your conveyor system is outdated, inefficient or unreliable, consider upgrading it with new technologies or features that can improve its performance and extend its lifespan. For example, you can install sensors, controllers, software, or modular components that can enhance your conveyor system's functionality and adaptability.
10. Partner with a professional service provider. If you need expert help with your conveyor system maintenance and upkeep, look for a reputable service provider that can offer you quality workmanship, timely service, and competitive pricing. A professional service provider, such as Conveyor Solutions, can also advise you on the best practices and solutions for your conveyor system needs.



By following these tips, you can keep your conveyor system in top condition and avoid unnecessary downtime and expenses. Remember that a well-maintained conveyor system is a key asset for your business success.

Etkinlik Takvimi / Event Calendar



FOTEG ISTANBUL 2023

Düzenleyici :HKF FUARCILIK A.Ş.
Tarih :06.07.2023 / 08.07.2023
Yer :İstanbul Fuar Merkezi 4-8 Salonları
Fuar Konusu :Gıda İşleme Teknolojileri
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

ALUEXPO 2023

Düzenleyici :Hannover-Messe Ankiros Fuarçılık A.Ş.
Tarih :12.10.2023 / 14.10.2023
Yer :İstanbul Fuar Merkezi, 1. 2. ve 3. Holler – İstanbul
Fuar Konusu :Alüminyum Teknolojileri, Makina ve Ürünleri
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

METALEXPO

Düzenleyici :SKY Fuarçılık
Tarih :27.09.2023 / 30.09.2023
Yer :İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy
Fuar Konusu :Demir, Çelik ve Metal Ürünleri Üretim Teknolojileri
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

WoodTech, 36. Uluslararası Ağaç İşleme Makineleri

Düzenleyici :Reed Tüyük Fuarçılık A.Ş.
Tarih :19.10.2023 / 23.10.2023
Yer :Tüyük İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
Fuar Konusu :Ağaç İşleme Teknolojileri
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

ESKİŞEHİR ENDÜSTRİ FUARI

Düzenleyici :Tüyük Tüm Fuarçılık Yapım A.Ş.
Tarih :27.09.2023 / 30.09.2023
Yer :Eskişehir Ticaret Odası Fuar ve Kongre Merkezi
Fuar Konusu :Ar-Ge, Sanayi ve Teknoloji
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

SU KAYIP VE KAÇAKLARI FORUMU

Düzenleyici :MAVEN Etkinlik ve Fuarçılık A.Ş..
Tarih :31.10.2023 / 01.11.2023
Yer :WOW İstanbul Otel ve Konferans Merkezi
Fuar Konusu :Su Boru, Pompa Ve Vanaları, Basınç ve Debi Ölçüm...
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

PITTSBURGH KÖMÜR KONGRESİ

Düzenleyici :Yurt Madencilik Geliştirme Vakfı
Tarih :04.10.2023 / 06.10.2023
Yer :Tüyük İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
Fuar Konusu :Kömür
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

AVRASYA PENCERE FUARI

Düzenleyici :Reed Tüyük Fuarçılık A.Ş.
Tarih :11.11.2023 / 14.11.2023
Yer :Tüyük İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
Fuar Konusu :Pencere, Panjur, Cephe Sistemleri ve Aksesuarları
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

MAKTEK Konya

Düzenleyici :Tüyük Konya Fuarçılık A.Ş.
Tarih :11.10.2023 / 14.10.2023
Yer :Tüyük Konya Fuar ve Kongre Merkezi
Fuar Konusu :Takım Tezgahları, Metal - Sac İşleme Makineleri
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

Bursa Metal İşleme Teknolojileri Fuarı

Düzenleyici :Tüyük Bursa Fuarçılık A.Ş.
Tarih :29.11.2023 / 02.12.2023
Yer :Tüyük Bursa Uluslararası Fuar ve Kongre Merkezi
Fuar Konusu :Metal İşleme Makineleri, Kaynak, Robotik Teknolojileri
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

Avrasya Ambalaj İstanbul Fuarı

Düzenleyici :Reed Tüyük Fuarçılık A.Ş.
Tarih :11.10.2023 / 14.10.2023
Yer :Tüyük İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
Fuar Konusu :Ambalaj ve Ambalaj Teknolojileri
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

Yenilikçi Sürdürülebilir Yes Food Expo & Forum

Düzenleyici :BİFAŞ Birleşik Fuar Yapım A.Ş.
Tarih :30.11.2023/03.12.2023
Yer :İstanbul Fuar Merkezi 4-8 Salonları
Fuar Konusu :Gıda İşleme Sistemleri
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

Food-Tech Eurasia

Düzenleyici :Reed Tüyük Fuarçılık A.Ş..
Tarih :11.10.2023 / 14.10.2023
Yer :Tüyük İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
Fuar Konusu :Gıda ve Gıda Teknolojileri
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım

Avrasya Endüstriyel Bağlantı Elemanları

Düzenleyici :Reed Tüyük Fuarçılık A.Ş.
Tarih :09.05.2024 / 12.05.2024
Yer :Tüyük İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
Fuar Konusu :Endüstriyel Bağlantı ve Sabitleme Elemanları
Katılım Durumu :Moneta Stantlı Katılım



FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

A.K. 	9 	3 	17 	Ö.K. 
15 	01 	5 	7 	2 
2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA® "endüstriyel pazar iletişimi"

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM
☎ 0212 252 71 85



● 1.200 TL



● 1.200 TL



● 600 TL



● 600 TL



● 1.200 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / Name Surname :

Firma / Company :

Vergi Dairesi / N/A :

Vergi No / VAT no :

Telefon / Phone :

Faks / Fax :

E-Posta / E-Mail :

Adres / Adress :

BANKA BİLGİLERİ

Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul

Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012

abone@monetatanim.com / www.monetatanim.com



Tüm arşive erişin
Access whole archive



Everything you search, related with
conveyor and material handling systems
is on this website

even faster than you expected

conveyormag.com



Conveyor
Mag.com CONVEYOR AND
MATERIAL HANDLING
SYSTEMS



ÇAĞRI[®]
ENDÜSTRİ A.Ş.

ALHAN[®]
Markamız

KONVEYÖR PARÇALARI ve MODULAR HASIR BANTLAR
CONVEYOR COMPONENTS & MODULAR PLASTIC BELTS



OnlineSatış



MAKİNA ELEMANLARI

www.makinaelemanlari.com

Alhan 2 li ve 3 lü Ayakları
Alhan Bipods and Tripods

Alhan Bakla Bantları ve Plastik Zincirler
Alhan Plastic Plate and Crate Chains

Aktarma Makaraları
Roller Guides

Alhan Modüler Plastik Bantlar
Alhan Plastic Modular Belts

Alhan Sigma ve Yan Şase
Alüminyum Profilleri
Alhan Silver Anodized
Aluminium Sigma Profiles

Alhan Dişliler ve Avaralar
Alhan Sprockets and Pulleys

Alpolen Zincir Kızakları ve Extruder Profiller
Alpolen Chain and Friction Guides

Alhan Konsol, Mengene ve
Fotosel Bağlantı Elemanları
Alhan Adjustable Bracket, Clamps,
and Photocell Connection Equipments

Alhan Rulmanlar Yatakları ve Kapakları
Alhan Bearing Houses

Alhan Tarak, Aktarma Tavaları,
Makaralı Rulo ve Hazır Rulo Başlıkları
Alhan Transfer Combs Transfer Plates, Rollers, and Roller Caps

Alhan Makina Ayakları / Alhan Machine Feet

Üretimden Satış
From Production to Sales

www.alhan-cagri.com



+90 532 230 13 01

444 00 42

Davutpaşa Cad. Nu: 14/1 34010 Topkapı - İSTANBUL - TÜRKİYE

Tel: +90 212 674 30 00- 544 50 55

Belgegeçer (Fax): +90 212 501 54 08

e-posta (e-mail) : info@alhan-cagri.com

