

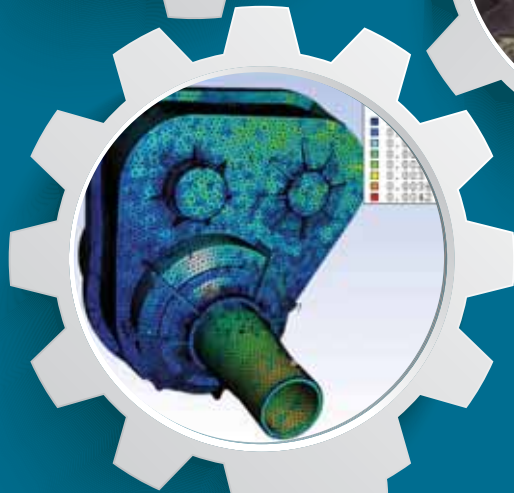
GUÇ

AKTARIM.COM

Değirmen Sektöründeki
Dev Tecrübe



Kapak Konusu
Değirmen Makineleri
ve Konik Dişli Çözümleri



Tahrik
Sistemlerinin
Tatlı Yüzü

Dişli Hırlıtısının
Yazılım ile Analizi

Mobil Aplikasyonlarımız





REDÜKTÖR VARYATÖR

Devir Değiştirt "Hareket"

www.imakredaktor.com



PARALEL MİLLİ
HELİSEL DİŞLİ REDÜKTÖRLER



SONSUZ DİŞLİ
REDÜKTÖRLER



KONİK - HELİSEL DİŞLİ
REDÜKTÖRLER

Mak

YATÖR SAN. ve TİC. A.Ş.

etin Lideri" Değişmedi

makreduktor.com



KALDIRMA GRUBU
REDÜKTÖRLER



SONSUZ - HELİSEL DİŞLİ
REDÜKTÖRLER



YATIK HELİSEL DİŞLİ
REDÜKTÖRLER

FABRİKA / MERKEZ SATIŞ

Sanayi Caddesi No:1 Şeyhli, Kurtköy / Pendik / İstanbul / Türkiye Tel.: +90.216. 378 26 36 (pbx) Fax: +90.216. 378 06 86

PGR®

Drive Technologies

EGE BÖLGE BAYİİ



Güç Kontrolünde Doğru Çözümler



7/24

ata redüktör motor

7/24

ATA REDÜKTÖR MOTOR SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

İzmir Estim San.Sit.2.Cad.No:10 Kısıkköy / Menderes / İZMİR

Tel: +90 232 257 57 15 (pbx) - 257 67 24 - Fax:257 67 23 - Gsm: 0 530 720 28 28

www.atareduktor.com.tr a.atagun@atareduktor.com.tr

GÜCÜN

EN TEMİZ

HALİ

Üstün kaliteli WAT elektrik motorları, işiniz için gereken gücü en temiz şekilde üretirken doğa dostu teknolojisiyle geleceğe güvenle bakmanızı sağlar.



WAT, Arçelik A.Ş. markasıdır.



Rossi for the mining industry...

Rossi is recognized worldwide as a proven high quality partner, providing customized solutions and value even in the toughest conditions. Always by the customer's side, Rossi supplies experience and competence in addition to durability and reliability of its products.

...because experience does matter.



drive different, drive Rossi

Rossi Turkey & Middle East
A.O.S.B. 10042 sokak. No:16
TR - 35580 Çiğli İZMİR
Phone: +90 232 328 1092
Fax: + 90 232 328 1093
info.turkey@rossi-group.com



Habasit Group

Bridgeport CNC İşleme Merkezleri

Yüksek Kalite ,Uygun Fiyat...



GX 480 / APC

7,5kW -10.000 dev/dk. İş Mili
BT40 Tutucu Sistemi
20 Takım Kollu Tip ATC
Çift Tablalı APC
600×400 mm Tabla
Fanuc Kontrol



GX 1000

15 kW -10.000 dev/dk. İş Mili
BT40 Tutucu Sistemi
1140×540 mm Tabla
24 Takım Kollu Tip ATC
Fanuc Kontrol



GX 1300

26 kW -10.000 dev/dk. İş Mili
BT40/BT50 Tutucu Sistemi
1425×700 mm Tabla
30 Takım Kollu Tip ATC
Fanuc Kontrol



Künye

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi
Power Transmission and Motion Control Magazine

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü ve İmtiyaz Sahibi

Mesut Kul / mesutkul@finansreklam.com

Editör

Murat Er / editor@finansreklam.com

İş Geliştirme Yöneticisi

Selda Kul / selda.kul@finansreklam.com

Görsel Yönetmen Danışmanı

Art Bucko / tasarim@finansreklam.com

Finans Müdürü

Beser Arı / muhasebe@finansreklam.com

Halkla İlişkiler ve Abone Hizmetleri

Recep Yumak / abone@finansreklam.com

Sürelî Yayın Web Sitesi

www.gucaktarim.com

Ayrıştırılmış Alt Siteler

www.reduktordergisi.com

www.reduktor.com.tr

www.disliteknolojileri.com

Gümüşsuyu Mh. İnönü Cd. No.43 D.7 PK 34437 Beyoğlu, İstanbul

Tel: 0090 212 252 71 85 Fax: 0090 212 326 41 08

Almanya İrtibat - Deutschland Kontakt Büro

Contact Person: Ümit Dikme

Max-Pechstein-Weg 2, 71679 Asperg Germany

Tel: 0049 176 819 797 33 / E-Mail: info.de@finansreklam.com

Gümüşsuyu Mh. İnönü Cd. No.43 D.7 PK 34437 Beyoğlu, İstanbul

Tel: 0090 212 252 71 85 Fax: 0090 212 326 41 08

YAYIN DANIŞMA KURULU

Konstrüksiyon Sistematiği Uzmanı

M. Güven Kutay

www.guven-kutay.ch

Yıldız Teknik Üniversitesi

Konstrüksiyon Anabilim Dalı Başkanı

Prof. Dr. Özgen Ümit Çolak

Yıldız Teknik Üniversitesi

Öğretim Üyesi

Yrd. Doç. Dr. Mehmet Bozca

İstanbul Teknik Üniversitesi

Öğretim Üyesi

Yrd. Doç. Dr. Vedat Temiz

Karabük Üniversitesi

Mekanik ve Makine Elem. Ana Bilim Dalı Başkanı

Dr. Metin Zeyveli

Marmara Üniversitesi

Makine Mühendisliği Bölümü

Konstrüksiyon ve İmalat Anabilim Dalı

Arş. Gör. Hikmet Nazım Ekici

Uludağ Üniversitesi

Makine Mühendisliği Bölümü Başkan Yardımcısı

Yrd. Doç. Dr. Fatih Karpaz

Yayın Türü: Yerel Sürelî

Yayın Mahiyeti: Sektörel

Yayın Süresi: Aylık

Yayın Dili: Türkçe

ISSN No: 2148 - 0745

Veri Tabanları: Medya Takip Merkezi - Ajans Press

Matbaa: Özgün Basım Tanıtım San. Tic. Ltd. Şti.

Yetkililer: Kamil Öztürk - Kemal Öztürk

Tel: 0212 280 00 09 Fax: 0212 264 74 33

Yeşilce Mah. Oto San. Sit. Aytekin Sok. No:21 K:2 Kağıthane,

İstanbul

www.ozgun-ofset.com - info@ozgun-ofset.com

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi, marka tescilli yapılmış,

yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir.

Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Güç Aktarım ve Hareket Kontrol

Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu

makale ve ilan sahiplerine aittir. Güç Aktarım ve Hareket Kontrol

Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder.

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisinde yer alan yazı içerikler-

inin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması

veya yayınlaması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak

içeriklerin kaynak kısmında Güç Aktarım ve Hareket Kontrol

Dergisi belirtilmelidir.

Online yayınlarda ise yayınlanan içerik www.gucaktarim.com web

sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

GÜÇ

AKTARIM.COM

İÇİNDEKİLER

22

Röportaj

Uğur Barlık

Uğur Makine

Yönetim Kurulu Başkanı



Thomas Linshalm

26 İnceleme

NORD DRIVESYSTEMS

Tahrik Sistemlerinin

Tatlı Yüzü

34

Sektör Köşesi

Değirmen Sektörü

ve İmak Redüktör



38

Röportaj

A. Kerim Selek

Yönetim Kurulu Üyesi



36

Makale

Yılmaz Redüktör

Redüktör Tipleri
ve Özellikleri

66

Ürün Haber

Gleason'un Konik
Dişli Üretimi



84 Makale

Burçak Özses

Birom Makina Mühendislik

Dişli Hırıltısının
(Gear Whine)

MASTA Yazılımı ile Analizi

Finans Yayıncılık



Sektörel Yayıncılar
Derneği Üyesidir.
www.seyad.org

FINANS
YAYINCILIK

LEAN
PUBLIC RELATIONS
TURKEY



hassas teknoloji

KAPP NILES dişli ve profil taşlama makinalarında küresel pazarın lideridir.

KAPP NILES makina ve takımları; kompleks bileşenleri üretirken dahi hassasiyeti ve uygun maliyeti garanti altına alır.

KAPP NILES havacılık, denizcilik ve otomotiv sanayinde çalışma yürüten müşterilerine, hassas ürünleri ve konseptiyle güven verir.

KAPP NILES Ürünleri

- dişli ve profil taşlama makinalari
- dişli ve bileme takımları

KAPP NILES Makine Prosesleri

- sürekli (saylangoz) taşlama özelliği
- profil taşlama
- dişli imalatında delik taşlama ve delik sonu taşlama kombinasyonu
- iç dişlilerde coroning



KAPP NILES

Callenberger Str. 52 | 96450 Coburg | Almanya
E-Mail: info@kapp-niles.com | www.kapp-niles.com

**Murat ER**

Editör'den

Merhaba değerli okurlarımız.

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi'nin Nisan sayısını yine sizler için özenle hazırladık. Bu sayımızın ana konuları "değirmen makineleri" ve "konik dişli teknolojileri". Sizler için bu konularda sektördeki önemli firmalarla çalışmalar yaptık.

Bazı değirmen makineleri

ile ilgili kısa bilgiler:

Sallamalı Çöp Sasörü: Un ve irmik fabrikalarında ve tohum temizleme tesislerinde temizleme sistemlerinin vazgeçilmez unsurudur. Bunun yanında her türlü bakliyat tesislerinde sınıflandırıcı olarak ta kullanım görmektedir. Tahılın çizgi ölçülerine göre farklı olan saman, başak, toprak gibi yabancı maddelerden ayrıştırılması işleminde kullanılmaktadır.

Hava Kanalı: Hava Kanalı buğday, arpa, baklagiller, soya fasulyesinin temizlenmesinde kullanılmaktadır. Makine, aerodinamik özellikler açısından tahıl tanelerinden farklı olan her türlü hafif maddenin; çöp, saman ve başak kırıkları, çeşitli tohumlar,

soyulmuş kabuk ve tozun hava akımı vasıtasıyla mamulden ayıklanmasını gerçekleştirmektedir.

Taş Ayırıcı: Tahıl temizleme sistemlerinde kullanılan kuru taş ayırıcı, isminden de anlaşıldığı gibi, tahıl tanelerinde özgül ağırlıkları açısından daha ağır olan taş gibi yabancı cisimleri elemektedir.

Kabuk Soyucu: Tahıl temizleme sistemlerinde tahıl tanelerinin, dış kabuğundan ve dolaysıyla üzerinde bulunan, toz, kum, haşere ve mikroorganizmalardan temizlenmesi işleminde kullanılmaktadır.

Vibro Tarar: Un ve irmik fabrikalarında ve tahıl temizleme ünitelerinde kullanılmaktadır. Tahıl ürünlerin içindeki ufak tanelerin, kabuk ve toz gibi maddelerin hava aspirasyonu yardımıyla ayrıştırılmasını sağlamaktadır. Hava emişli, vibrasyonlu çalışan bir makinedir.

Elevatör: Tahıl temizleme ve öğütme sistemlerinde tahıl ürünlerinin dikey olarak

taşınmasını sağlayan Kovalı Elevatör, alt ve üst başlıklardan, borusu içinde dönen geniş kayış bandı ve üzerindeki kovalardan oluşmaktadır. Kova bağlantı kayışı hariç bütün elemanları çelik konstrüksiyondan imal edilmiştir.

Helezon: Helezon, un fabrikalarında ürünlerin yatay olarak taşınmasında kullanılmaktadır. Genellikle taneli ürünlerini yatay, eğimli, dikey, sağ ve sol dönüşlü olarak taşımaktadır. Elevatörden iki kat ekonomik olan helezonlar boru içinde dönen mil üzerine monte edilmiş vidadan ibaretir, üstü kapalıdır.

Ayrıca bu ay katılacağımız fuarlardan bir tanesi de bu konulara odaklı yapıda olan İDMA Fuarı. Her fuarda olduğu gibi bu etkinlikte de sizleri standımıza bekleriz. Önümüzdeki ay ana konularımız ise "bakım, onarım ve eğitim" olacak. Nisan sayımızı keyifle okumanız ve önümüzdeki sayılar, konular ve konuklarla tekrar görüşmek dileğiyle.



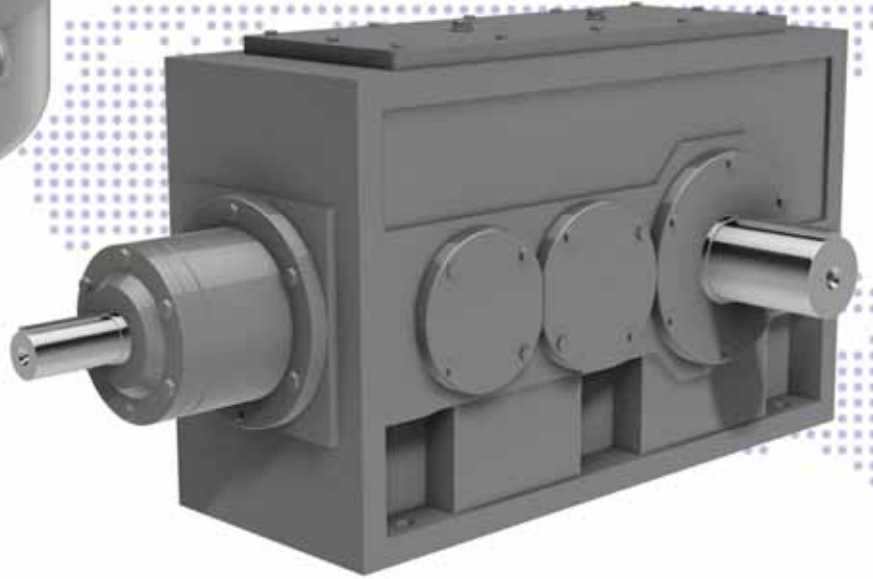


Dissan

Redüktör



Dissan, ağır sanayi sektörlerinin ihtiyaçlarını 45 yıldır karşılamaya devam ediyor.



Dissan Redüktör Sanayi ve Ticaret A.Ş.
İstanbul Tuzla Organize Sanayi Bölgesi (İTOSB) 9. Cadde, No: 12
Tepeören, Akfırat, Tuzla 34959 İstanbul / Türkiye
Tel.: +90 (216) 593 06 40 Fax: +90 (216) 593 06 50
E-Posta: dissan@dissan.com.tr - Web: www.dissan.com.tr



Registered
to ISO 9001

“ Mutluluk Yaratan Projeler İçin Çalışıyoruz ”

Sizin derginiz hangisi? Which one is yours?



www.gucaktarim.com

Güç Aktarım ve Hareket Kontrol Dergisi
Power Transmission and Motion Control Magazine

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi
Pump Valve & Systems Magazine

www.pompa-vana.com

www.ruzgarenerjisidergisi.com

Rüzgar Enerjisi Dergisi
Wind Energy Magazine

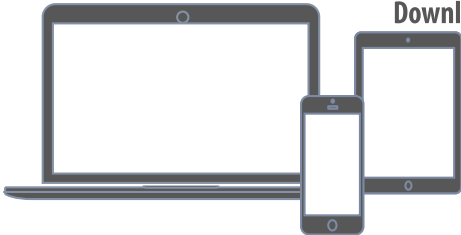
Dişli Teknolojileri Dergisi
Gear Technology Magazine

www.disliteknolojileri.com

Mobil Aplikasyonumuzu Şimdi İndirin

Ücretsiz Abone Olun

Download Our App Now And Get Subscription



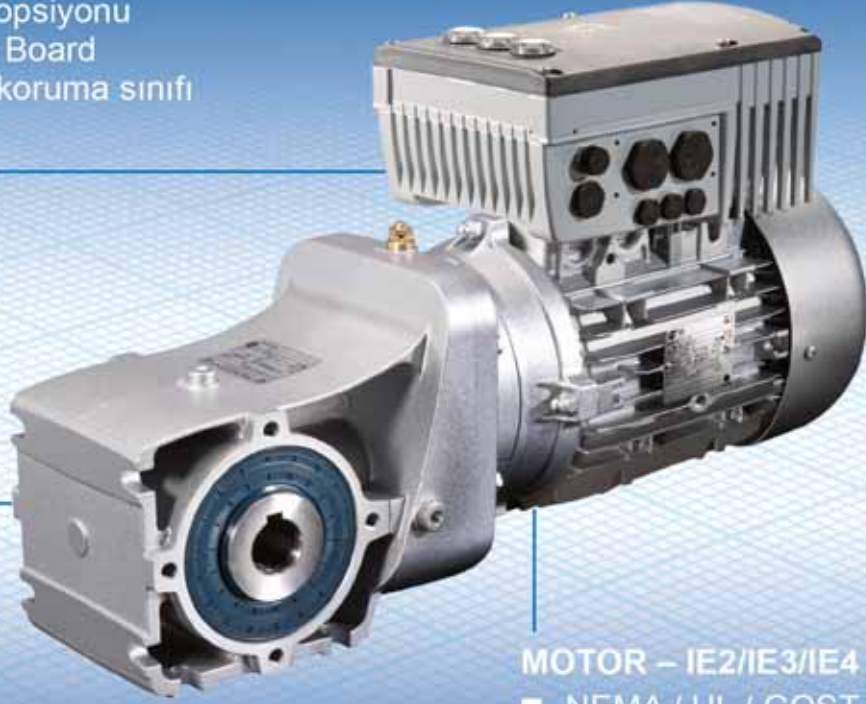
Abone olun kapınıza gelsin !

ABONELİK 0212 252 71 85

„Enerji Verimliliği“ odaklı tahrik sistemleri

DESANTRAL FREKANS İNVERTÖRLERİ

- geniş güç aralığı (22 kW'a kadar)
- enerji tasarrufu yönetimi
- geniş donanım opsiyonu
- AS Interface on Board
- IP 66' ya kadar koruma sınıfı



REDÜKTÖR

- özel tasarımı, hafif Alüminyum gövde
- çıkış tarafında büyük çaplı rulman kullanımı
- uzun hizmet ömrü
- korozyona karşı yüksek dayanım
- kolay temizlenebilirlik
- sessiz çalışma

MOTOR – IE2/IE3/IE4

- NEMA / UL / GOST TR / CSA&CUS ve VIK standartlarında
- fren ve ATEX opsiyonları
- yüksek verim
- geniş voltaj aralığı (380-420 V)
- düşük atık ısı emisyonu
- yüksek güç rezervi
- aşırı yüke karşı yüksek dayanım
- uzun rulman ömrü

www.nord.com/106



NORD DRIVESYSTEMS

Güç Aktarma Sistemleri San. ve Tic. Ltd. Şti.
İstanbul Anadolu Yakası, OSB 1.sok. no:6 | Tuzla-İstanbul
Tel +90 216 593 32 37, Faks +90 216 593 33 68
info@nord-tr.com, www.nord.com

Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group



JUNKER Brezilyalı Taşlama Makineleri Üreticisinin Çoğunluk Hisselerini Satın Aldı

JUNKER Grubu güçleniyor

Brezilyalı taşlama makineleri üreticisi ZEMA bundan böyle şirketler topluluğuna dahil. 1953 yılında kurulan ZEMA 80'den fazla çalışana sahip ve şimdiye kadar esas olarak Brezilya pazarı için konvansiyonel taşlama CNC taşlama makineleri üretiyor. JUNKER Grubu bu satın almayla taşlama alanında komple sağlayıcı olarak yetkinliğini daha da geliştirdi: Şimdi müşteriler CBN taşlama makinelerini, korund taşlama makinelerini ve hava filtrelerini tek bir elden alacak.

JUNKER makineleri ağırlık olarak CBN ile taşlamak için tasarlanmıştır. Portföyünü tamamlamak amacıyla JUNKER Grubu artık ZEMA firmasının nitelikli çoğunluğunu (%75'ten fazla) satın aldı. Çünkü bu firma, korund ile taşlama konusunda örneğin; krank millerindeki flanş ve muyluların veya şanzıman, turbo loader ve transmisyon millerinin işlenmesi için rafine çözümlere sahip. JUNKER Genel Müdürü Rochus Mayer, Brezilyalı köklü firmanın çoğunluğunu aldıkları için seviniyor: "Şimdi müşterilerimizin her ihtiyacını karşılayabilecek, başka pazarlara girebilecek ve kombine üretim hatları (CBN, Korund) teslim edebileceğiz."

ZEMA firması Brezilya'da halen Bosch, ThyssenKrupp ve Fiat gibi küresel oyuncuların tedarikçisidir. Taşlama makinelerini dünya çapında da satabilmek için Brezilyalılar şimdi doğru partneri bulmuş görünüyor: En nihayetinde Almanya'nın Nordrach şehrinde mukim JUNKER Grubu dünya çapında sürekli büyüyen bir satış ve servis ağına sahip.



Estefano Zselics | Rochus Mayer | Osnir Carlton

junker-group.com

İMAK Redüktör'ün Web Sayfası Yenilendi

İMAK Redüktör yeniliklerine bir yenisini daha ekledi.

Artık şirketin internet sitesi daha kullanışlı.

1973'den

beri sektöre güçlü çözümler üreten İMAK Redüktör sitesini yeniledi. Siteye girişte dikkat çeken yeni arayüz çok daha güzel bir görünüme sahip. Sitede istediğiniz bilgiye ulaşmak da artık daha kolay. Yeni kullanıcı dostu ve modern arayüzü kullanarak aradığımız redüktöre kolaylıkla ulaşabileceksiniz. Ayrıca yeni sitede ürünlerle ilgili tüm dökümanlar ve teknik dosyalar kolaylıkla elinizin altında.

Site ağacına baktığımızda teknik destek bölümü altında; uygulama çözümleri, teknik tanımlar, yağlama tablosu, montaj şekilleri var. Dökümanların altında ise; kataloglar, yedek parça listesi, kullanım kılavuzları ve sertifikalar var.

Ayrıca şirket ile ilgili haberlere ve şirketin katıldığı fuarlara ulaşmak da çok kolay. Sizler de bu zevkle hazırlanmış siteyi www.imakreduktor.com adresinden ziyaret edebilirsiniz.



Lean Selection speed tıpatıp bizi yansıtır.
Hızlı, verimli, ekonomik.

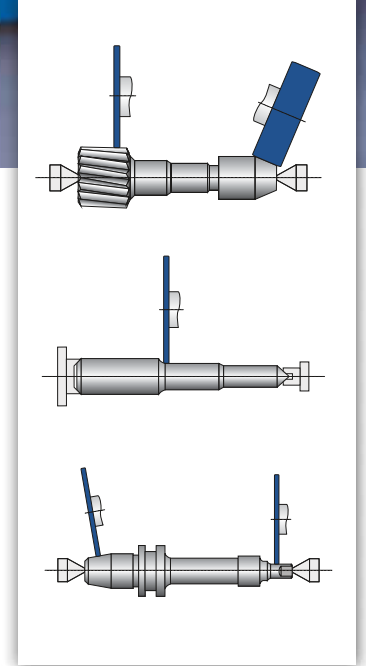


HIGHSPEED

JUNKER Lean Selection speed Tempoyla çap taşlama

Lean Selection speed dalgalı parçaları ve işlenmemiş kesici takımları hızlı işlemeyle etkileyicidir. Dönebilir iş milyatağına (B aksı), dalma veya QUICKPOINT taşlama yöntemiyle çalışan bir veya iki yüksek performans mili monte edilir. Böylece taşlama makinesi son derece esnek ve tek bağlamada birden fazla taşlama operasyonunu gerçekleştirir.

Silindirik taşlama makinesi Lean Selection speed küçük ve orta serilerin taşlanması için çok uygundur: düşük maliyetli çalışır, kolay kullanılır ve hızlı değişiklik yapılır.



Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH
Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Germany

Phone: +49 (0)7838 84-151
E-Mail: info@junker-group.com

www.junker-group.com



Dünya Elektrik Motor Üretiminde 4. Büyük REGAL Marathon Artık Türkiye’de

35 yıllık sektör tecrübesi ile Türkiye’de imalat sanayisine güç aktarmaya devam eden VEK Verimli Endüstriyel Komponentler İç ve Dış Tic. Ltd.Şti., imalat sanayi yanında birçok endüstriyel tesise alçak ve orta gerilim standart ve özel tip elektrik motorları, hız kontrol cihazları ve motorlu redüktörleri ile satış öncesi ve sonrası hizmet vermektedir.

Başta Arçelik-WAT marka elektrik motorları, Yılmaz Redüktör, Alman entegre sürücü üreticisi KOSTAL, Alman test sistemleri üreticisi KISTLER’in ana bayiliğini yapmakta olan VEK şimdi de dünya elektrik motor üretiminde 4. büyük REGAL firması ile Türk sanayisine hizmet vermeye hazırlanıyor.

REGAL’in dünya genelinde 10 farklı ülkede 25.000 çalışanı ile toplam 28 üretim tesisinde üretilen tüm ürünler:

- >Marathon markası ile 110kW ve üzeri güçlerde alçak gerilim elektrik motorları
- >Yine Marathon markası ile 20MW’a kadar orta gerilim elektrik motorları
- >Rotor markası ile marin motor, duman tahliye motoru ve exproof motorları
- >Leeson markası ile gıda sektörüne özel yıkanabilir motorlar

Benshaw markası ile hem alçak gerilim, hem de orta gerilim inverter ve soft starter ile artık Türkiye pazarında yer alacak olan Amerikan REGAL Marathon Firması, VEK Firması ile WIN Fuarı’nda yapılan “MOU” imza töreninde Türk sanayicileri ile bir araya geldi.

İmza töreninde REGAL firması Avrupa CEO’su Bill Bertam ve Bölge Yöneticisi Amit Luski, VEK Verimli Endüstriyel Komponentler İç ve Dış Tic. Ltd.Şti. firmasından Fuat Akova, Harun Çağman, Tora Erdiman ve Özkan Dalkılıç ile birlikte çok sayıda davetli ve basın mensubu yer aldı.



Amit Luski

Fuat Akova



Soldan sağa:

Tora Erdiman, Shahar Milman, Amit Luski, Fuat Akova, Harun Çağman, Özkan Dalkılıç



RENK: Güç Aktarımında Yenilikçi Çözümler



Bir milyondan fazla uygulama.

RENK kavramaları çift kavramalı shaft bağlantı elemanları olup pozitif tork aktarımı için tasarlanmıştır. Bağlı makineler arasındaki shaftların aksenal, radyal ve açısal sapmalarını giderirler.

RENK kavramalar sanayiinin tüm dallarında güvenilir shaft bağlantı elemanları olarak kendine sağlam bir yer edinmiştir.

- > Eğik Dişli Kavramalar
- > Eğik Dişli Mafsallı Kavramalar
- > Eğik Dişli Şaftlı Kavramalar
- > HYGUARD® Emniyet Kavramaları
- > Reflex® Çelik Diskli Kavramalar
- > ELCO Elastik Kavramalar

Hidropnömatik Güç Devreleri Ekonomimize Büyük Avantajlar Sağıyor

Uzay Makina Tic. Ve San. Ltd. Şti.



Hidropnömatik Sistemler, delme, kesme, katlama, bükme vb. gibi hareket mekanizmalarında istenilen hareketlerin daha hassas, düzgün ve seri olmasını sağlamak amacı ile dizayn edilmiş sistemlerdir. Bünyesinde Hidrolik ve Pnömatik sistemleri barındırmaktadır. Bu nedenle sanayinin hemen, hemen tüm alanlarında kullanılma imkanı bulunmaktadır.

Hidropnömatik sistemlerin gelişme sebebinin başında, pnömatik sistemlerin en büyük dezavantajlarından olan 'havanın sıkışabilirliği' nedeniyle düşük ve düzgün hareket elde edilememesi gelmektedir. Bu yüzden düşük hızlarda düzgün hareketi sağlayan HİDROPNÖMATİK sistemler geliştirilmiştir.

Hidropnömatik güç birimlerinin temel çalışma prensibi esasen Pascal Teorisi'ne dayanır. Pascal Teorisi: Bir kapta var olan akışkana bir pistonla kuvvet uygulanır. Pistona kuvvet uygulanması ile pistonun ilerlemesi neticesi kaptaki ya da silindirdaki akışkanda basınç meydana getirecektir. İlerleme alanı, $F=p \times s$ bağıntısı gereği akışkanın piston yüzeyine "F" gücüne eşit fakat başlangıç gücünün aksi bir basınca ulaşmaya kadar sürer. Bu sistemlerde de hava basıncı ile piston milini çok seri olarak işi yapma noktasındaki karşı dirence kadar ilerletmektedir. Homojen yapısından dolayı tüm alana eşit bir F uygulayacağından, hidrolik yağ devreye girmekte ve işi tamamlamaktadır.

Aynı işi sadece hidrolik sistem ile yapmanın daha maliyetli (işletme maliyeti) olmasının yanı sıra hidrolikte yaklaşma strokundan da zaman kaybedileceği için çok daha az mal üretilmektedir. Hidropnömatik sistemler



temel olarak bir çevirici (Hidro pnömatik ünite), iş elemanı ve bir Pnömatik yön denetim valfinden oluşmaktadır. Ancak sistemde kullanım amaçlarına göre konumlama, hız ayar, debi kontrol ve çift hız valfleri kullanmak mümkündür. Bu tür valflerin değişik kombinasyonları ile iş elemanını değişik konumlarda ve değişik hızlarda hareket ettirme olanakları vardır. Yine isteğe bağlı olarak çift el emniyetli ve diğer emniyet detayları da mevcuttur.

Hidro pnömatik Güç Birimi sayesinde büyük enerji tasarrufu elde edilmekle birlikte diğer avantajlarından da bahsetmek gerekir: Yaklaşma stroku pnömatik, ancak çalışma stroku hidrolik olduğundan çok süratli ve daha verimlidir. 0,6 tondan 100 tona kadar geniş çalışma aralığı olup kolay kumanda sistemi, otomasyon sistemlerine kolay adapte olabilmektedir. Komplike olmadığı için bakımı kolaydır. Düşük gürültü düzeyi ile çalışır ve çevre dostu olarak temiz çalışma ortamı sağlar. Saydığımız bu avantajlar işletme maliyetine olumlu yansdığından ekonomiye büyük katkı sağlamaktadır.



1978'den beri...

ELBE SEVİYE ŞALTERLERİ



MINİMUM STRES
MAKSİMUM VERİM İÇİN
Tedarikçinizi iyi seçin...



0.212 221 5 901



www.uzaymakina.com.tr facebook.com/uzaypnomatik
Perpa Ticaret Merkezi B Blok Kat:11 No:1615
Okmeydanı 34385 Şişli - İstanbul



Dünya Değirmencilik Sektörü Büyük Buluşma İçin Gün Sayıyor

Dünya hububat ve bakliyat işleme endüstrisinin en büyük buluşma platformu İDMA, 23-26 Nisan 2015 tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezi'nde altıncı kez dünya değirmencilerini bir araya getirmeye hazırlanıyor. 200'ü aşkın markanın son teknolojilerini sergileyeceği fuara, 139 ülkeden binlerce profesyonel sektör temsilcisi ve yatırımcının katılması bekleniyor.



Uluslararası Un, İrmik, Pirinç, Mısır, Bulgur, Yem Değirmen Makineleri ve Bakliyat, Makarna, Bisküvi Teknolojileri Fuarı İDMA'nın altıncısı, 23-26 Nisan 2015 tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezi'nde, dünyanın 139 ülkesinden gelecek binlerce profesyonel ziyaretçiyi ağırlamaya hazırlanıyor.

İstanbul Fuar Merkezi'nin 33 bin metrekarelik 3 salonunda gerçekleştirilecek fuara, 200'ün üzerinde marka katılım gösterecek. Fuar için yoğun bir hazırlık sürecine giren teknoloji üreticileri ve tedarikçileri, en son yeniliklerini İDMA 2015'te sektörün beğenisine sunacak.

Yatırımcıların Gözü İDMA'da

2013'te düzenlenen fuara kıyasla 2015'te sergileme alanı ve katılımcı sayısı açısından yüzde 100'e yakın büyüme kaydeden İDMA, büyüyen sergi alanıyla birlikte ziyaretçi sayısında da bir önceki fuarın başarısını ikiye katlamaya hazırlanıyor. Fuar organizatörü Parantez Fuarçılık,

İDMA 2015 için 139 ülkedeki ziyaretçi çalışmasına tüm hızıyla devam ediyor. 139 ülkedeki un, ırmik, pirinç, mısır, bulgur ve yem değirmenleri ile bakliyat, makarna ve bisküvi üreticileriyle birebir görüşmelerle tanıtımını yoğun bir şekilde sürdüren Parantez Fuarçılık, üreticilerden ve yatırımcılardan gelen talepler doğrultusunda 30 ülkede heyet düzeyinde katılım konusunda sektörün önde gelen temsilcileriyle anlaşmaya vardı.

Yatırım planı yapan dünyanın farklı noktalarındaki firmaların temsilcileri, karar vermek ve tercihlerini belirlemek için tüm teknolojileri ve farklı alternatifleri bir arada görebilecekleri İDMA Fuarı'nı bekliyor.

Teknolojide Tüm Alternatifler İDMA'DA

Hububat ve bakliyat işleme sektörünün merakla beklediği İDMA, 2015'te çok daha büyük bir alanda, daha fazla alternatif bir araya getirecek. İDMA'ya ka-

tılım gösterecek ziyaretçiler; firmaları için aradıkları tüm makine, ürün ve hizmetleri geniş bir yelpazede İDMA çatısı altında bulabilecek. Kendi ihtisas alanlarıyla ilgili geliştirilen en son teknolojileri birebir görme ve yakından inceleme şansı bulacak ziyaretçiler, bir yandan hububat ve bakliyat işleme teknolojilerinde dünyanın en büyükleri arasında yer alan firmalarla görüşme olanağı bulurken bir yanda da benzer teknolojileri geliştiren firmaları, geliştirdikleri teknolojileri ve diğer pek çok alternatifi her açıdan karşılaştırma ve kıyaslama imkanına sahip olacak.

Fuarda Sergilenecek Ürün Grupları

- Un Değirmeni Makineleri ve Ekipmanları
- İrmik Değirmeni Makineleri ve Ekipmanları
- Mısır Değirmeni Makineleri ve Ekipmanları
- Pirinç Değirmeni Makineleri ve Ekipmanları
- Yem Değirmeni Makineleri ve Ekipmanları
- Bakliyat Temizleme ve Ambalajlama Makineleri ve Ekipmanları
- Makarna Üretim Makineleri ve Ekipmanları
- Bisküvi Üretim Makineleri ve Ekipmanları
- Tahıl Depolama Siloları
- Dolum, Taşıma ve Tahliye Sistemleri
- Laboratuvar Cihazları
- Katkı Maddeleri
- Ambalaj Makineleri ve Malzemeleri
- Yedek Parça ve Yan Sanayi
- Uluslararası Hububat ve Bakliyat Satıcıları

CEFIP

GIDA SEKTÖRÜ İÇİN EN İDEAL TAHRİK ÇÖZÜMLERİ



Hijyenik bir üretim için enerji tasarrufu sağlayan çözümler

Bauer Aseptic Drive™ Redüktörlü Motor Çözümleri hijyenik yapısı, pürüzsüz yüzeyi ve sağladığı yüksek enerji tasarrufuyla verimliliğinizi artırıp üretim süreçlerinizi en iyi şekilde optimize eder



CEFIP

CEFIP - Makina Endüstriyel Ürünler San. ve Dış Tic. Ltd. Şti.
Perpa Ticaret Merkezi A Blok Kat:2 No:9-0033
34384 Okmeydanı - Şişli / İSTANBUL

+90 (212) 210 18 90
cefip@cefip.com.tr • www.cefip.com.tr

Martin Engineering Ve Cleanscrape Gmbh Uzun Süreli İş Birliği Anlaşması Yaptılar

CLEANS CRAPE artık sadece Martin Engineering

(tüm Avrupa, Rusya Kuzey Afrika ve Orta Doğu'da) tarafından özel olarak satışa sunulacak.



Konveyör bant teknolojisinde lider şirketlerden biri olan MARTIN ENGINEERING, ödüllü CLEANS CRAPE bant sıyrıcının 15 Ocak 2015'ten itibaren tek distribütörü. Almanya'daki Martin Engineering genel merkezinden dağıtımı yapılan ürün şimdi tüm Avrupa'da Rusya'da, Kuzey Afrika'da ve Orta Doğu'da yalnızca Martin Engineering tarafından satılmakta.

Bu yenilikçi bant temizleme sistemi, 2013'te umut vaat eden çeşitli faydaları sayesinde "yenilikçi teknoloji" kategorisinde Avustralya Dökme Malzeme Taşıma Ödülü'nü ve tüm uzmanların sevgisini bir anda kazanmıştır.

CLEANS CRAPE, boşaltım bölgesinin altına doğru yerleştirilen sıyrıcıdır. Tahrik tamburunun karşısına, çaprazlamasına yerleştirilerek eğri bir alan oluşturur. Birbirinden bağımsız sıyrıcı üniteleri matriste vulkanize edilmiş olup, banta sadece çok az basınçla temas eder. CLEANS CRAPE, mükemmel te-

mizleme kapasitesi sayesinde daha önceleri vazgeçilmez olan sekonder bant sıyrıcıları gereksiz hale getirir. Bu durum, kullanıcının sadece ön kurulum masraflarından tasarruf etmekle kalmayıp, sekonder bant sıyrıcıların yoğun ve gerekli bakımından doğan işçi ücretlerinden de tasarruf etmesini sağlayarak büyük bir avantaj yaratır. CLEANS CRAPE, kullanılan malzemeye bağlı olarak artışın ortalama %85- %95'ini ortadan kaldıracaktır.

Bu yenilikçi bant sıyrıcının ek özellikleri, çok düşük yüzey basıncı, bandın aşınması ve sifıra yakın bakım gereksinimidir. CLEANS CRAPE bant sıyrıcı, özel yöntemle düşük kuvvet uygulaması sayesinde bandı korur. Mekanik bağlantıları olan, yavaş ve hızlı konveyör bantlar için idealdir. CLEANS CRAPE, kurulumda çok az yer gerektirir, bu yüzden kısıtlı yeri olan alanlarda mükemmel çözümdür. Örneğin, bağlantı cihazı transfer şutunun hem içine, hem de dışına gerekli konuma yerleştirilebilir.

Bant sıyrıcının kurulumu çok basittir, kurulumu deneyimsiz çalışanlarca bile yapılması halinde iki saatten fazla sürmeyecektir.

CLEANS CRAPE genellikle üç boyutta satılır. 270 mm'den 1250 mm'ye tambur çapı ve 300 mm'den 2800 mm'ye bant genişliğini kapatacak S, M ve L boylarında satılıyor. S, M ve L boyutlarından her biri dört farklı karbür metal kalitesinde bulunabilir. Bu karbür metal kalitelerinden biri özellikle mekanik bağlantıları olan konveyör bantlarda kullanılmak üzere geliştirilmiş. Çelik bileşenler ayrıca gerektiğinde paslanmaz çelik olarak da temin edilebiliyor.

Tüm CLEANS CRAPE tasarımları, ATEX tarafından sertifikalı ve yer altı madencilikinde kullanılabilir. Kurulumu hazır, ön montajı yapılmış bant sıyrıcılara ek olarak sıyrıcı üniteleri de helezon şeklinde parça başına toplam 12,4 m uzunlukta mevcut. Bant sıyrıcı uzunlukları ihtiyacınızı karşılayacak şekilde kolayca ayarlanabiliyor. Zincirler ve çelik kablolar gibi gerekli ekipman ve aksesuarlar Martin Engineering'den metre bazında da alınabilir.

İki şirketin de baş müzakerecileri, değerler, sorunlara yenilikçi yaklaşımlar ve çabuk iç karar alma mekanizmasına dayanan benzer şirket kültürleri sayesinde başarılı bir iş birliği üzerinde çabucak anlaşıldılar. Martin Engineering ve CLEANS CRAPE arasındaki ortaklık sadece birkaç ay içinde gerçekleştirildi, orta vadede Avrupa dışına da genişletilecek.

Martin Engineering, müşterilerine bu yenilikçi ürünü sunmaktan mutluluk duyduğunu belirtti.

IFS Türkiye'den Yeditepe Üniversitesi'nde ERP Eğitimi

Dünyanın lider kurumsal yazılım firmalarından IFS Türkiye, ulusal ve uluslararası alanda öncü eğitim kurumlarından olan Yeditepe Üniversitesi ile yaptığı iş birliği çerçevesince ERP eğitimlerine başladı.



Tanıtım dersi geçtiğimiz haftalarda yapılan sunum ile başlayan eğitimlerde öğrencilerin profesyonel hayata daha hazır başlamaları için ERP'nin iş hayatındaki etkileri ve proje yönetimi ele alındı.

Yeditepe Üniversitesi Ticari Bilimler Fakültesi Uluslararası Lojistik Bölümü "Supply

Chain Information Systems" dersi öğrencilerine iş süreçlerinde ERP'nin rolü anlatıldı. IFS Türkiye Genel Müdür Yardımcısı Göksel Sanbay ve Proje Yöneticisi M. Çetin Kızıldağ tarafından verilen eğitimde ERP Proje Metodolojisi de değinildi.

IFS ERP Laboratuvar Çalışmaları Nisan'da başlıyor

Yeditepe Üniversitesi Öğretim Görevlilerinden Assoc. Prof. Dr. Erkut Akkartal tarafından organize edilen eğitimlere Nisan ayında uygulamalı laboratuvar çalışmaları ile devam edilecek. Projeyle birlikte öğrenciler hem teorik olarak ERP'yi öğrenirken aynı zamanda da ERP'deki iş süreçlerini ve ERP'nin tüm fonksiyonlarını IFS ERP programı ile uygulamalı olarak öğrenme fırsatına sahip olacaklar.

IFS Türkiye uzman danışmanları tarafından verilecek eğitimler bu dönem Nisan ayında başlarken önümüzdeki eğitim yılı için dönem boyunca sürecek ERP eğitimleri planlanıyor.

Üniversite-Sanayi iş birliği kapsamında başlatılan proje ile üniversite öğrencilerine profesyonel hayata başlamadan trend konularında bilgi ve deneyim sahibi olmaları hedefleniyor. IFS Türkiye, Kayseri Erciyes Üniversitesi ile de bu kapsamda ERP Eğitimi projesini Mart ayı başında başlatmıştı.



Redüktörden Servo Motora, Sürücüden Hareket Kontrolörüne kadar biz ürettik...
Düşük dişli boşluğunun yüksek doğrulukla ve güçle birleştiği Servo uygulamalarınızda sizi asla yarı yolda bırakmayan teknoloji...
Üstün Alman mühendisliğinin hareketin kaynağına atığı imza...
Biz ona STOBER diyoruz...

STOBER Türkiye
İstanbul
Tel: +90 212 338 8014
alper.turan@stober.com

Entegre Servo Sistem Çözümleri



STOBER

MITSUBISHI ELECTRIC İLE ORTAK PROJESİ INTEL'E 9 MİLYON DOLAR TASARRUF SAĞLADI

Yeni Nesil Fabrika Otomasyon Sistemleri İçin Mitsubishi Electric ve Intel İş Birliği



Mitsubishi Electric ve Intel, Intel'in Malezya'da bulunan üretim tesisinde ortak bir pilot programa imza attılar. Mitsubishi Electric'in "e-F@ctory" otomasyon uzmanlığını Intel'in Nesnelerin İnterneti* (IoT: Internet of Things) konusunda çözüm üretme uzmanlığı ile birleştiren pilot program sayesinde, arızaların önceden fark edilerek arıza gerçekleşmeden müdahale edilmesi mümkün hale geldi. Pilot program, yüksek verimlilik, önleyici bakım faaliyetleri olanağı, düşük aksam arıza oranı, düşük maliyet ve kusursuz uyum ile sonuçlandı. Tüm bu sonuçlar ise Intel'in yaklaşık 9 milyon dolar tasarruf etmesini sağladı. Mitsubishi Electric ve Intel, 2015 yılında bu programın kulanıma sunulmasını amaçlıyor.

Mitsubishi Electric ve Intel, iş birliği kapsamındaki ilk faaliyet olarak Intel'in Malezya'daki pilot üretim tesisinde IoT ve geniş kapsamlı veri çözümlerini uyguladı. Intel, C Kontrolörü şeklinde adlandırılan ve Mitsubishi Electric'in iQ Platformundan temin edilen Intel® Atom™

işlemci tabanlı IoT ağ geçidini kullanarak analitik sunucusuna yönelik verileri güvenli bir biçimde toplayıp depoladı. Ardından elde edilen veriler, kurumsal bir veri aktarım merkezi kuruluşu olan Cloudera Enterprise bünyesinde bulunan, açık kaynaklı R istatistiği dilini kullanan bir analitik yazılımı olan Revolution Analytics'in Revolution R Enterprise yazılımı ile işlendi.

Söz konusu çözüm, ekipman bileşenlerinin çalışma sürelerini artırdı, kabul edilebilir ünitelerin yetersiz şekilde yanlış sınıflandırmasını en aza indirgeyerek gelir ve üretkenliği bir üst seviyeye taşıdı, önleyici bakım faaliyetlerine olanak tanıdı ve bileşen arızalarını azalttı. Uygulamanın ilk sonuçları yaklaşık 9 milyon dolar tasarruf edildiğini gösterdi.

Mitsubishi Electric Fabrika Otomasyon Sistemleri Kıdemli Yardımcı Grup Başkanı Masayuki Yamamoto: "Söz konusu IoT projesinde Mitsubishi Electric ile Intel arasındaki iş birliği, operasyon performansını iyileştirilebilmesi için yarı

iletken üretim hatlarından elde edilen alan verilerinin toplanmasına ve analiz edilmesine olanak tanımakla birlikte daha sürdürülebilir bir toplum için enerji tasarrufu yapılmasını sağladı" açıklamasında bulundu.

Yamamoto, "Mitsubishi Electric ve Intel ortaklığı ile geliştirilen ve yüksek performans ile optimize bakım fonksiyonları için geniş kapsamlı veri analizlerini optimize veri toplama ve işleme faaliyetleri ile birleştiren bu çözümden diğer üreticilerin de faydalanacağına inanıyoruz" diyerek sözlerini tamamladı.

Intel'in Montaj ve Test Grubu bünyesinde Başkan Yardımcısı ve Genel Müdür olarak görev alan Robin Martin: "Malezya'da gerçekleştirilen veri madenciliği ve analitik pilot çalışmalar, Intel tabanlı IoT ürün ve teknolojisi sayesinde Intel'in üretim tesisi için büyük bir değer ve avantaj sağladı" dedi. Martin, "Mitsubishi Electric ile birlikte imza atılan bu iş birliği ve pilot uygulama sayesinde, önleyici analitik olanaklarla yeni nesil fabrika otomasyon sistemleri geliştirebilmek adına her iki şirketin teknik bilgi, donanım ve teknolojisini birleştireceğiz. Bu sayede diğer şirketler de fabrika operasyonlarında IoT çözümünün sağlayacağı avantajlardan faydalanabilecekler" diye konuştu.

* Nesnelerin İnterneti (IoT: Internet of Things): Çeşitli haberleşme protokolleri sayesinde birbirleri ile haberleşen ve birbirine bağlanarak, bilgi paylaşarak akıllı bir ağ oluşturmuş cihazlar. Nesnelerin İnterneti dendiğinde sadece bilgisayar ve akıllı telefonları değil örneğin bir araba gibi pek çok nesneyi düşünmek mümkün.

"GÜÇ AKTARIMINDA HASSASİYET"

BT KONİK REDÜKTÖR



- Çelik monoblok dizayn
- Kompakt ölçüler sayesinde yüksek güç yoğunluğu
- Doğrudan planet redüktör bağlantı imkanı
- Geniş yüzeye sahip özel profil sayesinde daha iyi soğutma
- Yüksek aktarım performansı, düşük enerji maliyeti
- 6 farklı ebat, çevrim oranı $i = 1 : 1$ 'den $5 : 1$ 'e kadar
- Dolu veya delik millî

HT HIPOİT REDÜKTÖR



- Alüminyum gövde, hassas mil yatağı
- Kompakt gövde yapısı sayesinde yüksek güç yoğunluğu
- Güncel tüm servo motorlarla kolayca bağlantı imkanı veren esnek arayüz
- Özel tertibat sayesinde farklı pozisyonlarda montaj
- Gleason prosesine uygun dizayn ve imalat
- 3 farklı ebat, çevrim oranı $i = 5 : 1$ 'den $15 : 1$ 'e kadar
- Dolu veya delik millî, standart veya özel dizayn

PE/PP PLANET REDÜKTÖR



- Taşlanmış dişliler
- Yüksek güç konsantrasyonu
- Yüksek tork, yüksek verimlilik
- Opsiyonel montaj pozisyonları
- Tüm güncel motorlar için kolay montaj
- 5 farklı ebat, 3 kademeye kadar
- $i = 3 : 1$ ile $i = 512 : 1$ arası çevrim oranı

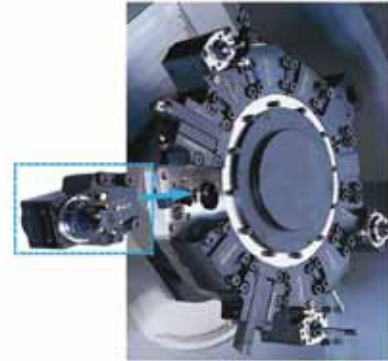
"AKILLI TAKIM SİSTEMLERİ"

SABİT VE DÖNEN TAKIM TUTUCULAR



- Özel dizayn sayesinde makinarya mükemmel montaj
- Kompakt monoblok dizayn
- Taşlanmış salgısız dişliler
- Darbeye dayanıklı dış yüzey
- Gleason mil yatağı
- Patentli sistem sayesinde asgari ısı ve ses üretimi
- %100 kontrol. Tüm ürünler ısı, ses seviyesi ve performans testine tabi tutulmaktadır

ESA- Eppinger Self Alignment System



- Tüm takım tipleri tek bir tutucu-tabana monte edilebilir
- Minimum setup süresi, artan takım verimliliği ve azalan birim maliyeti
- Yüksek hassasiyet, maksimum tork aktarımı
- Takım değişim hassasiyeti $< \pm 0.005$ mm.
- Kesintisiz çalışmaya uygun hareketli takımlar
- Sabit takımlar için çok kısa değişim süresi
- Takım tutucuların X ve Z ekseninde kolay pozisyonlanması



90 yıllık tecrübeye sahip Alman Eppinger Türkiye'de.

Patentli takım tutucu ve redüktör sistemleriyle azami hassasiyet ve ekonomi
Mikrotek güvencesiyle elinizin altında.

Bayilikler
Verilecektir

Mikrotek Makina Mühendislik San.

Selahattin Pınar Sokak No: 4 / 22

Fenerbahçe - Kadıköy / İSTANBUL

Tel : 0216 550 50 18 Faks: 0216 550 50 19

e-mail : info@mikrotekmakina.com.tr

web : www.mikrotekmakina.com.tr

2015 Konya

KONMAK 2015

Konum 12. Uluslararası Metal İşleme Makineleri,
Kıymak, Döşeme, Kızdırma Tezgaahları, Mikrometre,
El Aletleri Fuarı

30 Nisan - 3 Mayıs 2015

Mikrotek
makina mühendislik

60 Yıldır Sanat Yapıyorlar

Bu ay sizler için sektörünün öncülerinden olan Uğur Makine'nin Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Uğur Barlık ile keyifli bir röportaj gerçekleştirdik. Bu sohbeti sizlerle paylaşmaktan mutluluk duyuyoruz.



Uğur Barlık
Uğur Makine
Yönetim Kurulu Başkanı



İrmik Sasörü

Bize kuruluşundan günümüze

Uğur Makine'yi tanıtabilir misiniz?

Uğur Makine Sanayi 60 yıllık tecrübesiyle; faaliyet gösterdiği, un, ırmik, yem, pirinç, tohum, tuz işleme tesisleri, makarna hatları, şeker rafineri projeleri, çelik konstrüksiyon bina, çelik silo ve bu tesisleri anahtar teslim müşterilerine sunabilme kabiliyetine sahip, bulunduğu sektörde dünyadaki lider kuruluşlardandır.

Müşterilerinin ihtiyaçlarını doğru analiz ederek sunduğu çözümlerle, bir sonraki yatırımlarında da birlikte olmak gurur sebebidir. Sektör ortalamasının çok üzerinde sağladığı kaliteli hizmetin

de üzerine çıkmak adına, inşaatı süren sektörün en büyük tesislerinden biriyle hizmet verecek olmaktan onur ve mutluluk duyuyoruz.

Şirketinizin vizyonu ve misyonu

hakkında neler söylemek istersiniz?

Uğur Makine, kuruluşundan günümüze modern çağın gereklerine uygun olarak, çalışanlarımıza güvenilir, heyecan ve gurur veren bir çalışma ortamı yaratarak, şirketimizin sürekli başarısında en büyük etken olan çalışan memnuniyetinin devamlılığını sağlamak; müşterilerinin beklentilerini aşarak karşılayan, topluma karşı sorumlu ve etik değerlere önem veren, yüksek nitelikli çalışanla-

rının bilgi, beceri ve yetkinliklerini geliştirip; potansiyellerini ortaya çıkarıp; sürekli üstün performans göstermelerini sağlayarak, en çok tercih edilen şirket olmayı ve bu konumu korumayı misyon edinmiştir.

Her alanda gelişen ve ülkemizin önde gelen bir firması olarak, tahıl makineleri üretimi ve bu alanda anahtar teslimi fabrika kurma yolunda, dünyada alternatif olmayan lider bir firma konumuna erişmek ise vizyonumuzdur.

Sektöre yönelik mevcut olan ürün ve hizmetleriniz nelerdir? Yakın gelecekte bu anlamda bir yenilik var mı?

**Kare Elek****Primeroll Vals**

Uğur Makine şimdi belirteceğim anahtar teslimi tesisleri ve bu tesislerin yüksek kalite standartlı makinelerini üretmektedir:

- Un Değirmenleri
- İrmik Değirmenleri
- Yem Fabrikaları
- Pirinç Fabrikaları
- Tuz Fabrikaları
- Makarna Fabrikaları
- Şeker Fabrikaları
- Mısır Değirmenleri
- Yem Fabrikaları
- Çelik Silo ve taşıyıcı ekipmanları, ham madde ve ürün silolama tesisleri
- Elektrik ve PLC otomasyon sistemleri
- Tartma, dozajlama, karıştırma makineleri ve ekipmanları
- Torbalama ve paketleme makineleri
- Laboratuvar ekipmanları, yedek parça
- Çelik konstrüksiyon binalar
- Yardımcı üniteler (taşlama tezgâhları, yangın söndürme sistemi, vs.)

Bizlere biraz değirmen

makinelerinden bahseder misiniz?

Birbiri üzerine dönen taş ya da çelik gibi sert cisimlerden yapılmış, çeşitli maddeleri ezen, parçalayan ya da toz haline

getiren irili ufaklı mekanizmaların birçoğuna değirmen makineleri deniliyor.

Değirmenlerde esas konuyu ters yönde dönebilen iki yüzey ile bu yüzeyleri döndürebilen kuvvet oluşturur. Bu iki yüzeyin arasına, un haline getirilecek küçük tanecikler halindeki cisimler konur. Bu iki yüzeyin devamlı olarak döndürülmesiyle un meydana gelir.

2015 senesindeki hedefleriniz nelerdir?

Uğur Makine olarak her geçen yıl üretim kapasitemizi arttırmaktayız. Anahtar teslimi projeden - birbirine bağlı entegre anahtar teslimi projeler üretmeye başladık. Bu da büyük projelere imza atmamızı sağlıyor.

Dünya pazarında henüz girmediğimiz pazarların araştırmasını yaparak özellikle Türkiye olarak o pazarlara girmek, kapasitemizi arttırmak hedefimizdir.

İDMA fuarına katılımınız olacak mı?

Fuar ile ilgili görüşleriniz nelerdir?

İDMA fuarındaki en büyük alana sahip firmayız, sektöre dünyada ve Türkiye'de liderlik ediyor olmak beklentilerimizi

artırıyor, potansiyel ve mevcut müşterilerimizi bizlerle bir araya getirme fırsatı sağlayan bu fuar umarız bir önceki gibi verimli geçer.

Uğur Makine olarak hangi ülkelere ihracat yapıyor ve ürünlerinizle yurt dışında nasıl bir karşılık buluyorsunuz? Yurt dışındaki firmaların sizi tercih ediyor olmalarının öncelikli nedeni nedir?

Uğur Makine 44 farklı ülkeye ihracat yapmaktadır. Bunları Gine, Libya, Fas, Lübnan, Tanzanya, Haiti, Endonezya, Martinik, Hindistan, Gürcistan, Kazakistan, Ukrayna, Rusya, Cezayir, Fransa, Bulgaristan, Sudan, Nijerya, Mısır, Azerbaycan, Dominik Cumhuriyeti, İran, İtalya, Macaristan, Portekiz, Pakistan, Sırbistan, Almanya, Etiyopya, Yunanistan, Malezya, Romanya, Kosova, Vietnam, Portekiz, Yemen, Tayland, Panama, Makedonya, Kolombiya, Irak, Hırvatistan, Bulgaristan, Arnavutluk şeklinde sıralayabiliriz. Yurt dışında firmaların bizi tercih etmelerinin ilk sebebi kalitemizdir. Bununla beraber 10 yıllık yedek parça temini, bakım, verdiğimiz teknolojik destek, bize duyulan güven tercih edilme sebeplerimiz arasındadır.

Fourclean Kombinatör Ayırıştırma Makinesi

Bu makine, dört farklı makinede yapılan işlemi, tek bir kombine makine ile çoklu ayırma özelliğindedir.

Ar-Ge çalışmaları biten makinenin özellikleri eleme işlemi ile çöp, aynı dizedeki büyük taşları yani tahıl ve çekirdekten daha büyük olan tüm yabancı maddeleri ve kırık taneleri ayırmasıdır. Ayrıca üründen daha küçük yabancı maddeler örneğin kum, kırık çekirdek ve yabancı tohum gibi yabancı maddeleri ortadan kaldırır.

Diğer bir önemli özelliği de, ürünün türüne ve ağırlığına göre ayrılmış olduğu için aynı boyuttaki ürünleri ağırlıklarına göre gruplandırma işlemi yapar. Ağır ürünler titreşim yoluyla eleme ünitesinin alt bölümüne geçer ve sonraki takip eden bölüme akar, hafif taneler hava yardımıyla başka bölüme aktarılır. Oysa ki temiz ürünün hava yolu ile ürün çıkışından yedek saklama bölümüne gitmesi gerekir. Düşük yoğunluklu toz gibi partiküller kabuk, saman ve içi boş tanecik ve dış tohum ayırma hava yardımıyla sınıflandırması gerçekleştirilir.

Bu makine Taş Ayırıcı, Çöp Sasörü, Hava Kanalı ve Radyal Tarar makinelerinin yaptığı görevleri tek makinede toplar. Üretimine başlanan makine hem üreticiye, hem de müşteriye tasarruf sağlamaktadır. Örneğin müşteri için makine parkurundaki yerden tasarruf, birçok işlemi daha az motorla yaparak elektrikten tasarruf ve daha temiz ürün gibi artılar mevcut. Ayrıca makine maliyetlerini büyük oranda düşüyor.

fourclean[®]



Treximat Vals Makinesi



treximat

Treximat VALS (buğday öğütme) makinesinin satışa başlanış tarihi Nisan 2015'tir. Bu makine Crocodile VALS PLUS ile kıyaslandığında full otomasyona adapte olan, temizliği ve bakımı en az seviyede, ergonomik tasarıma sahiptir.



KESİN VE MUTLAK ÇÖZÜMLER...

PGR[®]
DRIVE TECHNOLOGIES

www.pgr.com.tr



PH/PB SERİSİ



PL/PLB SERİSİ

PGR[®]
DRIVE TECHNOLOGIES



Ata Mah. Astim OSB 1. Cad. No: 4 AYDIN / TÜRKİYE

Tel: 0256 231 19 12 (pbx) | Fax: 0256 231 19 17 | E-mail: info@pgr.com.tr



Thomas Linshalm
Zotter Firması Kakao
İşleme Hattının
Yöneticisi

Tahrik Sistemlerinin Tatlı Yüzü

Kakao çekirdeğinden çikolata elde edilinceye kadar bir dizi proses bulunmaktadır. Bu proses adımları süresince, farklı malzemeler ve bunların karışımları saatler ve günler boyunca, neredeyse sürekli hareket halinde kalırlar.

Avusturya'nın güneydoğusunda bulunan Zotter Schokoladen çikolata fabrikasındaki tahrik ünitelerinin, sağlam ve güvenilir olmaları büyük önem taşımaktadır: Çünkü en üst kalitede nihai ürün eldesi için üretim akışının düzgün olması esastır. Bu bağlamda Zotter Schokolade yıllardır, konveyörlerinde, karıştırıcılarında ve pompa sistemlerinde NORD DRIVESYSTEMS motorlu redüktörlerini tercih etmekte ve kullanmaktadır.

İsviçreli proses mühendisliği uzmanı Bühler firması, fabrikanın tasarımından ve üretim prosesinden sorumlu oldu. Tesiste kullanılan NORD DRIVESYSTEMS motorlu redüktörleri tüm proses adımlarında, istenilen imalat kalitesinde ürün alınmasını sağlıyor. Zotter firması Kakao işleme hattının yöneticisi Thomas Linshalm: "NORD ve diğer tedarikçilerimize güvenimiz tam. Üst kalitede ürün elde edebilmek için sürekliliği sağlayan makineler ve ekipmanlar kullanmak gerekiyor. Yine de bir problemle karşılaşıldığında, bir telefon mesafesinde ve sorununuza çok hızlı reaksiyon gösteren tedarikçiler ile çalıştığımızı bilmek, ayrı bir güven hissi veriyor. NORD'un bu hizmet anlayışı ve müşteriye karşı tutumu büyük övgü hak ediyor."



Zotter, organik kalitede "fair-trade" malzemeler kullanmaktadır

Zotter Çikolata firması sahibi Josef Zotter prensipli bir kişi olup, "sürdürülebilir üretim" kendisinin birincil direktifidir. Avusturyanın güneyindeki Riegersburg şehrinde yer alan fabrika tamamıyla yenilenebilir enerjiden faydalanmakta ve bunun çoğunluğunda kendi atıklarını yakmak suretiyle elde etmektedir. Gerek tüketicilere, gereksede çiftçilere adil yaklaşma Zotter firmasının temel prensibidir; bu nedenle, Zotter Schokolade Avusturya'nın, sadece organik kalitedeki "fair trade" malzemelerini kullanan tek çikolata üreticisidir ve kendi tedarikçilerinden de benzer adanmışlığı beklemektedir.

Çikolata üreticisinin kullandığı makinelerin standartları, ekipman ve teknoloji ortaklarının müşteri hizmetleriyle ilgili sıkı şartları ve yüksek beklentileri bulunmaktadır.

Kavrulmuş ve Öğütülmüş Siyah Altın

Fabrikalarının operasyonunun her zaman sorunsuz şekilde yürüyeceğine olan güvenleri neticesinde, Zotter'in beyin takımı tüm enerjilerini inovasyon çalışmalarına kanalize etmektedir. Firma her yıl, çok çeşitli içerikler, malzemeler kullanarak elde ettiği düzinelere yeni tadı müşterilerinin beğenisine sunmaktadır. Bu tatlar arasında ananastan limona, hindistan cevizinden peynire ve hatta bunlardan daha iddialıları bulunmaktadır. Bunun yanında, Zotter'in bar ve şekerlemeler olmak üzere 365 değişik ürünü piyasada bulunmaktadır. Her ne kadar egzotik tatlar, yeni buluşlar olsa da, klasik çikolata geniş ürün yelpazesinin temel ürünü olarak kalmaktadır. Zotter, çikolatasını kendi tariflerine göre üretiyor, bu küçük bir üretici için oldukça sıra dışıdır.

Fabrikaya teslim edilen kakao çekirdekleri temizlenir ve daha sonra 100°C üzerindeki sıcaklıklarda birkaç dakika kavrulur ve devamında buhar basıncında sterilize edilmektedir. 0,75 kW gücündeki tahrik üniteleri yıkama, kavurma ve sterilizasyon istasyonları arasındaki taşımayı sağlamaktadır. Daha sonraki adımda bulunan kırıcı, ön kavrulmuş kahve çekirdeklerinin kabuklarını soymaktadır. Takiben, NORD tahrik ünitesince çalışan bir öğütücü, kahve çekirdeklerini macun kıvamına getirmekte ve daha sonra karıştırıcıya pompalamaktadır. Bu adımda, 4 kW güç değerinde motorlu redüktörlere ihtiyaç duyulmaktadır. Karıştırıcı içerisindeki macun kıvamındaki kakao'ya şeker ve bazı reçeteler için süt tozu eklenmektedir. Bütün bunların üzerine 1,1 kW gücündeki pompalar vasıtasıyla yan taraftaki tanklardan ekstra kakao yağı ilave edilmektedir.



Ham karışım hadde makinesinde tekrar kavrulmaktadır

Katı Hale Geçen Sıvı ...

Kakao kütlesi diğer malzemeler ile karıştırılarak boca edilebilir bir hale gelmektedir. İnce bir doku elde etmek amacıyla, karışım dönen bir makinede kavrulmaktadır.

Daha sonra 4 kW gücündeki sonsuz vidalı helisel motorlu redüktör sıkıştırmaı sağlamak için kullanılmaktadır. NORDBLOC.1 tip motorlu redüktör sayesinde bu tahrik ünitesi inovatif bir yapı oluşturmaktadır. Bu yapıda, dişliler rulman delikleri boyunca dizilen ve monte edilmekte olup, eksenden eksene olan mesafe ise klasik helisel dişlilerininki gibi kalmaktadır. Miller de piyasadaki diğer monoblok redüktörlerinkinden daha büyüktür. Redüktörlerde kullanılmakta olan daha büyük rulmanlar neticesinde minimize edilmiş olan radyal ve aksiyal kuvvetler sebebiyle tahrik ünitesi daha güçlü ve dayanıklıdır.

Daha geniş rulman yatakları sayesinde, müşterilerimizden gelen speisifikasyonların, örneğin özel mil çapı, boyu vb. ihtiyaçlar, esnek bir şekilde uygulabilmesine imkan sağlamaktadır.



Kakao macunu helisel motorlu redüktörce tahrik edilen vidalı konveyör vasıtası ile sıkıştırılmaktadır

... ve Katı Sıvıya Dönüşünce

Kakao kütlesi diğer malzemeler ile karıştırılarak boca edilebilir bir hale gelmektedir. İnce bir doku elde etmek amacıyla, karışım dönen bir makinede kavrulmaktadır. Daha sonra 4 kW gücündeki sonsuz vidalı helisel motorlu redüktör sıkıştırmaı sağlamak için kullanılmaktadır. NORDBLOC.1 tip motorlu redüktör sayesinde bu tahrik ünitesi inovatif bir yapı oluşturmaktadır. Bu yapıda, dişliler rulman delikleri boyunca dizilen ve monte edilmekte olup, eksenden eksene olan mesafe ise klasik helisel dişlilerininki gibi kalmaktadır. Miller de piyasadaki diğer monoblok redüktörlerinkinden daha büyüktür. Redüktörlerde kullanılmakta olan daha büyük rulmanlar neticesinde minimize edilmiş olan radyal ve aksiyal kuvvetler sebebiyle tahrik ünitesi daha güçlü ve dayanıklıdır. Daha geniş rulman yatakları sayesinde, müşterilerimizden gelen speisifikasyonların, örneğin özel mil çapı, boyu vb. ihtiyaçlar, esnek bir şekilde uygulabilmesine imkan sağlamaktadır.



Konçlama makinesi yükleme



**Değişik malzemeler ve yarı mamüller bir tanktan diğerine pompalar vasıtası ile iletilmektedir.
Konçlama makinesi boşaltım kısmı üstteki resimde gözükmemektedir**



Konçlama makinesini tahrik eden paralel milli motorlu redüktör

Sonuç Olarak...

Çikolata üretiminde kullanılan, öğütücü, karıştırıcı ve birçok konveyör, pompa hatlarında güvenebilir tahrik sistemlerine ihtiyaç duyulur. Zotter Schokolade fabrikasındaki farklı tipte NORD DRIVESYSTEMS motorlu redüktörleri mekanik güç iletimini üstlenmektedir.

Zotter'de üretim prosesinin yöneticisi olan Thomas Linshalm: "Her ne kadar fabrikamız bünyesinde yer alan çok sayıda motorlu redüktörlerimiz sorunsuz olarak çalışsa da, gerek duyulan anda yedek parçaya kolayca ulaşabilmenin bizim için önemi büyük."



Riegersburg'daki Zotter Çikolata fabrikası Güney Avusturya'nın günlük turlarının gözde mekanı haline gelmiştir

“İmal Ettiğimiz Ürünler Değirmen Sektöründeki Makinelerin Kalbidir”

İDMA Fuarı'nın katılımcılarından ve sektörün güçlü firmalarından olan Kem-P'nin Satış Müdürü Sn. Ayhan Köse ile gerçekleştirdiğimiz söyleşiyi sizlerle paylaşmak isteriz.



AYHAN KÖSE
SATIŞ MÜDÜRÜ

Bizlere biraz Kem-p'den bahsedebilir misiniz?

Sektörel çözümlerinizi nelerdir?

Firmamız 1990 yılında KEM-P Elektrik Motor Pompa İthalat İhracat Sanayi Ticaret Limited Şirketi adında aile şirketi olarak kurulmuştur.

Önceleri endüstride kullanılan özel makinelerin imalatını yapan firmamız 2000 yılından itibaren elektrikli ve havalı vibrasyon motorları ve ESTA Salınım elemanlarının imalatını yapmaktadır. Esta Salınım elemanları sektördeki açığı kapatmak amacı ile 4 yıldır imalatını yaptığımız ürünlerdir.

Türkiye'de Avrupa ürünlerinin kullanımını çok fazla olduğu için yerli girişimci olarak bu sektöre yöneldik. İmalatını yaptığımız ve sektörde lider olduğumuz Kem-p Vibrasyon motorlarının yanında hem kendi başına bir ürün, hem de vibrasyon motorlarına yardımcı ürün olarak ESTA Salınım piyasada çok rağbet görmüş ve kendini ispatlamıştır. Ürünlerimizi kullanan tüm çözüm ortaklarımıza teşekkür ederiz.

İDMA fuarı ile ilgili görüşlerinizi öğrenebilir miyiz?

İDMA fuarının sektör içinde çok yararlı bir fuar olduğunu düşünmekteyiz. Fuar büyük bir açığı kapatmakta. Yabancı katılımcıların daha fazla katılımıyla çok daha iyi bir fuar haline gelecektir ama genel olarak değerlendirilir ise sektör açısından çok faydalı ve müşteri ile imalatçıları buluşturan nadir fuarlardandır.

İDMA fuarında tanıttığınız ürün/ürünler ile ilgili bilgi alabilir miyiz?

İDMA fuarında, değirmen makinelerinin tamamında kullanılan vibrasyon motorlarını ve salınım ekipmanlarını sergilemekteyiz. Sergilediğimiz ürünlerin tamamı kendi imalatımızdır. İmal ettiğimiz ürünler değirmen sektöründeki makinelerin olmazsa olmaz birer parçası, tabiri caiz ise kalbidir.

Sektörün Türkiye ve dünyadaki durumunu nasıl görüyorsunuz?

Sektörde genel itibarıyla bir durgunluk olmakla birlikte, bu gibi fuarların yapılması ve özellikle fuar reklamlarının daha yoğun yapılması ile sektör hız kazanacaktır diye düşünmekteyiz.

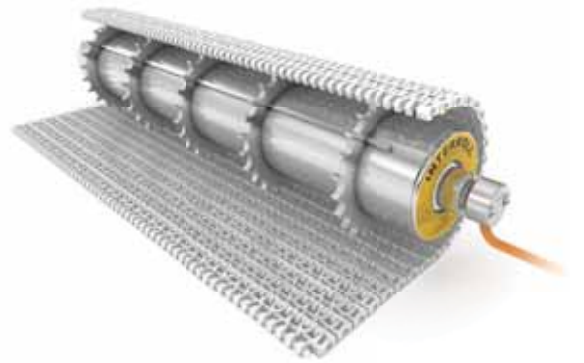




Interroll tambur motorları **Uzun ömürlü, hijyenik, bakım gerektirmeyen**

Interroll Tambur Motorları gıda firmalarının daha verimli, daha hızlı ve hijyenik üretim koşullarını sağlayabilmeleri için tasarlanmıştır.

- Basınçlı su ile yıkanabilir (IP 66/69K koruma seviyesi)
- Hijyenik ve yıkanabilir konveyörler için tasarlanmıştır
- % 32 ve üzeri enerji tasarrufu
- % 97'ye varan yüksek mekanik verim
- Bakım gerektirmeyen tasarım
- Estetik görünüm
- Emniyetli
- Sessiz çalışma ortamı
- Kolay ve hızlı montaj



interroll.com

Interroll Lojistik Sistemleri Tic. Ltd. Şti. · Barbaros Mah. Evren Cad.
Kayacan Sok. No: 10 B Yenisahra · 34746 Ataşehir / İstanbul
Tel: +90 / 216 688 42 80 - 81 · Faks: +90 / 216 688 4282
Email: tr.sales@interroll.com

INSPIRED BY EFFICIENCY





Gücü Keşfedin...



ISO 9001 : 2000

ESTA® Salınım

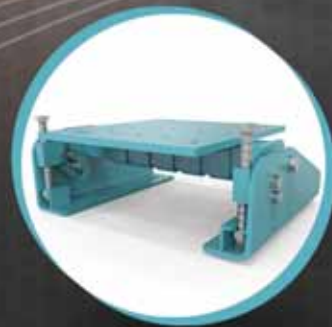
www.estaoscillation.com

VIBRATIONS SALINIM GÜÇ STRENGTH
OSCILLATION
ERGONOMİ POWER QUALITY
QUALITY
TİTREŞİM ESTETİK

Gücü Keşfedin...



www.LMR.com.tr





Değirmen Sektörü ve İmak Redüktör

İnsanoğlunun ilk teknolojik aşamayı öğütme teknolojisinde gösterdiğini arkeolojik bulgulara dayanarak söylemek mümkündür. En eski tahıl öğütme vasıtaları öğütme taşı ve eyer taşıdır. Bunların günümüzdeki uzantıları, bulgur ve aşurelik buğday dövmede kullanılan dibek taşlarıdır. Bunu dairesel dönme hareketine sahip taş el değirmenleri izlemiştir. Daha sonraları Pompei Değirmeni denilen taş değirmenleri kullanılmaya başlanmıştır.

Anlaşılabileceği gibi insanlık tarihiyle paralel olarak tahıl işleme makineleri de teknoloji ile birlikte gelişmiştir. İster yel, ister su değirmenleri olsun, yüzyıllardır ahşap aktarma organları yardımıyla doğadan aldıkları enerjii dairesel hareket enerjisine çevirerek yetiştirilen tahılların

evlerimize ulaşmasında önemli rol oynamışlardır.

Günümüze yaklaşacak olursak son yıllarda enerji verimli elektrik motorları ile tahrik edilen redüktörler yüzyıllardır topluma hizmet eden yel ve su değirmenlerini emekli etmiştir. Çok daha kompakt alanlarda yüksek teknoloji otomasyon ile birlikte yüksek kapasiteli tesisler inşa etme konusunda ülkemiz dünyada önemli bir konuma gelmiştir. Tüm dünyada bu sektör ile ilgili yerlere gelebilmek elbette ki kaliteli komponentleri yenilikçi mühendislik anlayışıyla işleyip yüksek kapasiteli tesisler inşa ederek mümkün olmuştur. Bu anlamda İmak Redüktör A.Ş. 1973 yılından beri Türk sanayisinde, tüm endüstri kollarına hitap eden çok geniş bir yelpazede re-

düktör imalatını ve satışını yapmakta. 8 farklı model seri üretim, 7 farklı model özel üretim olmak üzere toplam 15 farklı model seçeneğiyle 30.000 Nm'lik güçlere kadar Demir-çelik, çimento, gıda, artıma ekipmanları, kimya, beton makineleri, tarım makineleri gibi birçok sektöre hitap etmektedir. Dinamik mühendis kadrosu ile sadece satış değil, aynı zamanda satış öncesi projelendirmede ve satış sonrası teknik ve bakım desteği hizmeti de vermekteler. Bu bağlamda ürünlerinde kullandıkları yüksek kalite bileşenler ve yılların verdiği deneyim ile birlikte tüm müşterilerine sorunsuz güç aktarım elemanları üretmekteler.

Değirmen makineleri ve gıda endüstrisi söz konusu olduğunda imalat sürekliliğinin önemi daha da öne çıkmaktadır.



Ülkemiz değirmen makineleri imalatçıların Orta Doğu ve Kuzey Afrika pazarları başta olmak üzere tüm dünyada yakaladığı ivmede kaliteli yerli tedarik zincirinin payı azımsanamaz. Otomasyona bağlı yüksek üretim kapasitesinin arkasında Avrupa malı ürünlere rakip yerli mekanik güç aktarım ürünleri bulunmaktadır. Elbette kaliteli ürünlerin rakiplerine oranla daha ekonomik tedarik edilebilmeleri rekabet gücünü de arttırmaktadır.

İmak Redüktör A.Ş. değirmen makineleri sektörüne, sektöre özel sunduğu çözümler ile uzun yıllardır hizmet etmekte. Değişen piyasa şartlarını göz önüne alarak mevcut müşteri portföyündeki firmalar ile yakaladığı diyalog sayesinde yeni çözümler üretmeye de devam etmektedirler.

Değirmen sektöründe en sık kullanılan redüktör grubu olan helisel dişli monoblok gövde yapısına sahip İRAM serisi redüktörler Ø120 mm mil çapına sahip ve 21000 Nm momente kadar 10 gövde büyüklüğünde üretilmekte ve helezon, elevatör gibi taşıyıcı sistemleri tahrik etmektedir.



Gövde ve dişli yapısı itibarı ile son derece sessiz ve titreşimsiz çalışan seri aynı zamanda montaj ve bakım kolaylığı ile ön plana çıkmaktadır. Ölçüsel anlamda ise tüm dünyada kabul gören Alman standartları ile ölçülendirilmiş, ayak ölçüleri, mil çapları ve mil eksenli yükseklikleri standarttır.

Diğer bir sektör ürünü olan shaft montajlı tork kollu İRO serisi redüktörler ise elevatörler başta olmak üzere konveyör, helezon gibi taşıma sistemlerinde kullanılmaktadır. 5 farklı gövde büyüklüğünde imal edilen redüktör grubu Ø100 mm kovan çapına kadar 7500 Nm moment taşıyabilmektedir.



Tork kolu ile montaj imkanı sunan redüktör en zorlu şartlarda çalışmaya uygun dayanıklı yapısı ile özellikle titreşimin yoğun olduğu ortamlarda proses sürekliliğini kesintiye uğratmayacak şekilde çalışabilir. Kompakt yapısı sayesinde çok daha ağır ve büyük hacimli redüktörlerin kullandığı yerlerde kullanılabilen ürün grubu yuvarlak yapısı sayesinde yüksek modüllü güçlü dişlilerin kullanımına olanak sağlıyor.

Orta doğu ve Afrika gibi hava sıcaklığının yüksek olduğu bölgelerde kendini kanıtlayan redüktörler oldukça avantajlı fiyatları ile de müşterinin ilgi odağı olmayı sürdürüyor.

Bahsi geçen ürünlerin yanı sıra İmak Redüktör ürün gamı Konik dişli, sonsuz vidalı, paralel milli ve ağır hizmet tipi redüktörler, motorlu ya da motorsuz olarak termistör, enkoder, harici fan, mekanik kilit gibi opsiyonlar ile sanayinin hizmetindedir.

İmak Redüktörün özellikle üzerinde durduğu bir diğer konu ise Değirmen Makineleri sektörünün aktif ve potansiyel pazarlarında yedek parça ve sarf malzeme tedarikidir. Özellikle Fas, İspanya, İran ve Mısır'da bulunan stokları, sektörün sıklıkla kullandığı ürünleri ve yedek parçaları barındırmaktadır. Rusya ve Ukrayna ile yapılan bayilik anlaşmaları ile birlikte de kuzey ülkelerine hızlı ürün tedariki yapabilmekte, en üst düzey müşteri memnuniyeti sağlamaktadır.

Redüktör Tipleri ve Özellikleri

Redüktörler genel olarak sahip oldukları dişli tiplerine göre sınıflandırılırlar:

göre sınıflandırılırlar:

- Helisel dişli redüktörler
- Sonsuz dişli redüktörler
- Konik dişli redüktörler
- Planet dişli redüktörler

Bu genel sınıflandırmanın altında, gövde yapılarına ve kullanım alanlarına göre isimlendirmeler de yapılmaktadır.

Gövde yapılarına göre:

- Ayaklı helisel dişli redüktörler
- Flanşlı helisel dişli redüktörler
- Paralel milli helisel dişli redüktörler
- Yatık tip redüktörler vb.

Kullanım alanlarına göre:

- Vinç redüktörleri
- Ekstruder redüktörler
- Testere redüktörleri
- Kovalı elevatör redüktörleri
- Karıştırıcı redüktörleri vb.

Yukarıda yaptığımız sınıflandırma genel fikir vermek amacı ile yapılmıştır. Bu sınıflandırmalar içindeki redüktör tiplerini artırmak mümkündür.

Kullanım alanlarına göre yapılan sınıflandırmadaki redüktörler kullanılacağı makinenin

ihtiyaçlarını karşılayabilecek şekilde özel olarak tasarımı yapılmış redüktörlerdir. Diğer

redüktör tipleri genel kullanıma hitap edecek şekilde üretilmektedir.

Genel kullanım için üretimi yapılan bu redüktörler hakkında Yılmaz Redüktör ürün ailesini de göz önüne alarak aşağıdaki şekilde bilgi verebiliriz.

Ayaklı veya Flanşlı Helisel Dişli Redüktörler

Bu redüktörler piyasada bilinirliği en fazla ve kullanım oranı en yüksek olan redüktör gruplarından. Tamamen helisel dişlilerden oluşmaktadır. Tek bir gövde içerisinde 3 kademeye kadar sunulabilmektedirler. Daha düşük hız talebi olduğunda ekleme helisel dişli kademeleri ile 6 kademeye kadar üretimi yapılmaktadır.



Yılmaz Redüktör M Serisi



Yılmaz Redüktör N Serisi

Ayak bağlantısından veya flanş bağlantısından makinaya montaj şekline göre isimlendirilirler. Bu farklılığının dışında her iki redüktörün de dişli ve rulman yapıları tamamen aynıdır. Redüktörler standart olarak dolu çıkış milli olarak üretilmektedirler. Makine ile redüktör milleri arasında bağlantı elastik kaplin veya diğer bağlantı elemanları(kayış-kasnak, zincir dişli vb.) ile yapılabilmektedir.

Sonsuz Dişli Redüktörler

Tek kademe sonsuz vida ve çark dişlisinden oluşur. Dişli yapısından dolayı sürtünme esaslı bir çalışma vardır. Sürtünme kaynaklı ortaya çıkan verimsizliği en aza indirmek için sonsuz vida çelikten, çark dişli bronz malzemeden yapılmaktadır. Sonsuz dişli redüktörlerde tek kademede yüksek çevrim oranı elde edilebilmektedir. Daha düşük devir talepleri olduğunda helisel ekleme gövde ile elde edilebilmektedir.



Yılmaz Redüktör E Serisi

Standart olarak çıkış dolu mili, delik milli, delik milli flanşlı ve mil çıkışlı flanşlı olarak verilebilmektedir. Ayrıca çıkış kamasının yeterli olmadığı uygulamalarda (sık dur-kalk yapan veya darbeli çalışmanın olduğu yerlerde) çıkış mili sıkma bilezikli olarak üretilmektedir. Sıkma bilezik uygulaması ile montaj ve demontaj kolaylığı da elde edilir.

Paralel Milli Helisel Dişli Redüktörler

Dar gövde yapısına ve çıkış milinin kovan sahip olması sebebi ile kullanıldığı makine de önemli bir montaj kolaylığı sağlamaktadır. Makine mili ile redüktör mili arasında herhangi bir bağlantı elemanı kullanımına gerek yoktur. Makine mili direk olarak redüktör delik miline geçer. Böylece daha kompakt bir bağlantı elde edilir. Redüktör gövdesinin mümkün olduğunca dar tutulması amaçlanmıştır. Bu sebeple helisel dişli kademeleri gövde içerisinde aralarında açılar olacak şekilde üst üste yerleştirilmiştir.

Standart çıkış delik milinin dışında istenildiğinde çıkış dolu milli ve flanşlı olarak da verilebilmektedir. Delik milli olarak kullanılacağı zaman redüktör gövdesinin makineye bağlantısı tork kolu ile yapılması önerilir. Gövde üzerinde standart olarak tork kolu bağlantı deliği mevcuttur. Kauçuk elemanlarla tork kolu bağlantı deliğinden montaj kolaylıkla yapılabilir. Ayrıca K Serisi redüktörlerde olduğu gibi çıkış mili sıkma bilezikli olarak verilebilmektedir.



Yılmaz Redüktör D Serisi

Yatık Tip Redüktörler

Genel olarak ağır endüstri uygulamalarında tercih edilirler. Yatık isimlendirmesi dişli kademelerinin yatay olarak yan yana olmasından dolayı yapılmaktadır. Ağır tonajlı vinçlerden plastik enjeksiyon makinalarına kadar çok geniş bir kullanım alanı vardır. Taşıdıkları tork değerleri diğer redüktör tipleri ile kıyaslandığında çok yüksektir.

Yukarıda resimlerde görüldüğü gibi tamamen helisel dişlilerden oluşan paralel milli olabileceği gibi (H Serisi) girişte konik kademesinin olduğu giriş ile çıkış mili birbirlerine dik olarak da (B Serisi) verilebilmektedir. Altıgen bir gövde yapısına sahip olmasından dolayı altı yüzeyden de bağlantı imkanı verir. Montaj pozisyonuna göre ilave yağlama aksesuarları ile temin edilebilirler. Ortam sıcaklığının yüksek olduğu ve sürekli çalışmanın istendiği yerlerde ise ilave soğutma aksesuarları ile birlikte temin etmek mümkündür.



Yılmaz Redüktör H Serisi



Yılmaz Redüktör B Serisi

Planet Redüktörler

Planet Redüktörler günümüzde birçok uygulama alanında ihtiyaç haline gelen ufak hacimde yüksek tork isteklerini karşılamak amacı ile üretilmiş, modüler yapıda, uydu, güneş ve iç dişlilerden oluşan redüktör tipleridir.

Ufak hacimlerde yüksek tork taşıma kabiliyetleri nedeni ile güç yoğunluğu yüksek redüktörlerdir ve bu nedenle kullanıldıkları uygulamaya bağlı olarak ısı güçlerinin kontrol edilmesi gerekmektedir. Özellikle mobil uygulamalarda yoğun olarak kullanılan planet redüktörler, vinç, metal şekil verme, inşaat alanlarında da kullanıldığı gibi yenilenebilir enerji sistemlerinden biri olan rüzgar türbinlerinde, kanat hatve ve kule çevirmede yaygın olarak kullanılmaktadır.



Yılmaz Redüktör P Serisi

A. Kerim Selek
Yönetim Kurulu Üyesi



Değirmen Makineleri Sektörünün Öncülerinden: Genç Değirmen

Bu ay sizler için Genç Değirmen şirketinin Yönetim Kurulu Üyesi Sn. A. Kerim Selek ile keyifli bir sohbet gerçekleştirdik.



Bize şirketinizi tanıtabilir misiniz?

Firmamız 25 yıllık tecrübesi ile ihtiyaç duyulan her düzeyde değirmen makineleri imalatını gerçekleştirebilme yeteneğine sahip bir firmayız. Un ve irmik üretim tesisleri konusunda üstlendiğimiz projeler de tasarım, imalat, montaj projelerimiz ve anahtar teslim un ve irmik tesisleri kurmaktayız. Anahtar teslim un ve irmik fabrikaları kurabiliyoruz. Müşterilerimize bu konularda da çözümler sunabiliyoruz.

Şirketinizin genel prensipleri nelerdir?

Profesyonel kadromuzun deneyimlerinden aldığımız güç ile hedeflerimizi günden güne çoğaltarak dünya markaları arasında yer almaktayız. Bunun haklı gururuyla

GENÇ DEĞİRMEN olarak sektöründe dünyaca tanınmış, adıyla güven veren, teknolojik gelişmelere ayak uyduran, müşteri memnuniyetini amaçlayan, kaliteli ürün ve hizmet sağlayan güvenilir bir çözüm ortağıyız.

Ülkemizdeki sektörel durum hakkında neler söylersiniz?

Ülkemiz büyümeye açık ekonomisine, teknolojik donanımı ve bilgi birikimi ile ihracatta hedefine ulaşabilecek durumdadır. Makine sektörü ihracatı her yıl artış gösteriyor. 2014 yılının dahi sektör hacmi milyar dolar seviyesine yükseldi 2015 yılında da bu seviyenin artışı devam edecektir. Bu yükseleştikten sektörlerdeki makine üreticileri de

payını alacaktır. Özellikle Konya, değirmen makine üretiminde Türkiye'de ilk sırada yer alıyor. Her türlü tedarikçi bulunduğu için üreticiler arasında rekabet çok büyük oluyor. Bu durum sektörün her daim yükseliş kaydederek ülkemizin ihracatı için, ileriye dönük hedefleri için yolunda emin adımlarla ilerlemesini sağlıyor.

Yakın gelecekte yeni bir ürün var mı?

Kasım 2014'de üzerinde çalışmalara başladığımız Treximat adı verdiğimiz VALS (buğday öğütme) makinesinin Ar-Ge çalışması tamamlanmak üzere olup Mayıs 2015 tarihinden itibaren de satışına başlanacaktır. Bu makine Crocodile Vals Plus

ZET
Gearboxes

AĞIR SANAYİ UYGULAMALARINDA MÜKEMMEL ÇÖZÜMLER



SÜREGELEN ESKİ SORUNLARINIZ İÇİN YENİ ÇÖZÜMLER

ZET Redüktör'ün HE ve KH serisi redüktörleri maden endüstrisinden, demir çelik endüstrisine, çimento endüstrisinden enerji endüstrisine kadar ağır sanayinin her alanında kullanıma hazır ve uygundur.

Istanbul - Merkez Ofis
Uzunçayır Caddesi No: 43 D Blok No3-4
34722 - Hasanpaşa / Istanbul

Tel : 0216 327 7254 (2H) ve 0216 326 0679

Eskişehir - Fabrika
Organize Sanayi Bölgesi 14.Cadde No: 17
26110 - OSB / Eskişehir

Tel : 0222 236 2017 (4H)



www.zetreduktor.com
info@zetreduktor.com



ile kıyaslandığında full otomasyona adapte olan, temizliği ve bakımı en az seviyede, ergonomik tasarıma sahip bir yapıdadır. Bu özelliklerinden dolayı satışlarımızda ve müşteri memnuniyetinde artış yaşanacağını temenni ediyoruz. Ayrıca Fourclean adı verdiğimiz kombinatör makinemizin Ar-Ge çalışmalarını tamamladık ve satışına başladık. Bu makinemiz ile müşterilerimizin dört farklı makinede yaptığı işlemi, tek bir kombine makine ile çoklu ayırma özelliğine sahip biçimde yapabiliyoruz. Satışına başladığımız makinemizin özellikleri eleme işlemi ile çöpü, aynı dizedeki büyük taşları yani tahıl ve çekirdekten daha büyük olan tüm yabancı maddeleri ve kırık taneleri, ayrıca üründen daha küçük yabancı maddeler kum, kırık çekirdek ve yabancı tohum gibi yabancı maddeleri ortadan kaldırır. Ürünün türüne ve ağırlığına göre sınıflandırır. Geliştirdiğimiz makine ile üretimi devam eden Taş Ayırıcı, Çöp Sasörü, Hava Kanalı ve Radyal Tarar makinelerinin yaptığı görevleri tek makinede toplamış olacağız. Satışa sunduğumuz makinemiz hem bizim için, hem de müşteri için tasarruf sağlayacaktır. Müşteri için makine parkurundaki yerden tasarruf, birçok işlemi daha az motorla yaparak elektrikten tasarruf sağlayarak daha temiz ürün elde ediyoruz. Bizim açımızdan da makine maliyetleri büyük oranda düşüyor.

Değirmen sektörü ile ilgili neler söylemek istersiniz?

Türkiye'de makine sektörü 90'lı yıllardan günümüze kadar her yıl büyüme göstermektedir. Makine sektörü için bu çok güzel bir durum. Türkiye pazarında yabancı makine üreticilerinin payı büyük oranda düştü ve yerli makine üreticilerinin pazar da ezici bir üstünlüğü söz konusu olduğu gibi, yerli üreticilerin uygun fiyatları ve ürettikleri son teknoloji makineler pazarda hakim olmalarına yardımcı oldu. Bu gelişme sektörde tatlı rekabetler oluşturmaktadır. Bu rekabet hem bizler için, hem de ihracat yaptığımız ülkeler için serbest piyasa oluşturmaktadır. Devletimizin de sektörümüz hakkında firmalara destek vererek üretimi desteklemiş ve Türkiye'nin ülke imajının daha iyi yerlere gelebilmesi için elinden gelen bağlantıları dış ülkelerle sağlamış bulunmaktadır.

Ülkemiz büyümeye açık ekonomisiyle, teknolojik donanımı ve bilgi birikimi ile ihracatta hedefine ulaşabilecek durumdadır. Makine sektörü ihracatı her yıl artış gösteriyor. Bu yükselişten sektörler de, makine üreticileri de payını alacaktır. Bu durum sektörün her daim yükseliş kaydederek ülkemizin ihracatı için ileriye dönük hedefler yolunda emin adımlarla ilerlediğinin göstergesidir.

Dünyadaki durumu nasıl değerlendirirsiniz? Eksiklerimiz var mı?

Sektörün Avrupa kalitesini yakaladığını görürken fiyatların ise Avrupa ülkelerine kıyasla çok uygun olduğunu söyleyebiliriz. İyi kalitede, uygun fiyatta ürün ve hizmet sunulduğundan dolayı bu sektördeki Türk firmaları da dünya piyasasında söz sahibi olmaya başladı. Özellikle Konya, değirmen makine üretiminde Türkiye'de ilk sırada yer alıyor.

2015 senesindeki hedefleriniz neler?

Üretilen ekipmanların teknolojik açıdan geliştirilmeye başlandığı günümüzde otomasyonlu değirmen sistemleri ve bilgisayar kontrollü makineler ön plana çıkmaya başladı. Şu anda birkaç makine ve ekipmanda uygulanabilen bilgisayar kontrolü zamanla sistemde yer alan bütün makine ve ekipmanlarda tek tek uygulanacak ve her makineyle ilgili bilgi ve raporlar bilgisayarlardan izlenebilecek. Bu konuda Ar-Ge çalışmalarımız doğrultusunda devam eden ve uygulamaya konulmuş projelerimiz bulunmaktadır.

Yaptığımız çalışmalarımız makine parkından ve elektrikten tasarruf imkanı sağlayan ürünler imal etmektedir.

İDMA fuarı ile ilgili görüşleriniz nelerdir?

İDMA 2013, önceki yıllara göre daha kapsamlı, daha sistemli ve uluslararası bir fuar niteliğinde organize edilmişti. Gerek kendi müşterilerimiz gerekse sektörle ilgilenen diğer ziyaretçiler, firmamıza yoğun ilgi gösterdiler. Fuar ziyaretçileri, sektörle yakından ilgiliydi ve dünyanın her bölgesinden potansiyel müşteriler mevcuttu. İDMA 2015, 2013 yılına oranla daha kapsamlı uluslararası fuar olarak, sektörle yakından ilgili ve dünyanın her bölgesinden yoğun ilgili, katılımların olacağını düşünüyoruz. Biz de fuarda Ar-Ge çalışmalarını yaparak yenilikler kattığımız, full otomatik buğday öğütme makinemiz olan Crocodile markalı valsimizi, kare elek ve kombinatör makinemizi sergileyeceğiz.



LİMÖZ REMOT

Redüktör Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.



YÜKSEK HASSASİYET
YÜKSEK KALİTE
UYGUN FİYAT
TÜRK MALI

- *Otomasyon uygulamalarında düşük boşluklu sonsuz vidalı redüktörler
- *Müşteri odaklı özel sonsuz vidalı redüktör çözümleri



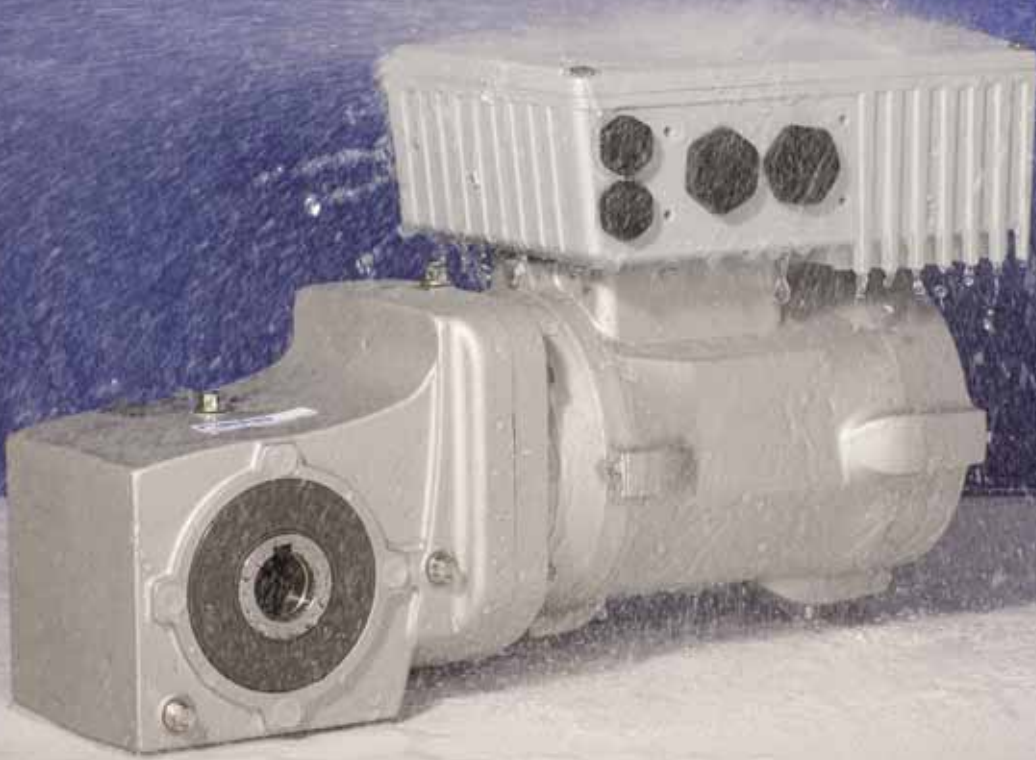
Kıraç Mevkii Akcaburgaz Mh. 361. Sk. No: 15 34522 Esenyurt, İstanbul /Turkey

Tel: 0212 652 33 81 -82 Faks: 0212 653 04 19

www.limoz.com.tr

Gıda Sektörüne Özel Nord Çözümleri

Hijyenik tahrik çözümleri: “Washdown” ve özel yüzey işlemleri uygulanmış redüktörler ile FDA CFR Title 21’e uygunluk sağlandı.



NORD’un yeni ve IP69 koruma sınıfı 2-kademeli helisel-konik dişli motorlu redüktörü

Gıda ve içecek sektöründe, ilaç üretiminde, hijyenik tasarım, makine ve üretim yerleri için bir zorunluluktur. Periyodik temizlik ve sterilizasyon temel hijyen gereksinimidir ve genelde proses aşamasında yapılır. Bu sebepten ötürü makinelerde kullanılan tahrik teknolojilerinden daha farklı özellikler aranır.

NORD Drivesystems’in yeni geliştirdiği özel yüzey kaplama uygulaması olan NSDtupH ve “washdown” (yıkınabilir) he-

lisel-konik redüktör serisi makine üreticileri ve kullanıcıları için teknik ve ekonomik açıdan cazip çözümler sunmaktadır.

Yıllardan beri, NORD Drivesystems, gıda ve içecek endüstrisinin hijyenik tahrik sistemleri konusunda çözüm ortağıdır. NORD, uygulama için gerekli teknik özellikleri sağlayabilmek için ürün gamında bulunan standart ürünlerine modifikasyonlar yaparak müşteri isteklerine çözüm getirmektedir.

Ayrıca, yeni “washdown” serisi redüktörler ile artık NORD Drivesystems’in sürekli, yoğun, agresif yıkama ve temizleme proseslerine dayanıklı çözü-mü de bulunmaktadır. Buna paralel tahrik sisteminin asit ve alkali çözelti-leri ile temas etmesi de sorun teşkil etmemektedir. Redüktörün dış yüzeyi köşesiz ve yuvarlak tasarlandığı için her montaj konumunda deterjanlı sıvılardan kolayca arındırılabilir. Ayrıca, redüktör gövdesi üzerinde girinti-ler ya da ölü alan bulunmamaktadır. Redüktörlerin gövdeleri Alüminyum dökümden imal edilmiştir. Alüminyum, çelikten çok daha iyi korozyon dayanımı gösterir. Inovatif NSDtupH yüzey işleme gibi ek önlemler sayesinde özel uygulamalar için ekstra koruma sağlanmış olur. Kendini kanıtlamış monoblok gövdeye sahip redüktörler sorunsuz çalışma sağlar-lar. Yeni helisel-konik redüktör serisi beş farklı gövdeye sahip olup, 90 ile 660 Nm arasında moment iletimi sağlamaktadır. “Washdown” serisi re-düktör gövdeleri iki farklı seçenekte tasarlanmış: son derece hafif, sağlam ve yanları açık olan ve klasik kapalı tip gövde.

“Washdown” serisi redüktörler özellikle küçük ve hafiftirler. Önceki seri ile karşılaştırıldığında, güç yoğunluğu %60 oranında geliştirilmiştir. Bu neden-le, sadece gıda sanayisindeki uygulamalar için değil, aynı zamanda stan-dart helisel-konik redüktör kullanımı gerektiren uygulamalar için de uygundur, örneğin konveyör sistemleri. Düşürülmüş ağırlığı enerji tüketimi-minde tasarruf sağlamaktadır. Yeni “washdown” serisinde bulunan büyük çıkış rulmanları, redüktörün daha büyük kuvvetleri absorbe etmesini sağ-lamaktadır. Proses açısından sızdırmazlığın büyük önem taşıdığı uygula-malar için de, redüktörler isteğe bağlı olarak çift yağ keçeli olarak müşteri-lere sunulmaktadır. Ayrıca redüktörlere bağlanan kısa IEC-motor flanşları sayesinde diğer motor üreticilerinin IEC normundaki motorları bağlanabiliyor.

Çözüm “Alüminyum” da gizli

- > Kolay temizlenen ve yıkanabilen, korozyona dayanıklı redüktörler
- > IP66 koruma sınıfına sahip frekans invertörleri
- > Kolay temizlenen ve yıkanabilen, IP66 koruma sınıfına sahip düz gövdeli, “smooth surface” motorlar
- > FDA (Amerikan Gıda ve İlaç Dairesi) talimatlarına uygunluk
- > Paslanmaz çeliğe göre daha az maliyetli



POMPA & VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ

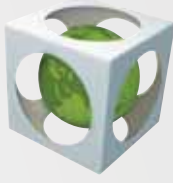
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi



www.pompa-vana.com

İletişim: 0212 252 71 85 / info@finansreklam.com



AVRASYA

AMBALAJ® İSTANBUL
2015

21. Uluslararası Ambalaj Endüstrisi Fuarı

printpack

Baskı Teknolojileri
Özel Bölümü



Reed Tüyap Fuarçılık A.Ş.
www.reedtuyap.com.tr



Küresel Fuar
Endüstrisi Birliği
Onaylı Fuar



METAL AMBALAJ SANAYİCİLERİ DERNEĞİ



SEPA



22 - 25 Ekim 2015

İ S T A N B U L
GIDA-TEK 2015

10. Gıda ve İçecek Teknolojileri Fuarı



SweetTech

*Çikolata, Şekerleme, Bisküvi,
Kuruyemiş ve Pastacılık Teknolojileri
Makine ve Ekipmanları Özel Bölümü*



Destekleyen
Kuruluş



Üye Kuruluş
TÜRKİYE FUAR
YAPIMCILARI DERNEĞİ



TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
Büyükdere, İstanbul / Türkiye



Reed Tüyap Fuarçılık A.Ş.

BU FUARLAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ)
DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

“Gençler Enerji İle Kazanacak”

IAEE Başkanı Prof. Dr. Gürkan Kumbaroğlu, enerji sektörünün 21. yüzyılda en fazla büyüyen sektörlerin başında geleceğini belirterek, iktisadından, mühendislik fakültelerine kadar çok sayıda bölüm için bu sektörün çok önemli iş kapısı olabileceğini bildirdi.



Gelecek planlaması yapan gençlere “21. yüzyılın sektörü” olarak ifade edilen enerji sektörünü keşfetmeleri önerildi. Uluslararası Enerji Ekonomisi Birliği (IAEE) Seçilmiş Başkanı, Boğaziçi Üniversitesi Öğretim Üyesi Prof. Dr. Gürkan Kumbaroğlu, #enerjimvarken konferanslarına Marmara Üniversitesi’nde başladı. Üniversitenin Ekonomi Bilimleri Araştırma Topluluğu iş birliği ile İbrahim Üzümcü Konferans Salonu’nda düzenlenen konferansta gençlere enerji sektörünün geleceğine dair ipuçları veren Kumbaroğlu, yaklaşık 200 öğrencinin yer aldığı anket çalışmasını da değerlendirdi.

Anketlerden gençlerin yarıya yakın gibi çok ciddi bölümünün gelecekteki 10 yılda doğanın durumunun çok daha kötü olacağını düşündüğünü, bu karamsar tablonun giderilmesinin hepimizin elinde olduğunu anlatan Kumbaroğlu, şunları söyledi: “Doğanın korunması, yaşam standardının yükselmesi, pırıl pırıl aydınlık bir dünyanın anahtarı enerji sektörünün elinde. Bugün dünya iklimini tehdit eden sera gazı sorununun giderilmesi, diğer çevresel sorunların kabusu dönüştürecek bir dünya yaratmaması için hepimizin attığımız her adıma dikkat etmemiz gerekiyor. Bu aşamada en fazla enerjicilere iş düşüyor. Sağlıklı, bol ve ucuz enerjiye ulaşmak için

*Kumbaroğlu:
“Temiz ve refah düzeyi yüksek bir gelecek için enerji sektörünü keşfedin.”*



Gürkan Kumbaroğlu

eskilerden çok ama çok daha fazla efor sarf etmemiz şart.”

Kumbaroğlu, enerji sektöründeki gelişmelerin konforlu bir gelecek alt yapısı kurarken, çok ciddi istihdamlar da yaratacağının altını çizerek, özellikle üniversitelilere bu sektörü “es geçmemeleri” önerisinde bulundu.

Sektör henüz emekleme döneminde

Gürkan Kumbaroğlu, ülkemizde enerji sektörünün henüz emekleme düzeyinde olduğunu, gelişen ve büyüyen Türkiye ile Türkiye’nin bulunduğu coğrafya açısından 21. yüzyılın enerji alanında yapılacak yatırımlarla gündeme damgasını vuracağını belirterek, şöyle devam etti:

“Şimdi bu sadece mühendislik işi diyebilirsiniz. Yanılıyorsunuz. Enerji sektörüne hemen her branşta ihtiyaç var. Örneğin şirketler geleceği öngörebilmek için çok ciddi oranda enerji ekonomistleri çalıştırıyor. Ülkemizdeki BTC yatırımlarını hatırlayalım; çok ciddi eğitim çalışması yaptılar, bu konuda yüzlerce eğitime başvuruldu. Enerji talebi hızlı büyüyor. Ülkemizde yıllık ortalama uzun vade artışı yüzde 8’lerde. Bu alanla ilgili çok sayıda iş kapısı açılıyor ve daha da açılacak. Sizlere temiz ve refah düzeyi yüksek bir gelecek için enerji sektörünü keşfetmenizi öneriyorum.”

EMEK KAMA®

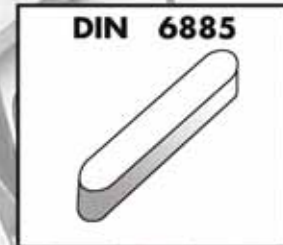
“KALİTE AYRINTIDA GİZLİDİR®”

DIN 6885 - DIN 6888

DIN 6885 Kamaların dört yüzeyi,
DIN 6888 Kamaların iki yüzeyi taşlanmıştır.
Yüzey kalitesi RA 0.32 dir. Malzeme C 45 K'dır.
Kopma Yükleri 900-1200 N mm² arasındadır.

Yüzeyleme taşlama operasyonu uygulanarak sadece soğuk kalibre edilmiş kamalara nazaran çok daha düzgün, rijit ve temiz yüzey elde edilmekte ve uzun ömürlü olması sağlanmaktadır. Buna bağlı olarak; kopma yüklerinin üst düzeyde olmasıyla zorlanmalardan dolayı kamada bozulma ve boşalma oluşmaz.

Emsallerinden 10 kat daha verimlidir.
Kısaca EMEK KAMA mamülleri
ürün değerinizi arttırır, maliyetlerinizi düşürür,
rekabet gücünüzü çoğaltır.



TUM KAMALAR TS 147+T3 DIN 6885 NORM ÖLÇÜLERİNE UYGUN OLUP DÖRT YÜZEYİ TAŞLANMIŞTIR.



TUM KAMALAR TS 147+T3 DIN 6888 NORM ÖLÇÜLERİNE UYGUN OLUP İKİ YÜZEYİ TAŞLANMIŞTIR.

EMEK KAMA®

Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Sti.

3. Emintaş Sanayi-Sitesi No: 173 Topçular / İstanbul / TÜRKİYE
Tel.: +90 (212) 567 44 20 pbx - 567 69 40 - 613 17 55 - 613 17 60 Fax: +90 (212) 567 33 26
www.emekkama.com.tr emekkama@emekkama.com.tr



KONYA ENDÜSTRİ ZİRVESİ



1882
KONYA TİCARET ODASI
KONYA CHAMBER OF COMMERCE

KONMAK 2015

Konya 12. Uluslararası Metal İşleme Makineleri, Kaynak, Delme, Kesme Teknolojileri, Malzemeler, El Aletleri Fuarı
www.konmakfuari.com

KONYA SAC İŞLEME
TEKNOLOJİLERİ FUARI

Sac, Boru, Profil İşleme Teknolojileri ve Yan Sanayileri Fuarı



KONYA DÖKÜM 2015

Konya 4. Döküm Teknolojileri, Kalıp, Paslanmaz Çelik ve Metaller Fuarı
www.konyadokumfuari.com



İSKON 2015

Konya 10. İstifleme, Depolama, Taşıma, Vinç ve Lojistik Fuarı
www.iskonfuari.com



KONELEX 2015

Konya 10. Elektrik, Elektronik, Elektromekanik, Enerji Üretimi ve Otomasyon Fuarı
www.konelexfuari.com



30 Nisan - 3 Mayıs 2015



Destekleyen Kuruluşlar / Supported By



Üye Kuruluş / Member
TÜRKİYE FUAR YAPIMCILARI DERNEĞİ
TURKISH FAIR ORGANIZERS ASSOCIATION



KONYA



KTO-TÜYAP KONYA ULUSLARARASI FUAR MERKEZİ
KTO-TÜYAP KONYA INTERNATIONAL FAIR CENTER
Aksaray Yolu 1. km, Konya / Turkey



"Anadolu'nun Gücü"
"Power of Anatolia"

megja



MAC
MOTOVARIO ASSEMBLY CENTRE



www.megareduktor.com

MEGA MEKANİK VE ELEKTRİK
GÜÇ AKTARIM SAN. VE TİC LTD. ŞTİ
T: 0 212 482 24 34 F: 0 212 482 23 34
info@megamekanik.com



MOTOVARIO[®]
HEART OF MOTION

Arçelik A.Ş.'nin TPM Çalışmalarına İki Ödül

Arçelik A.Ş.'nin Çerkezköy'de bulunan Elektrik Motorları İşletmesi ve Bolu'daki Pişirici Cihazlar İşletmesi, Japan Institute of Plant Maintenance (JIPM) tarafından 2014 yılı Aralık ayında yapılan denetimler sonucunda TPM çalışmaları dolayısıyla iki ödüle layık görüldü.



Arçelik A.Ş., başarılarına yenilerini eklemeye devam ediyor. Arçelik A.Ş.'nin Çerkezköy'de bulunan Elektrik Motorları İşletmesi JIPM (Japan Institute of Plant Maintenance) tarafından gerçekleştirilen denetimler sonucunda dünyada elektrik motorları sektöründe ilk ve tek "Advanced Special Award for TPM Achievement" ödülünün sahibi olurken, Bolu Pişirici Cihazlar İşletmesi de "Special Award for TPM Achievement" ödülünü aldı.

Arçelik A.Ş. İşletmeleri arasında bu ödülü ilk kez Eskişehir Buzdolabı İşletmesi almaya hak kazanmıştı. TPM ödülleri, 18 Mart 2015 tarihinde Japonya'nın Kyoto şehrinde düzenlenen bir törenle sahiplerini buldu. Arçelik A.Ş. Elektrik

Motorları İşletmesi, 2002 yılından bu yana yürüttüğü TPM (Total Productive Maintenance) faaliyetleri kapsamında JIPM'den ilk olarak 2005 yılında birinci kategori olan "TPM Excellence Award" ödülünü almıştı. Sürekli iyileşme ve gelişme anlayışı ile sistematik çalışmalarına devam eden işletme 2008 yılında bir üst kategoride yer alan "Award for Excellence in Consistent TPM Commitment" ve 2011 yılında "Special Award for TPM Achievement" ödülünü almaya hak kazandı.

Arçelik A.Ş. Pişirici Cihazlar İşletmesi ise, 2006 yılında başladığı TPM faaliyetleri kapsamında, 2009 yılında JIPM'den aldığı birinci kategori "TPM Excellence Award" ödülünün ardından, 2012 yılın-

da bir üst kategoride yer alan "Award for Excellence in Consistent TPM Commitment" ödülünü almıştı. Bolu Pişirici Cihazlar İşletmesi; zengin ürün gamı ve ulaştığı üretim adetleriyle Avrupa'nın tek çatı altında üretim yapan en yüksek kapasiteli tesisi olma özelliğini taşıyor.

Arçelik A.Ş., TPM sistemi ile sıfır hatalı ürün, sıfır iş kazası, sıfır duruş gibi iş sonuçlarına ulaşmayı, üretimde, kalitede ve stoklarda oluşan kayıpları azaltmayı ve verimliliği artırmayı amaçlıyor. Ayrıca üretimde eş zamanlı bir iş akışı sağlamak, ürün temin süresini ve maliyetleri azaltmak da hedefleniyor. Sistem, çalışanların bilgi, beceri ve motivasyonlarını da sürekli olarak arttırmaya yardımcı oluyor.

mega

mekanik

"1989'dan bu yana"



www.megamekanik.com

mega

mekanik



MOTOVARIO REDÜKTÖRLER ✓

WESTCAR KAPLINLER ✓

ROLLIX ÇEMBER RULMANLARI ✓

RADICON AĞIR HİZMET REDÜKTÖRLERİ ✓

EKSTRUDER REDÜKTÖRLERİ ✓

CAT KARDANŞAFT VE REDÜKTÖRLERİ ✓

EUROVITI VİDA KOVANLARI ✓

PMP TRANSMİKSER REDÜKTÖRLERİ ✓

OESSE SOĞUTUCULAR ✓

MEGA MEKANİK VE
ELEKTRİK GÜÇ AKTARMA
SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

T: 0 [212] 482 24 34 F: 0 [212] 482 23 34

info@megamekanik.com

Tataristan Cumhuriyeti'nde Plastik İhtisas Serbest Üretim Bölgesi Kurulması Ön Girişimi Başladı

• Türkiye plastik sektörünün her türlü örgütlenmesine katkı sağlamasının yanı sıra sektörün pazar arayışlarına da destek veren çalışmalar yürüten PAGDER; Rusya Federasyonu'na bağlı önemli ticaret ülkelerinden biri olan Tataristan Cumhuriyeti'nin Başbakan Yardımcısı Vasil Şayhraziyev ve beraberindeki heyeti PAGDER

dernek merkezinde misafir etti.

• Toplantıda, plastik sanayisinde karşılıklı geliştirilebilecek iş modellerinin yanı sıra Tataristan'da Plastik İhtisas Serbest Üretim Bölgeleri kurulması için PAGDER'in hazırladığı "Yatırım ve Kümelenme Planı" sunuldu.



Hüseyin Semerci
PAGDER Yönetim Kurulu Başkanı

Vasil Şayhraziyev Tataristan Cumhuriyeti Başbakan Yardımcısı

PAGDER, petrokimya alanında önemli bir ülke olan ve kauçuk, polistiren ve polietilen ham maddelerinde Türkiye'nin önemli bir ithalatçısı konumunda bulunan Tataristan ile plastik sanayisinde karşılıklı geliştirilebilecek iş modellerinin görüşüldüğü bir toplantı düzenledi.

Tataristan Cumhuriyeti Başbakan Yardımcısı Vasil Şayhraziyev ve beraberindeki heyeti İstanbul'da ağırlayan PAGDER Yönetim Kurulu Başkanı Hüseyin Semerci ve PAGDER Yönetim Kurulu Üyeleri'nin katılımıyla düzenlenen toplantıda, plastik sanayi yatırımları, yatırımcıları cesaretlendirecek teşvikler ve Tataristan'daki oluşturulacak özel endüstri bölgesindeki yönetim modelleri konuşuldu.

Türkiye ve Tataristan arasındaki ticari iş birliklerinde kısa sürede yapıcı adımlar atılacak

Tataristan Cumhuriyeti Başbakan Yardımcısı Vasil Şayhraziyev toplantıda yaptığı konuşmasında, otomotiv ve havacılık sektörlerinin plastik sektörünün en önemli tedarikçisi konumunda bulunduğunu, Tataristan'ın stratejik olarak da bu alanlarda iş birliklerini önemsediklerinin altını çizdi.

Türkiye ile tarihten gelen dil, din ortak bağlarına büyük önem verdiklerini paylaşan Şayhraziyev, yapılacak ticari iş birlikleri ile iki ülke arasında kısa sürede yapıcı adımlar atılmasını hedeflediklerini kaydetti.

Şayhraziyev, PAGDER tarafından sunulan planla ilgili değerlendirmelerini, hızlı bir şekilde Mart ayı sonuna kadar yaparak geri bildirimde bulunacaklarını ve sonrasında plastik sanayicilerinden oluşan bir heyeti Tataristan'a beklediklerini, Türkiye

plastik sanayicilerini Tataristan'da misafir etmekten memnun olacaklarını ifade etti.

Türkiye plastik sektörünün Tataristan'da yatırım yapmasını cazip kılacak "Yatırım ve Kümelenme Planı"

PAGDER Yönetim Kurulu Başkanı Hüseyin Semerci de, Tataristan'ın Türkiye plastik sanayi sektörü için önem taşıdığını, her iki ülkenin birlikte stratejik ticari iş birlikleri yapabileceklerini aktararak, Tataristan Cumhuriyeti Başbakan Yardımcısı Sayın Şayhraziyev ve heyetini dernek merkezinde ağırlamaktan mutluluk ve onur duyduklarını paylaştı.

Türkiye plastik sektörü firmalarının Tataristan'da yatırım yapmalarını cazip kılacak önemli detayları içeren bir "Yatırım ve Kümelenme Planı" hazırladıklarını söyleyen Hüseyin Semerci, Şayhraziyev ve heyetine öngördükleri endüstriyel modeli içeren bu planı sundu.

Toplantıda, planda yer alan aşağıdaki başlıklar karşılıklı görüşüldü:

- Serbest Üretim Bölgeleri ile İhtisas Organize Sanayi Bölgeleri'nin güçlü yönlerini harmanlayarak oluşturulacak Plastik İhtisas Serbest Üretim Bölgeleri'nin yönetim modelleri
- Yatırımcılar için yatırım dönemi teşvikleri
- Yatırımcılar için işletme dönemi teşvikleri



DEĞİRMENCİNİN

DÜNYAYA AÇILAN KAPISI

23-26 Nisan 2015

İstanbul Fuar Merkezi

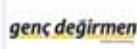
(CNR Expo) Salon: 1-2-3

6. Uluslararası Un, İrmik, Pirinç, Mısır, Bulgur,
Yem Değirmen Makineleri ve Bakliyat,
Makarna, Bisküvi Teknolojileri Fuarı



Parantez
Fuarçılık

www.idma.com.tr



BU FUAR 5174 KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ)
İZİNİ İLE DÜZENLENMEKTEDİR

“Su”ya yön veren teknolojiler REW İstanbul’da olacak!

Türkiye’nin ilk Geri Dönüşüm, Çevre Teknolojileri ve Atık Yönetimi Uluslararası Fuarı REW İstanbul’u düzenleyen İFO Fuarcılık, “Dünya Su Günü” dolayısıyla yaptığı açıklamada, üretimde harcanan su miktarına ve sürdürülebilir yaşam için suyun geri kazanımının önemine dikkat çekti.



Günümüzde bir otomobilin üretimi için ortalama 350 ton, bu otomobilin dört lastiği için 7,5 ton, pamuklu bir tişört için 4 ton, bir çift deri ayakkabı için 8 ton su harcanıyor. Örnekleri daha da çoğaltmak mümkün diyen İFO Fuarcılık Genel Müdürü Zekeriya Aytemur, “başta ağır sanayi olmak üzere, üretimin hemen her kolunda su tüketimi söz konusu. TÜİK’in verilerine göre belediyeler, köyler, imalat sanayi iş yerleri, termik santraller, organize sanayi bölgeleri (OSB) ve maden işletmeleri tarafından 2012 yılında 14,3 milyar m3 su, doğrudan su kaynaklarından çekilmiş. Üretimdeki artış oranı dikkate alındığında bugün söz konusu rakam en az %15-20 daha yüksek olacaktır. Geçtiğimiz yıl Türkiye genelindeki OSB’lere ilişkin yaptığımız araştırmada bünyesinde toplam 43.000 firma bulunan 273 adet Organize Sanayi Bölgesi’nin %45’inde merkezi su arıtma sisteminin olmadığını gördük. Burada önemli olan suyun tüketimi kadar, kullanılan suyun tekrar üretime geri kazanılması” dedi.

Susuzluğun temel çözümü, suyun geri kazanımında

Yakın gelecekte kuraklık sorunun, yaşamı tehdit eden en temel problem haline geleceğini vurgulayan Aytemur, bu noktada “Su”da geri kazanımın sürdürülebilir bir çevre ve yaşam için önemine dikkat çekti. “Günümüzde geliştirilen arıtma ve geri kazanım teknolojileri sayesinde, özellikle sanayi üretimi kaynaklı atık suların arıtılması ile çevre kirliliğinin önüne geçilebilirken, endüstriyel ve evsel atık sular geri kazanılarak yeniden üretime ve kullanıma sunulabiliyor” diyen Aytemur, 11-13 Haziran tarihlerinde Tüyap Beylikdüzü’nde gerçekleştirecekleri REW İstanbul fuarında; atık suların ileri arıtımı, suların tekrar kullanımı, proses suların üretime döndürülmesi gibi konulardaki en son teknoloji, sistem ve uygulamaların sergileneceğini söyleyerek, İFO Fuarcılık olarak bu organizasyon ile sürdürülebilir çevre için önemli bir misyon edindiklerini belirtti.

“Su”yun geleceğine yön veren firmalar fuarda teknolojilerini sergileyecek

Türkiye’nin alanındaki en önemli uluslararası fuar organizasyonlarından birisi olan REW İstanbul 2015, “SU ve ATIK SU” ana başlığı altında: Atık Suların İleri Arıtımı, Proses Sularının Geri Kazanımı, Atık Sulardan Değerli Madenlerin Geri Kazanımı, Soğutma Sularının Tekrar Kullanımı gibi farklı pek çok konudaki yeni teknoloji ve uygulamaları ziyaretçileri ile buluşturacak.

Yaratacağı milyonlarca dolarlık ticaret hacminin yanı sıra sürdürülebilirlik için ihtiyaç duyulan tüm geri dönüşüm, geri kazanım, atık yönetimi ve çevre teknolojilerinin bir arada sergileneceği REW İstanbul hakkında daha detaylı bilgi almak isteyenler fuarın resmi internet sitesini ziyaret edebilirler.



11. GERİ DÖNÜŞÜM, ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ
VE ATIK YÖNETİMİ ULUSLARARASI FUARI

11-13 Haziran 2015

Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi, İstanbul

Avrasya'nın Lider Çevre Teknolojileri Fuarı

Türkiye • Balkanlar • BDT Ülkeleri • Orta Doğu • Afrika



katı atık



atık su



atık gaz



yeşil enerji



rewistanbul.com

Organizasyon



BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.



Schneider Electric ve Autodesk'ten İş Birliği

Enerji yönetiminde global uzman Schneider Electric, 3D tasarım, mühendislik ve eğlence yazılımları ve hizmetleri sunan Autodesk ile kullanım ömrü yönetimi oluşturmaya yönelik mevcut uygulamaları geliştirmek için iş birliği yapacağını duyurdu.

Ortak çalışmalarda Schneider Electric'in elektrik dağıtımı, enerji ve bina yönetimi çözümleri uzmanlığı; Autodesk'in BIM tabanlı tasarım ve yapım yazılımlarıyla desteklenecek.

Schneider Electric ve Autodesk arasında imzalanan anlaşmaya göre, iki şirket, binaların tasarım ve yapım aşamasından işletim ve kullanım ömrü sonuna kadar tecrübelerini birleştirecek.

İş birliği kapsamında, enerji yönetimi, bina otomasyon kontrolü ve çalışma alanı yönetimi alanlarında yeni çözümler ve hizmetler ortaya konulacak.

Schneider Electric'in elektrik dağıtımı, enerji ve bina yönetimi çözümleri alanındaki global uzmanlığı; Autodesk'in Autodesk Revit ve Autodesk BIM 360 gibi Bina Bilgi Modellemesi tabanlı tasarım ve yazılımlarıyla desteklenecek.

Hedef: Enerji tüketiminin takibini sağlayan 3D Model oluşturmak

Bugün binalar dünyadaki enerji ihtiyacının yaklaşık %40'ını, suyun %25'ini ve doğal kaynakların %40'ını tüketiyor. Sera gazı emisyonlarının ise 3'te birini binalar üretiyor. Tüm dünyadaki konutlar ve ticari binalar toplam üretilen elektriğin yaklaşık %60'ını tüketmeye devam ediyor. Bununla birlikte bu binalar en büyük çevresel problemlerden biri olan sera gazı emisyonu azaltabilecek potansiyele de sahip bulunuyor.

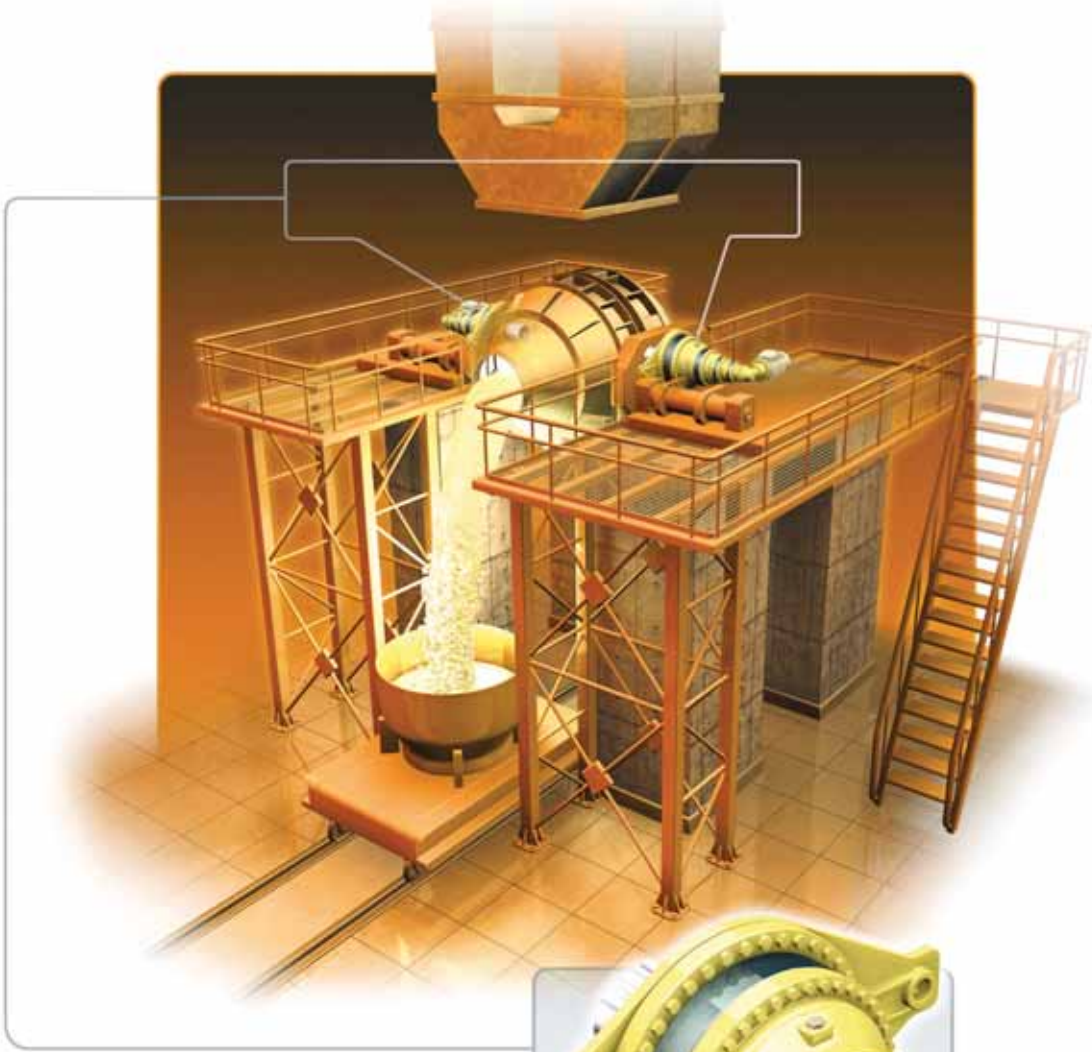
Schneider Electric ve Autodesk güçlerini birleştirerek, Dijital Bina Bilgi Modellemesi süreçlerinde, sürdürülebilirlik ve enerji tasarrufu sağlamayı hedefliyor. Dijital Bina Bilgi Modellemesi süreçleri ise binaların inşaatından tasarımına ve kullanımına kadar tüm süreçlerde enerji tüketimi verilerini takip ederek bir 3D model oluşturmayı sağlıyor.

Schneider Electric Strateji ve İnovasyondan Sorumlu Kıdemli Başkan Yardımcısı Jean-Luc Meyer iş birliğiyle ilgili şunları kaydetti: "Daha çevreci ve sürdürülebilir binalar inşa etmek, bina kullanım ömrünün sonuna kadar kapsamlı bir plan oluşturmakla başlıyor. Autodesk ile gerçekleştirdiğimiz iş birliği, Schneider Electric'in uzun yıllara dayanan enerji verimliliği tecrübesi ve bina enerji yönetimini geliştirmeye yönelik bir yaklaşımını temel alıyor. Autodesk iş birliğiyle müşterilerimize katma değer sağlayarak, enerji sorunlarını çözmeye katkıda bulunmaya devam edeceğiz."

Autodesk Bilgi Modelleme ve Platform Grubu Autodesk Kıdemli Başkan Yardımcısı Amar Hanspal ise "Autodesk olarak, enerji analizleri yapmaları için müşterilerimizi Bina Bilgi Modellemesi uygulamalarıyla destekliyor, uzun yıllara dayanan tecrübelerimizi sürdürülebilir bina tasarımları için kullanıyoruz. Binaların ömürleri boyunca enerji verimliliği sağlayacak projeleri, Schneider Electric gibi dünya çapında bir uzmanla üretecek olmaktan dolayı çok heyecanlıyız" diye konuştu.



Ağır Sanayi Sektöründe Bir Dev



**planet
redüktör**

PLANET REDÜKTÖR SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Eskoop Sanayi Sitesi A3 Blok
No: 172/173 İkitelli / Başakşehir / İSTANBUL
Tel: 0 212 482 24 34 Fax: 0212 482 23 34
info@planetreduktor.com
www.planetreduktor.com

Türkiye İMSAD'dan "30. Yıl" Kitabı

Türkiye İMSAD'ın, 30. Yıl kitabı, geçmişten günümüze Türk inşaat malzemesi sanayinin kilometre taşlarının resmi güncesi niteliğindeki önemli belgelerden oluşuyor.

Türkiye İMSAD Yönetim Kurulu Başkanı Fethi Hinginar, "1989 yılında 793 milyon dolar olan inşaat malzemesi ihracatımız, bugün 21,3 milyar dolar ile ülkemiz toplam ihracatı içinde yüzde 14 paya ulaşmıştır. 52,3 milyar dolar yurt içi pazar büyüklüğü ve cari açığa yüzde 224 pozitif katkısıyla inşaat malzemesi sanayinin bu büyüklüğe ulaşmasında Türkiye İMSAD, üyeleriyle birlikte, bir başarı öyküsüne imza atmıştır" dedi.

Türkiye İnşaat Malzemesi Sanayicileri Derneği (Türkiye İMSAD) tarafından, sektöründe bir ilk olan "30. Yıl" kitabı yayımlandı. 30. Yıl kitabı, 1984 yılında İstanbul'da Salı Pazarı'nda kurulan Türkiye İMSAD'ın, geçmişten günümüze Türk inşaat malzemesi sanayinin kilometre taşlarının resmi güncesi niteliğindeki önemli belgelerden oluşuyor.

Çevre ve Şehircilik Bakanı İdris Güllüce, Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanı Taner Yıldız ve Kalkınma Bakanı Cevdet Yılmaz'ın ekonomi ve inşaat sanayisine ilişkin görüş ve değerlendirmelerinin yer aldığı Türkiye İMSAD'ın 30 Yılın Öyküsü kitabında, TİM Başkanı Mehmet Büyükekşi, TUSİAD Başkanı Cansen Başaran-Symes ile bugün Türk sanayinin duayenleri olan Türkiye İMSAD'ın kurucu üyeleri ve tüm zamanların başkanlarının, dönemlerine ilişkin görüş ve anekdotları yer alıyor. Türkiye ekonomisi ve sanayisinin gelişmesine kronolojik bir akışla ışık tutan 30. Yıl kitabı, bir "başarı hikayesi" olarak tarihe not düşüyor. 30. Yıl kitabı, sektörün ve sanayinin tarihi gelişimini anlatan ilk kitap olma özelliğini taşıyor.

Hinginar: "793 milyon dolardan, 21,3 milyar dolar ihracata ulaştık."

Türkiye İnşaat Malzemesi Sanayicileri Derneği (Türkiye İMSAD) Yönetim Kurulu Başkanı Fethi Hinginar, kuruluşunun 30'uncu yılına özel olarak hazırladıkları 30. Yıl kitabı ile Türkiye ekonomisine, inşaat

sektörüne ve topluma değer sunmaktan büyük mutluluk duyduklarını belirtti. Sektörde yasal boşluklarının düzenlenmesi, standartlarda ve yapılarda kalite bilincinin yerleştirilmesi, ihracat için gerekli altyapı ve uluslararası standartların oluşması ile AB yönetmeliklerinin uygulanması gibi birçok alanda kurum olarak yoğun çaba gösterdiğini ifade eden Fethi Hinginar, sözlerine şöyle devam etti:

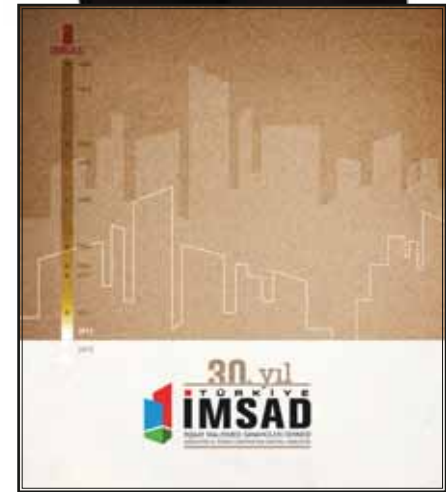
"1989 yılında 793 milyon dolar olan inşaat malzemesi sanayi ihracatımız bugün 21,3 milyar dolara ile ülkemiz toplam ihracatı içinde yüzde 14 paya ulaşmıştır. 52,3 milyar dolar yurt içi pazar büyüklüğü ve cari açığa yüzde 224 pozitif katkısıyla inşaat malzemesi sanayinin bu büyüklüğe ulaşmasında Türkiye İMSAD, üyeleriyle birlikte bir başarı öyküsüne imza atmıştır. Pazarın 81 lider firması ve alt sektörlerin tamamını kapsayan üye 29 derneğin çatı örgütü olarak Türkiye İMSAD'ın hedefleri, kurucu üyelerinin vizyonundan aldığı güçle bugün çok daha büyüktür. İnaniyorum ki, ülkemizin ekonomik ve sosyal kalkınmasında önemli bir lokomotif güç oluşturan Türkiye İMSAD, yeni başarı öykülerine imza atacaktır."

Bakan İdris Güllüce: "Pastayı büyümenin yolu yurt dışına açılmaktır."

Türkiye İMSAD'ın 30. Yıl kitabı için değerlendirmede bulunan Çevre ve Şehircilik Bakanı İdris Güllüce de, hükümetin 2023 vizyonunda yer aldığı üzere, temel yaşam alanları olan şehirleri; ülkemizin gelişimi, insanların refah düzeyinin artırılması ve küresel rekabete hazır olması için farklı alanlarda 'marka şehirler' haline getirmeyi hedeflediklerini belirtti. Bakan İdris Güllüce, "Türkiye bugün gayrimenkul sektöründe dünyanın en iddialı ülkelerinden biri haline gelmiştir. Sektör paydaşları da artık yurt dışına açılmanın yollarını aramalı, kendilerine yeni yol haritaları belirlemelidirler. Gayrimenkul sektörü bugün sahip olduğu tüm tecrübesiyle yurt dışına ihra-



Fethi Hinginar
İMSAD Yönetim Kurulu Başkanı

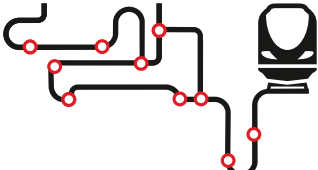


catını artırabilir. Hükümet, bu kapsamda gayrimenkul sektörünün dışarıya açılması için gereken katkıyı sağlayacaktır."

Türkiye İMSAD'ın 30. Yıl kitabı, yaklaşık bir yıllık çalışmanın sonunda hazırlandı. Kitap, sektör temsilcileri ile birlikte ilgili kamu kurumları ile de paylaşıldı.



istanbul
METRORAIL
FORUM
9-10 APRIL 2015



METRORAIL FORUM

GRAND CEVAHIR HOTEL & CONVENTION CENTER
9-10 APRIL 2015, ISTANBUL

Ebru Şahin

+90 538 430 17 73

ebru@metrorailturkeyforum.org

Destekleyen



Destekleyen



Destekleyen



Destekleyen



Destekleyen



Düzenleyen



Destekleyen



Destekleyen



Çek Cumhuriyeti Partneri



Birleşik Krallık İş Ortağı



www.metrorailturkeyforum.org



Madeni Yağda Lider 5 Yıldır Değişmedi



Sezgin Gürsu Petrol Ofisi
Ticari Satışlar ve Madeni Yağlar Direktörü

- > Petrol Ofisi Madeni Yağları, 2014 yılını da pazar lideri olarak tamamlayarak, aralıksız 5'inci kez madeni yağ sektöründe lider oldu.
- > Petrol Ofisi Madeni Yağları, 2014 PETDER verilerine göre madeni yağ ve kimyasallardan oluşan toplam madeni yağ pazarında yüzde 25,2'lik pay sahibi oldu.
- > Petrol Ofisi'nin madeni yağlar pazarındaki sürekli liderliğinde takım çalışması ve yaygın hizmet ağı önemli rol oynuyor.

Türkiye akaryakıt dağıtım ve madeni yağ sektörünün lideri Petrol Ofisi, madeni yağ sektöründeki liderliğini sürdürmeye devam ediyor. 2014 yılında yaklaşık 11 bin tonu ihracata yönelik olmak üzere toplam 99 bin 500 ton madeni yağ satışı gerçekleştiren Petrol Ofisi, 2010, 2011, 2012 ve 2013 yıllarının ardından 2014 yılında da madeni yağ pazarının lideri oldu. Sektörde üst üste 5 yıl lider olarak önemli bir başarıya imza atan Petrol Ofisi, PETDER 2014 yılı verilerine göre madeni yağ ve kimyasallardan oluşan toplam madeni yağ sektöründe yüzde 25,2 pazar payı elde etti ve pazar lideri konumunu korudu. Özellikle hedeflenen ürün gruplarında satış tonajı ve pazar payı artışı yakalayarak liderlikteki yerini sağlamlaştıran Petrol Ofisi Madeni Yağları, müşteri odaklı yaklaşımı ve doğru stratejik adımları ile bu liderliği önümüzdeki yıllarda da sürdürmeye hedefliyor.

OMV Petrol Ofisi Ticari Satışlar ve Madeni Yağlar Direktörü Sezgin Gürsu, 5 yıldır liderlik bayrağını taşımalarında doğru stratejinin belirlenmesinin ve bu stratejinin adım adım uy-

gulanmasının önemine dikkat çekerek, "bu başarı, sektörel deneyimi yüksek, konusunda uzman Petrol Ofisi takımının eseridir" dedi. Rekabette müşteri odaklı yaklaşımları ile fark yarattıklarını belirten Gürsu ayrıca "bizim için önemli olan müşterilerimize yakın olmak, talep ve ihtiyaçlarını iyi anlamak, onlara değer yaratan ürün ve hizmetler sunmaktır. Biz de Petrol Ofisi olarak tüm çalışmalarımızı bu yönde şekillendiriyor, mevcut ve potansiyel müşterilerimize en yeni teknolojileri sunma konusunda hep 'öncü' olarak hareket ediyoruz. Bugüne kadar olduğu gibi bundan sonra da liderlik yolunda sürekli ve sürdürülebilir şekilde devam edeceğiz" şeklinde konuştu.

Liderliğin bir diğer sırrı da yaygın hizmet ağı

Türkiye madeni yağ pazarının lideri OMV Petrol Ofisi, yılda toplam 140 bin ton üretim kapasitesine sahip İzmit-Derince'de bulunan fabrikasında ürettiği madeni yağ ve gres ürünlerini; yurt geneline dağılmış OMV Petrol Ofisi akaryakıt istasyonları, maxima - MAXIMUS yağ değişim merkezleri ve yaygın distribütör ağı sayesinde ulaştığı 16 bini aşkın satış noktası aracılığıyla müşterilerine ulaştırıyor.

Doğrudan OMV Petrol Ofisi tarafından kamu ve özel sektör kuruluşları ile yetkili otomotiv servislerine satılmakta olan Petrol Ofisi Madeni Yağları ayrıca başta Rusya, Irak, KKTC, Azerbaycan, Libya, Gürcistan, Türkmenistan, Yunanistan, Makedonya, Kosova, Bosna Hersek, Ukrayna ve Tunus olmak üzere Avrupa, Afrika ve Orta Doğu'da 27 ülkeye ihraç ediliyor.

STT Surface Treatment Technologies eurasia show

2. Yüzey İşlem Kimyasalları ve Teknolojileri Fuarı 2nd Surface Treatment Chemicals and Technologies Exhibition

15-17
EKİM
OCTOBER
2015
Istanbul
Expo Center

www.stteurasia.com

Medya Partnerleri
Media Partners

TURKCHEM
Magazine

BoyaTÜRK
Magazine

Paint & Surface
Magazine

İş Birliği ile
In cooperation with

Chemistry
Sector Platform
and Members

Organizator
Organiser

Artkim
Fuarcılık

Coatings
Division

Phone: +90 212 324 00 00
Fax: +90 212 324 37 57
www.artkim.com.tr
sales@artkim.com.tr



PaintExpo EURASIA

3. Endüstriyel Kaplama Teknolojileri Fuarı 3rd Industrial Coating Technologies Exhibition

15-17 Ekim / October 2015
Istanbul Expo Center

www.paintexpo.com.tr

Organizatörler / Organizers

Artkim
Fuarcılık

Coatings
Division

FairFair

İş Birliği ile / In cooperation with

Chemistry
Sector Platform
and Members

Medya Partnerleri / Media Partners

Paint & Surface
Magazine

BoyaTÜRK
Magazine

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) İZİNİ İLE DÜZENLENMEKTEDİR.

THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE PERMISSION OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174

LIGNA 2015'E TÜRKİYE ÇIKARMASI



İki yılda bir Almanya'nın Hannover şehrinde düzenlenen, dünyanın önde gelen ormancılık ve ahşap endüstrileri fuarı LIGNA, bu yıl 11-15 Mayıs 2015 tarihleri arasında kapılarını açacak. Türkiye'nin ilk on katılımcı ülke arasında yer aldığı fuarda, geçtiğimiz yıllara göre stant alanını en çok genişleten ülkelerden biri yine Türkiye oldu.

İstanbul'da (Park Bosphorus Otel) düzenlenen basın toplantısında LIGNA 2015 yılına teması ve yenilikleri açıklandı. Hannover Fairs Turkey Genel Müdürü Alexander Kühnel'in moderasyonu gerçekleştirdiği toplantıya, LIGNA Fuarı Proje Müdürü Figen Günay ve Alman Ağaç İşleme Makineleri Üreticileri Derneği Pazarlama Müdürü Dominik Wolfschütz konuşmacı olarak katıldı.

11-15 Mayıs 2015 tarihleri arasında kapılarını profesyonel ziyaretçilere açmaya hazırlanan fuarın ana konuları mobilya endüstrisinde entegre üretim; plastik, kompozit ve diğer ahşap-dışı materyal-

Plast Eurasia istanbul 2015

25. ULUSLARARASI İSTANBUL PLASTİK ENDÜSTRİSİ FUARI



www.plasteurasia.com

3 - 6 Aralık 2015



TÜYAP TÜM FUARCILIK YAPIM A.Ş. FUAR ALANI VE MERKEZ OFİS

Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi E5 Karayolu Üzeri, Gürpınar Kavşağı 34500, Büyükçekmece / İstanbul **Tel:** 0212 867 11 00 - 867 12 00 **Faks:** 0212 886 66 98
E-posta : **Yurtiçi Satış:** yurticisatis@tuyap.com.tr **Yurtdışı Satış:** sales@tuyap.com.tr **Reklam Satış:** reklamsatis@tuyap.com.tr **Yurtdışı Fuarlar:** tuyapoverseas@tuyap.com.tr
Proje Pazarlama: tanitim@tuyap.com.tr **Fuar Alanı:** fairarea@tuyap.com.tr



İSTANBUL



TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ

Büyükçekmece, İstanbul / Türkiye



Dominik Wolfschütz Pazarlama Müdürü

Figen Günay Proje Müdürü

lerin işlenmesi ve Wood Industry Summit (Ahşap Endüstrisi Zirvesi) olarak açıklandı.

Türkiye İlk On Katılımcı Ülke Arasında

LIGNA Fuarı Proje Müdürü Figen Günay, fuar ile ilgili şunları aktardı: “Bu yıl fuarda 40’tan fazla ülkeden 1.500’den fazla katılımcı yer alacak ve bu firmalar 120.000 metrekarelik alanda yeniliklerini ziyaretçilerle buluşturacaklar. Bu katılımcılar arasında doğramacılık ve marangozluk işlerine yönelik çözümler sunanlar, mobilya sektörü için makine üreticiler, üretim otomasyonu uzmanları, masif ahşap işleme ve bıçkılıhan teknolojisini tedarikçileri yer alıyor. Düzenli katılımcılarımızın dikkat çekecek şekilde daha fazla alan için rezervasyon yapmış olmaları ve yeni katılımcıların varlığı LIGNA 2015 açısından oldukça olumlu bir tablo ortaya koyuyor.”

Bu yıl fuara Almanya dışında sırasıyla, İtalya, Avusturya, Çin, İsveç, Tayvan, İsviçre, Türkiye, Fransa, İspanya ve ABD’den katılım gerçekleştiğini ve Türk firmalarının katılımlarının her yıl artış göstermesinden mutluluk duyduklarını belirten Günay sözlerine şöyle devam etti: “Bu yıl 30 katılımcıyla, toplam 2046 m2 alanda temsil

edilecek olan Türkiye, geçtiğimiz fuara göre stant alanı olarak en çok büyüme gösteren ülkeler arasında yer alıyor. Başta mobilya endüstrisi alanında olmak üzere Türkiye’den katılım gösteren firmalar ormancılık ve ahşap işleme konularındaki yenilikçi ürünlerini LIGNA’da uluslararası ziyaretçilerle buluşturma fırsatını yakalıyorlar.”

Yenilikçi Teknolojilere İhtiyaç Duyanların Adresi

LIGNA 2015’teki yeni gelişmelere de değinen Günay “LIGNA 2015’teki en heyecan verici gelişmelerden birisi ağaç işleme makineleri sunan katılımcılardan bazılarının, makinelerinin ahşap haricindeki özelliklerini de ortaya koyacak olmalarıdır. Başka bir deyişle ziyaretçiler yalnızca ahşapla sınırlı kalmayan, plastik, kompozit paneller, kompozitler, yalıtım ve inşaat malzemelerini de işleyebilen makineler sunacaklar. Sunulan bazı cihazlar hafif aletler dahi işleyebiliyor. Bu şekildeki ahşap dışı uygulamalar çeşitli alanlarda, özellikle karavan ve bot inşasında, araç kişiselleştirmede, gemi ve uçak içi rötuşlarında, plastik işleme ve üretiminde oldukça avantajlı oluyor. Plastik ve kompozitleri işleme özelliği ayrıca doğrama ve marangozluk işlerinde de giderek daha önemli hale geliyor” dedi.

Wood Industry Summit (Ahşap Sektörü Zirvesi)

LIGNA 2015’teki bir diğer büyük gelişme ise bir fuar alanından, bir tanışma platformundan ve bir diyalog forumundan oluşan Wood Industry Summit’in (Ahşap Sektörü Zirvesi) bu yıl ilk kez gerçekleşiyor olması. Söz konusu Zirve uluslararası firmalardan ve önemli ekonomi bölgelerinden gelen, büyük çaplı ormancılık makineleri ve diğer birincil ahşap işleme teknolojileri sunan katılımcıları hedeflemekte. Bu katılımcılar kağıt hamuru ve kağıt, ormancılık, kütük ve kereste işleme gibi alanlarda faaliyet gösteren entegre şirketlerden gelen ziyaretçilerle doğrudan irtibat kurma fırsatına sahip olacak. Bu kişiler ayrıca kereste bakımından zengin olan Rusya, Çin, Doğu Avrupa, Kuzey ve Güney Amerika bölgelerinden gelen orman sahipleri, ahşap/kereste tüccarları, yatırımcılar, araştırmacılar ve temsilcilerle de tanışacaklar. Bu şekilde Wood Industry Summit büyüyün piyasalarda yeni fırsatlara aracı olacak gibi gözüküyor.

Satışlar, Zorlu Piyasa

Koşullarına Rağmen Yükselişte

Ağaç işleme sektörü pazarının güncel durumu hakkında bilgi veren Alman Mühendislik Federasyonu’na (VDMA) bağlı Ağaç İşleme Makineleri Üreticileri Derneği Pazarlama Müdürü Dominik Wolfschütz ise ağaç işleme sektöründe geçtiğimiz yıl 9 milyar €’luk bir üretim gerçekleştiğini ve bu üretimde en büyük payın sırasıyla Almanya, İtalya ve Çin’e ait olduğunu belirtti. Ayrıca, zorlu piyasa koşullarına rağmen, tahminlerin, satışlarda 2015 yılında da yükseliş görüleceğine işaret ettiğini ifade etti.

Sektörde, düşük maliyet ve artan kaynak verimliliğine verilen önemin arttığını belirten Dominik Wolfschütz, entegre üretime doğru bir ilerleme yaşandığını ve LIGNA 2015 fuarının dünyanın lider inovasyon platformu olarak bu yeniliklere ev sahipliği yaptığını vurguladı. Hem net sergi alanı metrekaresi hem de ürün çeşitliliği açısından rakiplerini çok geride bırakan LIGNA 2015’te, 100 ülkeden ziyaretçi geldiğini, 10.000’in üzerinde personelin görev yaptığını ve 50 farklı dilin konuşulduğunu söyleyen Wolfschütz, “bunlar, fuarın uluslararası karakterinin en güzel kanıtı” dedi.

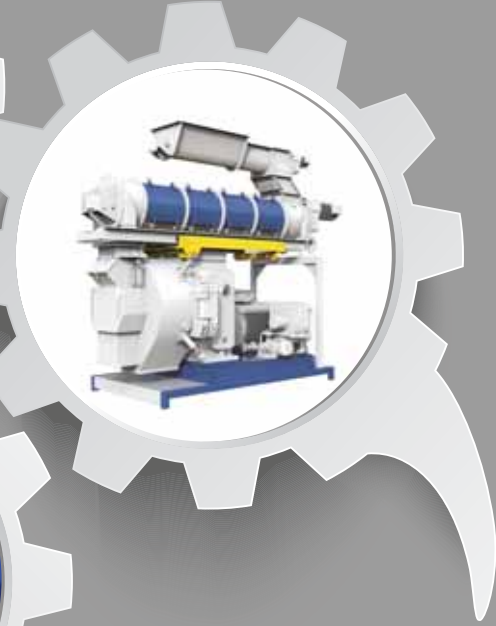
Dişli

Teknolojileri.com

Gleason ve Konik Dişliler



Kapak Konusu
Konik Dişli Çözümleri



Sektörde İşletme
Maliyetlerini Her Geçen
Gün Aşağıya Çekmek İçin
Çabalayan Firma Hangisi?

Ekonomik Profiller Parlıyor

Gleason'un Konik Dişli Üretimi

CNC Kesme Tezgahları



	Maksimum iş parçası çapı mm	Alın genişliği mm	Maksimum modül mm
PHOENIX® 280CX&C	280	55	10
PHOENIX® 280CX&C	600	110	15
PHOENIX® 280CX&C	1000	115*	17

■ Düz konik kesme yeteneği

Büyük Çaplı Konik Dişliler için Gleason-Heller 5 eksenli İşleme Merkezi



	Maksimum iş parçası çapı mm	Maksimum pinyon şaft uzunluğu mm	Maksimum tabla yükleme kapasitesi kg
FT/CT 4000	1020	1090	1400
FT/CT 8000	1810	1500	2000/3000
FT 16000	2500	1500**	8000

CNC Taşlama Tezgahları



	Maksimum iş parçası çapı mm	Maksimum taş çapı mm	Maksimum modül mm
PHOENIX® II 275G	275	228	10
PHOENIX® 280G	280	228	10
PHOENIX® II 600G	600	508	15
PHOENIX® 800G	762	600	17

■ Düz konik Taşlama yeteneği



Curvic Coupling Taşlama Tezgahları

	Maksimum iş parçası çapı mm	Taş çapı aralığı mm	Maksimum taşlama taşı hızı rpm
887	914	164 to 546	3000
888	610	115 to 530	3000

Büyük Çaplı Konik Dişliler için Gleason-Heller 5 eksenli İşleme Merkezi



	Maksimum iş parçası çapı mm	Şaft açısı	Ofset açısı mm
360T	450	65° - 185°*	+/- 152
600HTT	600	90°	+/- 76
1000T	1050	45° - 180°	+/- 115
2000T	2000	30° - 135°	+/- 210
2500T	2500	30° - 135°	+/- 275

*Seçenek

Lepleme Tezgahı



	Maksimum iş parçası çapı mm	Şaft açısı	Ofset açısı mm
600HTL	600	90°	76.2

Kesici Takım Bileme ve Bıçak Bileme tezgahları



	Maksimum kesici kafa çapı	Maksimum eğilme	İndeksleme aralığı
NCG-125	1.1" - 12"	+ 40°	1 - 99
NCG-205	2" - 25"	+ 40°	1 - 99

*CBN taşlama taşları için



	Kesici kafa çapları için Çubuk Bıçaklar	Taşlama Taşı Mili	Taşlama taşı hızı rpm
BPG	38 - 457 mm 1.5" - 18"	20	10,000

Kesici Kafa Dizme, Bıçak doğrulama ve İnceleme Tezgahları



	Uygulama	Kapasite
CB	RSR®, TRI-AC®, PENTAC®, (SUPERI-AC®), PENTAC® Plus, PENTAC® Aero, CYCLOCUT Kesici İnceleme	Face Milling 38 - 457 (çap) Face Hobbing 16.5 - 210 (açı)
CCB	Coniflex® Plus Revacyle® CURVIC Kaplin İnceleme	107.95 - 228.6 - 381 dış çap 406 and 533 dış çap dış çap 550'ye kadar
GBX	RSR®, TRI-AC®, PENTAC®, (SUPERI-AC®), PENTAC® Plus, PENTAC® Aero,	Genişliği 35'e kadar çubuk bıçaklar

PCM Sulama Presleri



	Maksimum iş parçası çapı mm	Kuvvet	Yağ kapasitesi
529PCM	267/394*	22,453	1041
537PCM	686	26,762	1343

* Manuel yükleme

Analitik Dişli Ölçüm Tezgahları



	Maksimum OD mm	Modül aralığı mm	Merkez mesafesi mm	Z-eksen ilerleme mm
175GMS	175	0.2 - 6.35	380	305
300GMS	300	0.2 - 12	450	400
350GMS	350	0.4 - 18	650	450
475GMS	475	0.4 - 18	650	450
650GMS	650	0.4 - 22	1000	600
1000GMS	1000	0.4 - 22	1300	1000
1500GMS	1500	0.5 - 32	1300	1000
2000GMS	2000	0.5 - 32	2000	1200
3000GMS	3000	0.8 - 32	2000	1200

Kesici Takımlar



Gleason, spiral ve düz konik dişli kesme kesici takımları hem dizayn hem de üretimi konusunda 100 yılı aşkın zamandır dünyanın lider firmasıdır.

Gleason ayrıca dünyanın çeşitli merkezlerinde bıçak

Pentac®Plus-RT

- Pentac®Plus
- Pentac®Aero
- Pentac®Slimline
- Pentac®
- Tri-Ac®
- RSR®

bileme servisi sunmaktadır. Hem kaplamalı hem kaplamasız bıçak ve takım üretimi mevcuttur.

Bunun yanında kesici kafa tamir/yenileme servisi vermektedir.

- Hardac®III
- Revacyle®
- Coniflex®
- Coniflex®Plus
- Cyclocut
- Grinding Wheels

Yazılım programları

- Yeni Pentac Plus kesici kafa sistemleri
- Pentac kesici kafa sistemleri
- Tri-AC sürekli kesim kesici kafalar
- Yeni spiroform kesici

- kafalar
- Gleason Cyclocut metodu
- Solid kesici kafalar
- Hardac III kesici kafalar
- Helixform finiş kesici kafalar
- Ridg-AC / Wedg-AC kesici kafalar
- Düz konik / Coniflex Plus

İş Parçası Tutucu Çözümleri



Gleason, konik dişli kesme ve taşlama operasyonlarının tüm hatları için iş parçası tutucu dizayn ve üretimini yapmaktadır. Hem mekanik hem de hidrolik olarak ve hem de hızlı montaja olanak veren tutucular Gleason ve Gleason olmayan miller için dizayn edilebilmektedir. Gerçekleştirilen dizaynlar hem eksenel hem de radyal

tekrarlanabilirliği sağlamaktadır. Ayrıca mekanik olarak emniyet özelliği muhakkak verilmektedir.

Tutucu dizayn ve üretim dışında uygulama mühendisliği, geliştirme programları, seminerler, ölçüm sertifikasyonları ve tamir programları hizmeti de verilmektedir.

- kesici kafalar
- Düz konik / Coniflex kesici kafalar
- Revacyle Flo-Cut kesici kafalar
- Konik dişli ve Silindirik dişli pofili CBN taşlama taşları
- Gleason konik dişli taşlama taşları

- Geliştirilmiş performans
- Parça başına düşük maliyet
- Daha fazla Gleason konik dişli takımı çözümleri
- Phoenix CB
- Gleason bıçak profili taşlama tezgahı
- GBX bıçak kontrol sistemleri

Gleason'dan Konik Dişliler için Kesici Takımlar



Yeni Pentac Plus kesici kafa sistemleri



Solid kesici kafalar



Düz konik / Coniflex Plus kesici kafalar



Düz konik / Coniflex kesici kafalar



Pentac kesici kafa sistemleri



Hardac III kesici kafalar



Helixform finiş kesici kafalar



Tri-AC sürekli kesim kesici kafalar



Helixform finiş kesici kafalar



Revacyle Flo-Cut kesici kafalar



Gleason Cyclocut metodu



Ridg-AC / Wedg-AC kesici kafalar



Konik dişli ve Silindirik dişli pofli CBN taşlama taşları

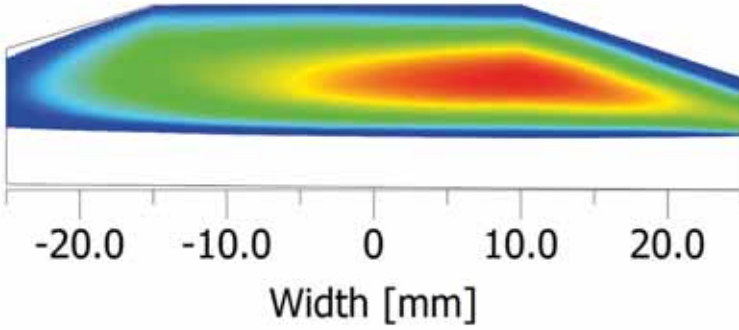
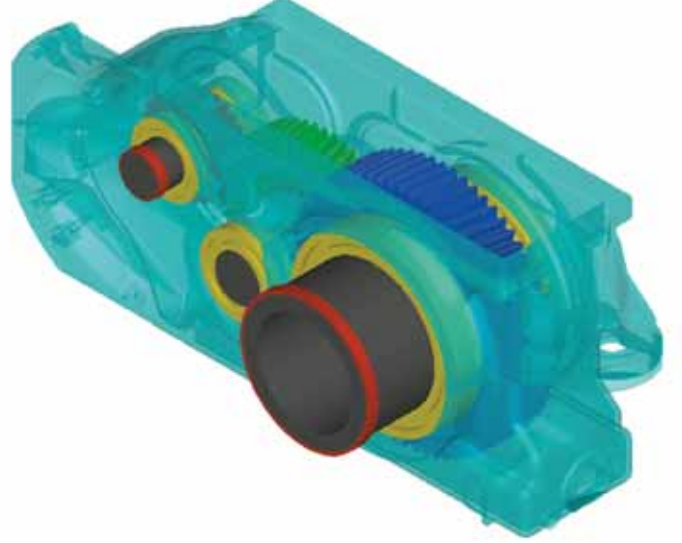
DİŐLİLERDE VE DİŞLİ SİSTEMLERİNDE

DENEYİP YANILMAYIN... HESAPLAYIN ,EMİN OLUN ...

KISSSOFT 2015

YENİ VERSİYONDA EKLENENLER

- KISSsys de Gövde Direnci Analizi ve tüm Sisteme Etkisininin Değerlendirilmesi (Sonlu Elemanlar Metodu Desteği ile)
- Silindirik DiŐlilerde ISO/DTR 19042 ye Göre Diş Yanağı Kırığı Risk Analizi



- Konik DiŐlilerde Yük Altında Temas Analizi (Yanak Tashihlerini de Dikkate Alarak)

- Entegre Sonlu Elemanlar Hesaplaması ile Planet Taşıyıcı Deformasyon Tespiti
- Şaft Sistemlerinde zfrekansların ve Tepe Değerlerin Hesaplanması
- Ve Daha Birçok Fazlası...



ONPLUS
Teknoloji Hizmetleri A.Ő.

Adres: Aydınlı Mah. Yanyol Cad. Melodi Sok.
BİLMO Sanayi Sit. No:43 P.K.:34953 Tuzla - İstanbul
Tel: +90 216 471 90 00 / Faks: +90 216 471 89 99
info@onplus.com.tr www.onplus.com.tr

Ekonomik Profiller Parlıyor - Surface Technology Fuarı'nda Yeni Makineler

AGTOS, Hannover fuarı çerçevesindeki "Surface Technology" fuarında 3. salonda bulunan VDMA toplu standında "OCEAN BLASTER"i sunuyor. Saç parçalarını ve profilleri işlemek için kullanılan kompakt püskürtme makinelerine karşı duyulan ihtiyacın belirmesiyle AGTOS bu trendden gelen talebi yerine getirecek bir makine geliştirmek için harekete geçti.



AGTOS Ocean Blaster Çıkışı: AGTOS'tan Ocean Blaster güvenilir püskürtme tekniği sayesinde mükemmel püskürtülmüş yüzeyler.

İşlenen üretim parçaları 1000 mm. yüksekliğinde ve 500 mm. genişliğinde olabilmekte. Makineyi tasarlarken kullanım yeri avantajları imkanı sağlamak mümkün oldu. Makinenin 4,1 metrelik yüksekliği dahi son derece düşük. Böylece makine küçük üretim salonlarında da ilave bir temel çalışması olmadan kullanılabilen. Ayrıca kullanıma uygun olarak tasarlanmıştır. Uygun boyutlu bakım aralıkları, bakım durumunda aşınma parçalarına kolayca erişilmesini sağlıyor.

En belirgin avantajları

Püskürtme işlemine başlamadan önce kullanıcı dönen potansiyometre ile ilerleme hızını ayarlıyor. Püskürtme sürecinden sonra temizlik derecesi B Sa 2,5 olan yüzeylerin işlenmesi için geçerli geçiş hızı yuvar-

lak taneli püskürtme maddesi kullanımı ile genelde dakikada yakl. 1,0 m değerinde. Makinenin tasarımında dikkate alınan bir diğer ayrıntı da enerji verimliliği. Yüksek performanslı AGTOS Yüksek Performanslı Türbinler somut avantajlar sağlamakta. Tek diskli tekerlekler sayesinde yüksek bir püskürtme maddesi hacmi gösterir. Filtre kartuşlarının fark basıncına bağlı temizleme ünitesi ile donatılı kartuş filtre ünitesi de çok verimli çalışıyor. Bu nedenle "OCEAN_BLASTER" geleneksel tesislere oranla daha az enerji ve püskürtme maddesi tüketiyor. Bu şekilde işletim giderleri düşük tutuluyor.

Püskürtme maddesinin yapı yüksekliğini azaltmak için kovalı ekskavatör ikiye ayrılmış. Birinci parça püskürtme maddesini temizlerken, ikinci parça yüksek perfor-

manslı türbinlerin püskürtme maddesi ile beslenmesi için kullanılıyor.

Aşınma giderlerinin düşük tutulabilmesi için püskürtme makinesinin girişindeki üretim parça izleme ünitesi, türbinlerin püskürtme alanında yalnızca bir üretim parçası bulunduğunda püskürtme maddesi ile beslenmesini sağlıyor. Tamamen temizlenmiş parça püskürtme kısmını geçiyse ve püskürtme kabineye başka bir üretim parçası girmediyse bu tespit ediliyor ve püskürtme madde beslemesi kapatılıyor. Püskürtme maddesi devresinin ikinci parçası türbinlerle birlikte kapatılıyor.

Püskürtme alanını geçtikten sonra üretim parçaları püskürtme tertibatına gider, o da otomatik olarak çalıştırılır. Yüksek basınç körüğü üretim parçası yüzeyleri üzerinde kalan püskürtme maddelerini temizleyen ve püskürtme maddesi devresi ile geri götüren hava valflerini besliyor.

Çıkış havuzu giriş tarafına denk olarak birçok conta plakalarına sahip. Serbest dolaşan püskürtme tanelerinin çıkması böylece engelleniyor. Servis durumunda bu plakalar yapı grubu olarak birkaç müdahale ile değiştirilebilmektedir.

Bu ve diğer avantajlar üretim parçalarının ekonomik işlenmesini sağlıyor.

Fuar: AGTOS VDMA toplu stand kapsamında SLF Oberflächentechnik ve SLCR şirketleriyle birlikte "Surface Technology" fuarında 3. salonda stand C31(2)'de ürünlerini sergileyecek.

CNC

HASSAS TAŞLAMA

DİŞLİ PROFİL TAŞLAMA TEZGAHLARI



LFG-8040

DİK TİP DİŞLİ PROFİL TAŞLAMA TEZGAHLARI



- LFG-3540
Dişli Profil Taşlama Tezgağı
- LWT-2080/3080
Vida (Worm) Taşlama Tezgağı
- LUG-3040
Dişli Takım Bileme Tezgağı
- LHG-3040
Azdırma Çakısı Bileme Tezgağı

*Azdırma, Raspalama ve
Planyalama Çakıları*



Luren Precision Co., Ltd.

No.1-1, Li-Hsin 1st Road,
Hsinchu City, Taiwan, 30078

Phone : +886-3-578-6767

Email : sales@luren.com.tw

Website : www.luren.com.tw

Bimaksan CNC Takım Tezgahları Ltd. Şti.

Abdi İpekçi Cad. Yüksel Emintaş San. Sit.
62/E Bayrampaşa - İstanbul

Phone : +90 212 544 46 44 - 544 46 63 - 544 46 67

Fax : +90 212 567 84 77

Website : www.bimaksan.com.tr



bimaksan CNC
takım tezgahları Ltd. Şti.

GE Türkiye, İTÜ ile Edison Mühendislik Geliştirme Programı İçin İş Birliği Protokolü İmzaladı

• GE, genç mühendislerini yetiştirdiği, seçkin Edison Mühendislik Geliştirme Programı için, İstanbul Teknik Üniversitesi (İTÜ) ile bir işbirliği protokolü imzaladı. Programda, dünya genelinde yalnızca 1.100 katılımcı bulunuyor.

• GE'nin üstün donanımlı teknik liderler yetiştirdiği Edison programına kayıtlı veya programdan başarı ile mezun olmuş seçkin mühendisler, İTÜ Uçak ve Uzay Mühendisliği, Malzeme Mühendisliği ve Makine Mühendisliği bölümlerinde yüksek lisans ve/veya doktora programlarına kabul edilecek.

• GE, Türkiye'de yerel inovasyonun güçlenmesi ve nitelikli teknolojik araştırmalar yapabilecek Türk mühendisler yetiştirmek adına üniversite-sanayi işbirliklerinin önemini farkındalığı ile çalışmalarına devam ediyor.

General Electric (GE)'in Edison Mühendislik Geliştirme Programı, GE Türkiye ve İstanbul Teknik Üniversitesi arasında imzalanan iş birliği protokolü ile İTÜ yüksek lisans ve doktora programlarında denklik hakkı kazandı. Program, zengin endüstri birikimini, özenle tasarlanmış bir program dahilinde aktararak, nitelikli teknolojik araştırmalar yapabilecek, üstün donanımlı teknik liderler geliştirmeyi amaçlıyor. Sunulan bu denklik olanağı sayesinde, kayıtlı veya programı başarı ile tamamlamış mühendisler, endüstriyel kabiliyetlerinin yanında akademik olarak da gelişerek yüksek lisans ya da doktora derecesi alabilecekler.

GE tarafından 26 farklı ülkede, 66'dan fazla mühendislik organizasyonunda uygulanan ve dünya çapında yalnızca 1.100 katılımcısı olan Edison Mühendislik Geliştirme Programı, Türkiye'de 2009 yılında başlatıldı. GE'nin havacılık iş kolunda uyguladığı Edison programında; katılımcılar, program süresince farklı teknolojik alanlarda görevlendiriliyor ve böylece uzmanlaşacakları alanı seçebiliyorlar. GE çalışanlarının yanı sıra, GE'ye yeni katılacak mühendislerin başvurularının da kabul edildiği programa seçilen Edison mühendisleri, 2 yıl boyunca GE'nin İleri Seviye Mühendislik Kursları (Advanced Courses in Engineering (ACE)) müfredatını takip ederek, GE'nin endüstri tecrübesi ile şekillendirdiği teknik ve liderlik eğitimleri alıyor ve farklı teknolojik alanlarda görevlendiriliyor. İmzalanan protokol kapsamında programa kayıtlı veya mezun olmuş mühendisler, İTÜ Uçak ve Uzay Mühendisliği, Malzeme Mühendisliği ve Makine Mühendisliği bölümlerinde



Canan Özsoy | Prof. Dr. Mehmet Karaca | Dr. Aybike Molbay

yüksek lisans ve/veya doktora programlarına kabul alacak.

İTÜ Rektörü Prof. Dr. Mehmet Karaca yaptığı açıklamada GE ile imzalanan protokolün nitelikli araştırma yapabilecek üstün donanımlı mühendisler yetişmesindeki önemine vurgu yaptı. Karaca, "mühendis yetiştirme konusunda ülkemizde çok önemli bir yere sahip olan İTÜ olarak GE ile bu iş birliğine imza atmaktan dolayı memnuniyet duyuyoruz. GE Edison Mühendislik Geliştirme Programı'na denklik sağlayan bu protokol anlaşmamız ile mühendislerimizin iyi bir akademik eğitim ile zengin endüstri tecrübesini birleştirerek ülkemize önemli katkılar sağlayacağına inanıyorum" dedi.

Konuyla ilgili değerlendirmede bulunan Türkiye Teknoloji Merkezi Genel Müdürü Dr. Aybike Molbay, GE Türkiye'nin yerel

inovasyonu destekleme hedefi doğrultusunda gerçekleştirdiği çalışmalar içinde önemli bir girişimlerinin İstanbul Teknik Üniversitesi ile imzalanan protokol olduğuna dikkat çekti.

Molbay, "GE Türkiye olarak, üniversite-sanayi iş birliğinin gücünü gösteren bu protokol ile ülkemiz mühendisliğinin desteklenmesi hedefimize yönelik bir adım daha atmış olmanın heyecanını yaşıyoruz. Edison Mühendislik Geliştirme Programı ile sağlanan denklik, GE'nin zengin endüstri deneyimi ile akademik öğrenimi destekleyerek, etkin bir kariyer yolculuğuna olanak sağlayacak. Bu protokolü, hali hazırda GE Garaj çalışmalarımızı yürüttüğümüz ve ülkemizin dünya standartlarında mühendis yetiştiren üniversitesi olan İTÜ ile imzalamış olmaktan büyük gurur duyuyoruz" dedi.

Yüksek emniyetli kanal frezeleme



Temiz, kaliteli kanallar

Kanal frezeleme, talaş tahliyesi ve uygulama güvenliğinde ortaya çıkan zorluklar üretim verimliliğinizi etkileyebilir. En yüksek taleplere uygun kanal kalitesini sağlarken en üstün takım ömrü öngörülebilirliğine ulaşır – CoroMill® QD, kanal frezelemenin kurallarını değiştirir.



Daha fazla bilgi için
sandvik.coromant.com/coromillqd

SANDVIK
Coromant

FUELSENSE®

Allison Şanzıman'ın FuelSense® teknolojisi, en iyi 20 ürün arasında seçildi

Allison Transmission Holding A.Ş.'nin (New York Borsası: ALSN) FuelSense® yakıt tasarrufu teknolojisi Heavy Duty Trucking Dergisi tarafından sektörün en iyi 20 ürünü arasında seçildi.

Allison Şanzıman Kuzey Amerika Pazarlama ve Marka Geliştirme Müdürü Lou Gilbert konuyla ilgili açıklamasında; "Allison Şanzıman'ın ve FuelSense teknolojisinin bu unvana layık görülmesi bizleri çok gururlandırdı. FuelSense teknolojisi sayesinde müşterilerimize daha fazla katma değer sağlamak ve Allison'ın ticari araç sektöründe yakıt tüketimini azaltma konusundaki taahhüdünü desteklemek amacıyla yakıt odaklı yazılım çözümlerimizin kapsamını genişletmiş, paket haline getirmiş ve yeniden markalaştırmış bulunmaktayız," dedi.

Mart 2014'te lansmanı yapılan FuelSense, %20'ye varan yakıt tasarrufu sağlamak üzere sürüş koşullarına adapte olan bir teknolojidir. Otomatik seçilen vites değişiklikleri ile ivmelenme yönetimi, yük, yol durumuna ve iş döngüsüne bağlı olarak performanstan ödün vermeksizin şanzımanın yakıt tasarrufunu en üst düzeye taşımaktadır. FuelSense teknolojisi, üç farklı yazılım paketinden (FuelSense®, FuelSense® Plus™, FuelSense® Max™) ve

Allison tam otomatik şanzıman çeşitlerine yönelik birçok elektronik kontrollerden oluşmaktadır.

FuelSense teknolojisinin özellikleri şu şekildedir:

- 5. Nesil Kontroller – İvmelenme yönetimi ve hassas eğim ölçer
- EcoCal – Vites değiştirme teknolojisi, motor hızını en etkili düzeyde tutmaktadır
- Dinamik Vites Değiştirme Programı – Düşük motor hızında vites değişiklikleri yapılabilecek durumları otomatik olarak algılamaktadır
- Duruş Esnasında Otomatik Boşa Atma
- Araç hareketsizken yakıt tasarrufunda bulunmakta ve emisyonları azaltmaktadır.

Heavy Duty Trucking dergisinin baş editörü Deborah Lockridge açıklamasında: "2015 yılına yönelik en iyi 20 ürün ödülümüzden birini kazanan Allison'ı ve FuelSense teknolojisini Heavy Duty Trucking adına tebrik ederiz. Bu yılın "en iyisinin iyisi", Amerikan Kam-

yon Taşımacılığı Derneği'nin Teknoloji ve Bakım Konseyi bünyesinde görevli Ağır Hizmet Kamyon Filosu Öncüleri ve kıdemli filo bakım uzmanlarının desteği ile editörlerimiz tarafından yüzlerce ürün ve hizmet arasından seçilmiştir," dedi.

En iyi 20 ürün seçimlerinde inovasyon, en güncel sektörel sorunlara yönelme, bakım maliyetlerine yönelik tasarruflar aracılığıyla filonun karlılık oranını artırma, güvenlik ve filo verimliliği gibi diğer iyileştirmeler baz alınmıştır.

Gilbert yaptığı açıklamada: "Yazılım özelliklerini bu şekilde paket haline getirerek son kullanıcılar için bayilerde anlatımını kolaylaştırmak ve böylece kullanımını birçok uygulamada yaygınlaştırmak için çalışıyoruz. FuelSense paketleri, genel performans ve verimlilik düzeyinden ödün vermeksizin gerçek anlamda tasarruf sağlamak ve filo işletmecilerine doğrudan yakıt tasarrufu seçenekleri sunmaktadır," diyor.

GATE TO LOGISTICS



18-20 Kasım 2015
İstanbul

www.logitrans.com.tr

logi 
trans

Uluslararası
Transport Lojistik Fuarı

Organizasyon EKO MMI Fuarçılık Ltd. Şti.

IRENEC 2015

IRENEC

5. ULUSLARARASI %100 YENİLENEBİLİR ENERJİ KONFERANSI

www.irenec2015.com



Eşitlik, Özgürlük, Barış ve Yerel İstihdam için Yenilenebilir Enerji

Türkiye Yenilenebilir Enerji Birliği **EUROSOLAR Türkiye**, vizyonu doğrultusunda %100 yenilenebilir enerjilere dönüşümün teknik, ekonomik, siyasi boyutlarının; sanayide, mimaride, ulaşımda ve eğitimde hayata geçme yollarının tartışılacağı uluslararası bir platform yaratmak için her yıl, **IRENEC Uluslararası %100**

Yenilenebilir Enerji Konferansları düzenlemektedir.

Mevcut enerji ağını gelecekte tümüyle %100 Yenilenebilir Enerjilere dönüştürme küresel hedefi, **IRENEC 2015**'in konularının ana teması olacaktır.

28-30 MAYIS 2015
TÜRKAN SAYLAN KÜLTÜR MERKEZİ
MALTEPE/İSTANBUL



Türkiye Yenilenebilir
Enerji Birliği



www.eurosolar.org.tr



ufi
Approved
Event

ipack

TURKEY



30. ULUSLARARASI AMBALAJ, PAKETLEME
VE GIDA İŞLEME SİSTEMLERİ FUARI

03 - 06 Eylül 2015
İstanbul Fuar Merkezi, CNREXPO



www.ite-ipack.com
info@ite-ipack.com



E Uluslararası Fuar Tanıtım Hizmetleri A.Ş. 19 Mayıs Cad. Golden Plaza Kat. 7 Şişli - İstanbul T: +90 212 291 83 10 F: +90 212 240 43 81 E-mail: info@ite-turkey.com www.euf.com.tr

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Türk İhracatçılarının Yeni Hedefi Hint Pazarı

Hindistan'daki gelişim Türk ihracatçısının iştahını kabartıyor



Sabri Ünlütürk
Ege İhracatçı Birlikleri
Koordinatör Başkanı

Türk ihracat sektörü, ihracat pazarlarını çeşitlendirme çabalarını aralıksız sürdürüyor. Avrupa ve komşu ülkelerdeki siyasi ve ekonomik krizler nedeniyle alternatif pazar arayışlarına ağırlık veren Türk ihracat sektörü, dünyanın hızlı gelişen ekonomilerinden Hindistan'a gidiyor.

Ekonomi Bakanlığı koordinasyonu, Türkiye İhracatçılar Meclisi organizasyonu ve Ege İhracatçı Birlikleri iş birliği ile 06 - 09 Nisan 2015 tarihleri arasında Hindistan'ın en büyük kenti olan Mumbai'ye yönelik gerçekleştirilecek olan Ticaret Heyeti Organizasyonu'na Ekonomi Bakan Yardımcısı Adnan Yıldırım başkanlık edecek. Ege İhracatçı Birlikleri heyetine ise Ege Yaş Meyve Sebze İhracatçıları Birliği Yönetim Kurulu Başkanı Rıza Seyyar başkanlık yapacak.

Ziyaret öncesi yaptığı değerlendirmede düzenlenecek heyetin önemine işaret eden Ekonomi Bakan Yardımcısı Adnan Yıldırım, bu gibi faaliyetlere Ekonomi Bakanlığı olarak maddi, manevi destek vererek, ülkemiz ihracatçılarının arkasında devlet desteğini hissetmelerinin önemini farkında

olduklarını ifade etti. Hindistan'a düzenlenecek ticaret heyetinin sadece iki ülke arasındaki ticarete değil, uzun vadede karşılıklı yatırımlara da katkı yapacağını dile getiren Yıldırım, "ülkemiz ihracatçılarının böylesi faaliyetler ile iş yapma kültürlerinin yelpazesi genişliyor. Bu da iş dünyamızın yapısını her geçen gün kuvvetlendiriyor" diye konuştu.

"Hedefimiz Hindistan'a ihracatımızı arttırmak"

Yüz ölçümü bakımından dünyanın yedinci, nüfus bakımından ise ikinci büyük ülkesi konumundaki Hindistan'a Türkiye'nin yaptığı ihracatın 565 milyon dolar seviyesinde olduğuna işaret eden Ege İhracatçı Birlikleri Koordinatör Başkanı Sabri Ünlütürk, söz konusu rakamın artırılması için çaba göstereceklerini kaydetti.

Hindistan'ın 500 milyar doları aşkın ithalatı olduğunu anlatan Ünlütürk, "Hindistan'ın ekonomik büyüklüğü şu anda dünyanın en büyük ekonomisi Amerika Birleşik Devletleri'nin yüzde 10'u seviyesinde ama mevcut büyüme ve gelişme hızı ile 2050 yılında ABD'yi yakalama potansiyeli var. Hindistan ekonomisi her yıl yüzde 5 seviyesinde büyüme kaydediyor. Böylesine büyük potansiyele sahip Hindistan'ın bu gelişiminden daha fazla pay almak için bu tür ticaret heyeti organizasyonları hayati öneme sahip" diye konuştu.

Türkiye'nin Hindistan'dan yıllık 6 milyar dolar seviyesinde ithalat yaptığına işaret eden EİB Koordinatör Başkanı Ünlütürk şöyle devam etti: "Hindistan dev bir pazar. Hindistan'a nüfus büyüklüğü ve GSMH açısından yoksul ülke gözüyle bakmak yanlış. 250-300 milyon kadar orta-yüksek gelir grubuna dâhil bir kesim var. Pazar her geçen yıl daha da serbestleşiyor. Gıda (konserve gıda ve içecekler, bisküvi, şekerli ve çikolatalı mamuller, makarna, zeytinya-



Adnan Yıldırım
Ekonomi Bakan Yardımcısı

ğı, kuru ve sert kabuklu meyveler), kimyevi maddeler (tekstil kimyasalları, ilaç sanayisi ham maddeleri), inşaat malzemeleri (seramik, fayans, banyo takımları), demir çelik, otomotiv ve yan sanayi, makine ve aksamları (tekstil ve gıda makineleri, takım tezgahları, pompa ve kompresörler), beyaz eşya, maden ve mineraller, mobilya, tekstil ve hazır giyim, ağaç mamulleri (kağıt peçete, havlu vb.), doğal taş sektörleri başta olmak üzere uluslararası standartlara uygun ürünleri imal ve ihraç eden firmalarımızın heyete katılmalarında fayda görüyoruz. Heyetin en fazla 25 iş adamı ile sınırlı tutulması planlanıyor. Organizasyon kapsamında, iki ülke üst düzey yetkililerin katılımlarıyla bir iş forumu düzenlenecek her iki ülke girişimcileri ile iş görüşmeleri gerçekleştirilecek. Heyetimize, Hindistan pazarına girmek isteyen veya Hint pazarındaki paylarını arttırmak isteyen firmalarımızın katılımlarını bekliyoruz."

Hindistan Ticaret Heyeti Organizasyonu'na katılmak isteyenlerin Ege İhracatçı Birlikleri'nden Efe Fırat ile 0 232 488 61 38 no.lu telefon ya da efe.firat@egebirlik.org.tr adresi aracılığıyla temasa geçmeleri bekleniyor.

CNC YATAY İŞLEME MERKEZLERİ



GE460He

- 90 m/dak Eksen Hızları 1G İvmelenme
- 37 kW 15.000 dev/dak. İş Mili
- Vidalı Miller İçinden Soğutma
- B-Ekseni 0.001 Derece İndeksleme
- 500x500 mm Tabla
- X-Y-Z Eksen Hareketi 600 mm
- BBT 40 İş Mili Koniği(HSK A63 opsiyon)



GE480He

- 90 m/dak Eksen Hızları 1G İvmelenme
- 37 kW 15.000 dev/dak. İş Mili
- Vidalı Miller İçinden Soğutma
- B-Ekseni 0.001 Derece İndeksleme
- 500x500 mm Tabla
- X-Y-Z Eksen Hareketi 800 mm
- BBT 40 İş Mili Koniği(HSK A63 opsiyon)



GE580He

- 50 m/dak Eksen Hızları
- 30 kW 10.000 dev/dak. İş Mili
- Vidalı Miller İçinden Soğutma
- B-Ekseni 0.001 derece İndeksleme
- 500x500 mm Tabla
- X-Y-Z Eksen Hareketi 800 mm
- BBT 50 İş Mili Koniği(HSK 100 opsiyon)



GE590He

- 50 m/dak Eksen Hızları
- 30 kW 10.000 dev/dak. İş Mili
- Vidalı Miller İçinden Soğutma
- B-Ekseni 0.001 derece İndeksleme
- 630x630 mm (800x800 mm opsiyon) Tabla
- X:1000/Y:900/Z:1050 mm Eksen Hareketi
- BBT 50 İş Mili Koniği(HSK 100 opsiyon)

2023'e kadar 120 milyar dolarlık enerji yatırıma ihtiyacı olan Türkiye, uluslararası firmaların çekim merkezi oldu

Türkiye'nin Enerji Yatırımı İhtiyacı İştah Kabartıyor

Enerji dünyasının merkezine Türkiye'yi oturtan ICCI 2015, 6 Mayıs'ta başlıyor

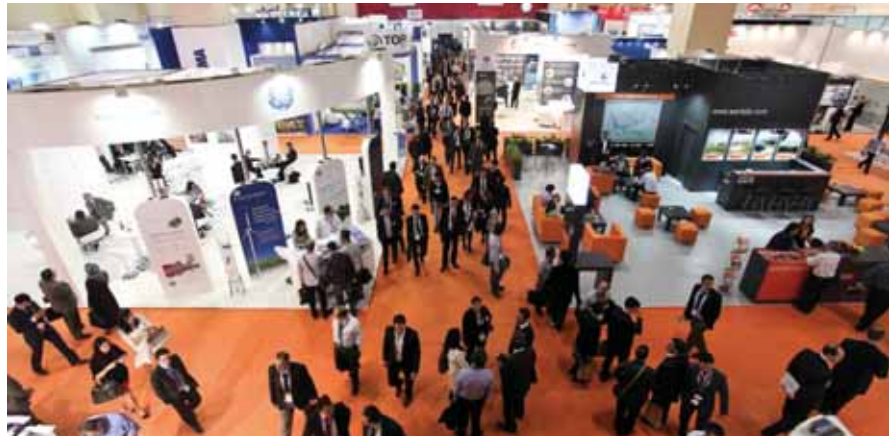


Süleyman Bulak
Sektörel Fuarçılık
Genel Müdürü

ICCI 2015, Uluslararası Enerji ve Çevre Fuar ve Konferansı Amerika'dan Çin'e, Danimarka'dan Güney Kore ve Hindistan'a kadar birçok ülke firmalarını, Türk enerji sektörünün karar-vericileri ile buluşturacak. 6-8 Mayıs 2015 tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezi (IFM)'nde 21'si düzenlenecek olan ICCI 2015, 450'ye yakın yerli ve yabancı firmaya ev sahipliği yapacak. 2023 yılına kadar enerji ihtiyacını karşılamak için 120 milyar doların üstünde yatırım hedefleyen Türkiye, fuara katılacak firmalar için cazibesini koruyor. Türkiye'nin içinde bulunduğu coğrafyanın en büyük enerji ve çevre fuarı olan ICCI, yeni teknolojilerin tanıtılmasına, sektörün tüm katılımcılarının buluşup, fikir alışverişinde bulunmasına da zemin oluşturuyor.

Türkiye, enerji yatırımcıları için çekim merkezi

Türkiye, enerji ihtiyacının yüzde 70'e yakın bölümünü ithal ediyor. 2023 yılına kadar artan talebi karşılamak için yaklaşık 120 milyar dolarlık enerji yatırıma ihtiyaç duyulan Türkiye, yabancılar için net ithalatçı konumundadır. Bu da Türkiye'yi, uluslararası yatırımcıların ve ticari kuruluşların çekim merkezi haline getiriyor. ICCI ile enerji dünyasının merkezine Türkiye'yi oturttuklarını belirten Sektörel Fuarçılık A.Ş.Genel Müdürü Süleyman Bulak, Deutse Messe ile oluşturdukları ortak sinerjinin fuarın gücüne güç kattığını belirterek, "Geçtiğimiz yıl, 414 katılımcı firma ve yaklaşık



16 bin ziyaretçi ile rekor kırdık. Bunda, bize destek veren tüm kamu, özel sektör, üniversite, sivil toplum örgütleri ve akademisyenlerin payı büyük" dedi.

Bir fuar, üç etkinlik

ICCI'nın Ekonomi Bakanlığı, Çevre ve Şehircilik Bakanlığı, Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı ve EPDK'nın destekleri ile gerçekleşen, konferans, fuar ve B2B etkinliklerinin bir arada yürütüldüğü tek uluslararası platform olduğuna dikkati çeken Sektörel Fuarçılık A.Ş.Genel Müdürü Süleyman Bulak, ICCI 2015 ile ilgili şu bilgileri verdi:

"Bu sene 6-8 Mayıs tarihleri arasında düzenlenecek olan ICCI 2015'te, Almanya, Danimarka, Çek Cumhuriyeti, Avusturya kendi ülkelerindeki enerji sektöründeki gelişmeleri ve Türkiye ile olan ilişkilerini anlatan sunumlar gerçekleştirecektir. 3 gün boyunca, 5 paralel salonda toplamda 40 oturum yapılacaktır. Sanayi ve yatırım sektörünü yön

veren sanayici ve işadamları derneklerinin yanı sıra enerji sektörünün önde gelen dernekleri ve EPDK ile ETKB gibi yasa koyucular tarafından yaklaşık 20'ye yakın özel oturum düzenlenecektir" diye konuştu.

B2B etkinliğiyle yeni iş ortaklıkları ve anlaşmalar imzalanacak

ICCI 2015, 21.Uluslararası Enerji ve Çevre Fuar ve Konferansı kapsamında, B2B etkinliği ile yeni iş ortaklıklarının kurulması ve anlaşmaların imzalanması sağlanacaktır.

Yenilenebilir Enerji, Kojenerasyon, Elektrik Üretimi ve Ticareti, Elektrik İletim Sistemleri, Enerji Tesislerinde Bakım, Onarım ve Servis Hizmetleri, Çevre Teknolojileri, Enerji Verimliliği, Lojistik ve IT Teknolojileri gibi farklı ürün gruplarındaki firmaların katılacağı ICCI 2015, IFM'nin tüm alanlarında gerçekleştirilecektir.

KONİK DİŞLİ ÜRETİMİNDE TÜRKİYE'DEKİ ÇÖZÜM ORTAĞINIZ



Konik Dişli Kesme

- ✓ Phoenix® II 600HC – 600 mm çapa kadar konik ayna ve pinyon dişli kesmede hızlı üretim
- ✓ Kolay ayarlama, işletme ve bakım
- ✓ Hem indeksleme hem de sürekli kesim yöntemleriye üretim yapabilme özelliği

Konik Dişli Taşlama

- ✓ 800 mm dış çapa kadar parçalar için farklı makina modelleri
- ✓ Hızlı taşlama süreleri, yüksek kalite, düşük maliyet
- ✓ Yüksek verimliliğe sahip Gleason taşlama taşları ve hızlı değişim (Quick-Change) takım tutucular

UNAN TEKNİK MAKİNA METAL
SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Bağdat Cad. Çamlık Apt. No. 376/23
Şaşkınbakkal 34740 İstanbul

Tel: +90 216 467 49 80 Fax: +90 216 467 49 82
info@unanteknik.com www.unanteknik.com



Gleason

Dişli Hırıltısının (Gear Whine) MASTA Yazılımı ile Analizi

MASTA, Birom Mühendislik olarak, gerek savunma sanayisinde önder olan firmaların ihtiyacını gidermek üzere gerçekleştirdiğimiz projelerde olsun gerekse de TAI'nin kullanımında bulunan dişli kutusu tasarım ve analizi yazılımı olarak Türkiye'de tanınmaya başlanmıştır. Hale hazırda Aselsan ve Otokar tarafından değerlendirilen yazılım, imalata yönelik faaliyet gösteren Ermaksan firması tarafından da kullanılmaktadır.

Bu ayki makalemizde dişli hırıltısının MASTA ile ele alınması ile ilgili kısa açıklamalara yer verdik. Ses, titreşim ve vuruntu (NVH) modern transmisyon sistemleri tasarımında oldukça önemli bir yere sahiptir. Oluşturulacak sürüş hattında standartlar ve son kullanıcı isterleri sesin azaltılmasını talep etmektedir. Peki, bu problemler nasıl oluşmaktadır? Kontrol altına nasıl alınabilir? Hangi yazılım bu problemleri gereken hassasiyette ve efektif olarak çözebilir?

Dişli Hırıltısının Kaynağı

Dişli hırıltısı dişlilerin birleşmesinden sonra transmisyon hatalarının (transmission error) sebep olduğu bir olgudur. Teorik olarak mükemmel bir involute eğrisine sahip, tamamıyla rijit ve hiç bir hizalama hatası (misalignment) olmayan dişli çiftleri tasarlanan tahvil oranında istenilen açısız hızı ve torku transfer edebilir. Fakat gerçekte, hiç bir dişli mükemmel değildir. Dişlilerin tork iletimi sırasında sistemde oluşan esnemeler sayesinde dişlerin burulması ve hizalama hatalarının oluşması ideal olarak çalışmalarını engellemektedir.

Transmisyon hatası, dişli birleşiminin hareket çizgisinde (line of action) ideal olmayan birleşme koşullarının neden olduğu dinamik bağıl deplasmandır. Transmisyon hatası dinamik olarak dişli kutusunda yer alan ve dişlilerin monte edildiği şaftları, rulmanları ve dolayısıyla dişli kutusu gövdesini de etkilemektedir.

Transmisyon hatalarını tasarımda kontrol altında tutmak dişli hırıltılarının azalmasına neden olsa da sistemin kalan kısmı, diş geçme frekanslarında hassasiyete sahip ise minimum transmisyon hatasına sahip dişli çiftleri bile dişli hırıltısına neden olmaya devam edebilir.

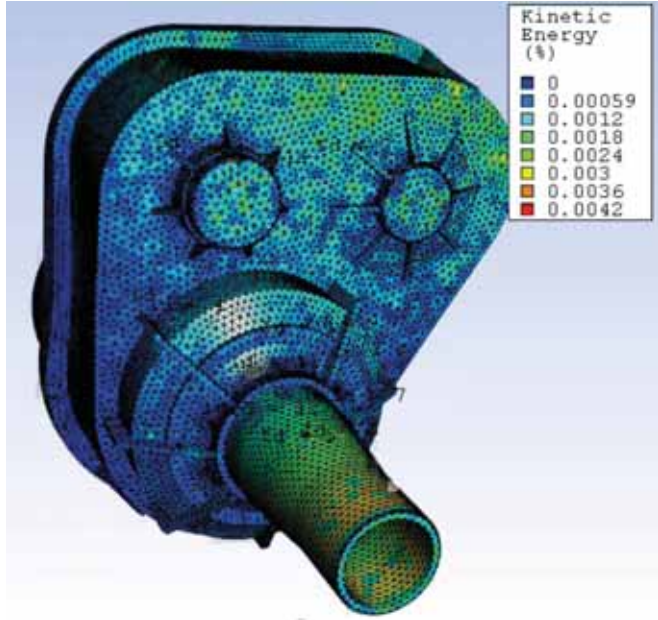
Dişli Hırıltısını Kontrol Altında Tutmak

Dişli hırıltısının azaltılması, dişli birleşimindeki hem transmisyon hatalarının kontrol altına alınması hem de sistemin bu hatalara olan hassasiyetinin düzenlenmesi ile mümkün olmaktadır. Dişli kutusu tasarımcıları ve mühendisleri dişli hırıltıla-



Burçak Özses
Birom Makina
Mühendislik
Genel Müdür - Makine
Yüksek Mühendisi

rını giderebilmek için transmisyon hatalarının ve tüm sistemin kontrol altına alınması ile ilgili çalışmaların yanında dişli birleşiminin transmisyon hatasının yaratacağı dinamik tepkimelelerini de göz önüne alarak yaklaşım yapmaları gerekmektedir



Redüktörün Modeli –NHV analizleri

MASTA ve Diğer Sonlu Elemanlar Analizi (FEA) Programları

MASTA'dan farklı olarak transmisyon hataları ve dinamik analizler piyasada bulunan FEA programları kullanılarak da yapılabilir. Fakat bu durumda sistemin ve tabiki dişlilerin üretilmesi için gereken şeklini ihtiva eden uygun üç boyutlu modellere de ihtiyaç duyulacaktır. Dişli modellerini hele ki üretim sırasında oluşacak diş profili içeren üç boyutlu modelleri farklı programlarda oluşturmak nerdeyse mümkün değildir. Oluşturulabilse bile yapılacak ufak değişiklikler düşünülürse problem oldukça zorlaşmaktadır. Tekrar tekrar bu modeller FEA programına taşınmalıdır. Bu tip analizlerde sürekli değişiklikler yapılarak hızlıca sonuçların değerlendirilmesi oldukça önemlidir.

Diğer taraftan, MASTA'da bu modüller bir bütün teşkil etmektedir ve son derece süratli olarak dişli geometrisi değiştirilebilmekte ve analizler güncellenebilmektedir. MASTA'da potansiyel ses kaynağını analiz etmek için bir takım metotlar kullanılabilir.

TASARIM. ANALİZ. OPTİMİZASYON.

- Aks, şanzıman, ara şanzıman ve redüktör gibi komple sürüş ve aktarma sistemleri için hızlı tasarım kabiliyeti
- Makina elemanlarının arzu edilen çalışma koşullarına göre ömürlerinin belirlenmesi
- Tasarlanan sistemde hata kaynağının hızlıca ayırıt edilmesi
- Performans karakteristiklerinin belirlenmesi
- Ses, titreşim ve direngenlik (NVH) analizleri, transmisyon hatası analizleri, sistem deformasyonlarının tespit edilmesi, yük altında diş temas analizleri vb...



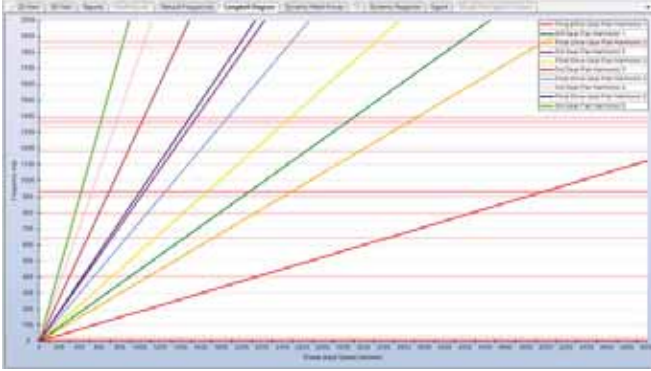
MASTA SUITE

SMT CAE yazılımı, dişli mühendislerine transmisyon tasarımında dünya çapında geleceğin teknolojisi ile ilgili know-how sunan kilit bir araçtır.

Daha fazla bilgi için 'masta.smartmt.com' sayfasını ziyaret edebilirsiniz.

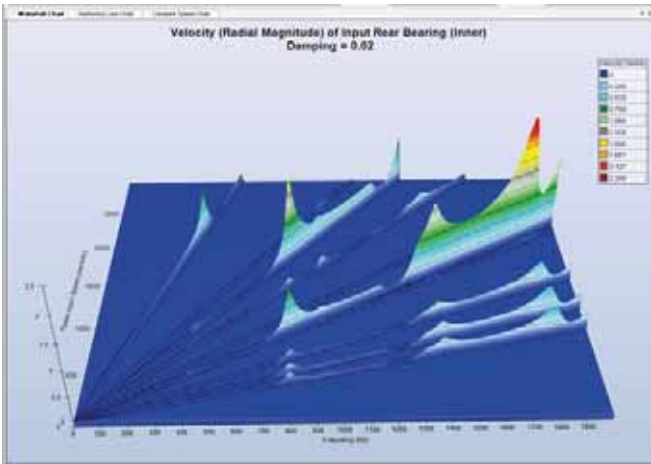
MASTA ve Diğer Sonlu Elemanlar Analizi (FEA) Programları

MASTA'dan farklı olarak transmisyon hataları ve dinamik analizler piyasada bulunan FEA programları kullanılarak da yapılabilir. Fakat bu durumda sistemin ve tabiki dişlilerin üretilmesi için gereken şeklini ihtiva eden uygun üç boyutlu modellere de ihtiyaç duyulacaktır. Dişli modellerini hele ki üretim sırasında oluşacak diş profili içeren üç boyutlu modelleri



Campbell Diyagramı - İşletim Hızına Göre Doğal Frekanslar ile Diş Geçme Frekanslarının Karşılaştırılması

- Dinamik dişli birleşim kuvvetlerinin hesaplanması
- Dişli kutusunun gövdesine yerleştirilmiş olan akselerometrenin bulunduğu noktadaki sistemin dinamik tepkimesini ortaya koyan Waterfall grafiklerinin incelenmesi



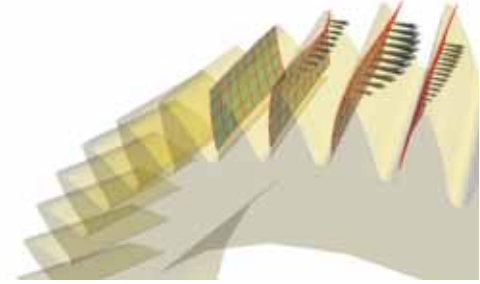
Waterfall Diyagramı

- Modelin farklı yerlerindeki Dinamik Tepkilerin Sonuçları olarak sıralanabilir.
- Dinamik dişli birleşim kuvvetlerinin hesaplanması
- Dişli kutusunun gövdesine yerleştirilmiş olan akselerometrenin bulunduğu noktadaki sistemin dinamik tepkimesini ortaya koyan Waterfall grafiklerinin incelenmesi

Hesaplama Metodları

MASTA'da dişli kutusunda bulunana tüm elemanlar detaylı olarak oldukça kolay bir şekilde oluşturulabilmektedir. Hibrit sonlu elemanlar ve Hertzian temas çözücüsü vasıtasıyla transmisyon

hataları oldukça hızlı ve doğru olarak hesaplanabilmektedir. Dişli birleşimindeki hizalama hataları modelleme aşamasında transmisyon hatası analizi gerçekleştirilmeden önce sistem deplasmanları ve dişli teması analizleri hızlıca ortaya konulabilmektedir.



Yük Altındaki Dişli Teması Analizinin 3 Boyutlu Görünümü

Transmisyon hatalarından kaynaklanan sistem tepkimesinin hesaplanması American Axle firmasının 'Steyer et. al' metoduna dayanmaktadır. İlk aşamada transmisyon hatasından kaynaklanan ve bağlı deplasmana neden olan dişli birleşimindeki dinamik kuvvetler hesaplanmaktadır. Bu kuvvetler dinamik birleşme kuvvetleri (dynamic mesh force) olarak bilinmektedir. Daha sonra bu kuvvetler sistemi tetikleyen kuvvetler olarak hesaba katılarak dişli kutusunda nasıl etkiler yarattığı hesaplanmaktadır.

Sonuçların Uygulanması

Bugüne kadar gerçekleştirilen uygulamalar dikkate alındığında MASTA'da oluşturulan model üzerinden elde edilen sonuçlar ile gerçek test sistemlerinden (akselerometre ve mikrofon ile toplanan veriler) elde edilen sonuçların uyumu oldukça dikkat çekicidir. Dolayısıyla böyle bir test makinasının oluşturulması için gereken zaman ve maliyet ile MASTA 'da modellenen sistem için ayrılan zaman ve maliyet düşünüldüğünde yazılımın gerçek hayata kafa tuttuğu rahatlıkla söylenebilir.

MASTA'da sanal bir model oluşturulduktan sonra problemler frekansları yaratan mod, doğal frekanslarla ve Waterfall diyagramları ile belirlenebilmektedir. Daha sonra belirlenen problemin sistemde yarattığı etki mod şekilleri ve oluşturduğu enerji miktarı hesaplanarak incelenebilmektedir.

Elde edilen sonuçlarla bu komponentlerin tasarımı, analiz edilen sistemin tepkimesi iyileştirilene kadar dinamik olarak değiştirilebilmektedir. Sanal modelde istenilen sonuçlar elde edilince de, üretilmiş olan prototip, eğer mümkünse akselerometre ve mikrofon datası toplamak suretiyle test edilerek sonuçların ne kadar uyumlu olduğu gözlemlenebilir.

Özet

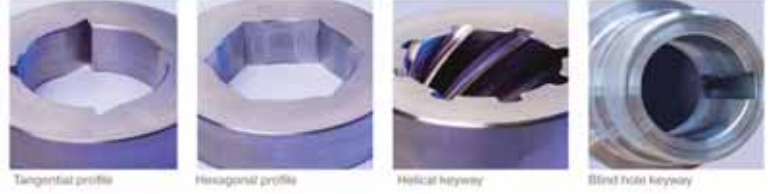
Dişli kutusu geliştirmek kompleks ve pahalı bir süreç gerektirmektedir. Prosesler için tespit edilecek yeni ve efektif uygulamalar rekabet halinde olan sektörde bir adım öne geçmenizi sağlayacaktır. Dişli hırılıtsının önüne geçmek ise yüksek kaliteli ürün üretmenin ve fark yaratmanın en önemli etkenlerinden biridir. MASTA ile bu tip farklılıklar yaratmak basite indirgenmiştir. Yapılan analizlerin sonuçları animasyonlu görüntüler ile anında ortaya konulmaktadır. Uygulanacak değişiklikler ve bunların sonuçlarına hızlı ve güvenilir bir şekilde ulaşılabilir. Tasarımcılar MASTA ile oldukça özgür ve esnek bir ortamda daha iyi kalite seviyelerine ulaşmaktadırlar.

Bilgi: info@birom.com.tr

Polymat CNC Kama ve Profil Tezgahı



Kama Tezgaş Uygulama rnekleri



Whirling CNC



Leistritz Produktionstechnik GmbH

Verkauf Werkzeugmaschinen (VKM)

Area Sales Manager - Selcuk Arica

Mobile: 0090 532 256 76 43

Tel.: 0090 216 577 13 93-94

Fax: 0090 216 577 13 95

selcuk@leistritz.com, selcuk@arc-makina.com

www.leistritz.com

Muyang Holding ve Gear-Drive Şanzımanlı Pelet Presi

Muyang Holding 1967 yılında Çin'in Yangzhou şehrinde kurulmuş bir firma. Çin'in ilk değirmenini üreten firma bugün dünyanın en büyük yem makineleri üreticisi konumunda bulunuyor.

Büyükbaş yemi, tavuk yemi, kedi-köpek yemi, balık yemi sektörlerinde uzun yıllar tecrübe edinmiş 50 yıllık bir şirket. Şirketin Türkiye'de yem fabrikası ve makine ekipman anlamında referanslarından bazıları: CP, Konya Şeker, Abaloğlu, Tigem, New Hope, Keskinoglu, Math, Yemsan, Nordzee, Sibal, Lider Pet Food, Kalecik Yem, Uğurlu Balık, Kent Alabalık, Tekirdağ Un.



Gear-Drive Şanzımanlı Pelet Presi

Şanzımanlı pelet presi ile daha düşük enerji ile daha yüksek kapasitelerde yem üretimine imkan sağlıyorlar. Ayrıca enerji tüketimi ton başına 6,3kW'a kadar düşmekte. İki model pelet presleri bulunuyor. SZLH685x245 modeli 250 kW motor ile 30-40 ton saat kapasiteye; SZLH575x210 modeli ise 200 kW motor ile 20-25 ton saat kapasiteye ulaşabiliyor.

Türkiye de SZLH685x245 model şanzımanlı pelet preslerinin satışını yapmış olduklarını belirten firma, bunları Haziran ayında devreye sokacaklarını belirtti.

Muyang sektörde işletme maliyetlerini her geçen gün aşağıya çekmek için Ar-Ge yatırımlarına hızla devam etmekte. Daha az enerji, daha az amortisman ile yüksek kapasitelere ulaşacak makine üretimi felsefesi ile hareket etmekte. Günümüzde enerji maliyetlerinin payı işletme giderlerinde ciddi oranlardadır. Bu yüzden de firma Ar-Ge çalışmalarını müşteriye fayda sağlayacak doğrultuda planlıyor.

FAMSUN
Integrated Solution Provider
MUYANG HOLDING

Sektörde kalite algısının oluştuğunu görmek bizleri gururlandırmaktadır. Buna katkı sağlayabildiysek ne mutlu bizlere!



Çift Rule



Emniyet Pimi
Muhafaza
Papağı



Disk Ve Rulelerin
Değişimi İçin
Elektrikli
Otomatik Ayaklar



Disk



MBB-1660 Manuel Honlama
Çap Aralığı: 1,52 - 165,1 mm
Parça Uzunluğu: 400 mm maks.



ML Serisi Otomatik Stroklı Honlama
Çap Aralığı: 1,52 - 101,6 mm
Parça Uzunluğu: 400 mm maks.



SV-10 Otomatik Dikey Honlama
Çap Aralığı: 19 - 381 mm
Parça Uzunluğu: 450 mm maks.



KGM Serisi CNC Honlama
Çap Aralığı: 3,89 - 32 mm
Parça Uzunluğu: 8 - 150 mm



VSS 2 Tek Stroklı Honlama Sist.
Çap Aralığı: 3,9 - 50 mm
Parça Uzunluğu: 150 mm maks.



SV-2000 CNC Dikey Honlama
Çap Aralığı: 3 - 65 mm
Parça Uzunluğu: 250 mm maks.



SV-2400 CNC Dikey Honlama
Çap Aralığı: 19 - 200 mm
Parça Uzunluğu: 710 mm maks.



SV-2500 CNC Dikey Honlama
Çap Aralığı: 19 - 300 mm
Parça Uzunluğu: 1420 mm maks.



HTB/HTH/HTC/HTD Serisi Tüp Honlama Sistemleri
Çap Aralığı: 25 - 550 mm standart; 4,1 - 1.200 mm opsiyonel
Parça Uzunluğu: 2.000 mm standart; 20.000 mm opsiyonel max.

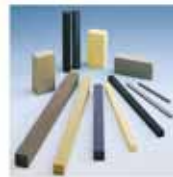
- Konusunda komple çözümler üreten tek üretici! Makina aşındırıcılar, honlama yağları, ölçü aletleri, otomasyon paketleri ve servis. Hepsi Sunnen garantisi ile!
- Basit manuel tezgahlardan, anahtar teslim tam entegre, full-otomatik seri üretim çözümlerine uzanan geniş Sunnen kataloğu!
- Çelikten demire; karbürden titanyuma; alüminyumdan bronz; camdan seramiğe tüm maddelerin çapa getirme ve yüzey finiş operasyonları için ideal çözüm!
- Üstün Sunnen teknolojisi ile honlama öncesi rayba ve taşlama operasyonlarına gerek yoktur!
- CNC taşlamalara göre 2-6 kat hızlı paso kaldırır!
- Mükemmel yüzey kalitesi! Sert Çelik Ra 0,03; Alüminyum, Bronz, Pirinç Ra 0,05; Döküm Ra 0,08!
- Sunnen takımları, aşındırıcıları ve yağları diğer üreticilerin makinalarında da kullanılmaktadır.



Honlama Takımları



Seyyar Honlama Başlıkları
(4,7 - 1.524 mm)



Honlama Taşları



Honlama Yağları



Ölçü Aletleri

Mikrotek Makina Mühendislik San.

Selahattin Pınar Sokak No: 4 / 22
Fenerbahçe - Kadıköy / İSTANBUL
Tel : 0216 550 50 18 Faks: 0216 550 50 19
e-mail : info@mikrotekmakina.com.tr
web : www.mikrotekmakina.com.tr

Mikrotek
makina mühendislik

ERÜNE Konya

KONMAK 2015

Konya 12. Uluslararası Metal İşleme Makinaları, Kuyumculuk, Delme, Kesme, Tezgahlar, Malzeme ve El Aletleri Fuarı

30 Nisan - 3 Mayıs 2015



Haas Automation 2014'te 1 Milyar Dolar Eşiğini Aşarak Rekor Kırdı

Genel merkezi Oxnard, Kaliforniya'da bulunan Haas Automation, Inc. 2014 senesinde yıllık gelirinin, 2013 senesine kıyasla yüzde 11 artarak 1 milyar doları aştığını duyurdu. Amerika'nın lider imalat tezgahı üreticisi için bir ilk olan bu rakam, 2014'ü şirket tarihinin en iyi yılı haline getirdi. 2014 yılı içinde imal ettiği 14.000'den fazla üniteyle (2013'e kıyasla yüzde 22 artış) bu alanda da tüm zamanların rekorunu kıran Haas Automation, bu atılımla CNC imalat tezgahı endüstrisindeki küresel liderlik pozisyonunu güçlendirdi.

Haas CNC imalat tezgahı satışları 2014 yılı boyunca güçlü bir seyir izlerken, 3. ve 4. çeyreklerde birçok rekor birbirini ardına geldi. Eylül ayı, çok başarılı geçen IMTS'nin (Uluslararası İmalat Tezgahları Fuarı) de katkıları ile Haas satışları açısından tüm zamanların 2'nci en iyi ayı oldu.

Ekim ayı ise 1400'den fazla makine imalatı ve 100 milyon doların üzerinde gelir ile imalat tezgahı üretim ve satışlarında rekor getirdi. Ancak üçüncü çeyrek gelirleriyle ulaşılan şirket rekoru 4'ncü çeyrekte bir kez daha kırıldı.

Haas'ın 2014 yılında sattığı ünitelerin sayısı, 2013'e kıyasla yüzde 9 artışla 13.000 adete ulaştı. Şirket yıl boyunca, 2013'e kıyasla yüzde 21 artışla, dünyanın dört bir yanına toplam 14.000 ünite sevk ederken, bu rakamın yüzde 53'ünü uluslararası pazarlar oluşturdu.

Haas Genel Müdürü Bob Murray şöyle konuştu: "İnanılmaz bir yıldır; bugüne kadar geçirdiğimiz en iyi yıl. Bunu büyük ölçüde uluslararası müşterilerimize borçluyuz. Tüm Haas müşterilerinin hak ettikleri yüksek kaliteli ürün ve birinci sınıf servis hizmetini alabilmeleri için gelişmekte olan

uluslararası pazarlara yatırımlarımız devam edecek."

Haas ürünleri, şirketin Güney Kaliforniya'daki 92.903 metrekarelik imalat tesisinde üretiliyor. Bu ürünler endüstrinin en iyi satış, servis ve destek hizmetini sunan küresel Haas Fabrika Satış Mağazası (HFO) ağıyla dünya genelinde dağıtılıyor. Şu anda dünya genelinde 50 ülkede 170'i aşkın HFO bulunuyor ve gelecekte yeni HFO'ların açılması planlanıyor.

Murray sözlerini şöyle sürdürdü: "Büyüyen HFO ağıımız, dünyanın farklı noktalarındaki Haas müşterilerinin Haas ürünlerine, satış desteğine, yedek parçalara ve fabrikada eğitilmiş servis personeline yerel ölçekte erişim sağlamasına olanak tanıyor. Haas Automation'ın global başarısının arkasındaki itici güçlerden biri de müşterilerimize hizmet etmeye verdiğimiz bu önemdir."

Etkinlik Takvimi

1 IFAT Eurasia 2015

Düzenleyici: MMI Eurasia Fuarçılık
Tarih: 16.04.2015 - 18.04.2015
Fuar Konusu: Su ve Atık Su Teknolojileri, Atık Yönetimi, Geri Dönüşüm ve Atıktan Enerji Eldesi, Kentsel Temizlik İhtiyaçları, Çevre Kirliliği Önleme Teknolojileri, İş Güvenliği
Fuar web sayfası: www.ifat-eurasia.com/tr

2 Maintenance

Düzenleyici: Akdeniz Reklamcılık ve Tanıtım Hizmetleri A.Ş.
Fuar Organizasyonları A.Ş.
Tarih: 16.04.2015 - 18.04.2015
Fuar Konusu: Tesis Yönetimi ve Bakım Teknolojileri
Fuar web sayfası: maintenanceistanbul.com
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

3 Yapı Fuarı - Turkeybuild İstanbul 2015

Düzenleyici: Yem Fuarçılık A.Ş.
Tarih: 21.04.2015 - 25.04.2015
Fuar Konusu: Yapı, İnşaat Malzemeleri ve Teknolojileri
Fuar web sayfası: www.yapifuari.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

4 IDMA 2015

Düzenleyici: Uluslararası Fuar Yapım Ticaret Ltd. Şti.
Tarih: 23.04.2015 - 26.04.2015
Fuar Konusu: Un, İrmik, Pirinç, Mısır, Bulgur, Yem Değirmen Makinaları ve Bakliyat, Makarna, Bisküvi Teknolojileri
Fuar web sayfası: www.parantezgroup.com
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

5 KONMAK 2015

Düzenleyici: Tüyap Konya Fuarçılık A.Ş.
Tarih: 30.04.2015 - 03.05.2015
Fuar Konusu: Metal İşleme, Kaynak, Delme, Kesme Teknolojileri (Hidrolik, Pnömatik Özel Bölüm)
Fuar web sayfası: www.tuyap.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

6 ICCI 2015

Düzenleyici: Sektörel Fuarçılık A.Ş.
Tarih: 06.05.2015 - 08.05.2015
Fuar Konusu: Enerji ve Çevre
Fuar web sayfası: www.icci.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

7 MINEX Madencilik

Düzenleyici: İZFAŞ İzmir Fuarçılık Hizmet. Kültür ve Sanat İşleri. Tic.A.Ş.
Fuar Organizasyonları A.Ş.
Tarih: 14.05.2015 - 16.05.2015
Fuar Konusu: Madencilik, Doğal Kaynaklar ve Teknolojileri
Fuar web sayfası: www.izmirfair.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

8 TURKEY STONE ANTALYA

Düzenleyici: PYRAMIDS GROUP A.Ş.
Tarih: 28.05.2015-31.05.2015
Fuar Konusu: Taş Ocakları, Doğal Taş İşleyicileri, Lojistik Hizmet Sağlayıcıları, Doğal Taş Ür
Fuar web sayfası: www.turkeystonexpo.com/tr/

9 REW İstanbul 2015

Düzenleyici: İFO İstanbul Fuar Hizmetleri A.Ş. ve Tanıtım Hizmetleri A.Ş.
Tarih: 11.06.2015 - 13.06.2015
Fuar Konusu: Geri Dönüşüm, Çevre Teknolojileri ve Atık Yönetimi
Fuar web sayfası: maintenanceistanbul.com
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

10 MINING EXPO TURKEY 2015

Düzenleyici: Demos Fuarçılık ve Org. Ltd. Şti.
Tarih: 27.08.2015 - 29.08.2015
Fuar Konusu: Madencilik Tenolojileri, Ekipmanları ve İş Makinaları
Fuar web sayfası: www.demosfuari.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

11 İzmir Enternasyonal Fuarı

Düzenleyici: İZFAŞ İzmir Fuarçılık Hizmet. Kültür ve Sanat İşleri. Tic.A.Ş.
Tarih: 28.08.2015 - 06.09.2015
Fuar Konusu: Genel Ticaret
Fuar web sayfası: www.izmirfair.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

12 IWE-İSTANBUL WATER EXPO

Düzenleyici: E Uluslararası Fuar ve Tanıtım Hiz. A.Ş.
Tarih: 03.09.2015 - 05.09.2015
Fuar Konusu: Su, Atıksu İşleme, Evsel, Endüstriyel Kirlenme, Atık Yönetimi Teknolojileri
Fuar web sayfası: www.ite-turkey.com/ver3/fairs/time/
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

Etkinlik Takvimi

13 IPACK 2015

Düzenleyici: E Uluslararası Fuar ve Tanıtım Hiz. A.Ş.
Tarih: 03.09.2015 - 05.09.2015
Fuar Konusu: Ambalaj, Paketleme ve Gıda İşleme Sistemleri
Fuar web sayfası: www.euf.com.trKatılım
Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

14 Maden, Mermer Fuarı

Düzenleyici: AS Fuarlık Hizmetleri Tic. Ltd. Şti
Tarih: 10.09.2015 - 13.09.2015
Fuar Konusu: Maden, Doğaltaş, Mermer Makine, İş Makinaları
Fuar web sayfası: www.asfuar.com
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

15 Avrasya Elektrikli ve Mekanik El Aletleri Fuarı

Düzenleyici: Türkel Fuarlık A.Ş.
Tarih: 17.09.2015 - 20.09.2015
Fuar Konusu: Her Nevi Elektrikli ve Mekanik El Aletleri, Oto Sanayi, Üretim Sanayi, İnşaat, Kendin Yap Sektörü
Fuar web sayfası: www.turkel.com.tr
Katılım Durumu:Finans Yayıncılık Standlı Katılım

16 Elex Fuarı

Düzenleyici: Marmara Tanıtım Fuarlık Org. Rek. ve Tic. A.Ş.
Tarih: 01.10.2015 - 04.10.2015
Fuar Konusu: Elektrik Malzemeleri ve Ekipmanları, Elektrik İletimi ve Dağıtım
Fuar web sayfası: www.marmarafuar.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

17 Advex Fuarı

Düzenleyici: Marmara Tanıtım Fuarlık Org. Rek. ve Tic. A.Ş.
Tarih: 01.10.2015 - 04.10.2015
Fuar Konusu: Reklam, Reklam Teknolojileri, Malzemeleri ve Görsel İletişim
Fuar web sayfası: www.marmarafuar.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

18 ALUEXPO 2015

Düzenleyici: Hannover Messe Ankiros Fuarlık A.Ş.
Tarih: 08.10.2015 - 10.10.2015
Fuar Konusu: Alüminyum Ürün Üreticileri ve Alüminyum Sektörünün Tedarikçi Firmaları yer alacaktır.
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

19 3. İzmir Rüzgar Sempozyumu

Düzenleyici: TMMOB Makina Mühendisleri Odası
Tarih: 08.10.2015 - 10.10.2015
Fuar Konusu: Sektöre ait en son teknolojileri, hizmet ve politikaları tanıtmak yerel, bölgesel ve ulusal enerji planlamaları ile ilgili gelişmeleri değerlendirme
Fuar web sayfası: www.ruzgarsempozyumu.org
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

20 PaintExpo Eurasia 2015

Düzenleyici: Artkim Fuarlık Tic. Ltd. Şti
Tarih: 15.10.2015 - 17.10.2015
Fuar Konusu: Endüstriyel Boyalar, Toz Boyalar, Boya Uygulama Ekipmanları ve Teknolojileri
Fuar web sayfası: www.artkim.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

21 STT SHOW EURASIA 2015

Düzenleyici: Artkim Fuarlık Tic. Ltd. Şti.
Tarih: 15.10.2015 - 17.10.2015
Fuar Konusu: Yüzey İşlem Kimyasalları, Kimyasal Son İşlem Teknolojileri, Mekanik Son İşlem, Ölçüm, Analiz, Test ve Kontrol için Makine ve Ekipmanlar
Fuar web sayfası: www.stteurasia.com
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

22 PAINTEXPO EURASIA 2015

Düzenleyici: Artkim Fuarlık Tic. Ltd. Şti. & FairFair GmbH
Tarih: 15.10.2015 - 17.10.2015
Fuar Konusu: Endüstriyel Kaplama Teknolojileri, Sıvı Boya, Toz Boya, Rulo Sac Boyama Sistemleri ve Ekipmanları, Otomasyon ve Konveyör Teknolojileri
Fuar web sayfası: www.paintexpo.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

23 İSTANBUL GIDA-TEK 2015

Düzenleyici: Reed Tüyap Fuarlık A.Ş.
Tarih: 22.10.2015 - 25.10.2015
Fuar Konusu: Gıda ve İçecek Üretim Makine ve Teknolojileri, Gıda Güvenliği, Katkı ve Yardımcı Maddeler,
Fuar web sayfası: www.tuyap.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

24 Avrasya Ambalaj 2015

Düzenleyici: Reed Tüyap Fuarlık A.Ş.
Tarih: 22.10.2015 - 25.10.2015
Fuar Konusu: Ambalaj Makineleri, Üretim Geri Dönüşüm Teknolojileri ve Sistemleri, Ürünleri, Tamamlayıcı Ürünler
Fuar web sayfası: www.tuyap.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

Etkinlik Takvimi

25 EIF 2015 - Enerji Fuarı

Düzenleyici: Domino Fuarçılık Ltd. Şti.
Tarih: 04.11.2015 - 06.11.2015
Fuar Konusu: Enerji Sektörünün Buluşması
Fuar web sayfası: www.dominofuar.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

26 Natural Stone 2015

Düzenleyici: Pozitif Fuarçılık A.Ş.
Tarih: 04.11.2015 - 07.11.2015
Fuar Konusu: Mermer, Doğal Taş ve Teknolojileri
Fuar web sayfası: www.cnrexpo.com
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

27 PAWEX-COMP 2015

Düzenleyici: Hannover Messe Sodeks Fuarçılık A.Ş.
Tarih: 05.11.2015 - 07.11.2015
Fuar Konusu: Pompa, Vana, Kompresör, Boru, Vakum, Arıtma Sistemleri ve Ürünleri,
Fuar web sayfası: www.pawex.net
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

28 KALİTE' 15

Düzenleyici: Kalite Fuarçılık Ltd. Şti
Tarih: 05.11.2015 - 07.11.2015
Fuar Konusu: 7.Kalite, Kontrol, Metroloji ve Test Ekipmanları, Endüstriyel Yazılım Fuarı
Fuar web sayfası: www.kalitefuarcilik.com
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

29 Putech Eurasia 2015

Düzenleyici: Artkim Fuarçılık
Tarih: 12.11.2015 - 14.11.2015
Fuar Konusu: 4. Uluslararası Poliüretan Sanayi İhtisas Fuarı
Fuar web sayfası : www.putecheurasia.com
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

30 Eurasian Composites Show 2015

Fuar Adı: Eurasian Composites Show 2015
Düzenleyici: Artkim Fuarçılık
Tarih: 12.11.2015 - 14.11.2015
Fuar Konusu: 2. Kompozit Sanayi Teknolojileri ve Uygulamaları İhtisas Fuarı
Fuar web sayfası : www.eurasiancomposites.com

31 Logitrans Transport Lojistik Fuarı

Düzenleyici: Eko MMI Fuarçılık Tic. Ltd. Şti.
Tarih: 18.11.2015 - 20.11.2015
Fuar Konusu: Taşımacılık, Lojistik, İntermodal Uygulamalar, Depolama Telematik
Fuar web sayfası: www.logitrans.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

32 Avrasya Asansör Fuarı

Düzenleyici: İstanbul Fuarçılık A.Ş.
Tarih: 19.11.2015 - 22.11.2015
Fuar Konusu: Asansör, Yürüyen Merdiven Teknolojileri, Üreticileri ve Tedarikçileri
Fuar web sayfası: www.itf-exhibitions.com
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

33 Comvex İstanbul 2015

Düzenleyici: Tüyap Tüm Fuarçılık Yapım A.Ş.
Tarih: 21.11.2015 - 24.11.2015
Fuar Konusu: Ticari Araçlar, Otobüs ve Yan Sanayi
Fuar web sayfası: www.tuyap.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

34 LOGIST EURASIA 2015

Düzenleyici: Tüyap Tüm Fuarçılık Yapım A.Ş.
Tarih: 21.11.2015 - 24.11.2015
Fuar Konusu: Taşımacılık, Nakliye, Kargo, Alan İşletme, Gümrükleme, Araç Donanım, Sistem ve Yan Sanayi, Destek Hizmetleri
Fuar web sayfası: www.tuyap.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

35 Bursa Blok Mermer Fuarı 2015

Düzenleyici: Tüyap Bursa Fuarçılık A.Ş.
Tarih: 25.11.2015 - 28.11.2015
Fuar Konusu: Blok Mermer, Maden Cevherleri, Mermer, Maden Makineleri ve Ekipmanları
Fuar web sayfası: www.tuyap.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

36 ATRAX'15

Düzenleyici: Tureks Uluslararası Fuarçılık Ltd. Şti.
Tarih: 03.12.2015 - 05.12.2015
Fuar Konusu: 4.Eğlence, Aktivite, Park Endüstrisi ve Hizmetleri
Fuar web sayfası: www.tureksfuarcilik.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

37 Bursa Metal İşleme Teknolojileri Fuarı

Düzenleyici: Tüyap Bursa Fuarçılık A.Ş.
Tarih: 03.12.2015 - 06.12.2015
Fuar Konusu: Metal İşleme Makineleri, Kaynak, Kesme, Delme Teknolojileri, El Aletleri, Pnömatik, Hidrolik
Fuar web sayfası: www.tuyap.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

38 Plast Eurasia İstanbul 2015

Düzenleyici: Tüyap Tüm Fuarçılık Yapım A.Ş.
Tarih: 03.12.2015 - 06.12.2015
Fuar Konusu: Plastik Makineleri, Kimyasallar, Hammaddeler, Kalıp, Isı, Kontrol Cihazları, Hidrolik-Pnömatik
Fuar web sayfası: www.tuyap.com.tr
Katılım Durumu: Finans Yayıncılık Standlı Katılım

Arc Makine Takım San. Tic. Ltd sayfa 87

Adres : Prof. Ali Nihat Tarlan Cad. Kutay Han No:103 Kat:5
Daire:13 Üst Bostancı Kadıköy İstanbul
Telefon : 0 216 577 13 93 - 94
Faks : 0 216 577 13 95
E-mail: selcuk@arc-makina.com www.arc-makina.com

Ata Redüktör Motor San. Tic. Ltd. Şti. sayfa Ö.K.i

Adres: Estim San Sit. 2. Cad. No:10 Menderes / Kısıkköy İzmir
Tel: 0232 257 57 15
Fax: 0232 257 67 24
E-mail: info@atareduktor.com.tr www.atareduktor.com.tr

Bimaksan CNC Takım Tezgahları San. Tic. Ltd. Şti. sayfa 73

Adres : Abdi İpekçi Cad. Yüksel Emintaş San. Sitesi 62/E, Bayrampaşa, İstanbul
Tel: 0212 544 4644 – 544 4667 - 544 4663 - 612 7403 - 612 7706
Faks: 0212 567 8477
E-mail: bimaksan@bimaksan.com.tr www.bimaksan.com.tr

Birom Makina Mühendislik İmalat Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. sayfa 85

Adres: Taşpınar Mah. 2855. Cad. No:64 06837 Gölbaşı Ankara
Telefon: +90 312 499 3029 +90 312 499 3138
Faks: +90 312 499 3138
E-mail: info@birom.com.tr www.birom.com.tr

CEFİP - Makina & Endüstriyel Ürünler San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. sayfa 17

Adres : Perpa Ticaret Merkezi A Blok K.2 No:9-0033 34384 Okmeydanı İstanbul
Telefon: +90 212 - 210 18 90 (pbx)
Fax: +90 212 - 210 15 97
E-mail: cefip@cefip.com.tr www.cefip.com.tr

Dişsan Redüktör Sanayi ve Ticaret A.Ş. sayfa 07

Adres: İstanbul Tuzla Organize Sanayi Bölgesi (İTOSB) 9. Cadde, No:12 34959 Tepeören, Akfırat , Tuzla İstanbul
Telefon: +90 (216) 593 06 40
Fax: +90 (216) 593 06 50
E-mail: dissan@dissan.com.tr www.dissan.com.tr

Emek Kama Mak.San.Ve Tic.Ltd.Şti. sayfa 47

Adres: Topçular Emintaş 3 Sanayi Sitesi 34055 Topçular Eyüp/İSTANBUL
Tel: 0212 567 44 20 PBX
Faks: 0212 567 33 26
E-mail: emekkama@emekkama.com.tr www.emekkama.com.tr

Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH sayfa 11

Adres: Junkerstraße 2 77787 Nordrach Germany
Tel: +49 (0)7838 84-0
Fax: +49 (0)7838 84-302
E-mail: info@junker.de www.junker-group.com

Interroll Lojistik Sist. Tic. Ltd. Şti. sayfa 31

Adres: Barbaros Mah. Kayacan Sok. No: 10B, 34746 Ataşehir /İSTANBUL
Tel: 0216 688 42 80/81 – 0212 472 99 00
Fax: 0216 688 42 82
E-mail: tr.sales@interroll.com www.interroll.com.tr

İmak Redüktör Varyatör San. ve Tic. A.Ş. sayfa Ö.K

Adres: Şeyhli Sanayi Caddesi No:1 Pendik / İSTANBUL
Tel : +90 216 378 03 26 (Pbx)
Fax : +90 216 378 06 86
E-mail: imak@imakreduktor.com www.imakreduktor.com

Kem-P Elektrik Motor Pompa San. Tic. Ltd. Şti. sayfa 32-33

Adres : 10021 Sokak No:1 Atatürk Organize Sanayi Bölgesi Çiğli - İzmir
Telefon : +90 (232) 328 23 16
Faks : +90 (232) 376 81 31
E-Posta : info@kem-p.com www.kem-p.com

Limöz Remot Redüktör Makine San. ve Tic. Ltd. Şti. sayfa 41

Adres: Kırcaç Mevkii Akcaburgaz Mah. 361. Sokak No:15 34522 Esenyurt İstanbul
Tel:+90 212 639 98 96 +90 212 652 33 81/82
Fax:+90 212 653 04 19
E-mail: limoz@limoz.com.tr www.limoz.com.tr

Mega Mekanik ve Elektrik Güç Aktarma San.Tic.Ltd.Şti. sayfa 51

Adres:İkitelli Organize Eskoop Sanayi Sitesi A3 Blok No:172 Başakşehir İstanbul
Tel: 0 (212) 482 24 34
Fax: 0 (212) 482 23 34
E-mail: www.megamekanik.com

Mikrotek Makina Mühendislik San. Tic. Ltd Şti. sayfa 21/89

Adres: Selahattin Pınar Sok. 4/22 Fenerbahçe Kadıköy - İstanbul
Tel: +90 216 550 50 18
Fax: +90 216 550 50 19
E-mail: info@mikrotekmakina.com.tr www.mikrotekmakina.com.tr

NORD DRIVESYSTEMS Güç Aktarma Sistemleri San. ve Tic. Ltd. Şti sayfa 09

Adres: İstanbul Anadolu Yakası OSB 1.sok. no:6 34959 Tuzla, İstanbul
Tel: +90-216-5933237
Fax: +90-216-5933368
E-mail: turkey@nord.com www.nord.com

ONPLUS Teknoloji Hizmetleri A.Ş. sayfa 71

Adres: Aydınlı Mah. Yanyol Cad. Melodi Sok. BİLMO Sanayi Sitesi No:43 Tuzla 34953 İstanbul
Tel: +90 216 471 9 000
Fax: +90 216 471 8 999
E-mail: info@onplus.com.tr www.onplus.com.tr

Planet Redüktör San. Tic. Ltd. Şti. sayfa 57

Adres: İkitelli Organize Eskoop Sanayi Sitesi A3 Blok No:172 Başakşehir İstanbul
Tel: 0 (212) 482 24 34
Fax: 0 (212) 482 23 34
E-mail: info@planetreduktor.com www.planetreduktor.com

Polat Group Redüktör San. ve Tic. A.Ş. sayfa 25

Adres: Ata Mh. Astim Org. San. Böl. 1. Cad. No: 4 P.K: 105 AYDIN
Tel: 0 256 231 19 12
Fax: 0 256 231 19 17
E-mail: info@pgr.com.tr www.pgr.com.tr

RENK Transmisyon Sanayi A.Ş. sayfa 13

Adres: Yeşilköy Mah., Atatürk Cad. No. 12/1, EGS Business Park, B1 Blok Kat 14 No. 441 34149 Bakırköy İstanbul
Tel: +90 212 465-7094
Faks: +90 212 465-6093
E-mail: info@renktr.com www.renktransmisyon.com.tr

Rossi Güç Aktarma ve Hareket Kontrol Sistemleri Ltd. Şti. sayfa 02

Adres: A.O.S.B. 10042 sokak. No:16 35580 Çiğli İZMİR
Tel: + 90 232 328 1092
Fax : + 90 232 328 1093
E-mail: info.turkey@rossi-group.com www.rossi-group.com.tr

Sandvik Endüstriyel Mamüller San. ve Tic.A.Ş. sayfa 75

Adres: Yakacik, E-5 Yan Yolu, Mermer Sokak No:18 34876 Kartal
Tel: 0216 453 07 00
Fax: 0216 453 07 03
E-mail: tr.coromant@sandvik.com www.sandvik.coromant.com

STÖBER ANTRIEBSTECHNIK Gmbh & Co. KG sayfa 19

Adres: Kieselbronner Str. 12 75177 Pforzheim Germany
Tel: +90 532 303 5238
Faks: +90 0212 360 8056
E-mail: alper.turan@stober.com

Unan Teknik Makine Metal San. Ve Tic. Ltd. Şti. sayfa 83

Adres: Bağdat Caddesi No:376/23 Şaşkınbakkal 34740 İstanbul
Tel: +90 (216) 467 49 80 - 81
Faks: +90 (216) 467 49 82
E-mail: info@unanteknik.com www.unanteknik.com

UNITEC Makine Sanayi İml. Ve İth.Tic. A.Ş. sayfa 03/05/81

Adres: Y.Dudullu Mah. Keresteciler Sitesi(KEYAP) F-2 Blok No:105 P.K:34775 Y.Dudullu Ümraniye İstanbul
Tel: +90 (216) 415 44 55
Fax: +90 (216) 415 44 67 (Fax)
E-mail: info@unitecmakina.com

Uzay Makina Tic. Ve San. Ltd. Şti. sayfa 15

Adres:Perpa Ticaret Merkezi B Blok Kat:11 No:1615 Okmeydanı 34385 Şişli İstanbul
Tel: 0(212) 221 59 01
Faks: 0(212) 221 70 53
E-mail: info@uzaymakina.com.tr www.uzaymakina.com.tr

Volt Elektrik Motor San. ve Tic. A.Ş. sayfa A.K.İ.

Adres: Kazım Karabekir Cad. No:84 Kemalpaşa 35735 İzmir
Tel: 0090 232 877 1060
Fax: 0090 232 877 1059
E-mail: info@voltmotor.com.t www.voltmotor.com.tr

Wat Elektrik Motorları sayfa 01

Adres: Karaağaç Cad. No:2-6, Sütlüce 34445 İstanbul
Tel: 0212 314 37 22
Fax: 90 212 314 34 86
E-mail: ercan.senyurt@arcelik.com www.arcelik.com

Yılmaz Redüktör Sanayi ve Tic. A.Ş. sayfa A.K.

Adres: Maltepe Gümüşsuyu Cd. Bestekar Medeni Aziz Efendi Sk.No:54 34020 Topkapı - İstanbul - Türkiye
Tel: 0090 212 567 93 82
Fax: 0090 212 567 99 75
E-mail: yilmaz@yr.com.tr www.yr.com.tr

ZET Redüktör San. ve Tic. A.Ş. sayfa 39

Adres: Uzunçayır Caddesi No: 43 D Blok 3. ve 4. Dükkanlar 34722 Hasanpaşa İstanbul
Telefon: 0216-327 7254
Faks: 0216-326 0078
E-mail: info@zetreduktor.com www.zetreduktor.com

Sarı Sayfalar Danışma Hatı

0212 252 71 85 dahili 70 48
0850 885 05 01 dahili 70 48

Firmanızı sarı sayfalara ekleyerek hem dergilerimizde hem de web sayfalarımızda yayınlatabilirsiniz.

Şimdi firmanızı eklemek için bizi arayın

abone@finansreklam.com
www.leanpr.ue/tr

“ Mutluluk Yaratan Projeler İçin Çalışıyoruz ”

ABONE FORMU SUBSCRIBE FORM



1 Yıllık **120TL**

1 Yıllık **60TL**

1 Yıllık **60TL**

1 Yıllık **120TL**

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

(*Doldurulması zorunlu alanlar / (*) Indicates required fields Lütfen bu alana yazınız.../ Please complete this section...

**ABONELİK BANKA
HESAPLARI**
Garanti Bankası Taksim
(28) Hesap No:
6295859
Hesap IBAN: TR12
0006 2000 0280 0006
2958 59
Bilgi için:
abone@finansreklam.com
tel.:
0212 252 71 85
fax:
0212 326 41 08
Online başvuru için:
www.leanpr.eu/tr

Adı ve Soyadı* / Name&Surname* :

Firma / Company* :

Vergi Dairesi / N/A* :

Vergi No / VAT no* :

Telefon* / Phone* :

Faks / Fax* :

E-Posta* / E-mail* :

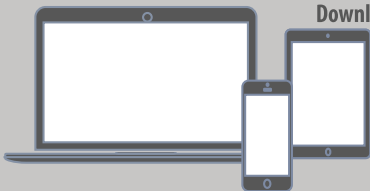
Adres / Address* :

Lütfen adres ve telefon değişikliklerini **abone servisimize** bildiriniz. Dergiler mesai saatlerinde teslim edileceğinden, **mesai saatlerinde bulunacağınız adresi** forma doldurmanızı önemle rica ederiz. Banka makbuzunuzla birlikte gönderiniz veya fakslayınız; **0212 326 41 08**. Lütfen bu formun bir kopyasını kendinize saklayınız.

Mobil Aplikasyonumuzu Şimdi İndirin

Ücretsiz Abone Olun

Download Our App Now And Get Subscription



Abone olun kapınıza gelsin !
ABONELİK 0212 252 71 85

IE2-IE3-IE4

yüksek verim, az enerji tüketimi

Volt elektrik motorları



www.voltmotor.com.tr

Kazım Karabekir Caddesi No : 84 35170 İzmir - TURKEY
Telefon : +90 232 877 10 60 (pbx) Fax : +90 232 877 10 59

SAYA

gövde tipleri 63'ten 315'e

0,12 kw

200 kw

Yılmaz Redüktör Ürünleri

M ve N Serisi

Ayak veya Flanş Montajlı
Helisel Dişli Redüktörler



Sonsuz Dişli Redüktörler

E Serisi



Konik-Helisel Dişli Redüktörler

K Serisi



Paralel Milli Helisel Dişli Redüktörler

D Serisi



Yatık Endüstriyel Tip
Helisel Dişli Redüktörler

Y Serisi



Planet Dişli Redüktörler

P ve R Serisi



Kompakt Yatık Helisel Dişli
Redüktörler

H Serisi



Kompakt Yatık Konik-Helisel Dişli
Redüktörler

B Serisi



2 Kademe Motorsuz Helisel Dişli
Redüktörler

T Serisi



Vinç Kaldırma
Redüktörleri

V Serisi

